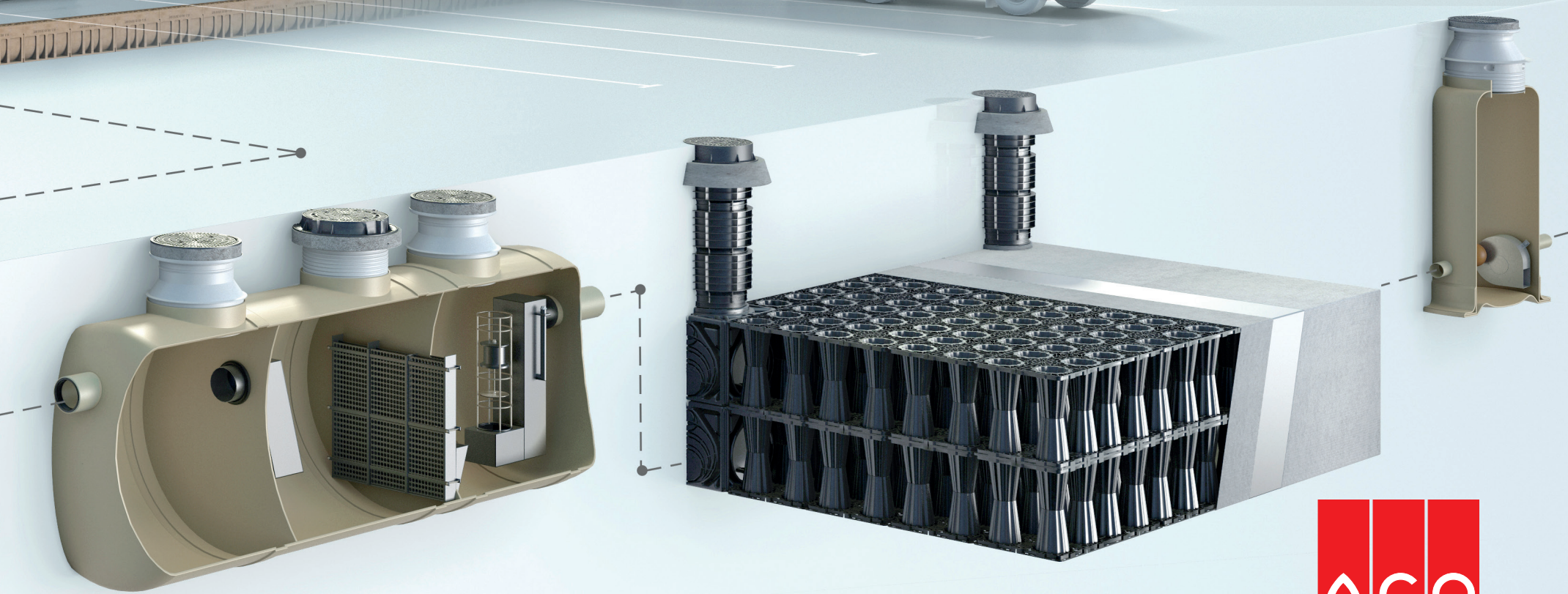
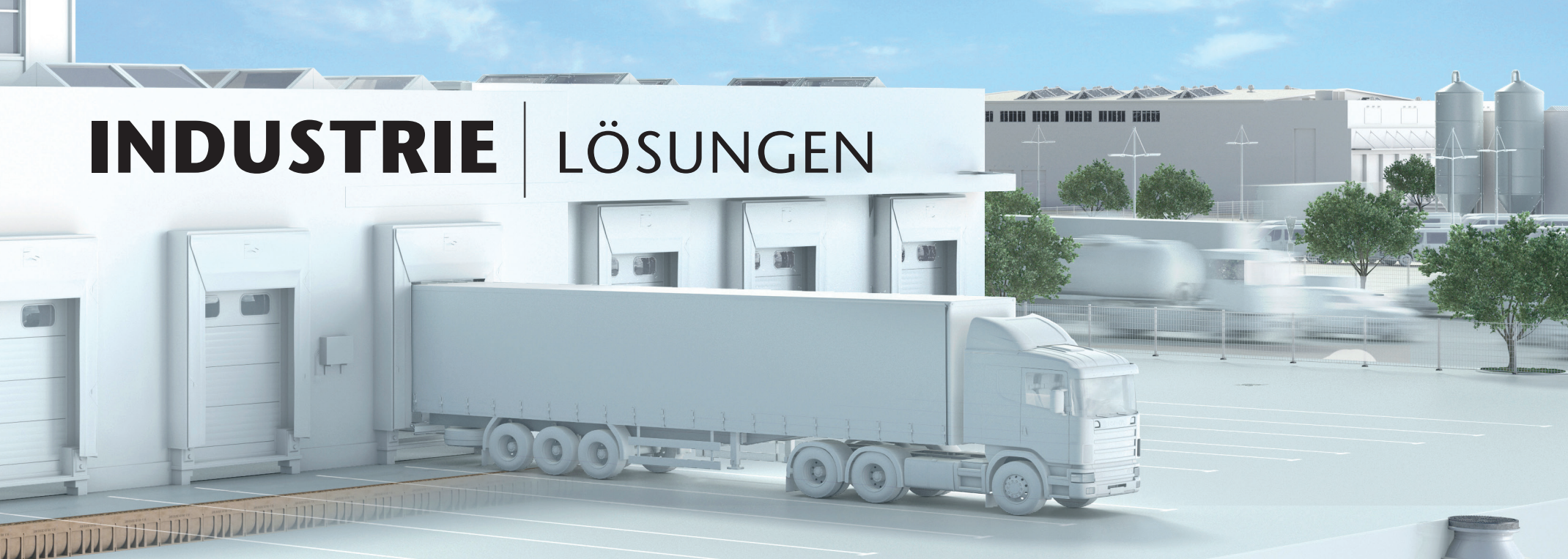


INDUSTRIE | LÖSUNGEN





P



L



T

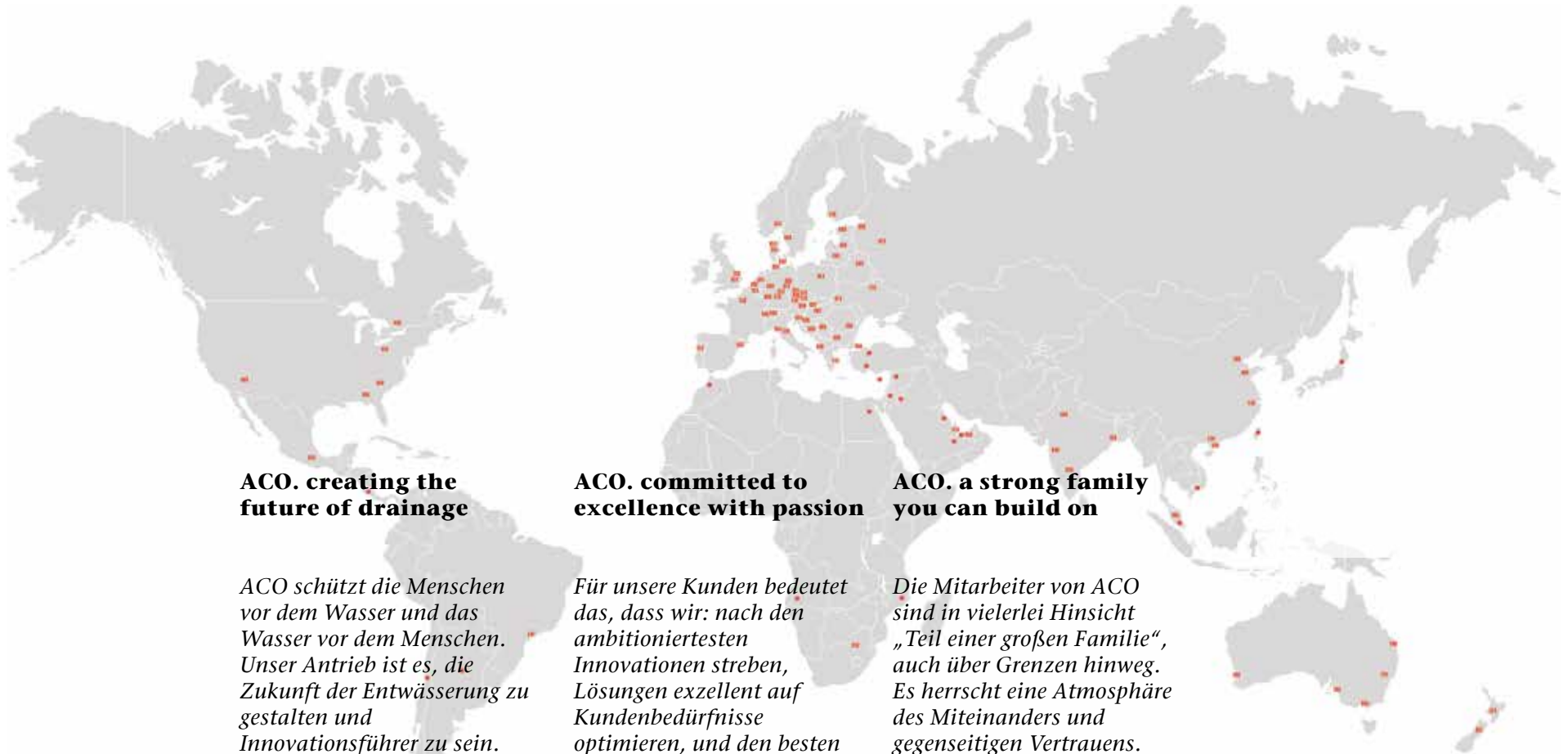
INHALT

INDUSTRIE

LÖSUNGEN

PRODUKTION ÜBERBLICK	P	10
SCHWERLASTFLÄCHEN	1	12
NASSRÄUME	2	36
LEBENSMITTELINDUSTRIE	3	52
PARKEN	4	72
DACH	5	96
LOGISTIK ÜBERBLICK	L	112
SCHWERLASTFLÄCHEN	6	114
TANKSTELLEN & WASCHPLÄTZE ÜBERBLICK	T	138
TANKSTELLEN	7	140
WASCHPLÄTZE	8	160





ACO. creating the future of drainage

ACO schützt die Menschen vor dem Wasser und das Wasser vor dem Menschen. Unser Antrieb ist es, die Zukunft der Entwässerung zu gestalten und Innovationsführer zu sein. ACO will der hochinnovative Partner aller am Bau Beteiligten für die Welt von morgen sein.

ACO. committed to excellence with passion

Für unsere Kunden bedeutet das, dass wir: nach den ambitioniertesten Innovationen streben, Lösungen exzellent auf Kundenbedürfnisse optimieren, und den besten Service bieten.

ACO. a strong family you can build on

Die Mitarbeiter von ACO sind in vielerlei Hinsicht „Teil einer großen Familie“, auch über Grenzen hinweg. Es herrscht eine Atmosphäre des Miteinanders und gegenseitigen Vertrauens. Unsere Kunden können auf die Unternehmensgruppe bauen, Herausforderungen gemeinsam meistern und sich mit ACO weiterentwickeln.



*Iver Ahlmann und Hans-Julius Ahlmann,
geschäftsführende Gesellschafter.*



*Das historische Hauptquartier der ACQ Gruppe, die
Pferdehaltere am Ufer der Eider.*



*ACQ ist Veranstalter der NordArt. Die größte Ausstellung
für moderne Kunst in Nordeuropa. www.nordart.de*



Unsere Mitarbeiter sind immer für Sie da.

Die ACQ Gruppe *Eine starke Marke weltweit*

*Die Systemlösungen von ACQ
stehen für Qualität und
innovative Technik.
Professioneller Schutz kombiniert
mit Design für die Entwässerung
von Straßen, Freiflächen und
Gebäuden. ACQ hat heute als
internationales
Familienunternehmen über 4800
Mitarbeiter in über 40 Ländern.*



Wie können wir Sie unterstützen?

Wir bei ACO teilen unsere langjährige Erfahrung und internationale Expertise mit unseren Kunden. Gemeinsam mit Experten entwickeln wir Innovationen und gestalten aktiv die Zukunft. ACO ist Partner der europäischen Normungsorganisationen und beteiligt sich an der Entwicklung von Konzepten für Sicherheit, Nachhaltigkeit und Umweltlösungen im Bereich Entwässerung und Regenwassermanagement.







Kommunikation und Wissenstransfer - Entscheidende Faktoren für Erfolg

Das Hauptziel der ACO Akademie ist es, eine wertvolle Plattform für alle Beteiligten des Bau- und Investitionsprozesses zu sein. Wir fördern das Netzwerken und offene Diskussionen. Die ACO Academy vermittelt fundiertes Praxiswissen rund um den Bau und ist gleichzeitig ein Treffpunkt für den gemeinsamen Austausch der gesamten Branche.

Praxisnähe steht bei der ACO Academy an erster Stelle. Dazu laden wir Sie an besondere Veranstaltungsorte ein, wo Sie technische Lösungen direkt an Anwendungsfällen studieren können. Neben praktischem Bauwissen informiert die ACO Academy aber auch über Herausforderungen, denen sich die Branche in Zukunft stellen muss.



Was definiert ACO?

Wir nutzen die Gelegenheiten um Kreativität, Know-how und Erfahrung zu teilen. Wir sind davon überzeugt, das Wissensmanagement ausschlaggebend für Erfolg ist. Gerne teilen wir unsere Expertise mit Kunden und Partnern.



Information & Weiterbildung



Globale Trends
Nachhaltige Lösungen
Innovationen
Produktschulungen
Europäische Normen
Richtlinien & Vorschriften



Planung & Optimierung



Systemlösungen
Produkt- und Installationsdetails
Hydraulische und statische
Berechnungen
Spezifikationen
Projektoptimierung
Europäische Normen
Lokale Richtlinien & Vorschriften



Bauberatung & Baubegleitung



Projektbetreuung
Einbauschulungen
Einbauanleitung
Technische Dokumentation
Inspektion und Wartung



Inspektion & Wartung



Wartungsschulungen
Wartungsanleitung
Garantieservice
Service-Partner

INDUSTRIE LÖSUNGEN

PRODUKTION

5

4





SCHWERLASTFLÄCHEN 1

NASSRÄUME 2

LEBENSMITTELINDUSTRIE 3

PARKEN 4

DACH 5

1

3

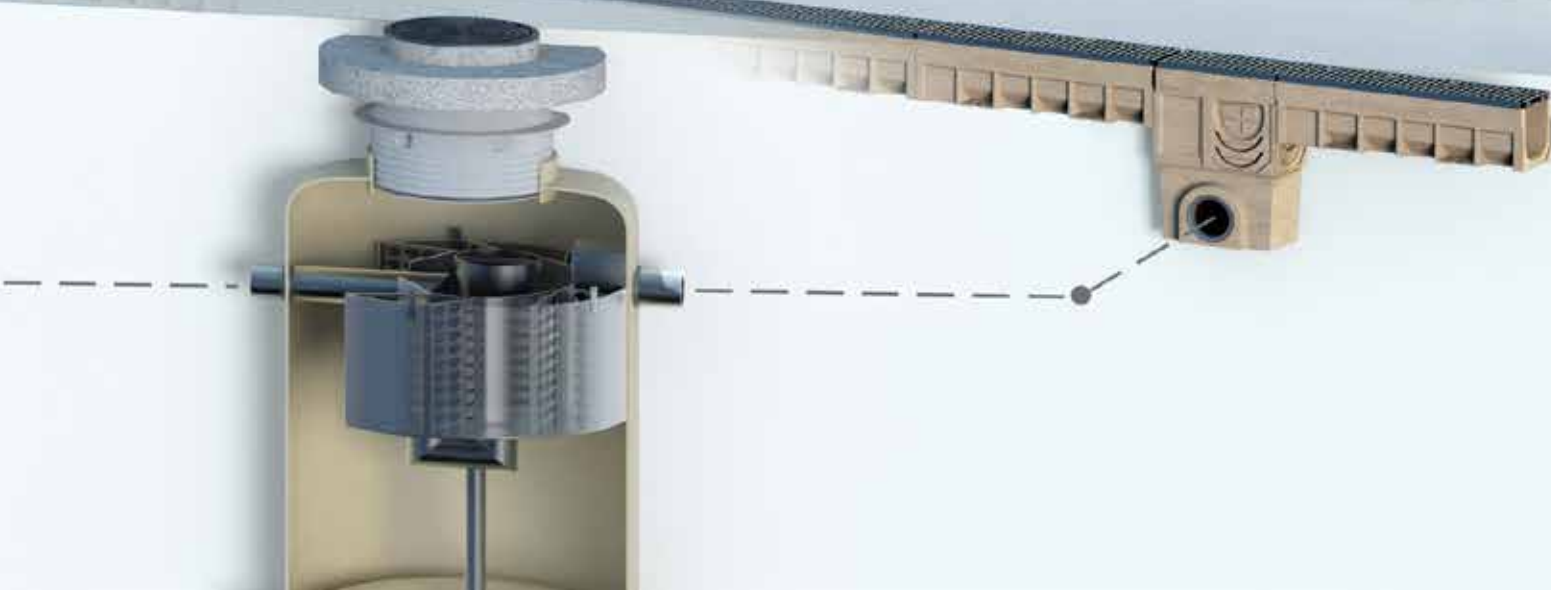
2



INDUSTRIE LÖSUNGEN | Produktion

SCHWERLASTFLÄCHEN





Herausforderungen bei Planung, Betrieb und Wartung von Produktionsanlagen

1

Ausfallsicherheit

Starkregenereignisse können zu großen Mengen Regenwasser führen. Um Ausfallsicherheit zu gewährleisten muss Wasser schnell abgeleitet und gereinigt werden. Besonders praktisch sind Retentionsrinnen, die auch Rückhaltung ermöglichen.



2

Schwerlastverkehr

Bei der Planung von Schwerlastflächen muss die außerordentliche Belastung der Oberflächen besonders berücksichtigt werden. Starke dynamische Kräfte und tagtäglich hunderte Manöver setzen strapazierfähige und beständige Produkte voraus.



3

Schmutzunanfälliges Design

Schwerlastverkehr, Umladung und Ausladung erzeugt viel Staub und Schmutz. Entwässerungssysteme müssen schmutzabweisend konzipiert sein. Eine einfache Reinigung und Wartung ist besonders wichtig um Zeit und Kosten zu sparen.



Normen und Richtlinien

EN 1433

Entwässerungsrinnen für Verkehrsflächen - Klassifizierung, Bau- und Prüfgrundsätze, Kennzeichnung und Beurteilung der Konformität.

EN 124

Aufsätze und Abdeckungen für Verkehrsflächen.

EN 858 1-2

Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten.

EN 12056-4

Schwerkraftentwässerungsanlagen innerhalb von Gebäuden.
Teil 4: Abwasserhebeanlagen.



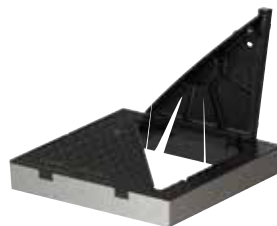
ACO Produktauswahl



ACO DRAIN® Qmax®



ACO DRAIN® SK



Trigona



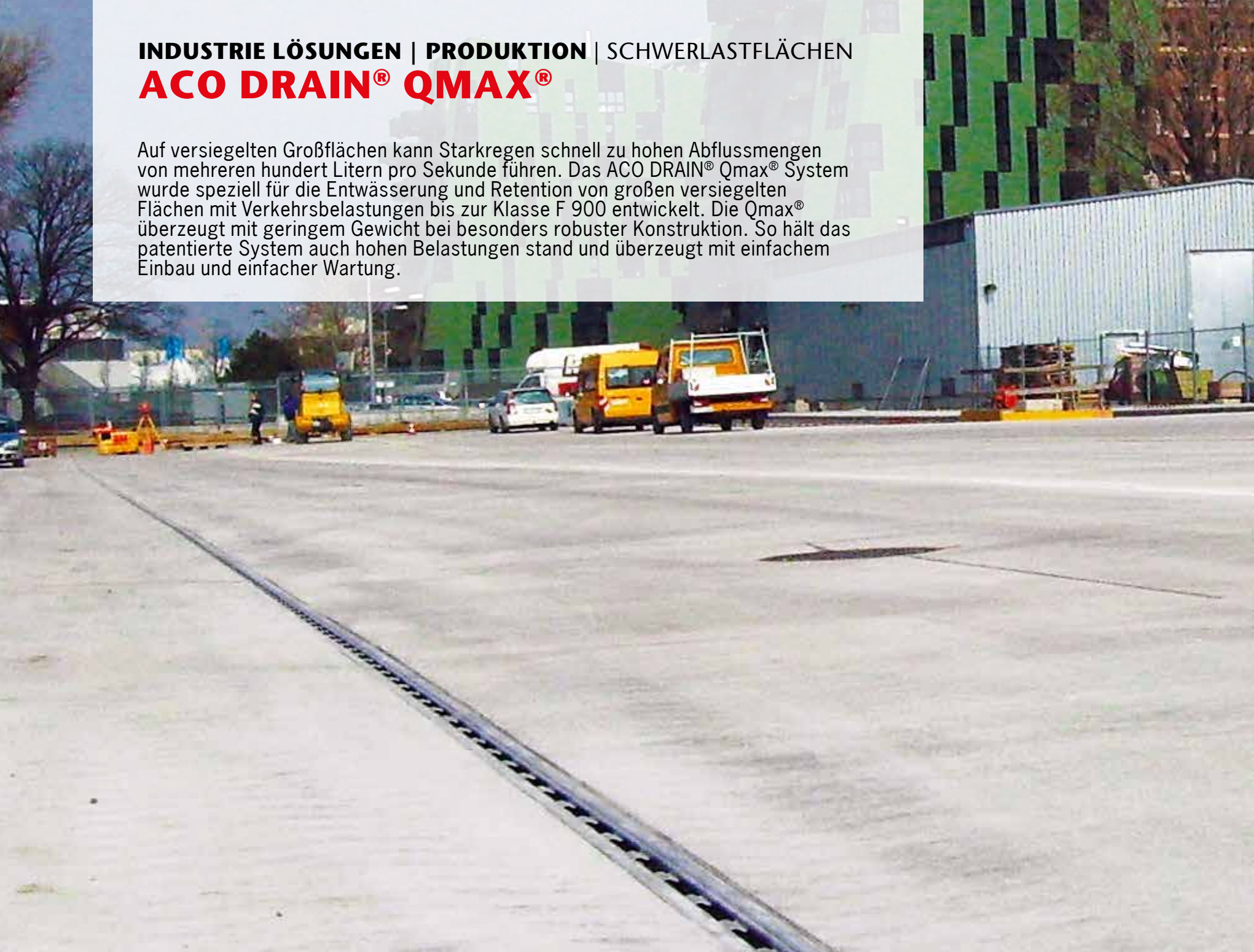
Oleosmart G



Multi-Max-F

INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | SCHWERLASTFLÄCHEN
ACO DRAIN® QMAX®

Auf versiegelten Großflächen kann Starkregen schnell zu hohen Abflussmengen von mehreren hundert Litern pro Sekunde führen. Das ACO DRAIN® Qmax® System wurde speziell für die Entwässerung und Retention von großen versiegelten Flächen mit Verkehrsbelastungen bis zur Klasse F 900 entwickelt. Die Qmax® überzeugt mit geringem Gewicht bei besonders robuster Konstruktion. So hält das patentierte System auch hohen Belastungen stand und überzeugt mit einfachem Einbau und einfacher Wartung.





ACO DRAIN® QMAX®

5 verschiedene Aufsteckzargen für jede Anwendung.

Bewehrungsstahlauflage.

Patentierter Aussparung zur Durchführung der Bewehrung bei durchgängigen Betondecken.

CE-zertifiziert nach EN 1433 für alle Belastungsklassen bis inkl. F 900.

Einfache Steckverbindung.

ACO DRAIN® QMax® 550, 700 und 900 Rinnen werden zusätzlich mittels Flügelmutter verbunden.

Integrierte Dichtung: Schnelle und einfache Herstellung eines dichten Rinnenstrangs.



Rinnen können entlang jeder Markierung zugeschnitten werden.

Stabiles Rippendesign bietet hohe Festigkeit, auch während des Einbaus.



Einlaufkasten.



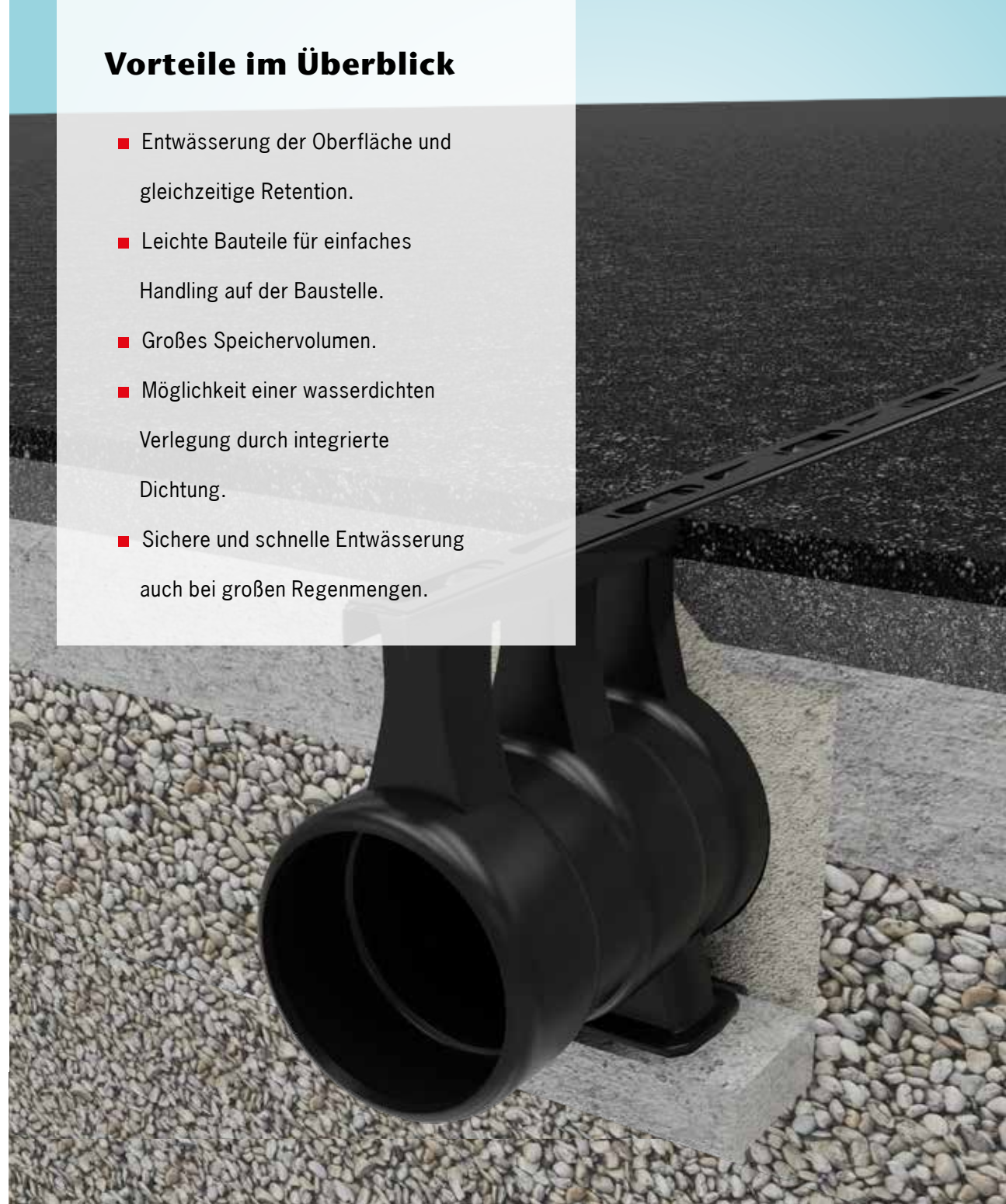
Multifunktionsstirnwände.



Adapterstück für Nennweitensprung
und Ablaufrohre.

Vorteile im Überblick

- Entwässerung der Oberfläche und gleichzeitige Retention.
- Leichte Bauteile für einfaches Handling auf der Baustelle.
- Großes Speichervolumen.
- Möglichkeit einer wasserdichten Verlegung durch integrierte Dichtung.
- Sichere und schnelle Entwässerung auch bei großen Regenmengen.



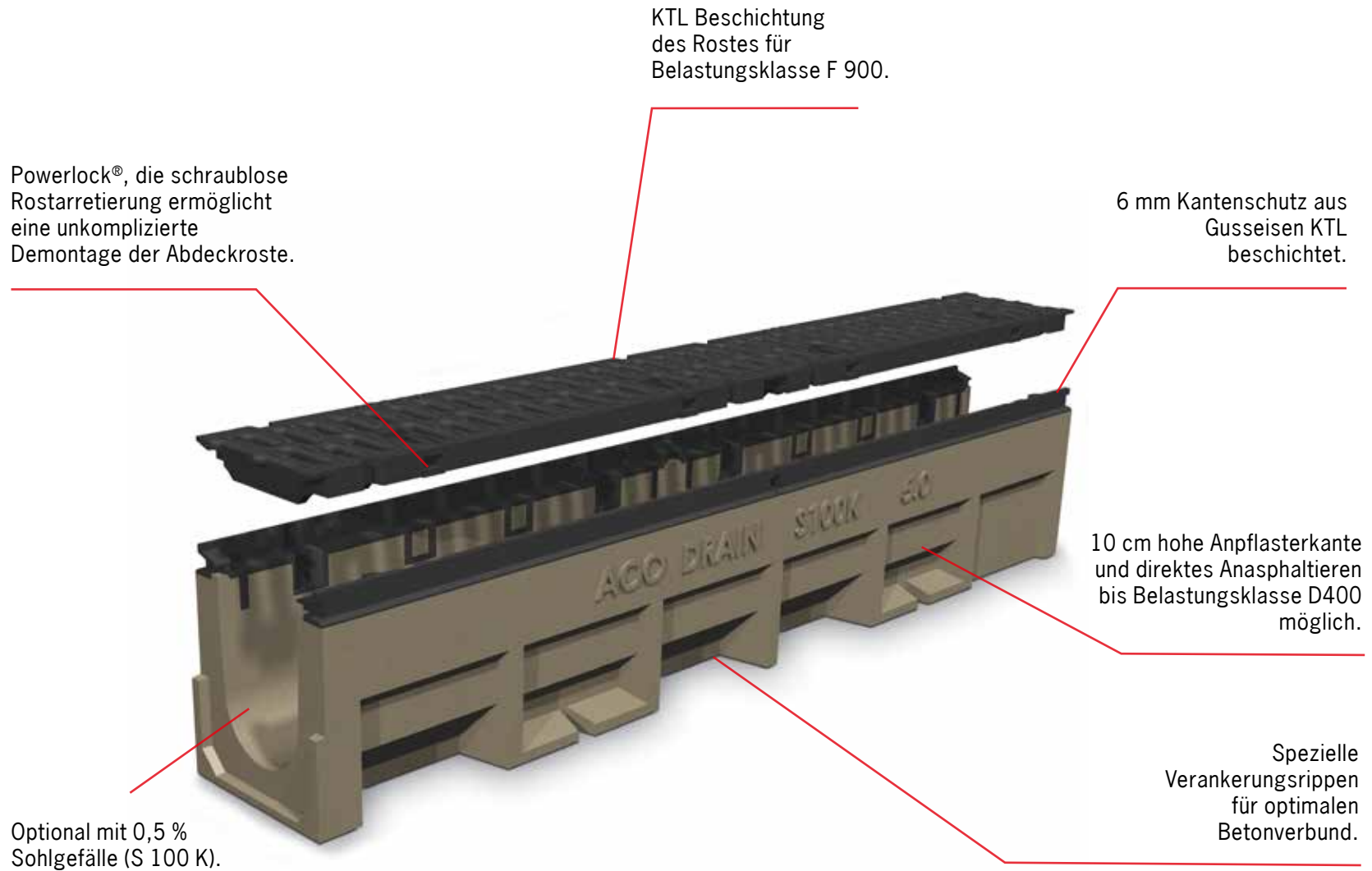
INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | SCHWERLASTFLÄCHEN
ACO DRAIN® SK

Die ACO DRAIN® SK wurde speziell für den Schwerlastbereich entwickelt und kann bis zu der Belastungsklasse F 900 eingesetzt werden. Der SK überzeugt neben den Nennweiten auch mit Robustheit, Funktionalität und Design. Das Material Polymerbeton ermöglicht ein schlankes Design bei gleichzeitig hoher Stabilität. Die SK ist hocheffizient - eine große hydraulische Leistung auch dank integriertem Gefälle.





ACO DRAIN® SK





Schlammfang.



Rosthaken.



Geruchsverschluss.

Vorteile im Überblick

- Entwickelt für Schwerlastbereiche bis zu Belastungsklasse F 900.
- Schlank, dank Rinnenkörper aus Polymerbeton.
- Extrem robust.
- Große hydraulische Leistung.
- Schraublose Arretierung des Rostes.
- Integriertes Gefälle.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | SCHWERLASTFLÄCHEN
ACO TRIGONA

Die Kabelschachtabdeckung Trigona mit Dreiecksdeckeln überzeugt nicht nur durch einfache Handhabung und Funktionalität. Optimales Design, innovative Technik sowie effiziente Werkstoffauswahl gewährleisten ein leichtes Öffnen und Schließen der einzeln herausnehmbaren Deckel mit Dreipunktauflage.





ACO TRIGONA

Der dreieckige Deckel kann separat angehoben und herausgenommen werden.

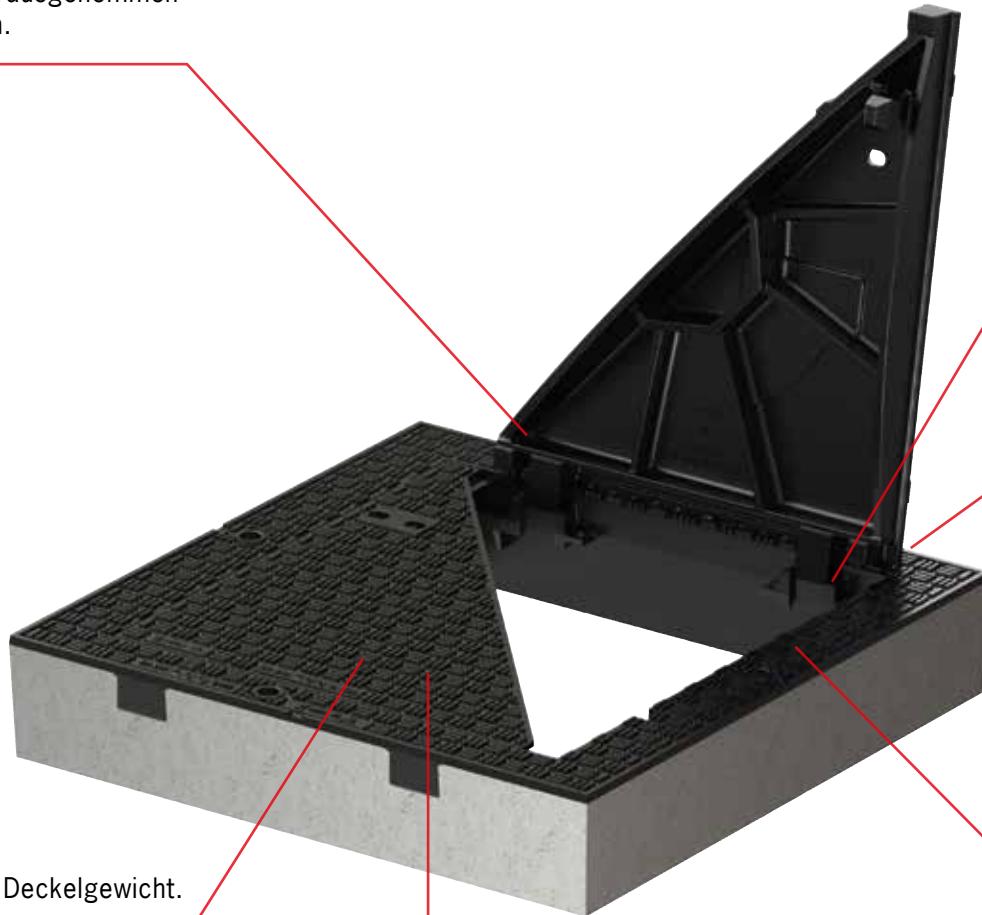
Selbstreinigendes Scharnier.

Mit einem Öffnungswinkel von 100 Grad.

Reduziertes Deckelgewicht.

Hergestellt aus Beton XF4 nach DIN 206.

Die Abdeckung liegt auf drei Punkten auf.

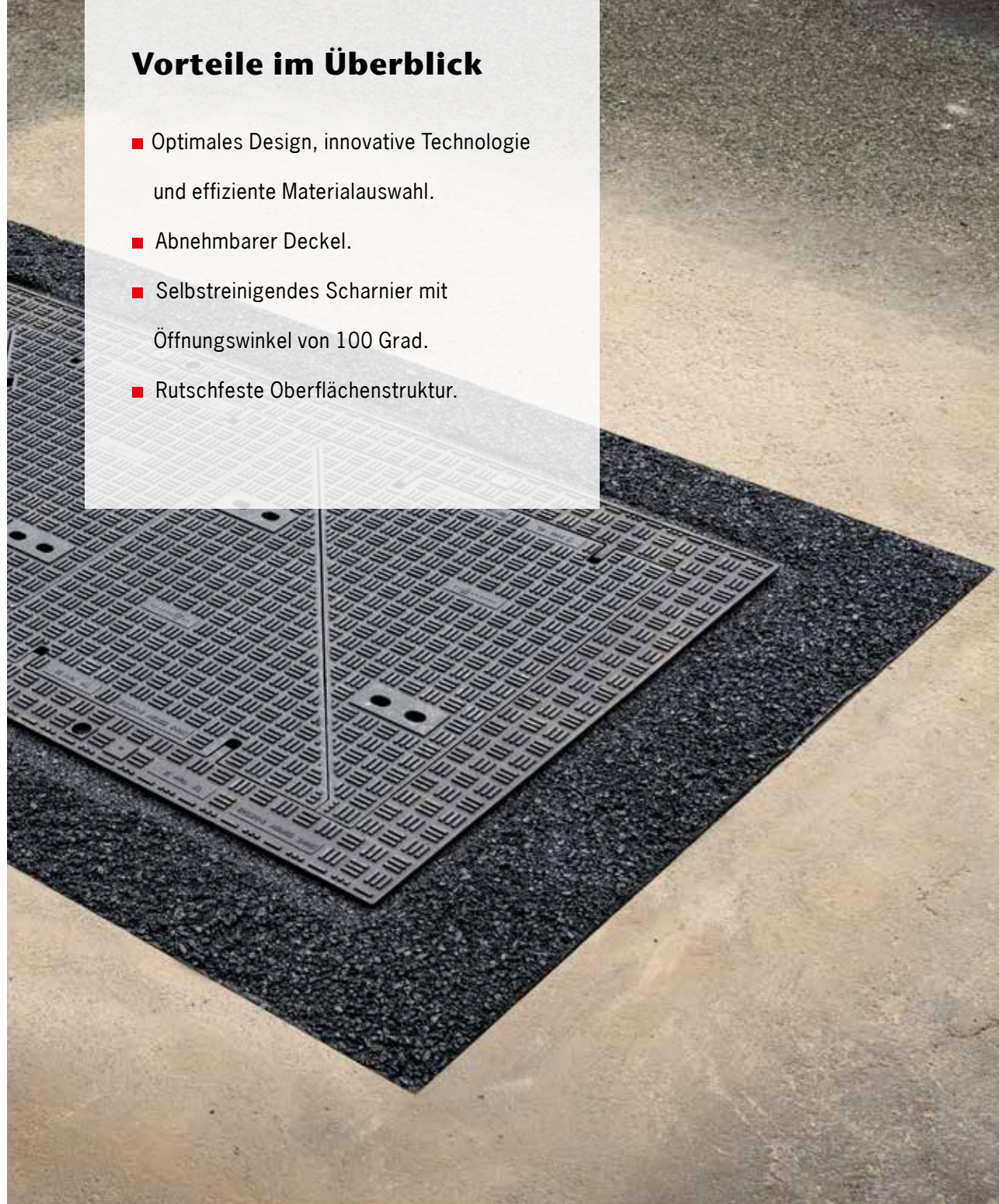


Vorteile im Überblick

- Optimales Design, innovative Technologie und effiziente Materialauswahl.
- Abnehmbarer Deckel.
- Selbstreinigendes Scharnier mit Öffnungswinkel von 100 Grad.
- Rutschfeste Oberflächenstruktur.



Aushebeschlüssel.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | SCHWERLASTFLÄCHEN

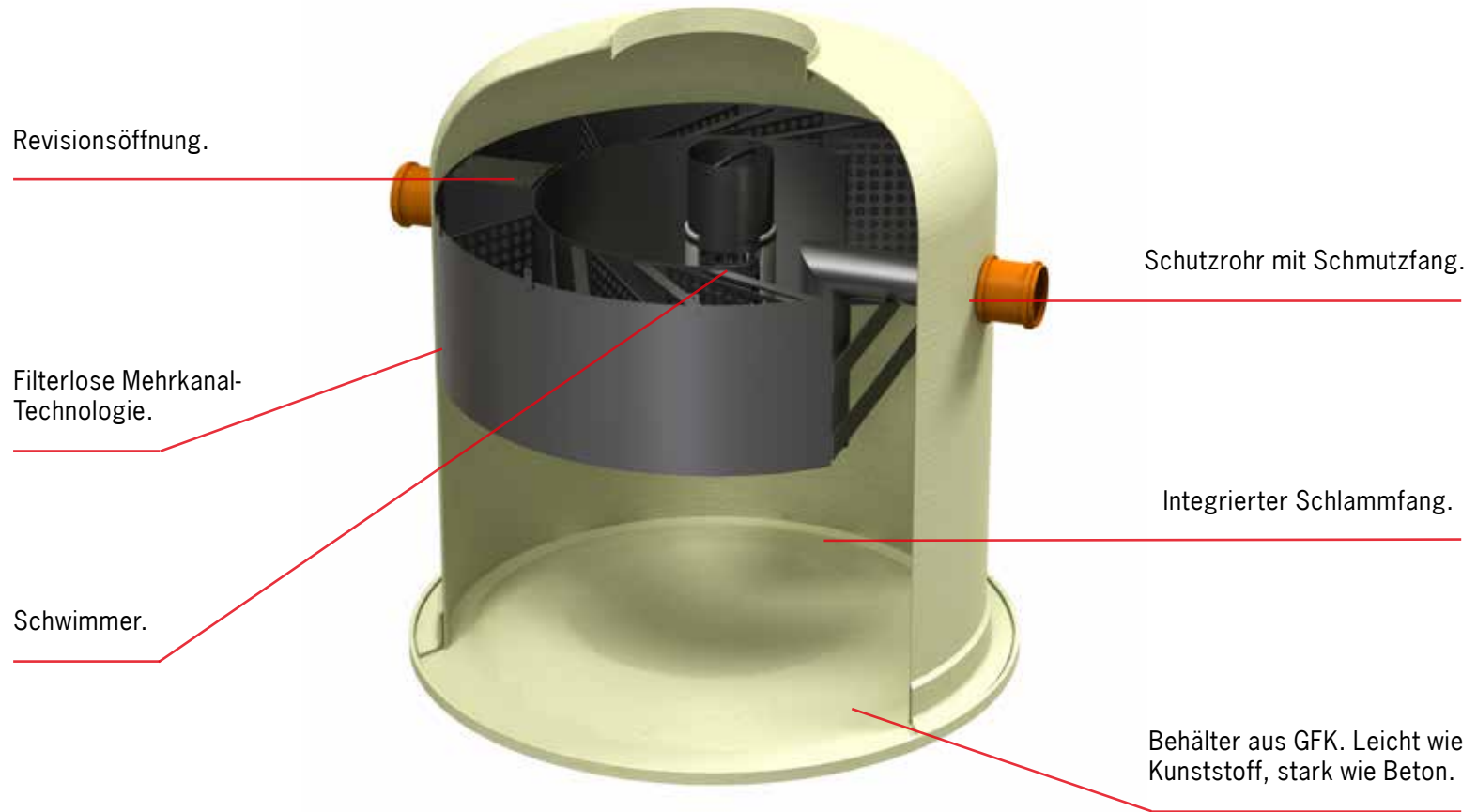
ACO OLEOSMART G

Wo wassergefährdende Leichtflüssigkeiten entstehen, sind Abscheider zwingend erforderlich. Diese sorgen dafür, dass keine gefährlichen Leichtflüssigkeiten in die Kanalisation gelangen. Die Abscheider nutzen die Bewegungsenergie aus dem abfließenden Wasser. Der ACO Oleosmart trennt Öl, Sedimente und Feinpartikel von Regenwasser. Dank innovativer, filterloser Mehrkanal-Technologie benötigt Oleosmart weniger Wartung und bietet ein Höchstmaß an Betriebssicherheit.





ACO OLEOSMART G





Aufsatzstücke für
Belastungsklasse A,B und D.



Alarmanlage optional mit
GPS-Verbindung und SMS-
Benachrichtigung.

Vorteile im Überblick

- Weniger Wartung dank Mehrkanaltechnologie.
- Hohe Sedimentationsrate.
- Betriebssicherheit durch geringe Turbulenzrate.
- Servicefreundlich dank integriertem Revisionselement.
- Behälter aus GFK. Leicht wie Kunststoff, stark wie Beton.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | SCHWERLASTFLÄCHEN

ACO MULI-MAX-F

Pumpstationen werden überwiegend dort eingesetzt, wo keine freistehenden Abwasserhebeanlagen installiert werden können oder wenn Außenflächen durch entsprechende Pumpstationen entwässert werden müssen. Die Muli-Max-F ist hervorragend für die Industrieanwendung geeignet, da sie mit einer pneumatischen Niveauschaltung für höchste Betriebssicherheit ausgestattet ist. Die Schachtsysteme sind perfekt gegen Auftrieb geschützt. Die Pumpstation erfordert kein zusätzliches Betonieren vor Ort.





ACO MULTI-MAX-F

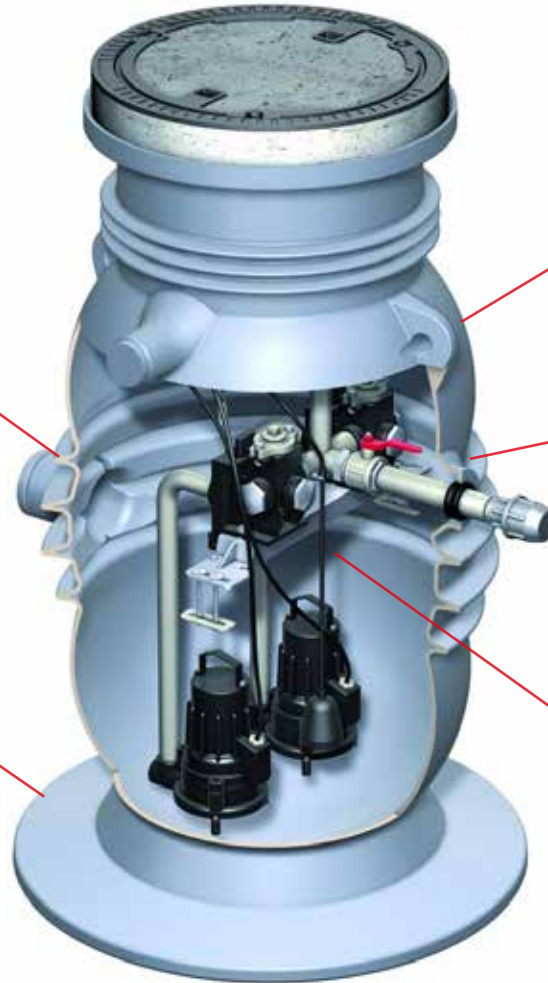
Pumpstationen sind modular aufgebaut: Belastungsklasse, Steuerung, Art der Füllstandmessung, Pumpentyp und diverses Zubehör können individuell ausgewählt werden.

Die Pumpentanks bestehen aus Polyethylen und zeichnen sich durch hohe Stabilität, gute Beständigkeit und maximalen Auftriebschutz aus.

Pneumatische Niveauschaltung für hohe Betriebssicherheit.

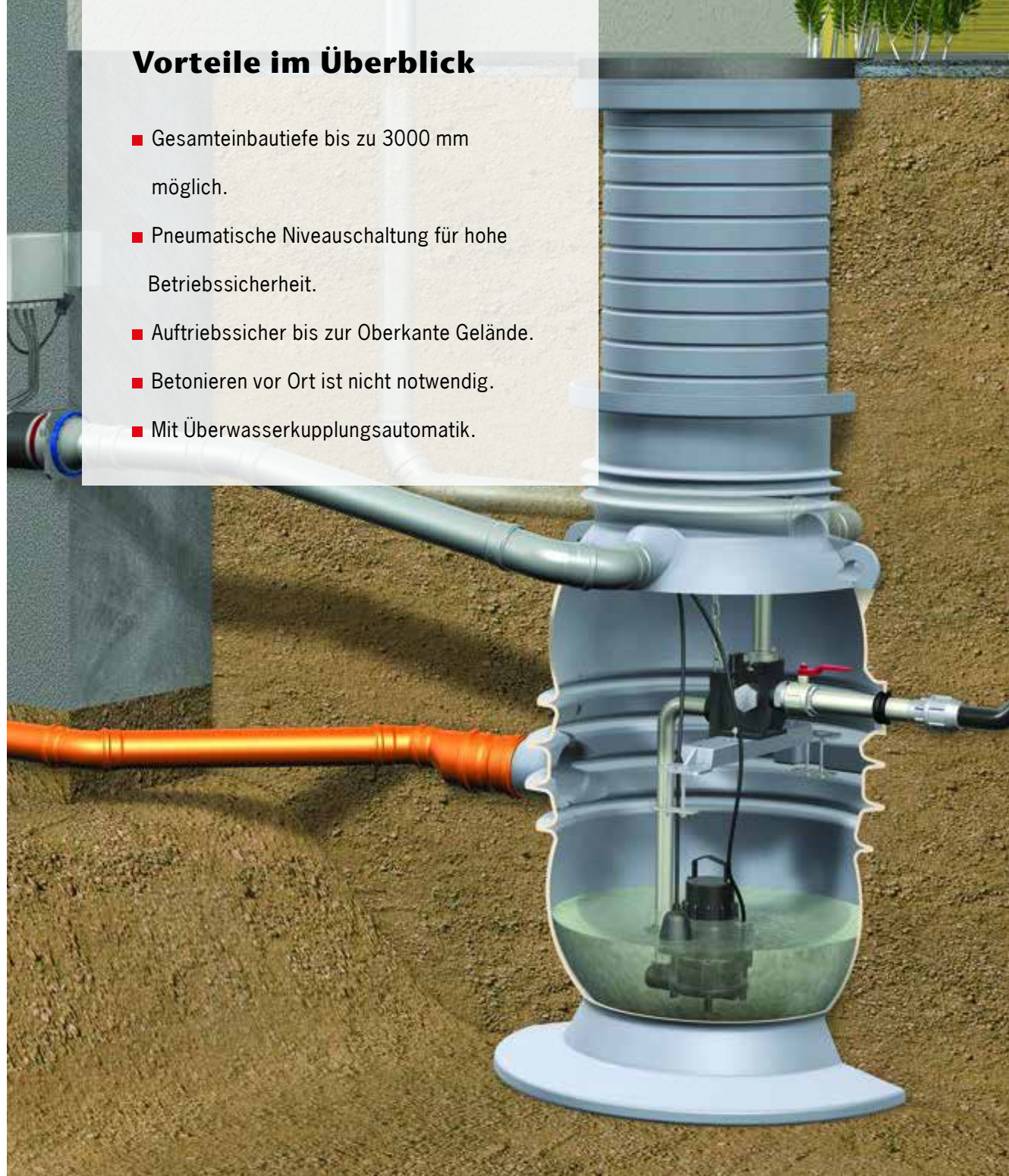
Installationstiefe von 3000 mm möglich.

Mit offener Stauglocke.



Vorteile im Überblick

- Gesamteinbautiefe bis zu 3000 mm möglich.
- Pneumatische Niveauschaltung für hohe Betriebssicherheit.
- Auftriebssicher bis zur Oberkante Gelände.
- Betonieren vor Ort ist nicht notwendig.
- Mit Überwasserkupplungsautomatik.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | Produktion

NASSRÄUME





ACO

Herausforderungen bei Planung, Betrieb und Wartung von Produktionsanlagen

1

Sicherheit

Um Unfälle zu vermeiden müssen Entwässerungsrinnen rutschfrei sein. Auch größere Mengen Wasser sollten problemlos aufgefangen werden können. Ein gleichmäßiger Übergang zwischen Rost und Oberfläche erhöht die Sicherheit und trägt zur Langlebigkeit bei.



2

Belastbarkeit

Im Produktionsbereich werden Wagen eingeladen, Produkte gelagert, Maschinen eventuell verschoben. Die Rinnen und Abläufe müssen auch bei diesen starken dynamischen Kräften standhalten.



3

Korrosionsbeständigkeit

Einzelne Bereiche der Produktion können konstanter Feuchtigkeit ausgesetzt sein. Oberflächen werden mit aggressiven Flüssigkeiten gereinigt um eine hygienische Umgebung zu erhalten. Korrosionsbeständigkeit ist hierbei wesentlich.



Normen und Richtlinien

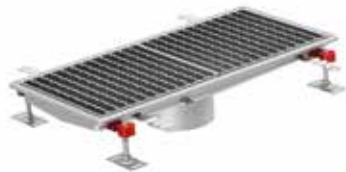
EN 1253
Abläufe für Gebäude.

EN 124
Aufsätze und Abdeckungen für Verkehrsflächen.

EN 12056-4
Schwerkraft-Entwässerungsanlagen innerhalb von Gebäuden.



ACO Produktauswahl



ACO Bodenwanne



Access Cover



Multi-Pro-PE-K-Duo

INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | NASSRÄUME

ACO BODENWANNEN

Das hygienische ACO Bodenwannen-Portfolio umfasst hygienische Designprinzipien, um die optimale Hygieneleistung zu erreichen. Die ACO Bodenwannen aus Edelstahl eignen sich perfekt für Anwendungsgebiete in denen ein hoher Hygienestandard vorausgesetzt wird und darüber hinaus mit großen Mengen an Flüssigkeit gearbeitet wird. Alle ACO Bodenwannen sind nach EN 1253 zertifiziert.





ACO BODENWANNEN



ACO Bodenwanne

Die ACO Bodenwanne wird in verschweißter Ausführung in 200, 300, 400, 500, 600 und 800 mm Breite geliefert und zeichnet sich durch große Radien sowie Gefälle in Längs- und Querrichtung für maximale Hygiene aus.



ACO Schlitzrinne

Die ACO Schlitzrinnen haben eine standardisierte Breite von 20 mm.

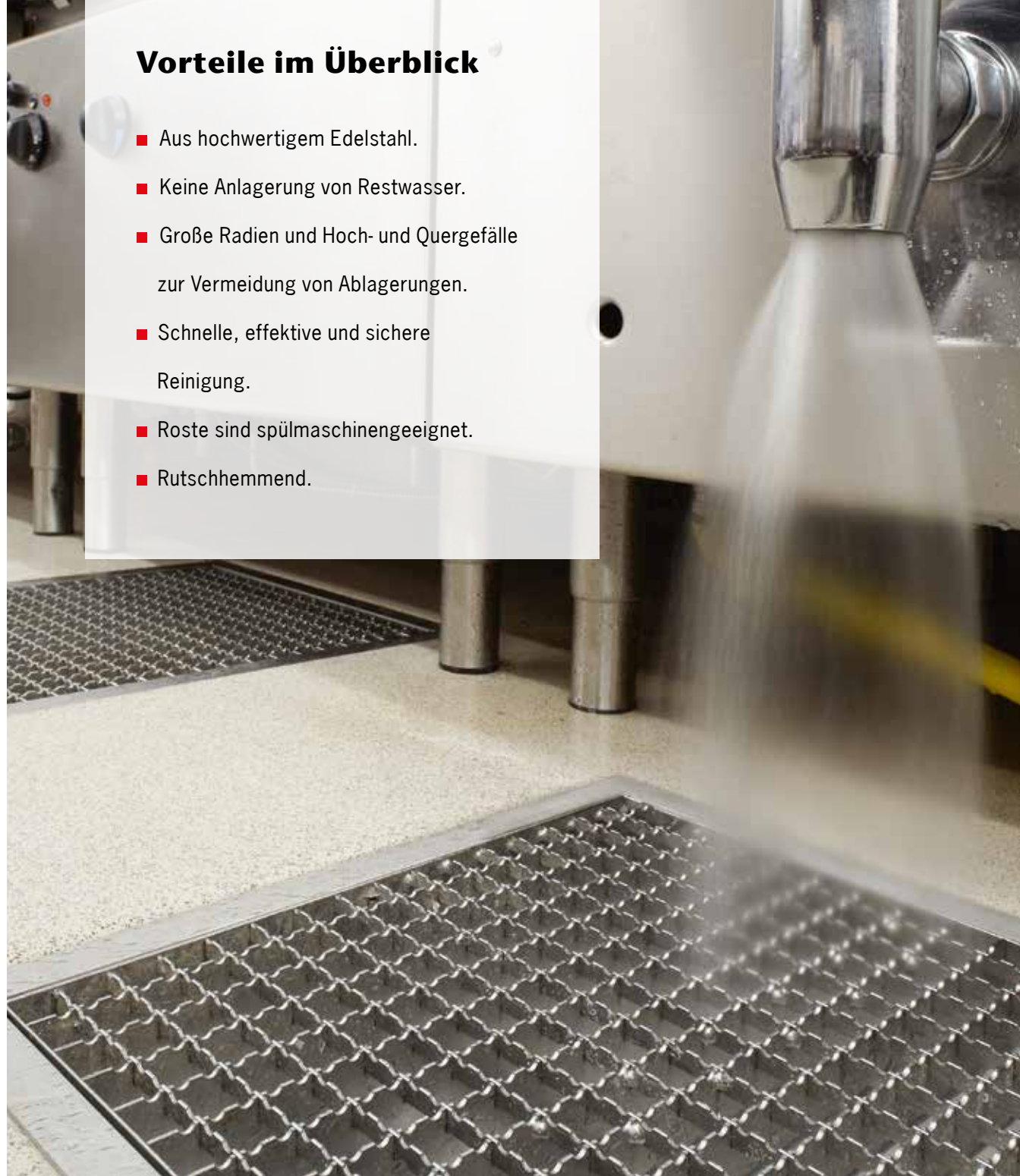


ACO Kastenrinne

Kastenrinnen sind zwischen 125 und 200 mm Breite verfügbar.

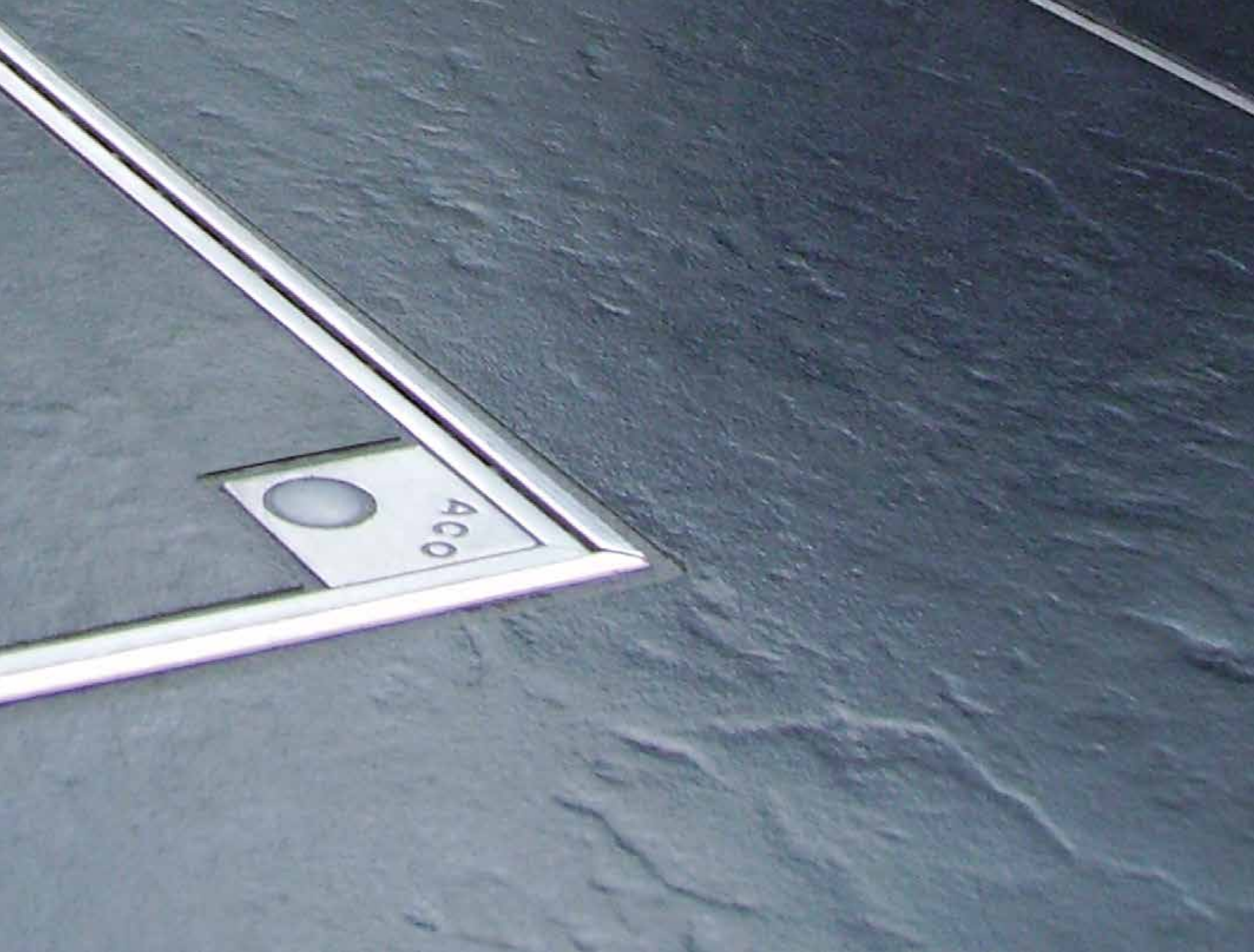
Vorteile im Überblick

- Aus hochwertigem Edelstahl.
- Keine Anlagerung von Restwasser.
- Große Radien und Hoch- und Quergefälle zur Vermeidung von Ablagerungen.
- Schnelle, effektive und sichere Reinigung.
- Roste sind spülmaschinengeeignet.
- Rutschhemmend.



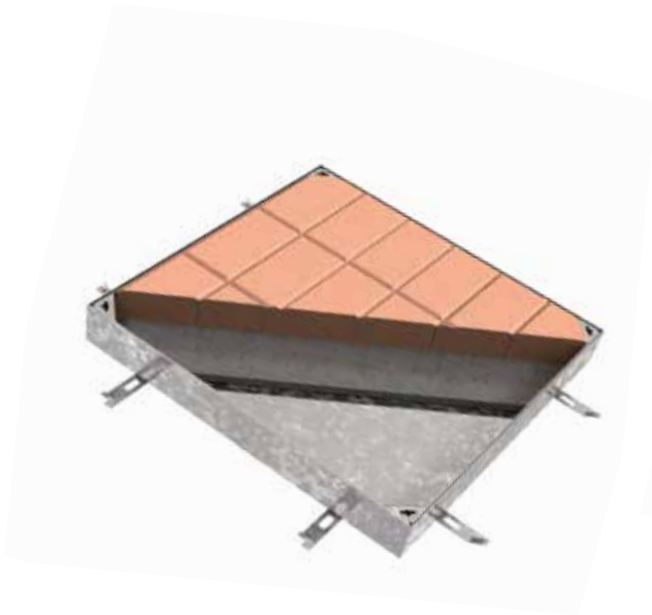
INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | NASSRÄUME
ACCESS COVERS

ACO Access Covers können als abschließendes Bauteil problemlos in das gestalterische Gesamtkonzept von anspruchsvollen und individuellen Bauobjekten integriert werden. Durch den wählbaren Belag, der bauseitig in den Deckel der Abdeckung einzubringen ist, wird eine ideale Anpassung an den vorhandenen Bodenbelag im Innen- und Außenbereich ermöglicht.



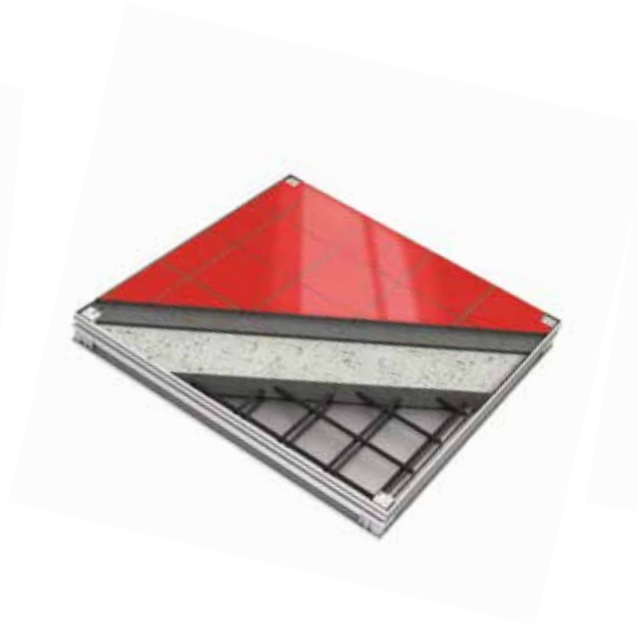
Acco

ACCESS COVERS



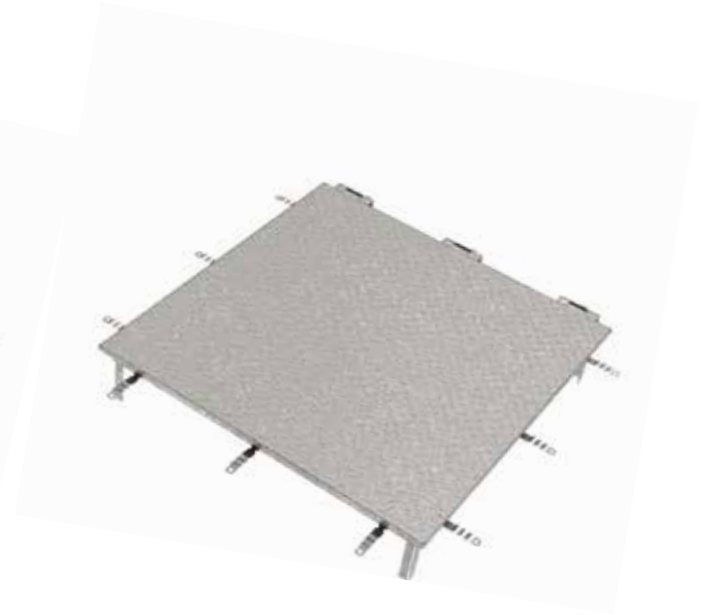
ACO Access Cover PAVING

ACO PAVING eignet sich besonders in Kombination mit dünnen Bodenbelägen. Die Abdeckung kann mit Pflastersteinen, Naturstein oder Bitumen bis zu einer Höhe von 120 mm gefüllt werden.



ACO Access Cover UNIFACE

Uniface Covers eignen sich besonders in Kombination mit dünnen Bodenbelägen. Für niedrige Bodenaufbauhöhen wurde Uniface SHALLOW mit nur 50 mm Rahmenhöhe entwickelt. Zusätzlich bietet ACO mit der Uniface SMART die Möglichkeit einer vorinstallierten Kunststofffüllung.



ACO Access Cover SOLID

Solid Covers sind leichte und unkomplizierte Riffelblechabdeckungen, welche speziell für industrielle Anwendungen entwickelt wurden. Die Oberfläche zeichnet sich durch eine besonders hohe Rutschfestigkeit aus. Zusätzlich garantiert die verstärkte Deckelunterseite die Einhaltung der deklarierten Belastungsklasse ohne zusätzliche Verstärkungsmaßnahmen.

Vorteile im Überblick

- Sicherheit & Funktionalität.
- Deklarierte Belastungsklassen.
- Große Materialvielfalt.
- Ästhetisches Erscheinungsbild.
- Individuelle Anpassbarkeit.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | NASSRÄUME

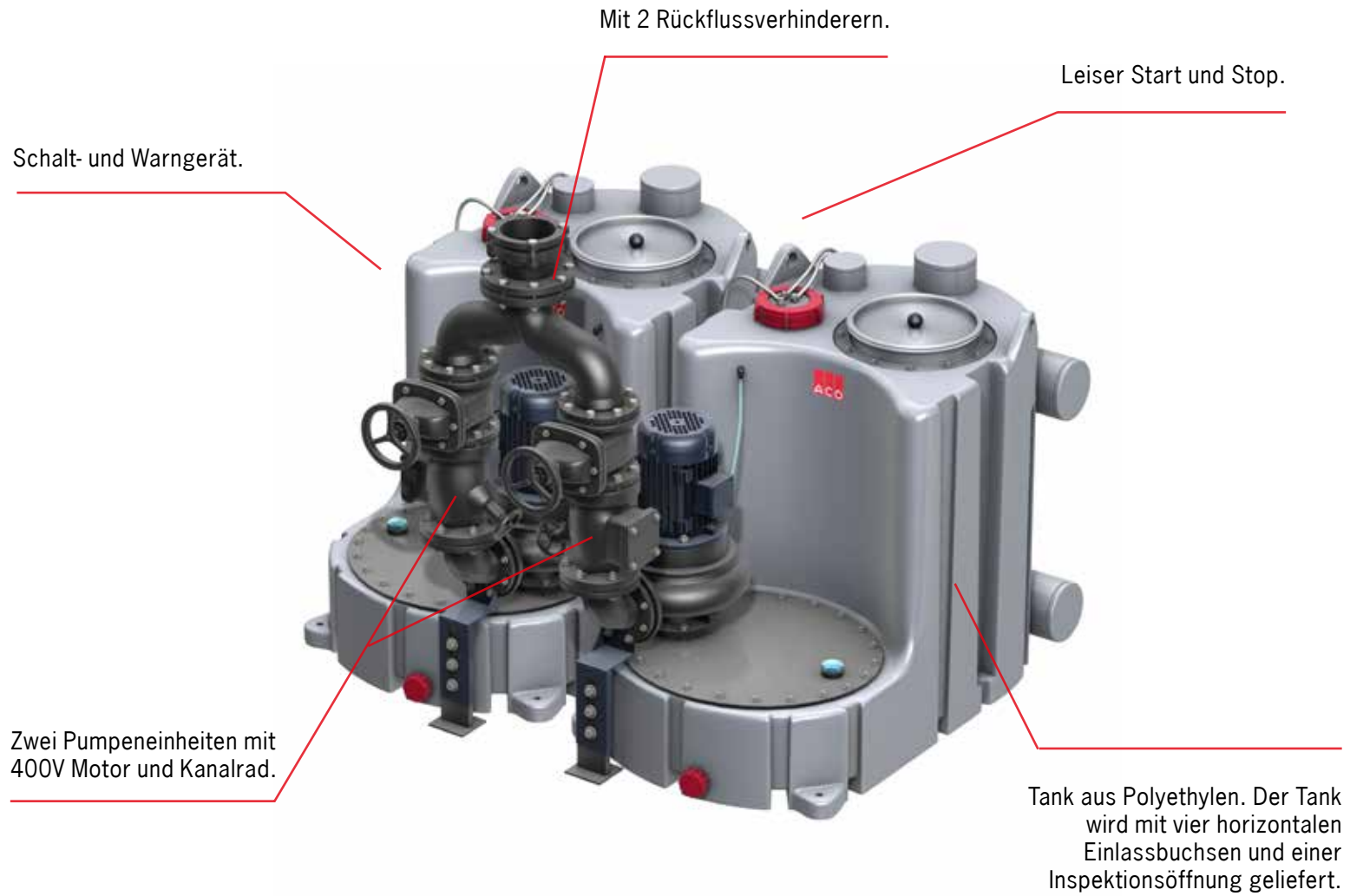
ACO MULTI-PRO-PE-K-DUO

Die Pumpstation Multi-Pro-PE-K-Duo von ACO ist eine sichere Wahl. Dank zwei Pumpenaggregaten kann die Pumpstation auch in Produktionsstandorten eingesetzt werden. Hohe Betriebssicherheit werden durch Staurohr und Lufteinperlung gesichert. Großes Behälternutzvolumen und unterschiedliche Zulaufhöhen machen die ACO MULTI-PRO-PE-K-Duo vielseitig einsetzbar.





ACO MULTI-PRO-PE-K-DUO



Vorteile im Überblick

- Großes Behälternutzvolumen.
- Unterschiedliche Zulaufhöhen.
- Hohe Betriebssicherheit durch Staurohr und Lufteinperlung.
- Energiesparende Kanalradpumpe.
- Angepasst an Türmaß: 780 mm.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | Produktion

LEBENSMITTELINDUSTRIE





ACO

Herausforderungen bei Planung, Betrieb und Wartung von Produktionsanlagen

1

HygieneFirst

In der Lebensmittel- und Getränkeproduktion spielt die Hygiene eine besonders wichtige Rolle. ACO HygieneFirst-Produkte wurden speziell für die hohen hygienischen Anforderungen entwickelt.



2

Sicherheit

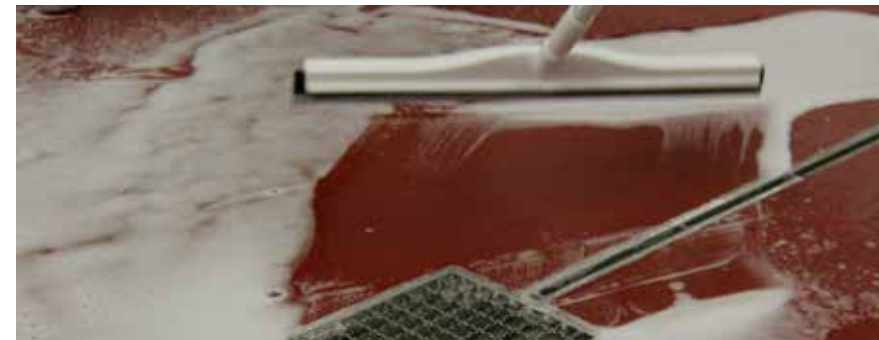
Sicherheit zu gewährleisten ist in Produktionsbereichen ein wichtiger Faktor. Rutschfeste Roste, die Fähigkeit auch große Wassermengen zu sammeln und abzuleiten tragen im Produktionsbereich dazu bei, dass Sicherheit auch durch die entsprechende Entwässerung gewährleistet ist.



3

Effizient Reinigen

Dank den abgerundeten Kanten kann sich kein Schmutz ablagern. Design und Material sind besonders pflegeleicht.



Normen und Richtlinien

EN 1433

Entwässerungsrinnen für Verkehrsflächen.

Norm EN 1253-1-3

Abläufe für Gebäude.

Norm EN 12056-4

Schwerkraftentwässerungsanlagen innerhalb von Gebäuden - Teil 4: Abwasserhebeanlagen - Planung und Bemessung.



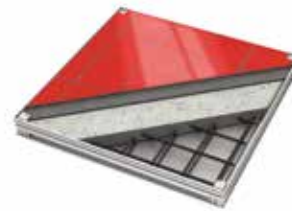
ACO Produktauswahl



ACO Bodenwanne



ACO Bodenablauf



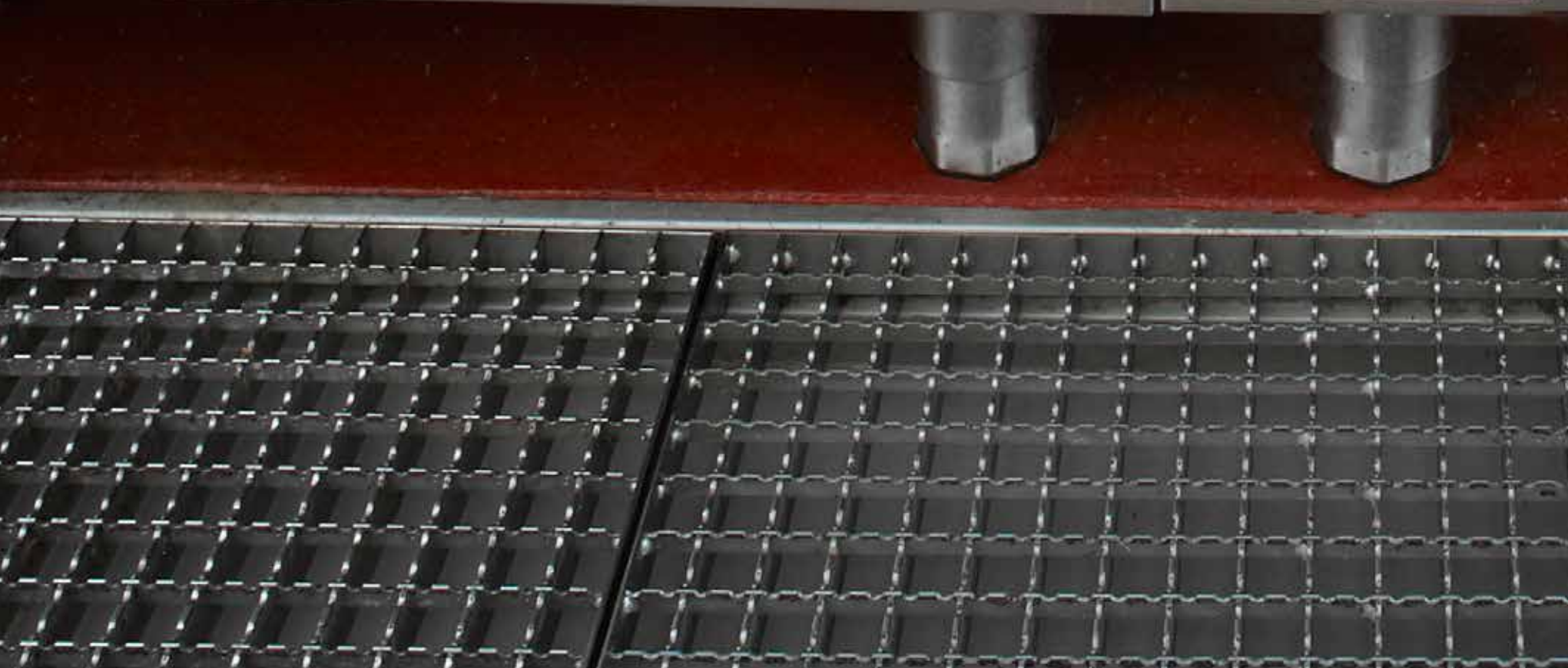
Access Cover



ACO Pipe

INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | LEBENSMITTELINDUSTRIE
ACO BODENWANNEN

Das hygienische ACO Bodenwannen-Portfolio umfasst hygienische Designprinzipien, um die optimale Hygieneleistung zu erreichen. Die ACO Bodenwannen aus Edelstahl eignen sich perfekt für Anwendungsgebiete in denen ein hoher Hygienestandard vorausgesetzt wird und darüber hinaus mit großen Mengen an Flüssigkeit gearbeitet wird. Alle ACO Bodenwannen sind nach EN 1253 zertifiziert.





ACO BODENWANNEN



ACO Bodenwanne

Die ACO Bodenwanne wird in verschweißter Ausführung in 200, 300, 400, 500, 600 und 800 mm Breite geliefert und zeichnet sich durch große Radien sowie Gefälle in Längs- und Querrichtung für maximale Hygiene aus.



ACO Schlitzrinne

Die ACO Schlitzrinnen haben eine standardisierte Breite von 20 mm.

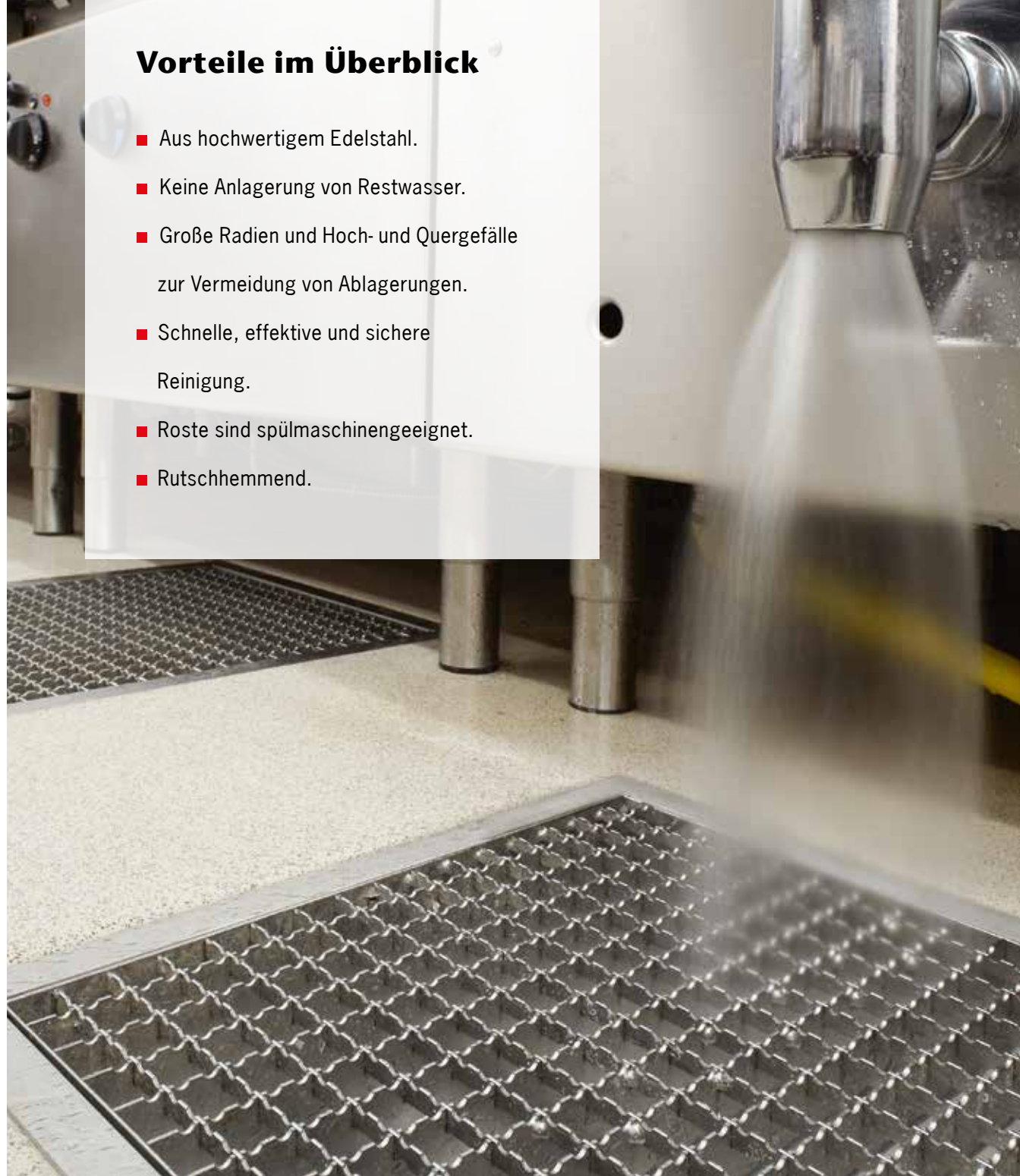


ACO Kastenrinne

Kastenrinnen sind zwischen 125 und 200 mm Breite verfügbar.

Vorteile im Überblick

- Aus hochwertigem Edelstahl.
- Keine Anlagerung von Restwasser.
- Große Radien und Hoch- und Quergefälle zur Vermeidung von Ablagerungen.
- Schnelle, effektive und sichere Reinigung.
- Roste sind spülmaschinengeeignet.
- Rutschhemmend.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | LEBENSMITTE LindUSTRIE

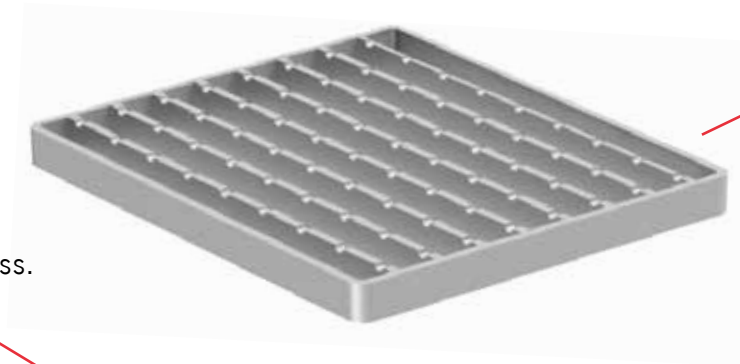
ACO BODENABLAUF

Die ACO Bodenabläufe decken jeden Anwendungsfall ab. Die Abläufe sind in verschiedenen Größen mit unterschiedlichen Abflusswerten und Ablaufstutzen erhältlich. Es besteht eine große Auswahl an Designrosten. Bei der Auswahl des richtigen ACO Bodenablaufes spielt der Fußbodenaufbau und die Auswahl der richtigen Abdichtung eine essentielle Rolle.





ACO BODENABLAUF



Mit einer Vielzahl an Rosten verfügbar.

Der tiefgezogene Ablaufkörper sichert zusätzlich, dass sich keine gefährlichen Bakterien ansammeln können.

Integrierter Geruchsverschluss.



Sicherer und sauberer Übergang zwischen Gully und Boden. Dies minimiert das Risiko von Bodenrissen, wo sich Mikroorganismen leicht verbreiten könnten.

Die Ecken sind abgerundet. Große Radien sichern, dass keine Ablagerung entstehen können.



Abdeckrost.



Schlammieb.



Geruchsverschluss.



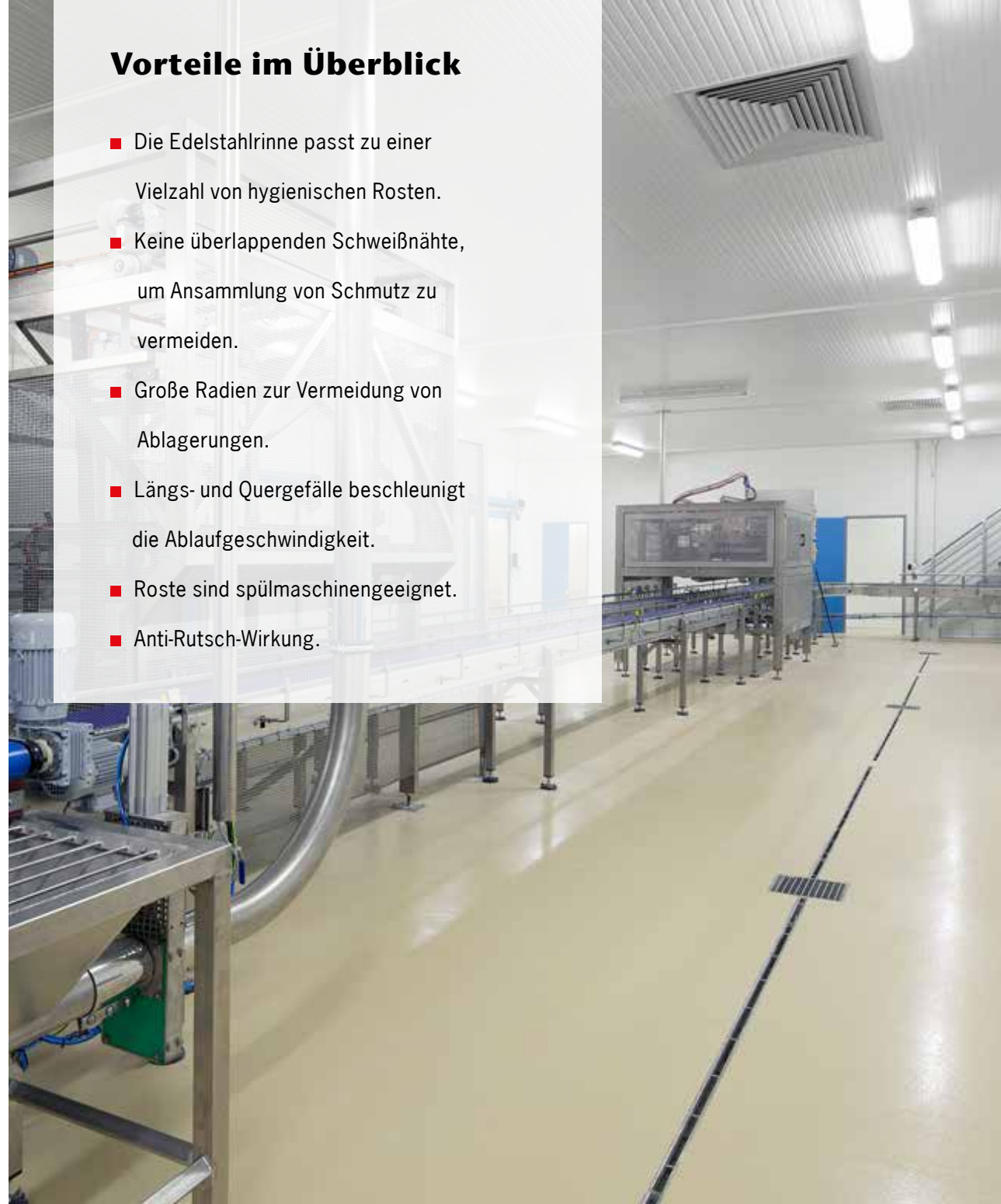
Dichtungring.



Bodenablauf.

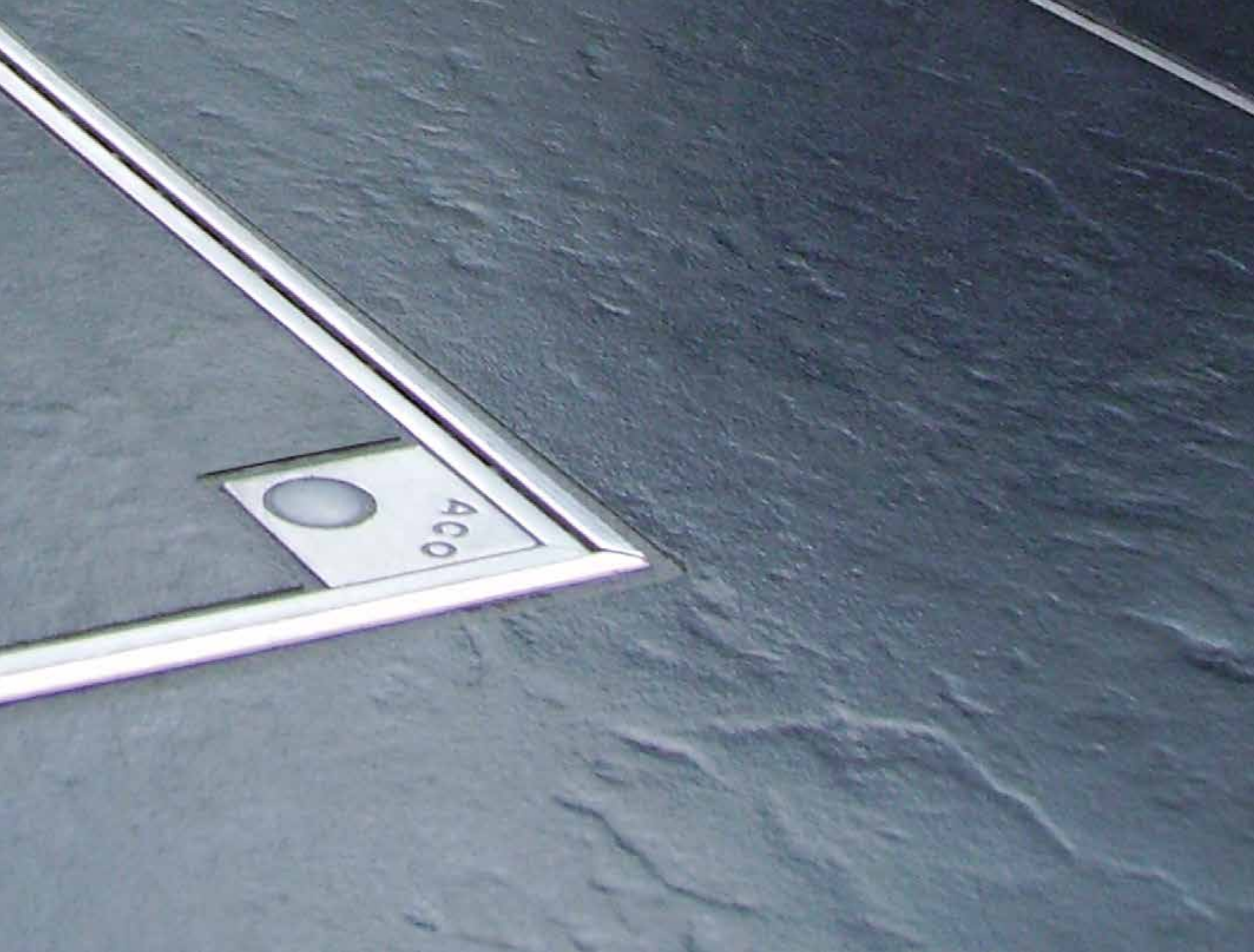
Vorteile im Überblick

- Die Edelstahlrinne passt zu einer Vielzahl von hygienischen Rosten.
- Keine überlappenden Schweißnähte, um Ansammlung von Schmutz zu vermeiden.
- Große Radien zur Vermeidung von Ablagerungen.
- Längs- und Quergefälle beschleunigt die Ablaufgeschwindigkeit.
- Roste sind spülmaschinengeeignet.
- Anti-Rutsch-Wirkung.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | LEBENSMITTELINDUSTRIE
ACO ACCESS COVERS

ACO Access Covers können als abschließendes Bauteil problemlos in das gestalterische Gesamtkonzept von anspruchsvollen und individuellen Bauobjekten integriert werden. Durch den wählbaren Belag, der bauseitig in den Deckel der Abdeckung einzubringen ist, wird eine ideale Anpassung an den vorhandenen Bodenbelag im Innen- und Außenbereich ermöglicht.



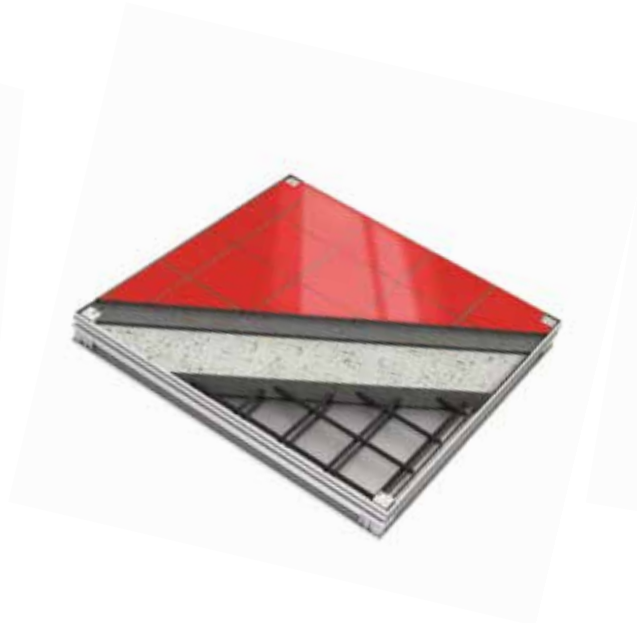
Acco

ACCESS COVERS



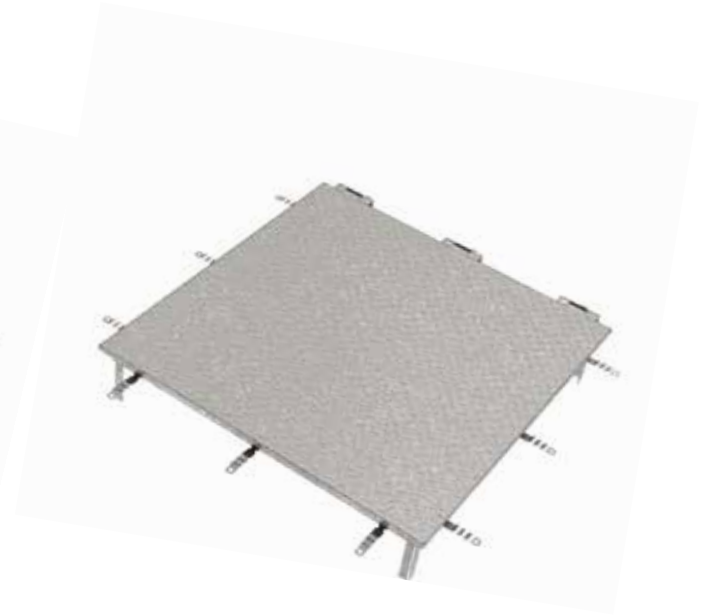
ACO Access Cover PAVING

ACO PAVING eignet sich besonders in Kombination mit dünnen Bodenbelägen. Die Abdeckung kann mit Pflastersteinen, Naturstein oder Bitumen bis zu einer Höhe von 120 mm gefüllt werden.



ACO Access Cover UNIFACE

Uniface Covers eignen sich besonders in Kombination mit dünnen Bodenbelägen. Für niedrige Bodenaufbauhöhen wurde Uniface SHALLOW mit nur 50 mm Rahmenhöhe entwickelt. Zusätzlich bietet ACO mit der Uniface SMART die Möglichkeit einer vorinstallierten Kunststofffüllung.

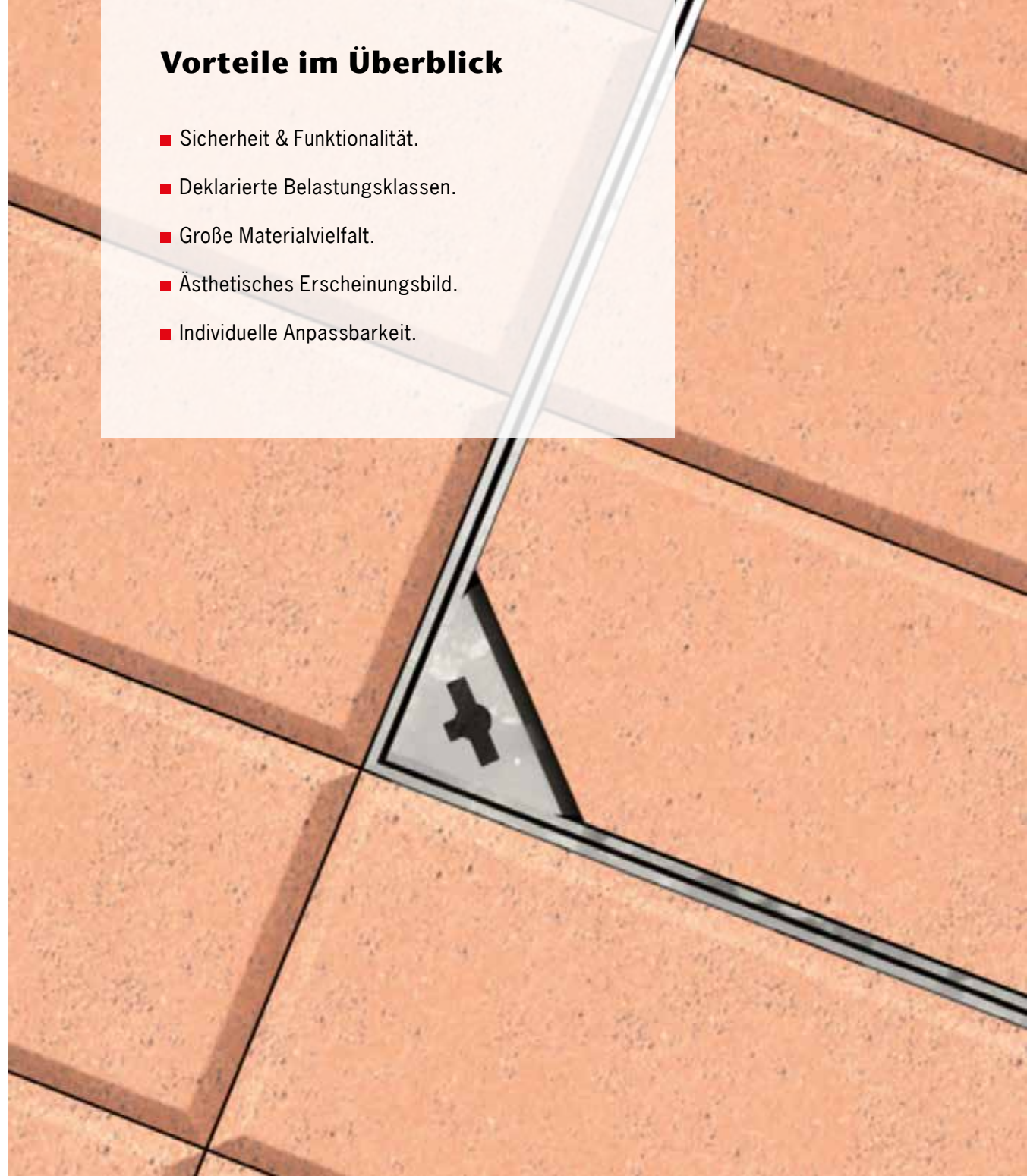


ACO Access Cover SOLID

Solid Covers sind leichte und unkomplizierte Riffelblechabdeckungen, welche speziell für industrielle Anwendungen entwickelt wurden. Die Oberfläche zeichnet sich durch eine besonders hohe Rutschfestigkeit aus. Zusätzlich garantiert die verstärkte Deckelunterseite die Einhaltung der deklarierten Belastungsklasse ohne zusätzliche Verstärkungsmaßnahmen.

Vorteile im Überblick

- Sicherheit & Funktionalität.
- Deklarierte Belastungsklassen.
- Große Materialvielfalt.
- Ästhetisches Erscheinungsbild.
- Individuelle Anpassbarkeit.





INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | LEBENSMITTELINDUSTRIE
ACO PIPE

Das ACO PIPE Steckmuffensystem aus rostfreiem Stahl gewährt eine moderne Alternative zu den Kunststoff- und verzinkten Rohrleitungen. Sowohl in der Lebensmittelindustrie als auch in der chemischen und pharmazeutischen Industrie fallen im Entsorgungsbereich häufig aggressive Medien an. Rohrleitungen werden dadurch deutlich höheren Beanspruchungen ausgesetzt. Das ACO PIPE weist eine hohe Resistenz gegen aggressive Medien auf und hat sich auch im Industriebereich bewährt.



ACO PIPE



Steckmuffenverbindung.



Mit integrierter Abdichtung.



Besonders hohe Widerstandsfähigkeit bei chemischer Belastung.



Hohe Stabilität bei geringem Gewicht.



Aus nichtbrennbarem Material. Brandschutz entspricht der höchsten Klasse A1.



ACO Pipe Bögen.



ACO Pipe Einfachabzweiger.



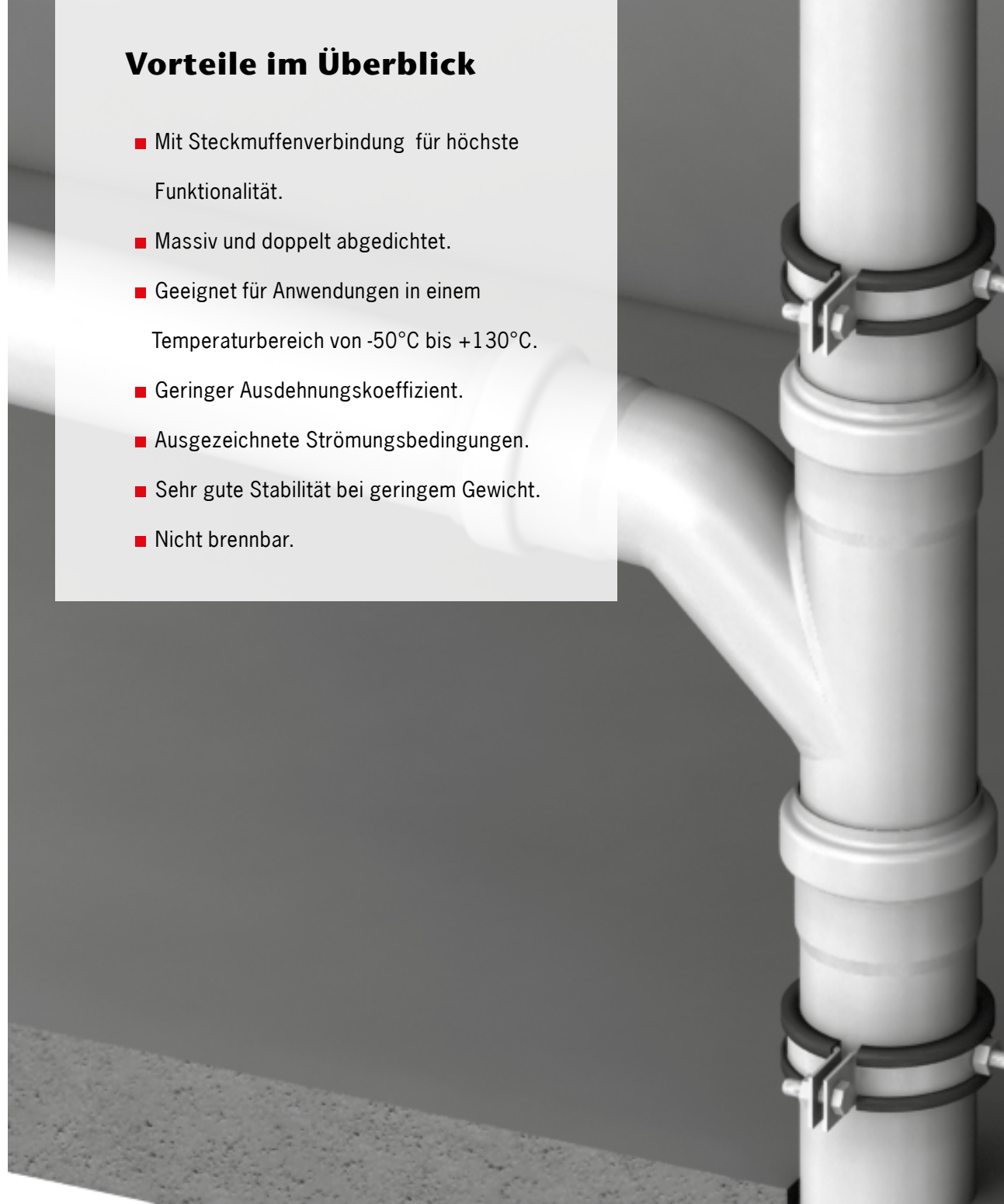
ACO Pipe Doppelabzweiger.



ACO Pipe Geruchsverschluss.

Vorteile im Überblick

- Mit Steckmuffenverbindung für höchste Funktionalität.
- Massiv und doppelt abgedichtet.
- Geeignet für Anwendungen in einem Temperaturbereich von -50°C bis $+130^{\circ}\text{C}$.
- Geringer Ausdehnungskoeffizient.
- Ausgezeichnete Strömungsbedingungen.
- Sehr gute Stabilität bei geringem Gewicht.
- Nicht brennbar.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | Produktion

PARKEN





Herausforderungen bei Planung, Betrieb und Wartung von Produktionsanlagen

1

Reinigung von Regenwasser

Auf Parkflächen sammelt sich in Produktionsanlagen häufig Wasser an, das mit Benzin, Öl oder Tausalz verunreinigt ist. Dieses Wasser muss aufgefangen und entsprechend gereinigt werden.



2

Hydraulische Leistung

Nach Starkregen müssen große Mengen Regenwasser gesammelt und gereinigt werden. Parkflächen benötigen ein Entwässerungssystem, das auch außergewöhnliche Herausforderungen bewältigen kann, um auch bei extremen Witterungsbedingungen einen sicheren Arbeitsablauf zu gewährleisten.



3

Strapazierfähigkeit

Eingesunkener Boden oder Risse in der Oberfläche können gefährlich sein. Rigolensysteme die der Rückhaltung, Speicherung und Versickerung von Regenwasser dienen, können bei Überlast zu diesen Erscheinungen führen, wenn die Qualität und Belastbarkeit nicht hervorragend ist. ACO Strombrixx ist vollständig zertifiziert und hat eine Lebensdauer von 50 Jahren.



Normen & Richtlinien

EN 1433

Entwässerungsrinnen für Verkehrsflächen.

EN 124

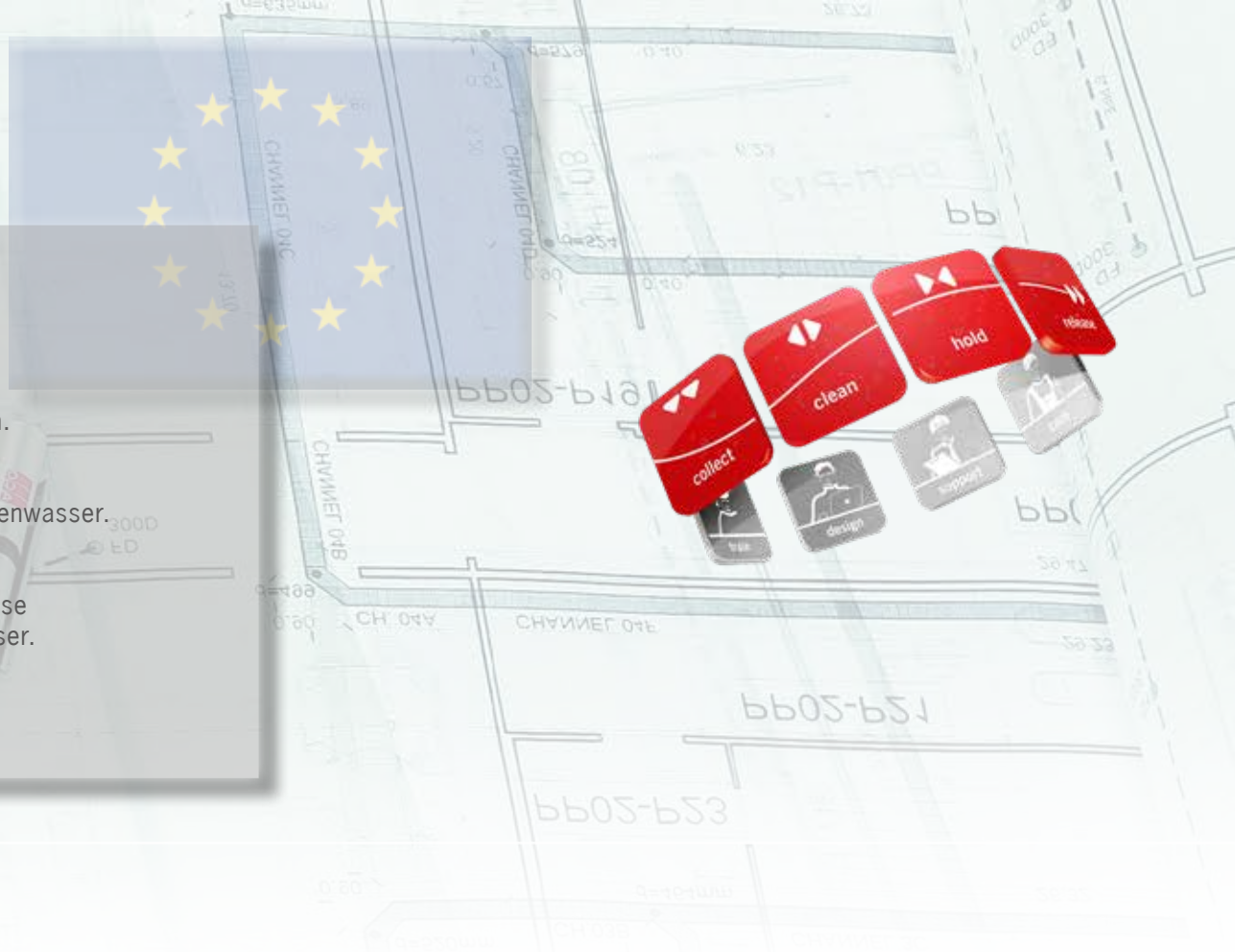
Aufsätze und Abdeckungen für Verkehrsflächen.

ATU DWA-M 153

Handlungsempfehlungen zum Umgang mit Regenwasser.

EN 17151 1-3

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die drucklose unterirdische Entwässerung für Nicht-Trinkwasser.



ACO Produktauswahl



Multiline Seal in



Sedismart



Oleopator-G



Stormbrixx HD



Q-Brake

INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | PARKEN

ACO DRAIN® MULTILINE SEAL IN

ACO legt mit der Seal-in-Technologie neue Maßstäbe für Entwässerung. Die ACO DRAIN® Multiline Seal ist eine Entwässerungsrinne mit serienmäßig integrierter Dichtung. Die einzigartige Kombination aus dem Werkstoff ACO Polymerbeton und der Dichtung sorgt erstmals für einen durchgehend dichten Rinnenstrang. Die verbesserte Selbstreinigung und das einfache Handling machen die Seal in zu einer beliebten Wahl, auch im Industriebereich.





2



Sealin

ACO DRAIN® MULTILINE SEAL IN

Robuster Rinnenkörper aus Polymerbeton für eine hohe chemische Beständigkeit trotz leichtem Rinnenkörper.

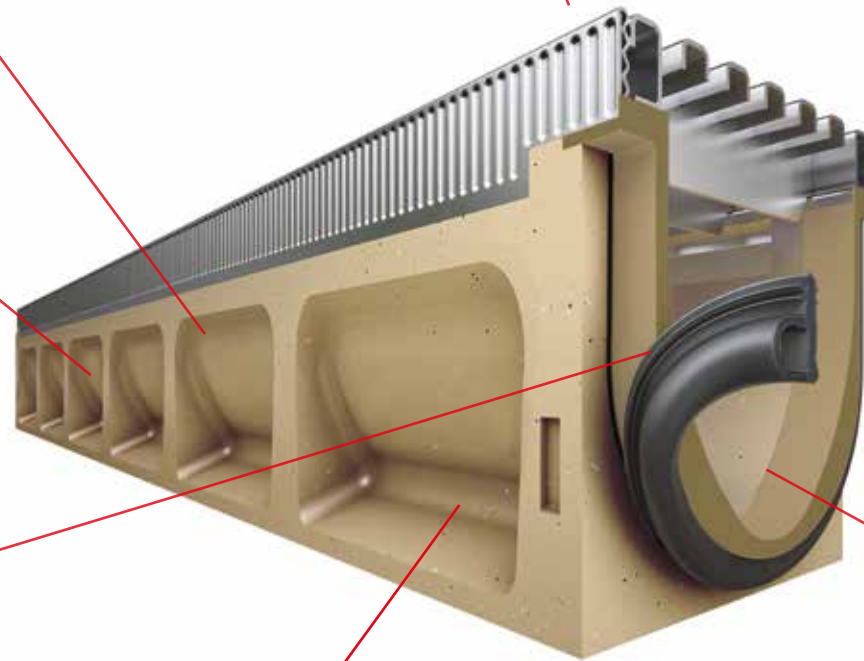
Die schraublose Arretierung Drainlock® sichert, dass der Rost an der Rinne stabil befestigt ist.

Der leichte Rinnenkörper sorgt für einen schnellen und einfachen Einbau.

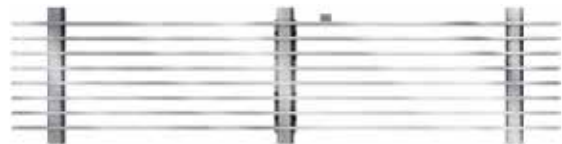
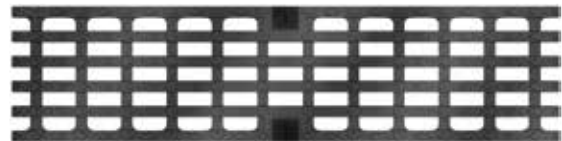
Die serienmäßig integrierte Dichtung setzt neue Maßstäbe für Entwässerung.

Verankerungsrippen für optimalen Betonverbund.

Durch die ebenen Übergänge am Rinnenstoß, die glatte Oberfläche und die V-Form ist die Selbstreinigungsfunktion der Rinne jetzt noch besser.



Mit einer Vielzahl an Rosten:



Vorteile im Überblick

- Serienmäßig integrierte EPDM-Dichtung.
- Robuster Rinnenkörper.
- Verbesserte Selbstreinigung.
- Bewährtes, einfaches Handling.
- Einfaches Versetzen von oben.
- Rost ist dank Drainlock® an der Rinne stabil befestigt.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | PARKEN

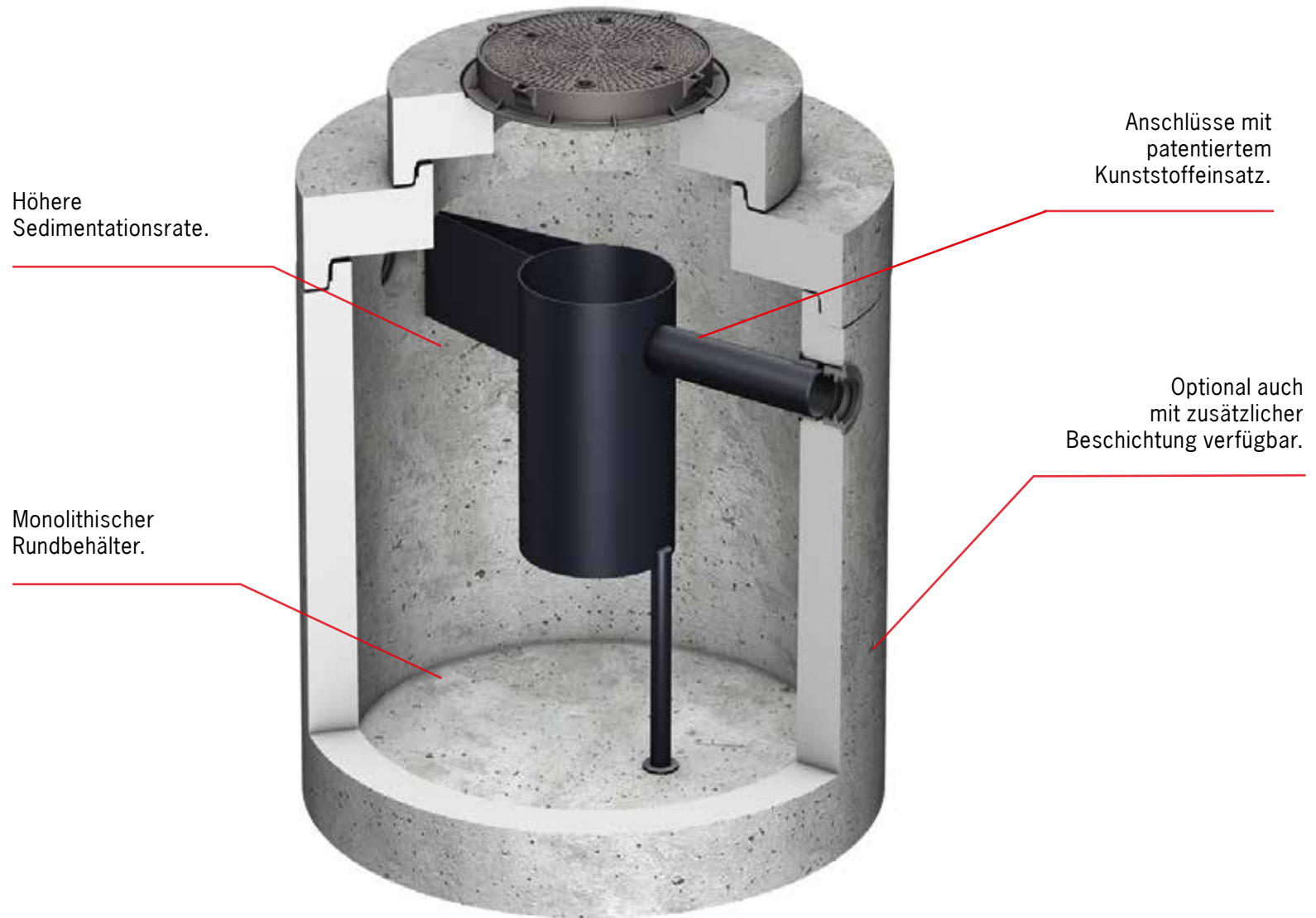
ACO SEDISMART

Sedimentationsanlagen werden eingesetzt, um Oberflächenwasser von Sinkstoffen zu befreien und damit Versickerungsanlagen oder Regenwasserkanäle vor Versandung zu schützen. Die optimierten Sedimentationsanlagen von ACO erreichen durch einen Rotationseinsatz im Becken eine höhere Sedimentationsrate.





ACO SEDISMART





Aufsatzstücke.



Schachtaufbauteile aus Beton.

Vorteile im Überblick

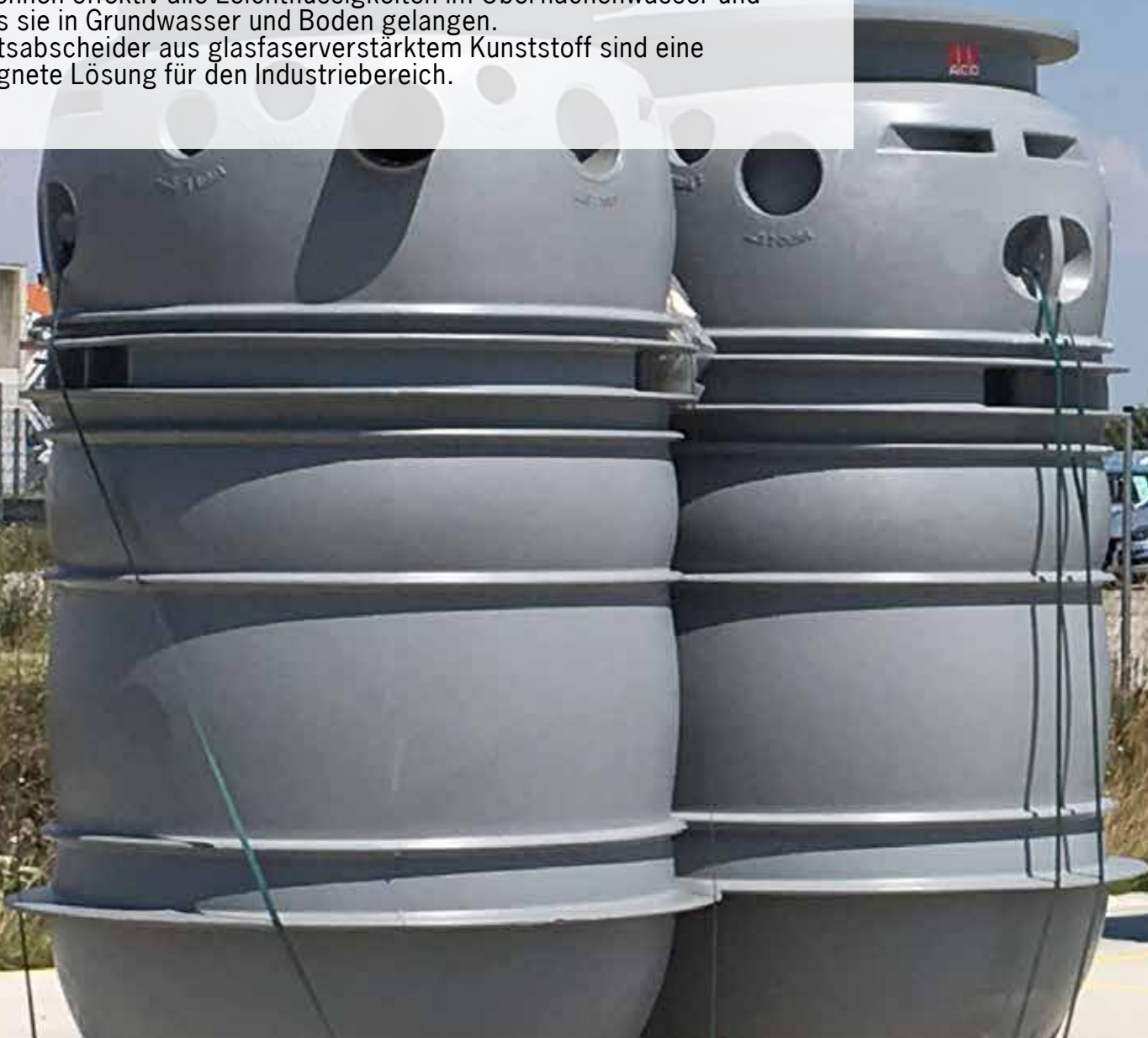
- Monolithischer Rundbehälter.
- Anschlüsse mit patentiertem Kunststoffeinsatz.
- Höhere Sedimentationsrate.
- Zur verbesserten Sedimentation von Schlamm vor Abscheideranlagen.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | PARKEN

ACO OLEOPATOR-G

Das Hauptziel der nachhaltigen Entwässerungssysteme ist die Behandlung von Oberflächengewässern möglichst nahe an der Verschmutzungsquelle. Ölabscheider trennen effektiv alle Leichtflüssigkeiten im Oberflächenwasser und verhindern, dass sie in Grundwasser und Boden gelangen. Leichtflüssigkeitsabscheider aus glasfaserverstärktem Kunststoff sind eine besonders geeignete Lösung für den Industriebereich.

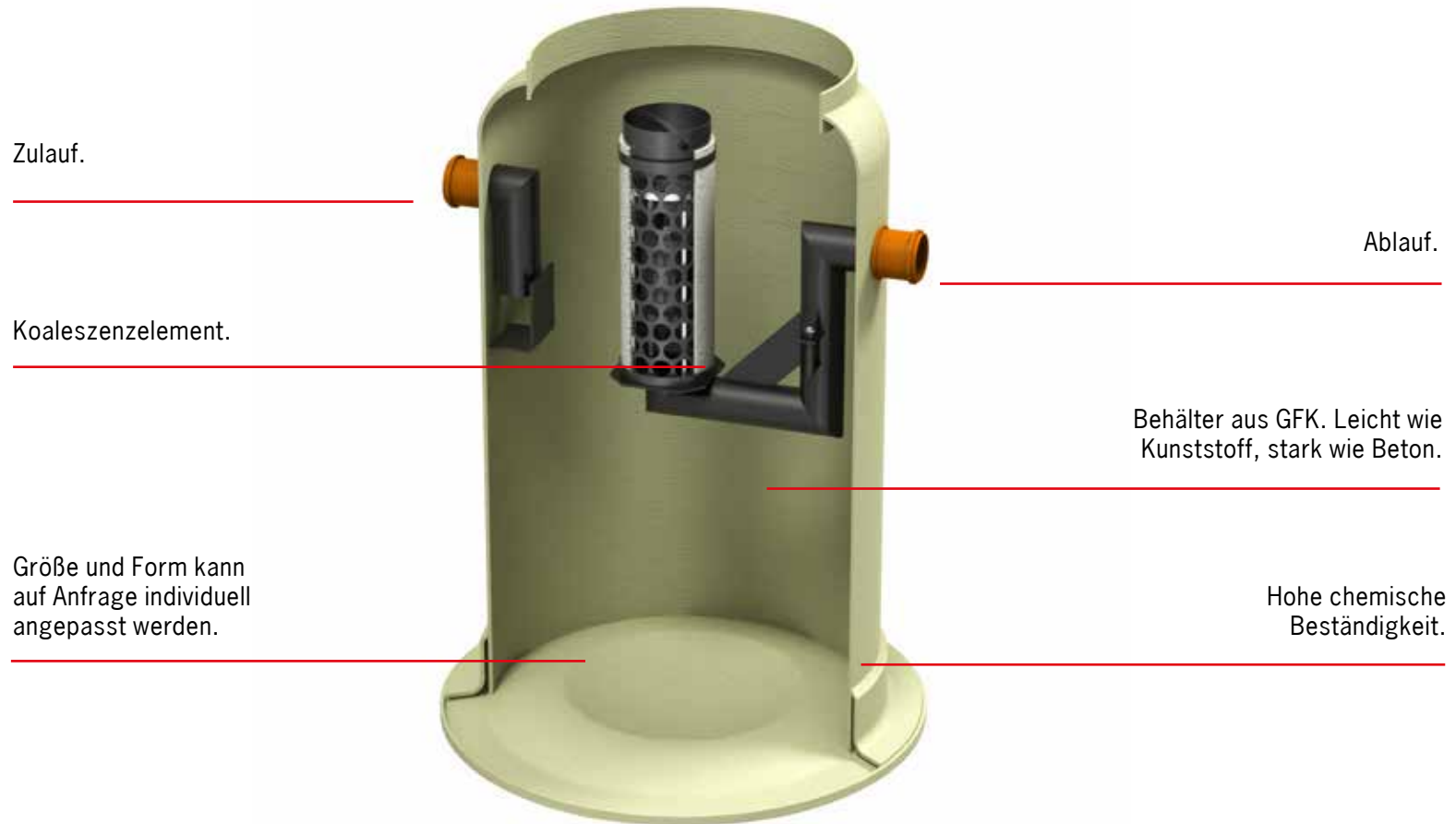




ACO

12517.01

ACO OLEOPATOR-G





Aufsatzstücke für Belastungsklasse
A,B und D.



Alarmanlage optional mit
GPS-Verbindung und SMS-
Benachrichtigung.

Vorteile im Überblick

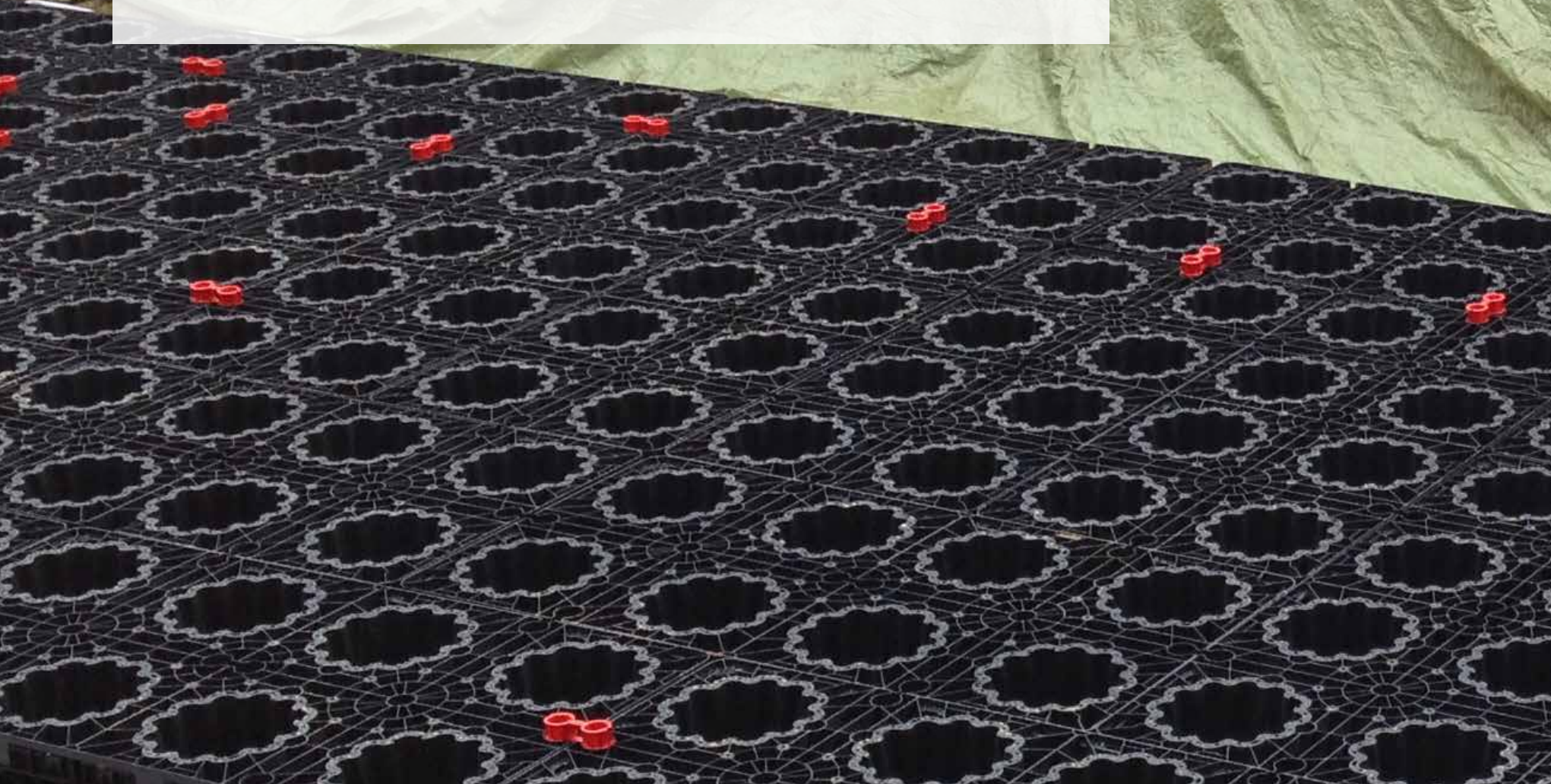
- Geringes Gewicht und lange Lebensdauer.
- Niedrigere Einbaukosten wegen des geringen Platzbedarfs.
- Günstige Anschaffungs- und Betriebskosten.
- Hohe Chemikalienbeständigkeit.
- Optimale Zugänglichkeit bei Wartung, Reinigung und Entsorgung.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | PARKEN

ACO STORMBRIX HD

ACO Stormbrixx ist ein modulares Rigolensystem aus Kunststoff, das zum einen als Blockspeicher zum anderen als Blockversickerung von Niederschlagswasser eingesetzt wird. Basis des Systems sind Grundelemente, die mit Hilfe eines intelligenten Stecksystems im Verband verlegt werden und damit die strukturelle Festigkeit des Gesamtsystems verbessern. Eine uneingeschränkte Inspektion und Wartung des gesamten Rigolensystems ist aufgrund der Offenheit des Systems möglich. Gegenüber herkömmlichen Lösungen reduziert die Stapelbarkeit der Grundelemente den Transportaufwand und damit den CO₂-Verbrauch sowie den Platzbedarf im Lager wie auch auf der Baustelle um 75%.



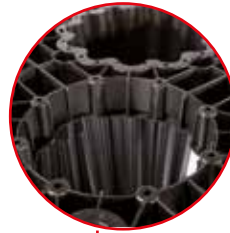


ACO Stormbrixx HD

Die Tragfähigkeit der einzelnen Säulen der Grundelemente ermöglicht zusammen mit der Verlegung im Verband eine Belastbarkeit des Systems bis D 400.



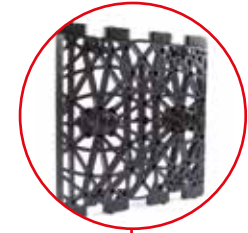
Optionale Zugänge bieten die Möglichkeit, das System zu inspizieren.



In der obersten Lage füllen Abdeckungen die Öffnungen der Säulen aus für zusammenhängendes Rigolenblocksystem.



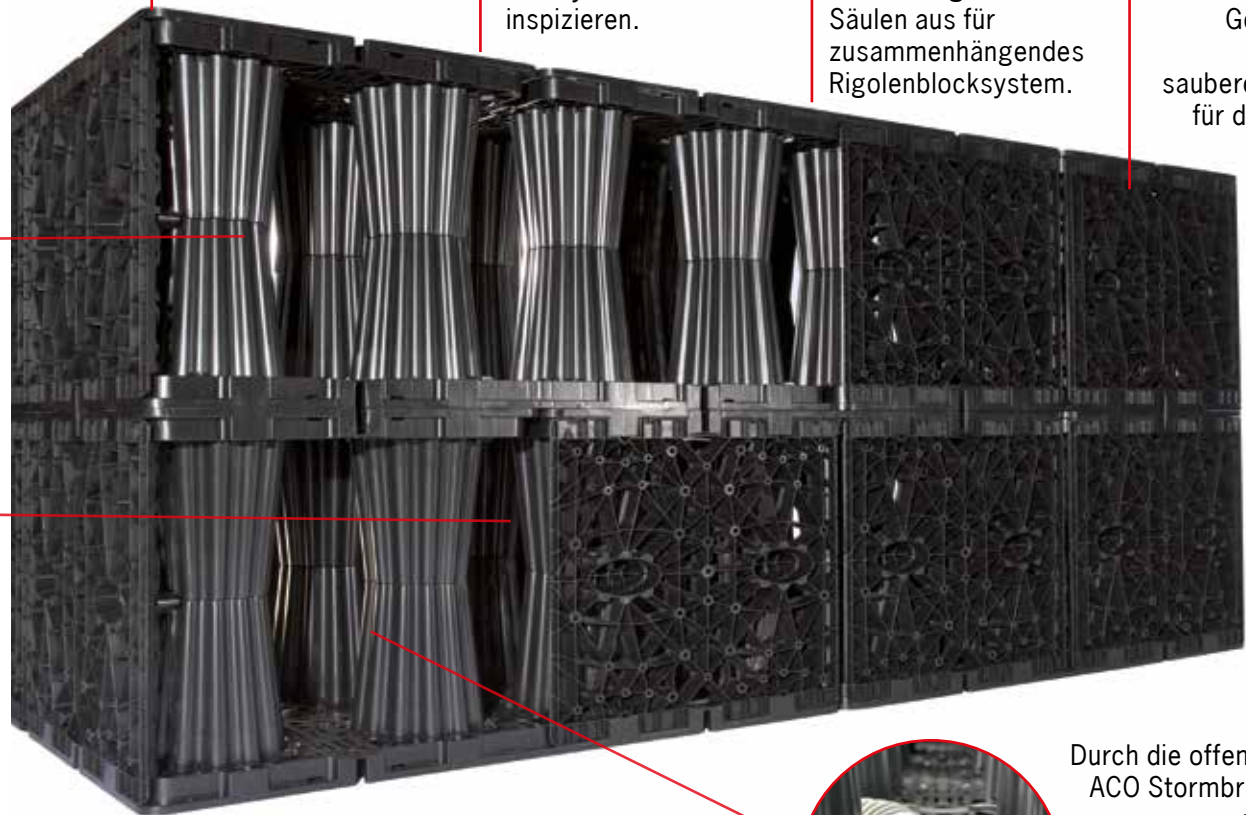
Seitenwände als äußere Begrenzung des Gesamtsystems bieten eine saubere Anlagefläche für das umhüllende Geotextil.



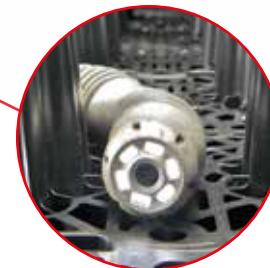
Als Basiswerkstoff wird Polypropylen eingesetzt.



Der Speicherkoeffizient beträgt 95 %. Auch die Säulen werden mit Niederschlagswasser gefüllt.



Durch die offene Struktur von ACO Stormbrixx lassen sich entsprechende Inspektionskameras und Reinigungsgeräte in Längs- und Querrichtung einsetzen.





Schachtabdeckung LW 400,
D 400.



ACO Combipoint PP
Schachtaufsatz.



Inspektionsschacht für
Stormbrixx HD.



Lagenverbinder.

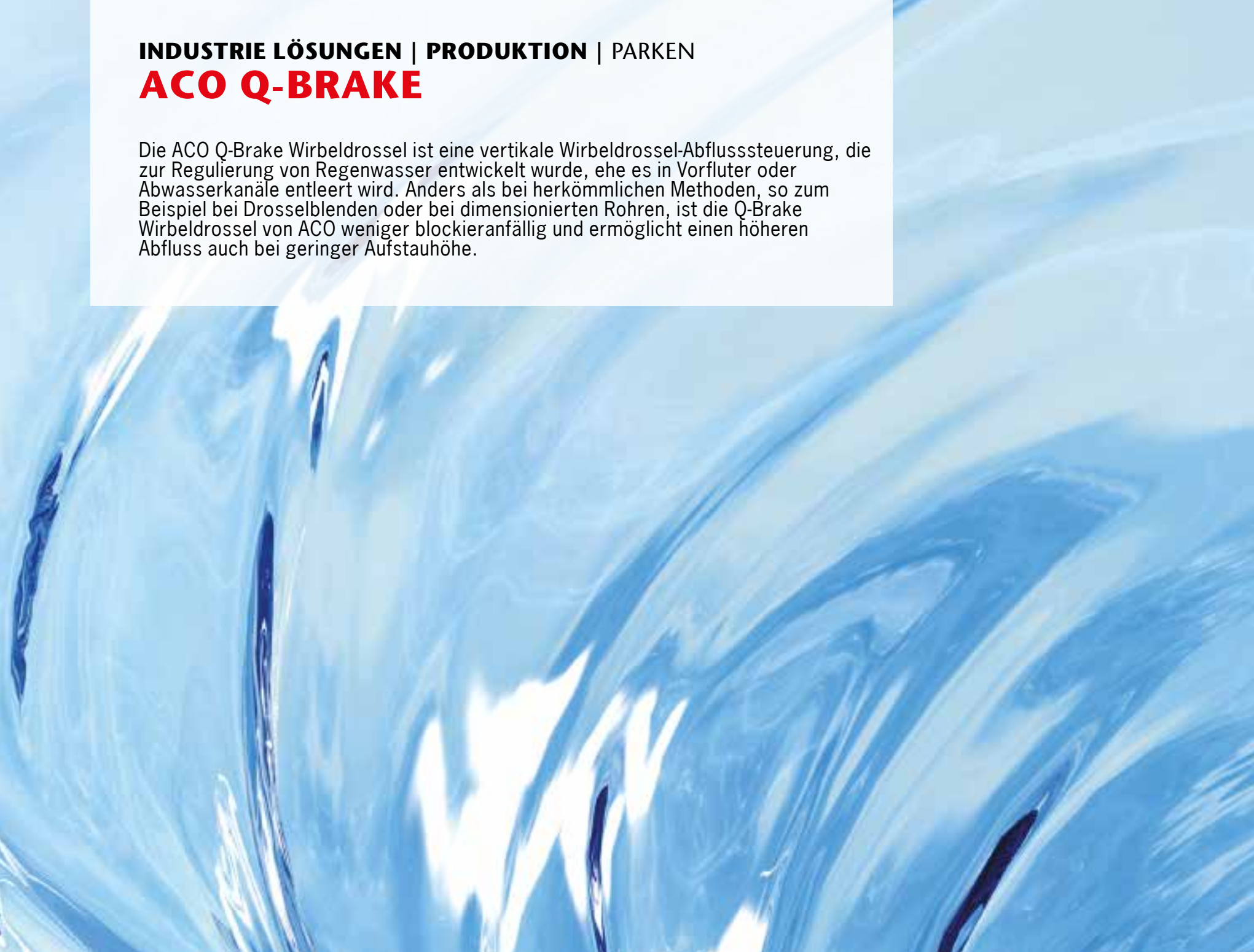
Vorteile im Überblick

- Geringe Transportkosten durch Stapelbarkeit der Grundelemente.
- Geringerer CO₂-Ausstoß durch kleineren Transportaufwand.
- Einfacher Einbau durch Baukastenprinzip.
- Hohes Hohlraumvolumen von 95%.
- Höchste Stabilität durch Bauform und Verlegen im Verband.
- Inspizieren und Spülen in alle Richtungen möglich.

INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | PARKEN

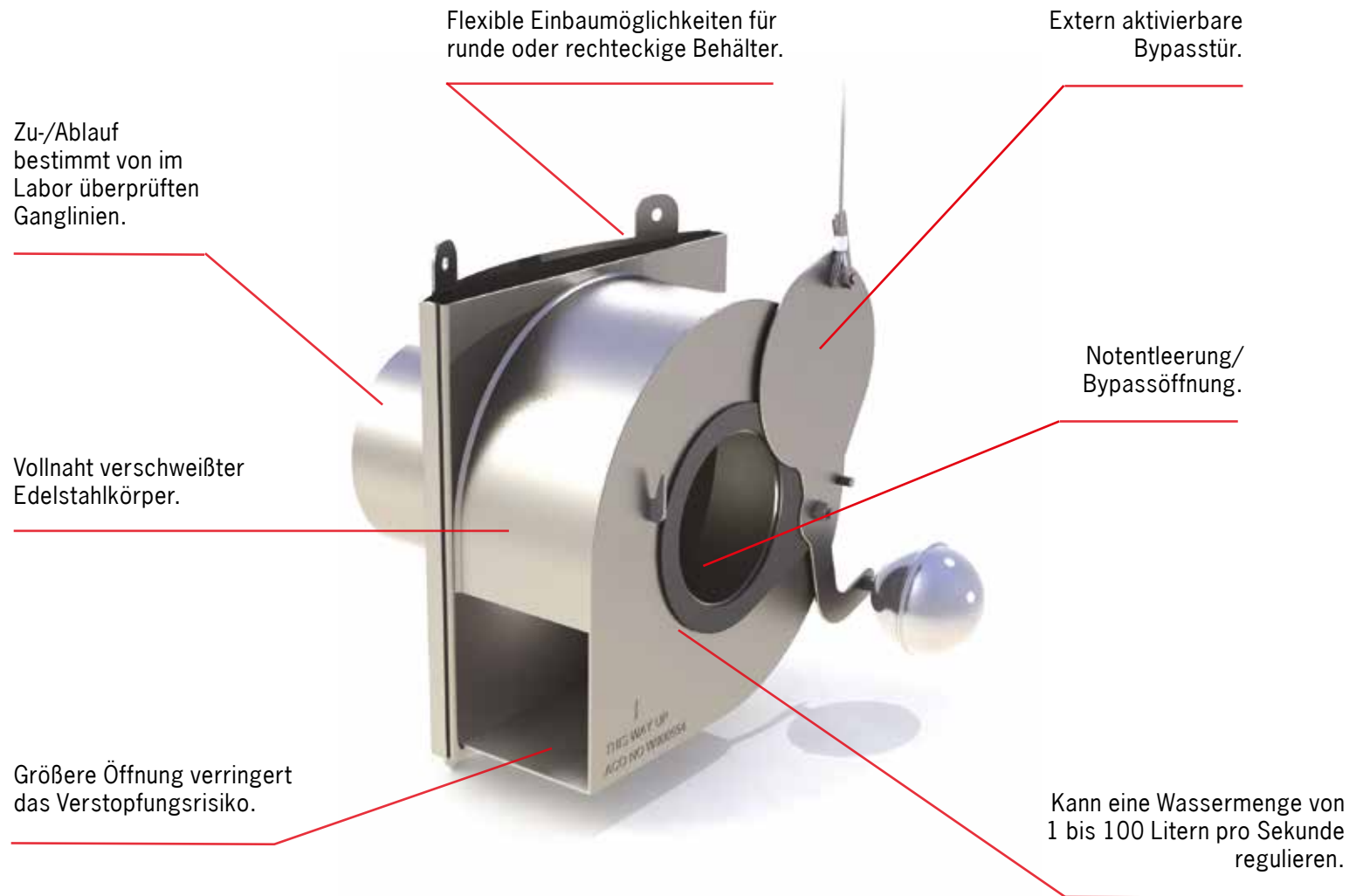
ACO Q-BRAKE

Die ACO Q-Brake Wirbeldrossel ist eine vertikale Wirbeldrossel-Abflusssteuerung, die zur Regulierung von Regenwasser entwickelt wurde, ehe es in Vorfluter oder Abwasserkanäle entleert wird. Anders als bei herkömmlichen Methoden, so zum Beispiel bei Drosselblenden oder bei dimensionierten Rohren, ist die Q-Brake Wirbeldrossel von ACO weniger blockieranfällig und ermöglicht einen höheren Abfluss auch bei geringer Aufstauhöhe.





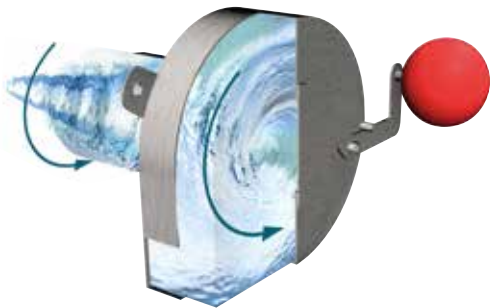
ACO Q-Brake



ACO Q-Brake.



Q-Brake mit geschlossener Bypassöffnung.



Hydrodynamischer Wirbel.

Vorteile im Überblick

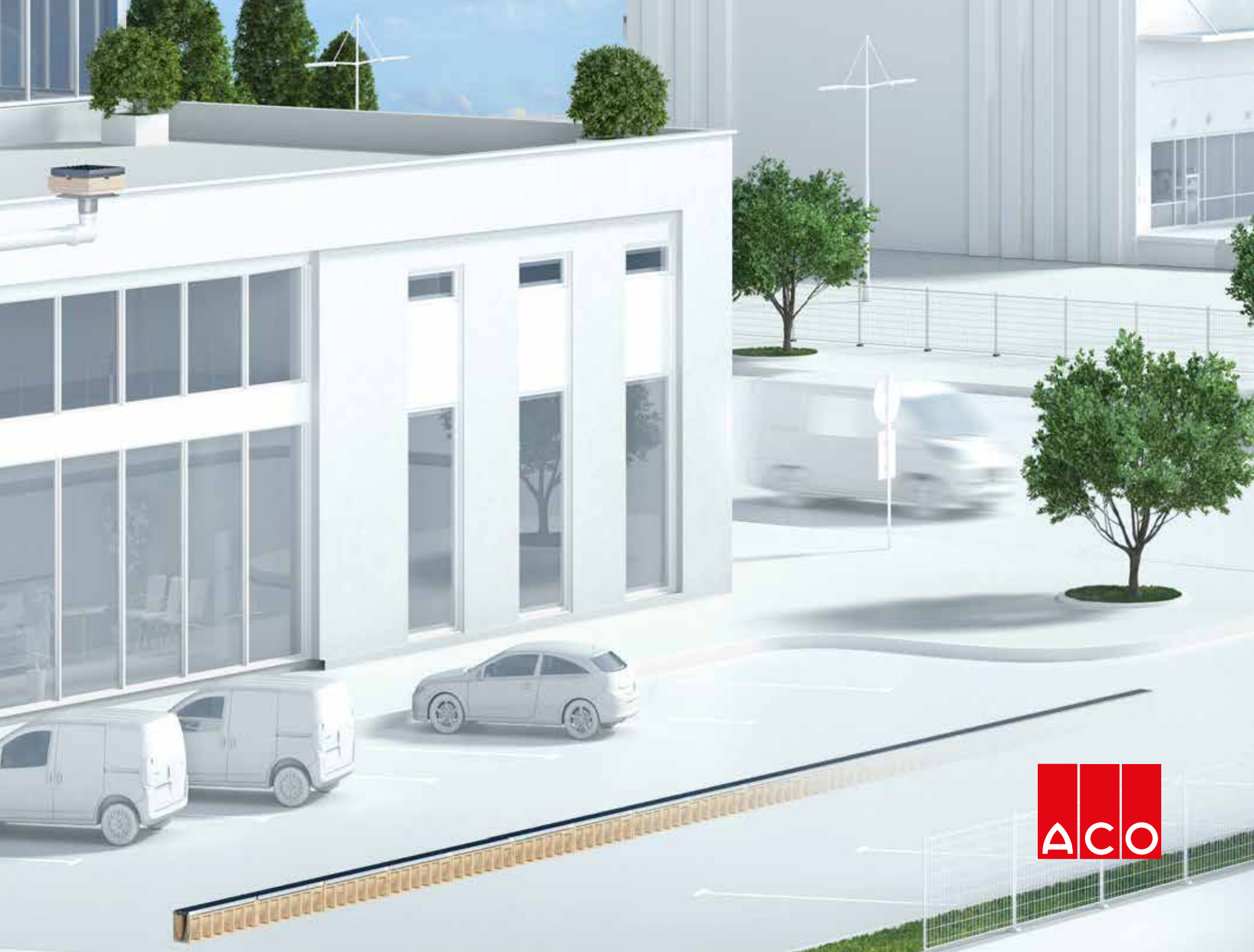
- Steuert den Ablauf von Wasser in den Vorfluter oder in die Kanalisation.
- Besitzt eine kalkulierbare maximale Drosselabflussleistung
- Selbstaktivierungssystem.
- Minimiert das Verstopfungsrisiko.
- Verringert den Wartungsbedarf.
- Langlebiges und korrosionsbeständiges System.



INDUSTRIE LÖSUNG | Produktion

DACH





Herausforderungen bei Planung, Betrieb und Wartung von Produktionsanlagen

1

Große Wassermengen

Sowohl auf Flachdächern als auch auf Dächern mit Gefälle können sich große Mengen Regenwasser ansammeln. Die Belastung durch das Gewicht und die benötigte hydraulische Leistung um das Wasser abzuleiten, sollten nicht unterschätzt werden.



2

Reinigung des Wassers von Dächern

Das Wasser von Metalldächern muss besonders aufwendig gereinigt werden, um den Schaden für die Umwelt zu minimieren. Ohne das Auffangen und Reinigen des Abwassers würden die organischen und anorganischen Substanzen in Boden und Grundwasser gelangen.



3

Kontrollierte Wasserabgabe

In Zeiten des Klimawandels werden auch Jahrhundertregen immer häufiger. Regenwassersysteme, die in der Lage sind, kontrolliert Wasser zu sammeln, rückzuhalten und freizugeben, garantieren Sicherheit und Schutz.



Normen und Richtlinien

EN 1253

Abläufe für Gebäude.

ATV DWA-M 153

Handlungsempfehlungen zum Umgang mit Regenwasser.

EN 17151 1-3

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die drucklose unterirdische Entwässerung für Nicht-Trinkwasser.



ACO Produktauswahl



ACO SPIN



ACO HMS



Stormbrixx SD

INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | DACH

ACO SPIN

ACO SPIN ist ein Baukastensystem für verschiedene Dachkonstruktionen. Die Gullys mit Kompressionsdichtung können mit verschiedenen Dichtungsbahnen verbunden werden. ACO SPIN ist feuerfest und bis zu 400 °C temperaturbeständig. Dank des ähnlichen Ausdehnungskoeffizienten ist eine gute Verbindung zwischen Beton und Gusseisen sichergestellt.





ACO SPIN

Hergestellt aus Gusseisen.
Korrosionsbeständig.

Losflansch.

Mit Sickeröffnung.



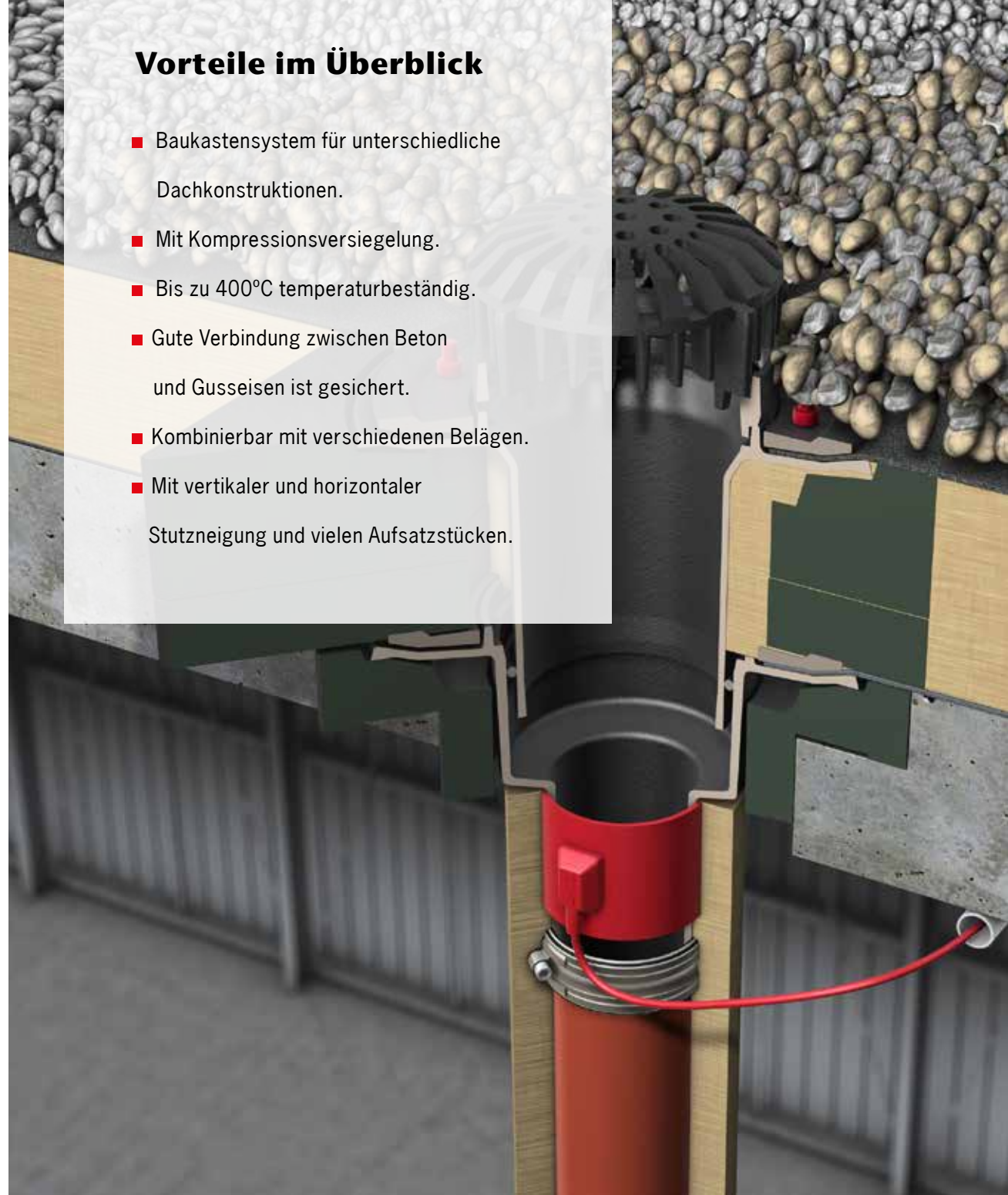
Ablaufkörper verfügbar
in horizontaler und
vertikaler Ausführung.

Aufsatzstücke und Roste:



Vorteile im Überblick

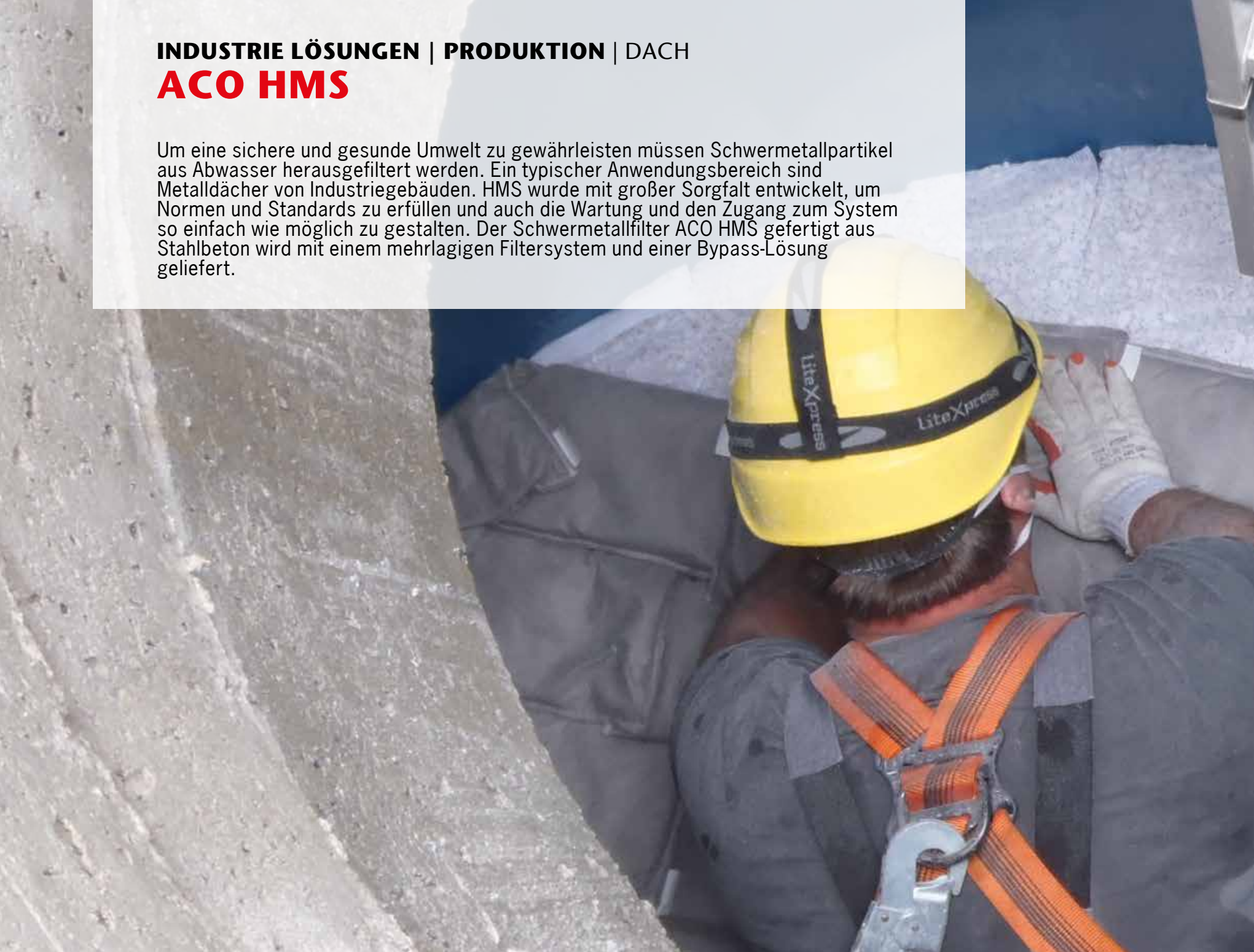
- Baukastensystem für unterschiedliche Dachkonstruktionen.
- Mit Kompressionsversiegelung.
- Bis zu 400°C temperaturbeständig.
- Gute Verbindung zwischen Beton und Gusseisen ist gesichert.
- Kombinierbar mit verschiedenen Belägen.
- Mit vertikaler und horizontaler Stutzneigung und vielen Aufsatzstücken.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | DACH

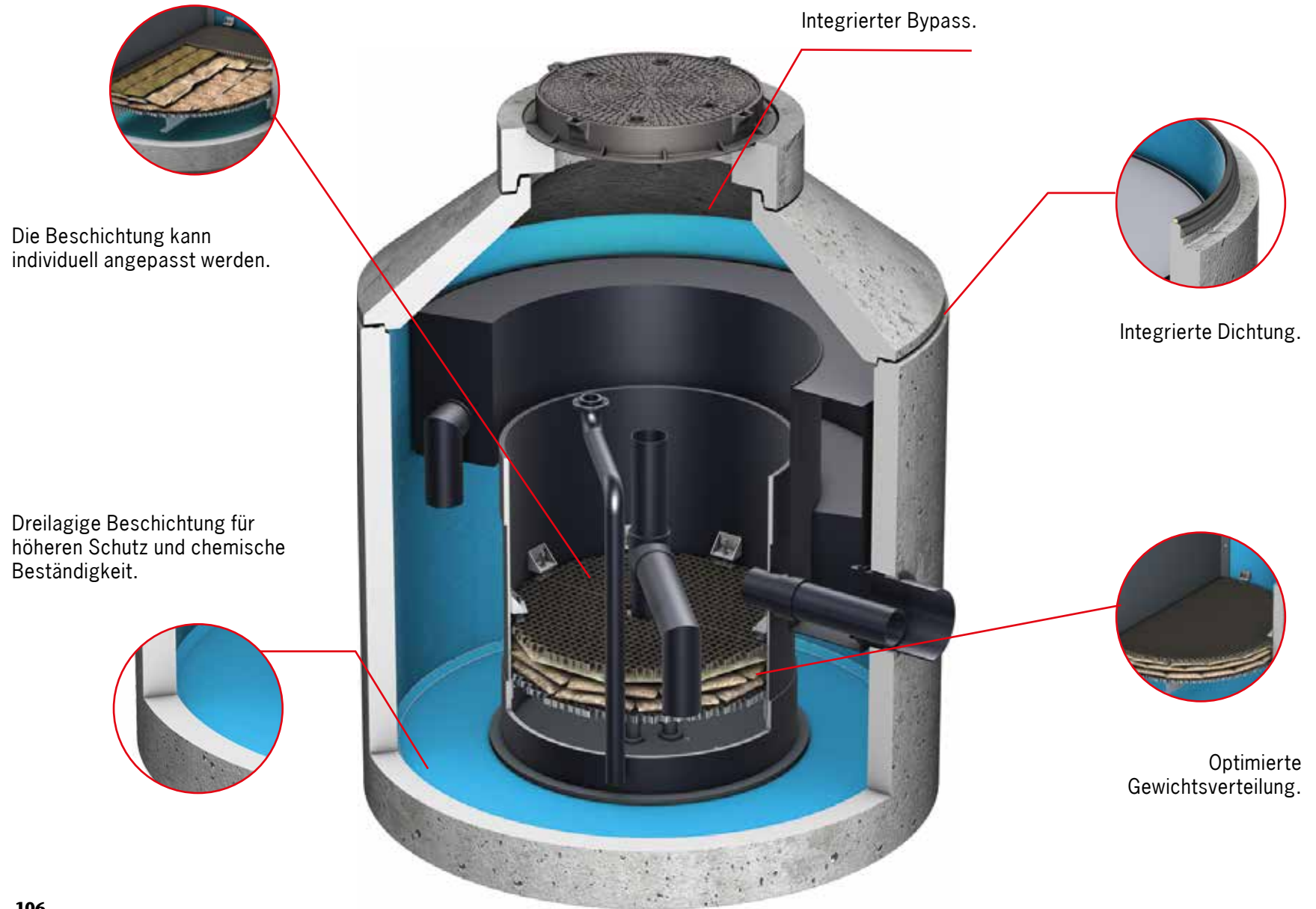
ACO HMS

Um eine sichere und gesunde Umwelt zu gewährleisten müssen Schwermetallpartikel aus Abwasser herausgefiltert werden. Ein typischer Anwendungsbereich sind Metalldächer von Industriegebäuden. HMS wurde mit großer Sorgfalt entwickelt, um Normen und Standards zu erfüllen und auch die Wartung und den Zugang zum System so einfach wie möglich zu gestalten. Der Schwermetallfilter ACO HMS gefertigt aus Stahlbeton wird mit einem mehrlagigen Filtersystem und einer Bypass-Lösung geliefert.





ACO HMS





Schachtabdeckung.



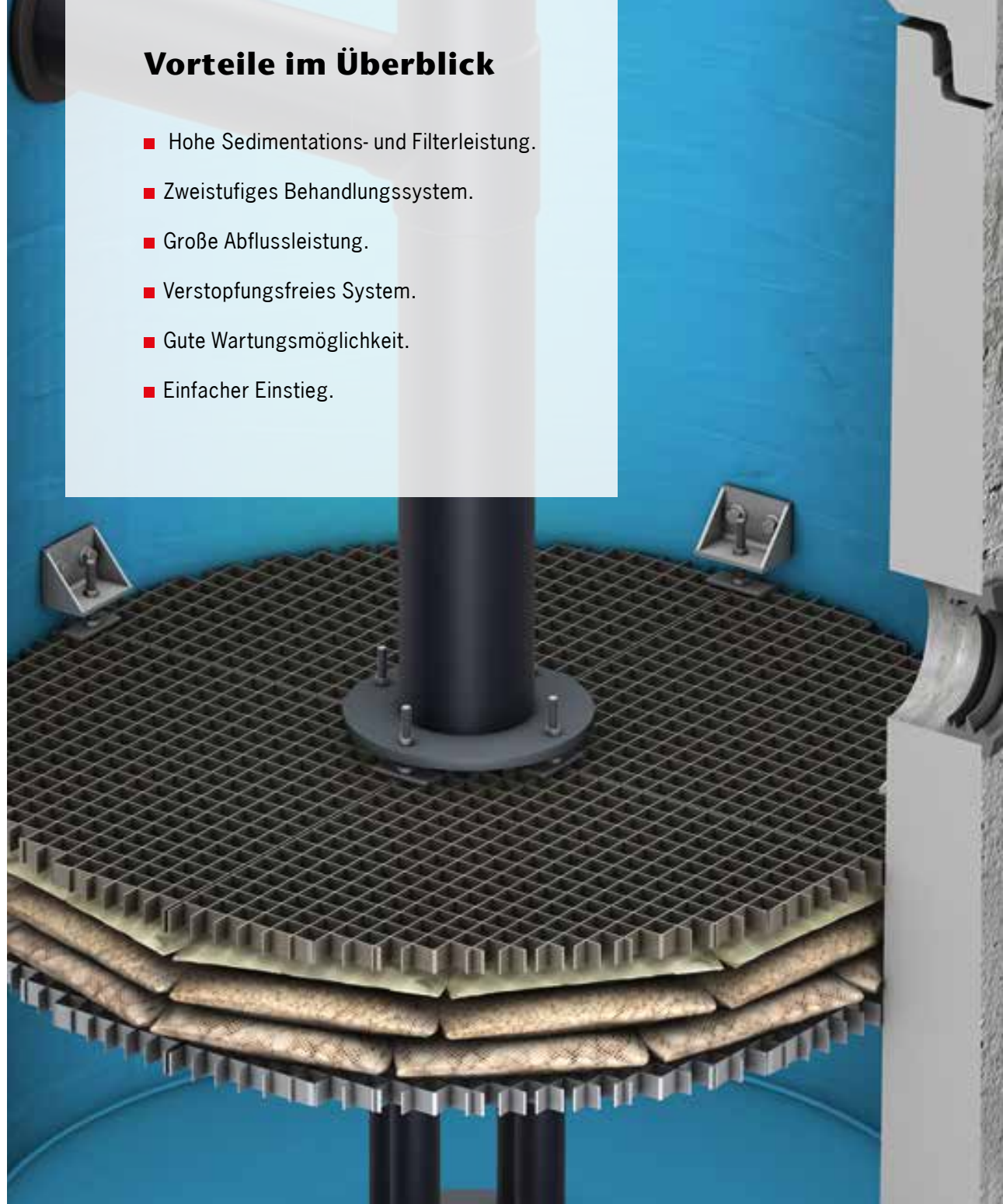
Betonring.



Schachtaufbauteile aus Beton.

Vorteile im Überblick

- Hohe Sedimentations- und Filterleistung.
- Zweistufiges Behandlungssystem.
- Große Abflussleistung.
- Verstopfungsfreies System.
- Gute Wartungsmöglichkeit.
- Einfacher Einstieg.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | PRODUKTION | DACH

ACO STORMBRIXX SD

ACO Stormbrixx SD ist ein modulares Rigolensystem aus Kunststoff, das zum einen als Blockspeicher zum anderen als Blockversickerung von Niederschlagswasser eingesetzt wird. Basis des Systems sind Grundelemente, die mit Hilfe eines intelligenten Stecksystems im Verband verlegt werden und damit die strukturelle Festigkeit des Gesamtsystems verbessern. Eine uneingeschränkte Inspektion und Wartung des gesamten Rigolensystems ist aufgrund der Offenheit des Systems möglich. Gegenüber herkömmlichen Lösungen reduziert die Stapelbarkeit der Grundelemente den Transportaufwand und damit den CO₂-Verbrauch sowie den Platzbedarf im Lager wie auch auf der Baustelle um 75%.





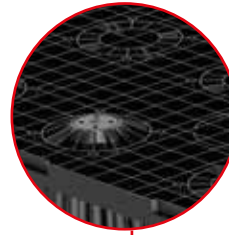
ACO Stormbrixx SD

Die Tragfähigkeit der einzelnen Säulen der Grundelemente ermöglicht zusammen mit der Verlegung im Verband eine Belastbarkeit für PKW und Einsatzfahrzeuge.

Das System kann fast komplett mit Wasser gefüllt werden. Hohes Hohlraumvolumen von 97%.



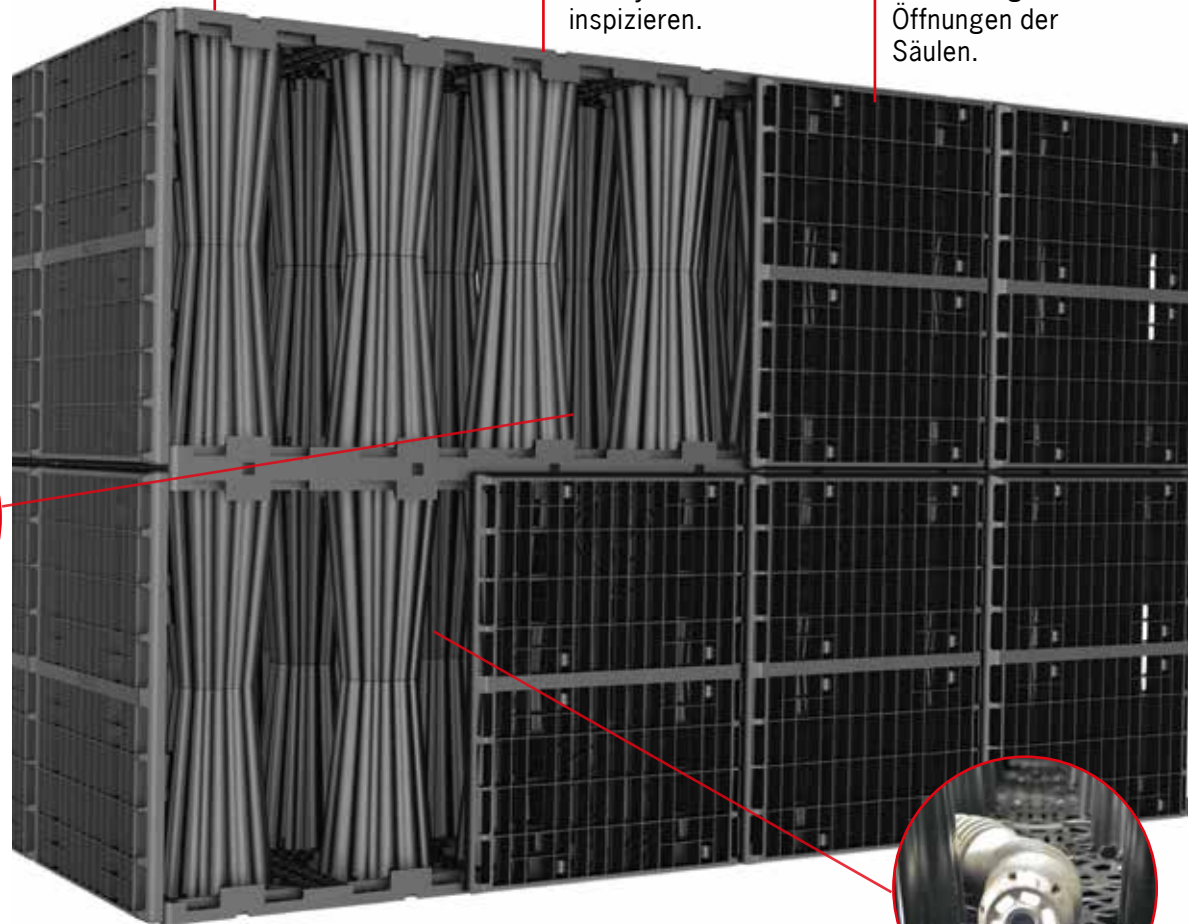
Optionale Zugänge bieten die Möglichkeit, das System zu inspizieren.



In der obersten Lage füllen Abdeckungen die Öffnungen der Säulen.



Seitenwände als äußere Begrenzung des Gesamtsystems bieten eine saubere Anlagefläche für das umhüllende Geotextil.



Durch die offene Struktur von ACO Stormbrixx lassen sich entsprechende Inspektionskameras und Reinigungsgeräte ungehindert hindurchführen.



Schachtabdeckung
LW 400 mm D400.



ACO Combipoint PP.



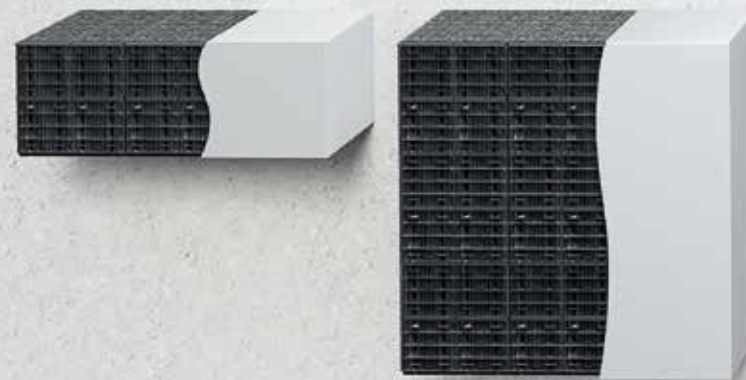
Adapter für Schachtaufbau.



Verbindungselemente.

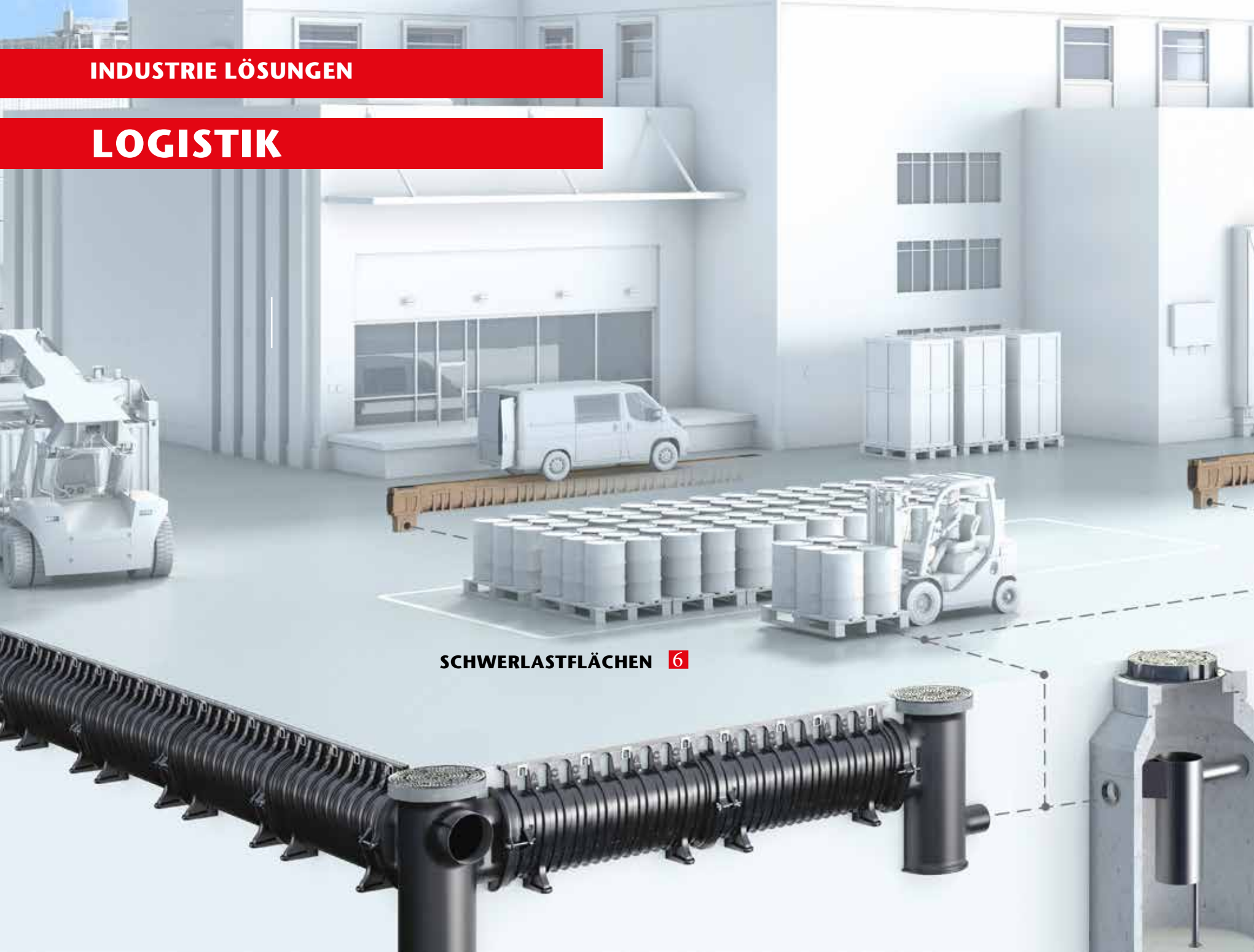
Vorteile im Überblick

- Höchste Stabilität durch Bauform und Verlegen im Verband.
- Inspizieren und Spülen in alle Richtungen möglich.
- Geringe Transportkosten durch Stapelbarkeit der Grundelemente.
- Geringerer CO₂-Ausstoß durch kleineren Transportaufwand.
- Einfacher Einbau durch Baukastenprinzip.
- Hohes Hohlraumvolumen von 97%.
- Inspektion des gesamten Systems möglich.



INDUSTRIE LÖSUNGEN

LOGISTIK



SCHWERLASTFLÄCHEN **6**



6



ACO

INDUSTRIE LÖSUNGEN | Logistik

SCHWERLASTFLÄCHEN





Herausforderungen bei Planung, Betrieb und Wartung von Produktionsanlagen

1

Schwerlastverkehr

Bei der Planung von Schwerlastflächen muss die außerordentliche Belastung der Oberflächen besonders berücksichtigt werden. Starke dynamische und seitliche Kräfte und hunderte Manöver tagtäglich setzen hochwertige und strapazierfähige Produkte voraus.



2

Hydraulische Leistung

Insbesondere bei starken Regenfällen müssen in kürzester Zeit große Wassermengen gesammelt und gereinigt werden.



3

Normen und Richtlinien

Für Logistikzentren gelten strengere Normen und Vorschriften. Die Regenwasserbehandlung muss regulatorischen Anforderungen entsprechen und daher sorgfältig geplant werden.



Normen und Richtlinien

EN 1433

Entwässerungsrinnen für Verkehrsflächen.

Norm EN 124

Aufsätze und Abdeckungen für Verkehrsflächen.

EN 858 1-2

Abscheideranlagen fuer Leichtflüssigkeiten.

EN 17151 1-3

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die drucklose unterirdische Entwässerung für Nicht-Trinkwasser.



ACO Produktauswahl



ACO DRAIN® Monoblock



ACO DRAIN® Qmax®



Sedismart



Oleopator G-H



Stormbrixx HD

INDUSTRIE LÖSUNGEN | LOGISTIK | SCHWERLASTFLÄCHEN

ACO DRAIN® MONOBLOCK RD

ACO DRAIN® Monoblock Rinnen erfüllen die unterschiedlichen Anforderungen der Beteiligten - vom Planer bis zum Verarbeiter. ACO DRAIN® Monoblock RD garantiert höchste Stabilität speziell in den Bereichen der Längs- und Querentwässerung und entspricht den speziellen Anforderungen im Industriebereich. Durch seine monolithische Struktur bietet das ACO Monoblock-System optimale Stabilität und Schutz vor Vandalismus.

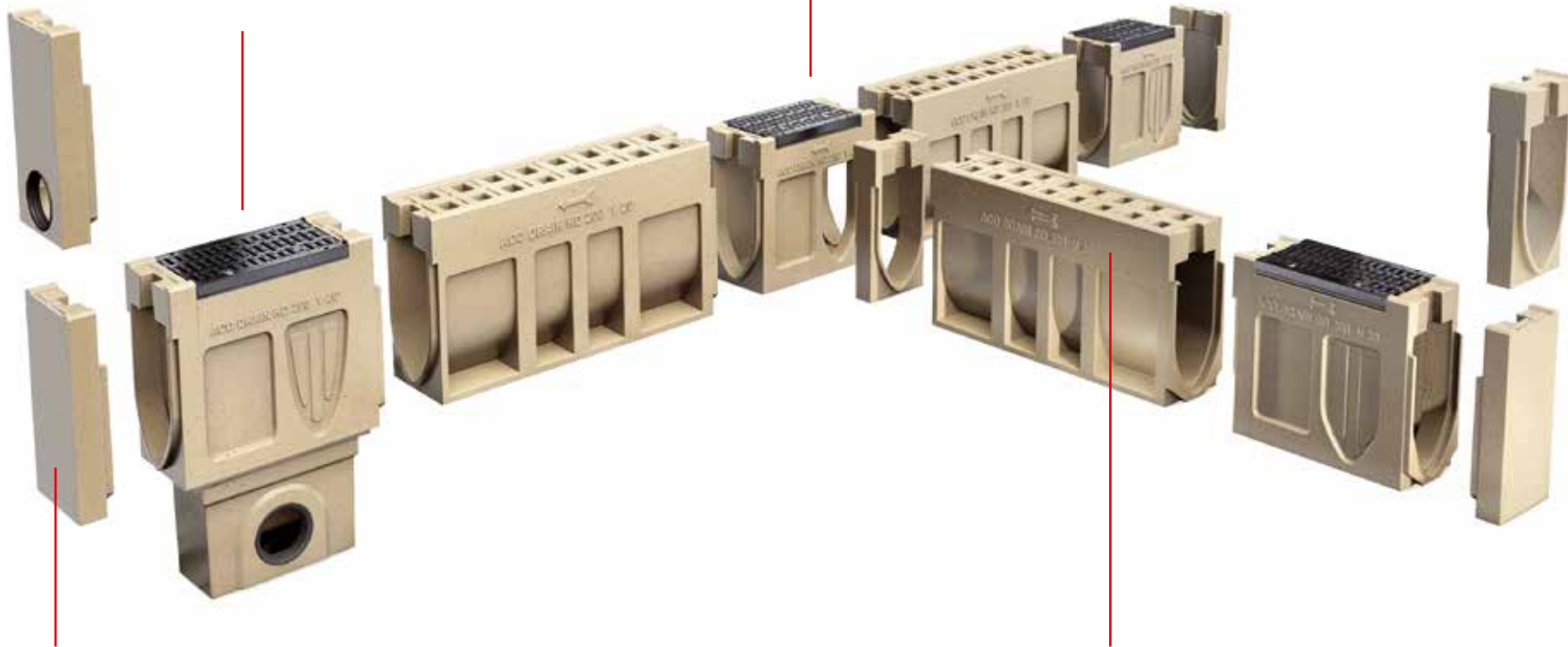




ACO DRAIN® Monoblock RD

Revisionselement.

Einlaufkasten.



Endkappe mit
Lippenlabirinthdichtung.

Vandalismussicher durch
monolithische Bauweise.
Rinne und Rost in einem.



1- Meter Element.



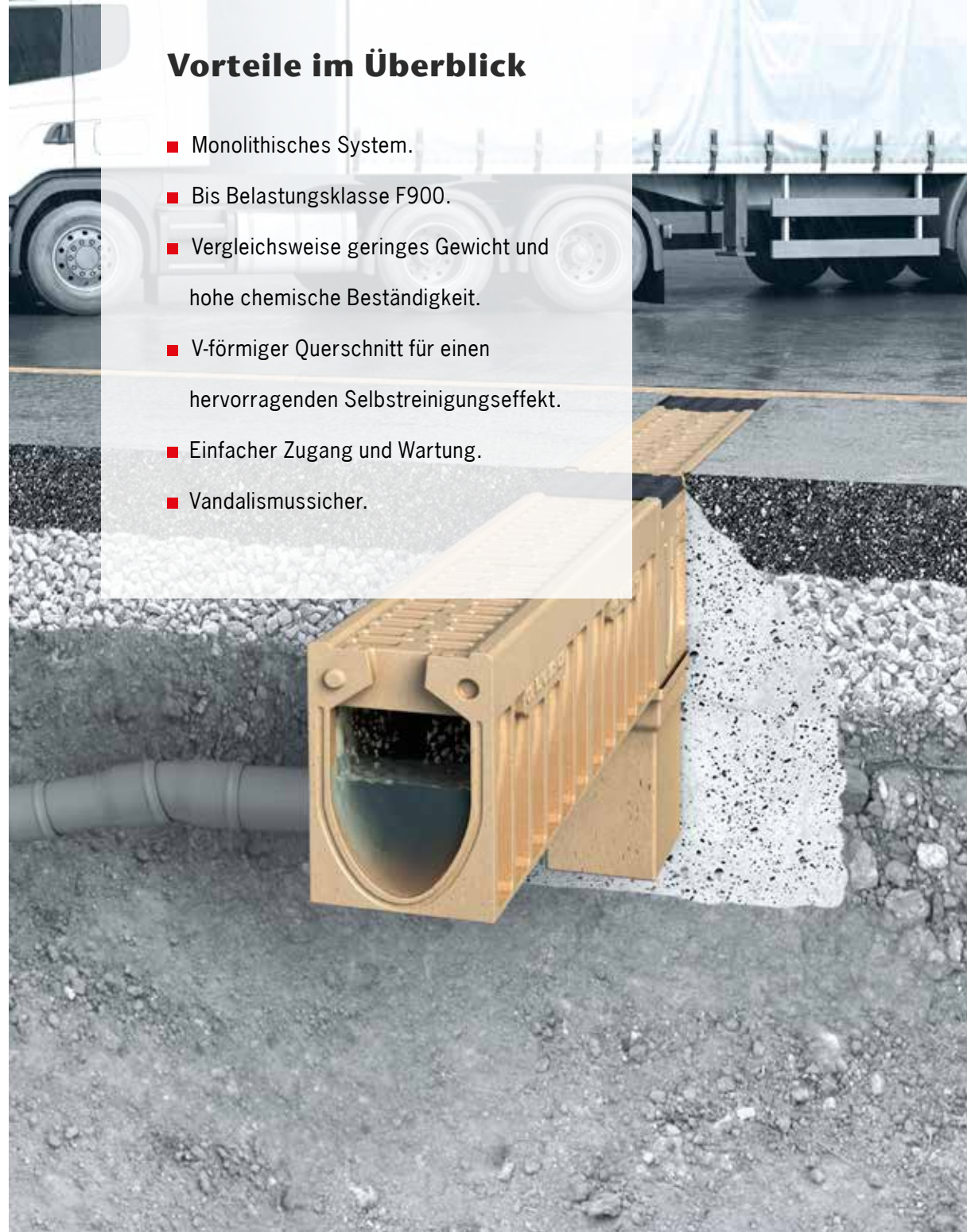
2-teiliger Einlaufkasten.



Stirnwand mit und ohne LLD.

Vorteile im Überblick

- Monolithisches System.
- Bis Belastungsklasse F900.
- Vergleichsweise geringes Gewicht und hohe chemische Beständigkeit.
- V-förmiger Querschnitt für einen hervorragenden Selbstreinigungseffekt.
- Einfacher Zugang und Wartung.
- Vandalismussicher.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | LOGISTIK | SCHWERLASTFLÄCHEN
ACO DRAIN® QMAX®

Auf versiegelten Großflächen kann Starkregen schnell zu hohen Abflussmengen von mehreren hundert Litern pro Sekunde führen. Das ACO DRAIN® Qmax® System wurde speziell für die Entwässerung und Retention von großen versiegelten Flächen mit Verkehrsbelastungen bis zur Klasse F900 entwickelt. Vorteil ist das geringe Gewicht bei besonders robuster Konstruktion. So hält das patentierte System auch hohen Belastungen stand und überzeugt mit einfachem Einbau und einfacher Wartung.





ACO DRAIN® QMAX®

5 verschiedene Aufsteckzargen für jede Anwendung.

Bewehrungsstahlauflage.

Patentierte Aussparung zur Durchführung der Bewehrung bei durchgängigen Betondecken.

CE-zertifiziert nach EN 1433 für alle Belastungsklassen bis inkl. F 900.

Einfache Steckverbindung.

ACO DRAIN® QMax 550, 700 und 900 Rinnen werden zusätzlich mittels Flügelmutter verbunden.

Integrierte Dichtung: Schnelle und einfache Herstellung eines dichten Rinnenstrangs.



Rinnen können entlang jeder Markierung zugeschnitten werden.

Stabiles Rippendesign bietet hohe Festigkeit, auch während des Einbaus.



Einlaufkasten.



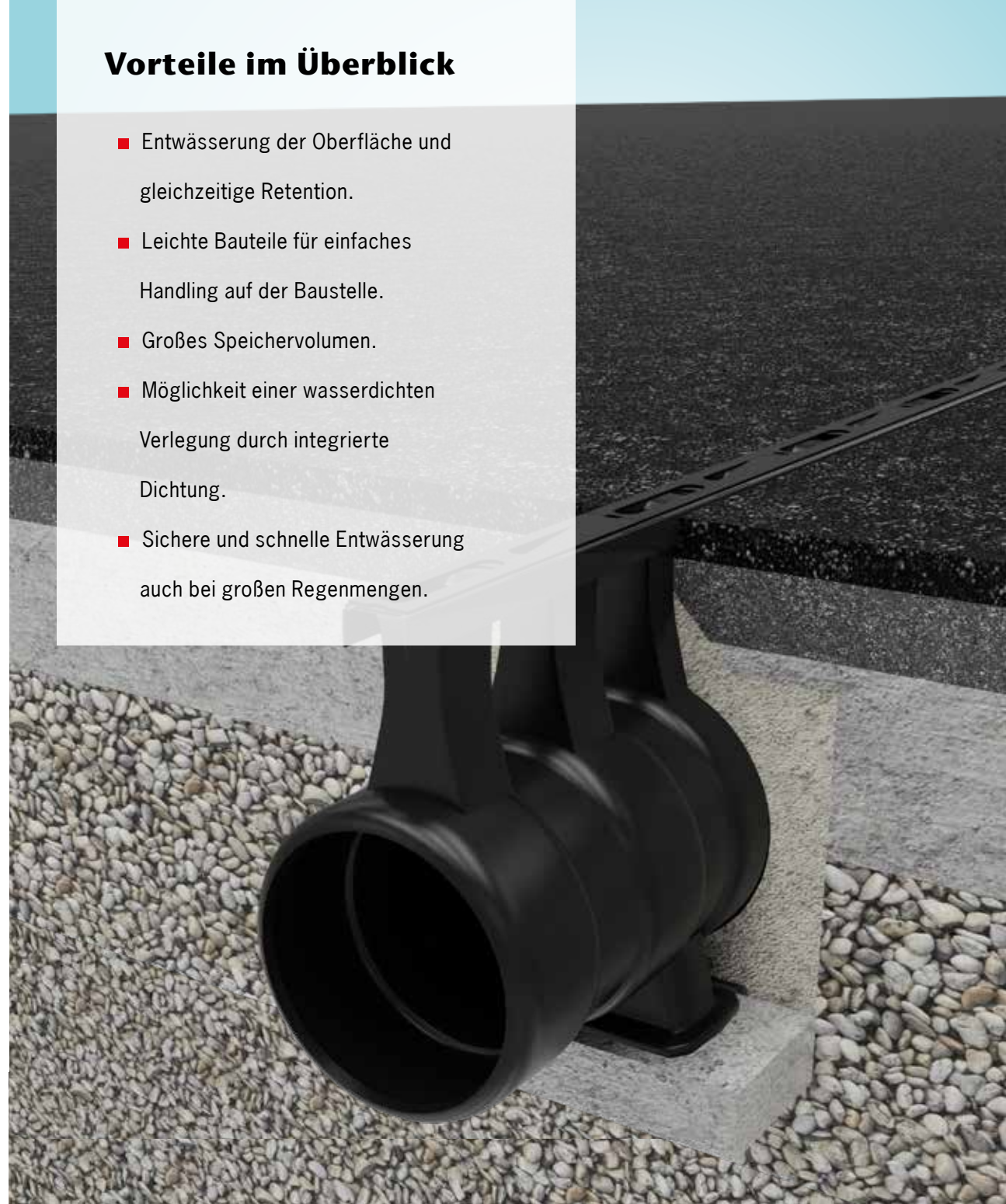
Multifunktionsstirnwände.



Adapterstück für Nennweitung und Ablaufrohre.

Vorteile im Überblick

- Entwässerung der Oberfläche und gleichzeitige Retention.
- Leichte Bauteile für einfaches Handling auf der Baustelle.
- Großes Speichervolumen.
- Möglichkeit einer wasserdichten Verlegung durch integrierte Dichtung.
- Sichere und schnelle Entwässerung auch bei großen Regenmengen.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | LOGISTIK | SCHWERLASTFLÄCHEN

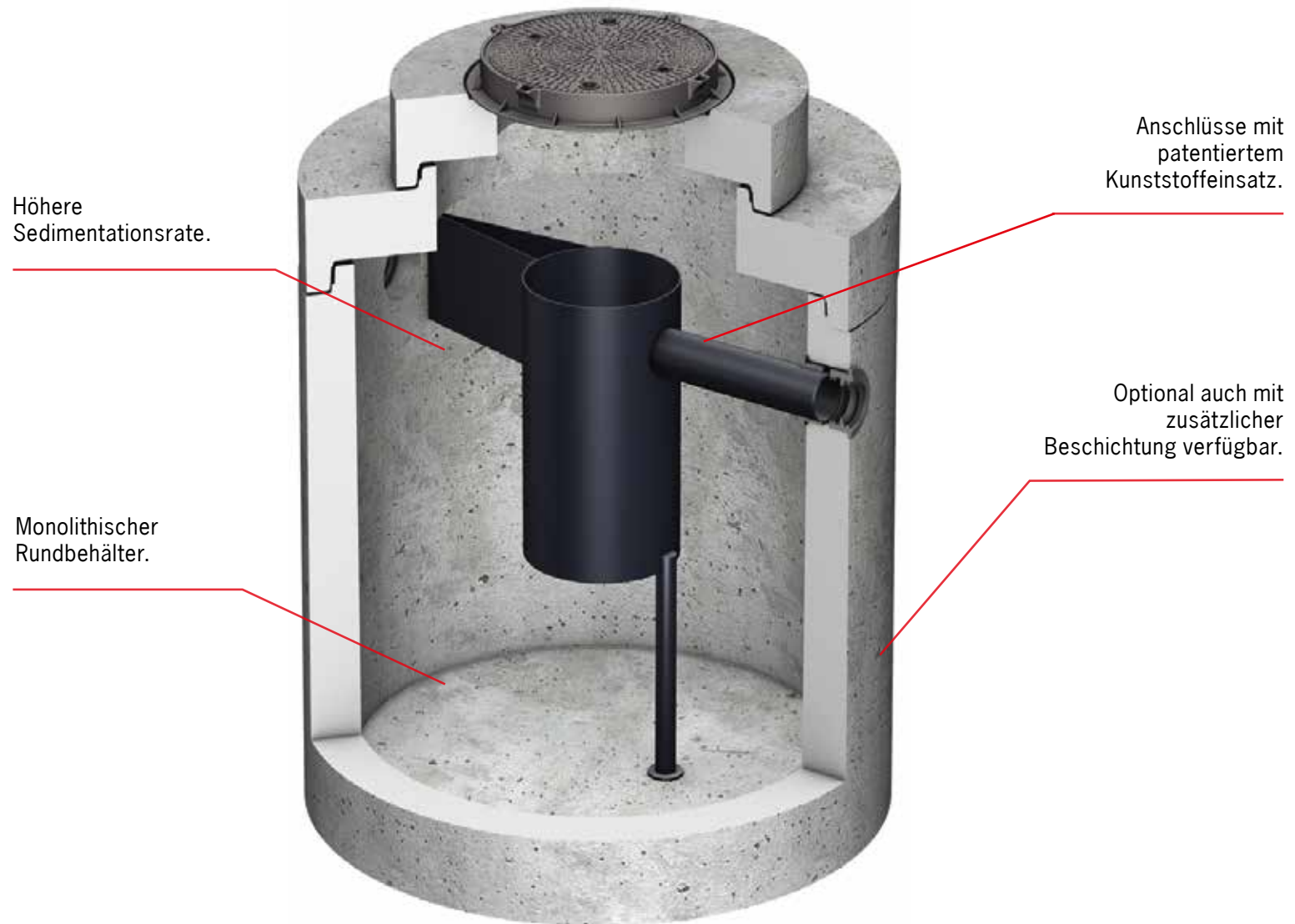
SEDISMART

ACO Sedismart bietet Schutz vor Versandung von Versickerungsanlagen und Regenwasserkanälen. Zusätzlich bietet es eine verbesserte Sedimentation von Schlamm vor Abscheideranlagen. Die spezielle Konstruktion von ACO Sedimentationsanlagen mit einem patentierten Kunststoffeinsatz sorgt für mehr Effizienz. ACO Sedismart wurde im Einklang mit hohen Sicherheitsstandards konstruiert.





ACO SEDISMART





Schachtabdeckungen.



Schachtaufbauteile aus Beton.

Vorteile im Überblick

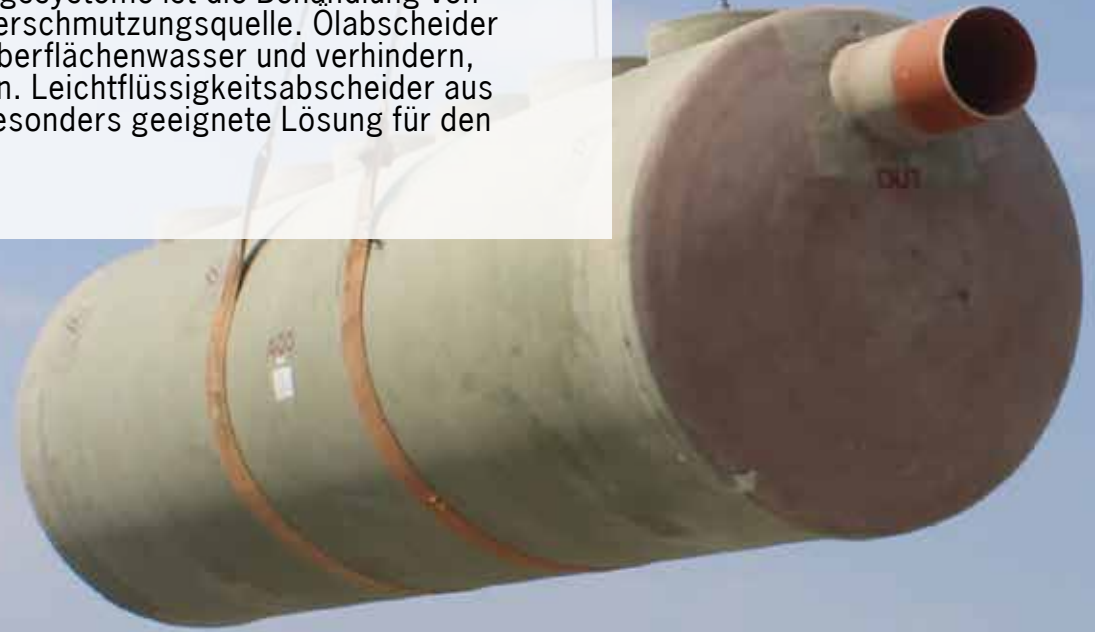
- Monolithischer Rundbehälter.
- Anschlüsse mit patentiertem Kunststoffeinsatz.
- Höhere Sedimentationsrate.
- Zur verbesserten Sedimentation von Schlamm vor Abscheideranlagen.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | LOGISTIK | SCHWERLASTFLÄCHEN

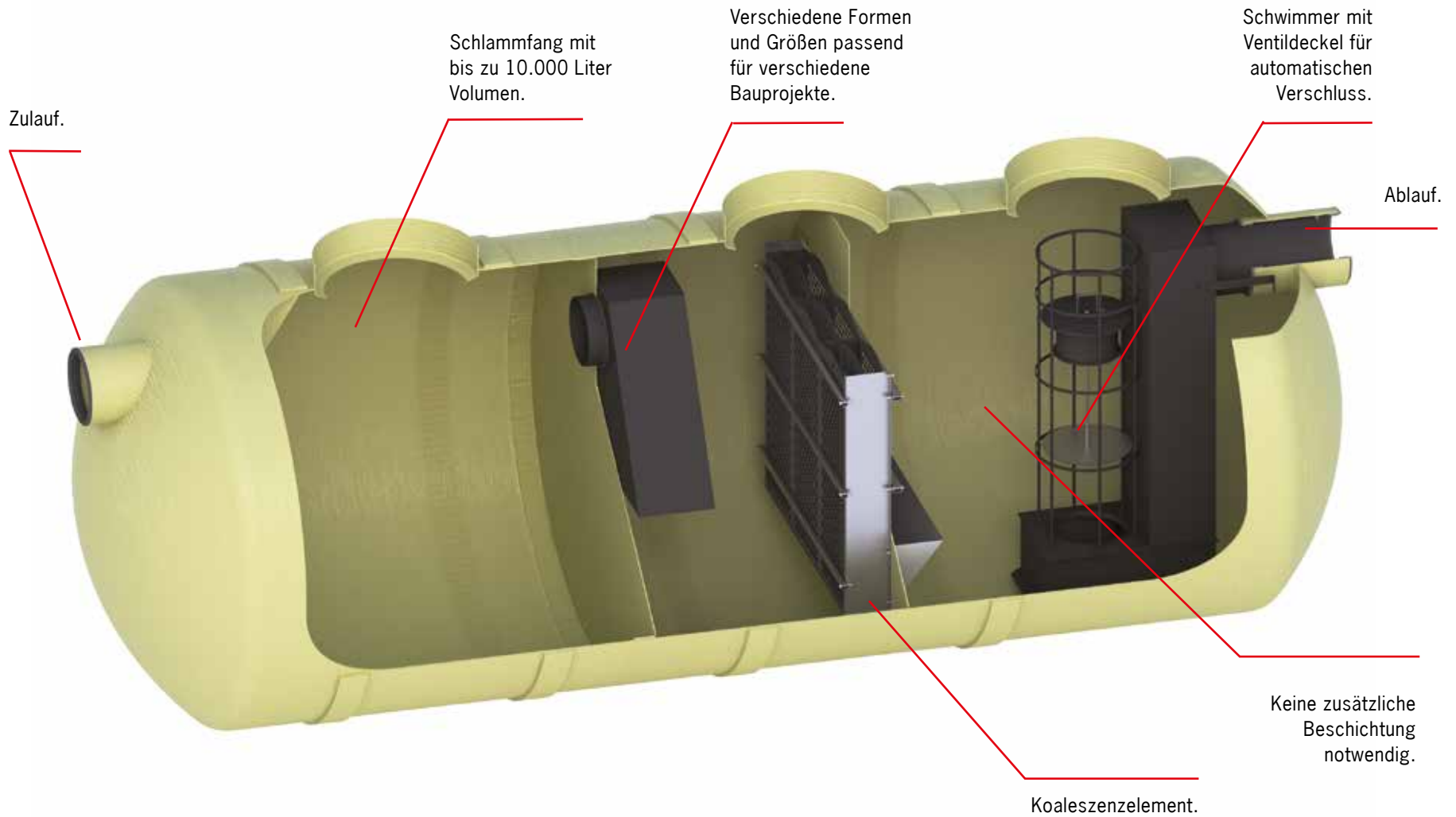
OLEOPATOR G-H

Das Hauptziel der nachhaltigen Entwässerungssysteme ist die Behandlung von Oberflächenwasser möglichst nahe an der Verschmutzungsquelle. Ölabscheider trennen effektiv alle Leichtflüssigkeiten im Oberflächenwasser und verhindern, dass sie in Grundwasser und Boden gelangen. Leichtflüssigkeitsabscheider aus glasfaserverstärktem Kunststoff sind eine besonders geeignete Lösung für den Industriebereich.





ACO OLEOPATOR G-H





Aufsatzstücke für Belastungsklasse A,B und D.



Alarmanlage optional mit GPS-Verbindung und SMS-Benachrichtigung.



Spanngurt.

Vorteile im Überblick

- Geringes Gewicht und lange Lebensdauer.
- Niedrigere Einbaukosten wegen des geringen Platzbedarfs.
- Günstige Anschaffungs- und Betriebskosten.
- Hohe Chemikalienbeständigkeit.
- GFK, leicht wie Kunststoff, stark wie Beton.
- Optimale Zugänglichkeit bei Wartung, Reinigung und Entsorgung.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | LOGISTIK | SCHWERLASTFLÄCHEN

ACO STORMBRIXX HD

ACO Stormbrixx HD ist ein modulares Rigolensystem aus Kunststoff, das als Blockspeicher und als Blockversickerung von Niederschlagswasser eingesetzt wird. Gegenüber herkömmlichen Lösungen reduziert die Stapelbarkeit der Grundelemente den Transportaufwand und damit den CO₂-Verbrauch sowie den Platzbedarf im Lager wie auch auf der Baustelle um mehr als die Hälfte. Eine uneingeschränkte Inspektion und Wartung des gesamten Rigolensystems ist aufgrund der Offenheit des Systems möglich.

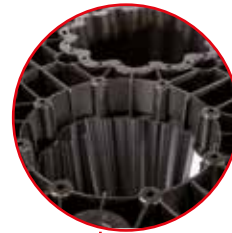




TENCATE

ACO Stormbrixx HD

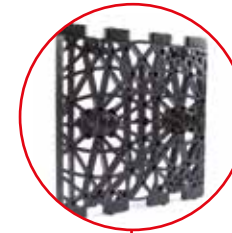
Die Tragfähigkeit der einzelnen Säulen der Grundelemente ermöglicht zusammen mit der Verlegung im Verband eine Belastbarkeit des Systems bis D 400.



Optionale Zugänge bieten die Möglichkeit, das System zu inspizieren.



In der obersten Lage füllen Abdeckungen die Öffnungen der Säulen aus für zusammenhängendes Rigolenblocksystem.

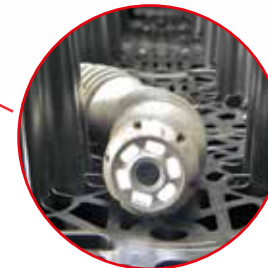
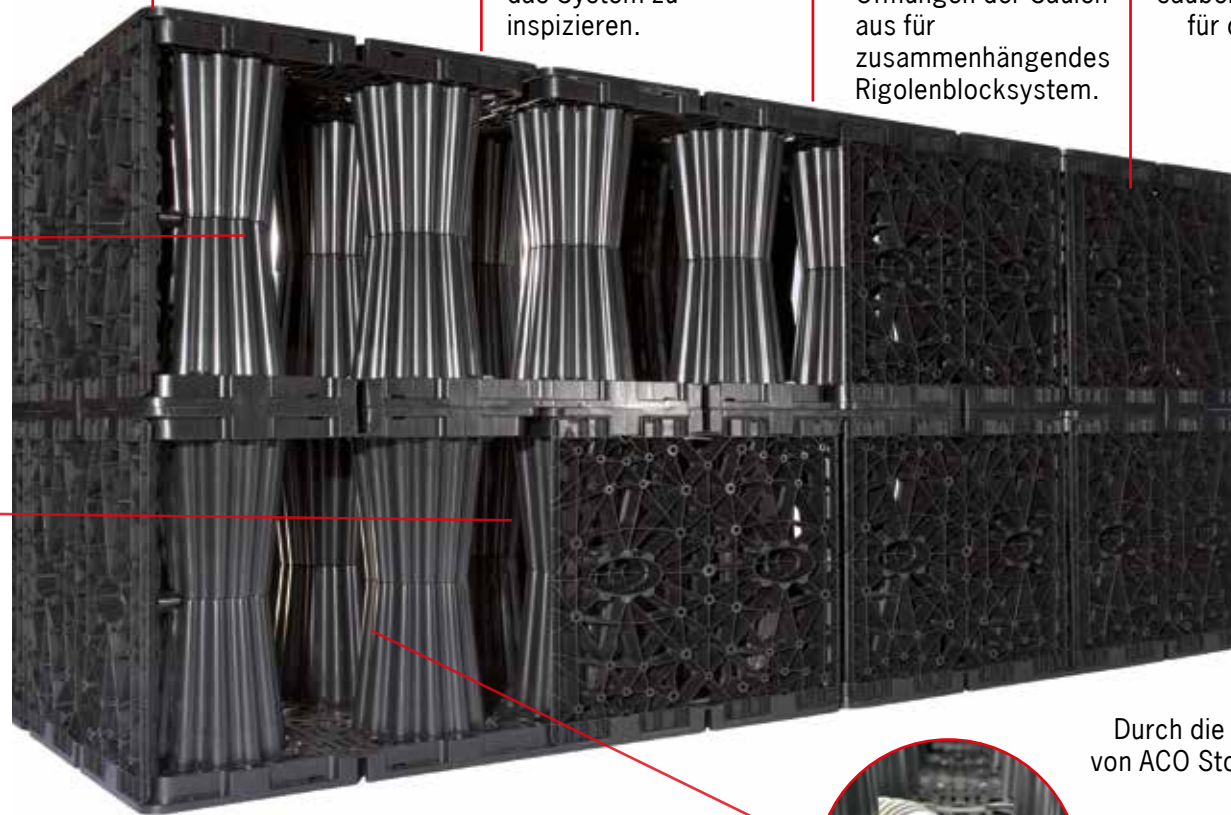


Seitenwände als äußere Begrenzung des Gesamtsystems bieten eine saubere Anlagefläche für das umhüllende Geotextil.

Als Basiswerkstoff wird Polypropylen eingesetzt.



Der Speicherkoeffizient beträgt 95 %. Auch die Säulen werden mit Niederschlagswasser gefüllt.



Durch die offene Struktur von ACO Stormbrixx lassen sich entsprechende Inspektionskameras und Reinigungsgeräte in Längs- und Querrichtung einsetzen.



Schachtabdeckung LW 400,
D 400.



ACO Combipoint PP
Schachtaufsatz.



Inspektionsschacht für
Stormbrixx HD.



Lagenverbinder.

Vorteile im Überblick

- Geringe Transportkosten durch Stapelbarkeit der Grundelemente.
- Geringerer CO₂-Ausstoß durch kleineren Transportaufwand.
- Einfacher Einbau durch Baukastenprinzip.
- Hohes Hohlraumvolumen von 95%.
- Höchste Stabilität durch Bauform und Verlegen im Verband.
- Inspizieren und Spülen in alle Richtungen möglich.



INDUSTRIE LÖSUNGEN

TANKSTELLEN & WASCHPLÄTZE

7





TANKSTELLEN 7

WASCHPLÄTZE 8



INDUSTRIE LÖSUNGEN

TANKSTELLEN





ACO

Herausforderungen bei Planung, Betrieb und Wartung von Tankstellen

1

Grundwasserschutz

Für Tankstellen gelten verschärfte Vorschriften für den Grundwasserschutz. In der direkten Umgebung von Kraftstoffpumpen ist die Menge an Öl, Kraftstoff und anderen gefährlichen Flüssigkeiten deutlich höher. Um eine Verschmutzung von Boden und Grundwasser zu vermeiden, muss das Abwasser entsprechend gesammelt und gereinigt werden.



2

Beständigkeit und Sicherheit

Tankstellen haben eine erhöhte Verkehrsbelastung. Die Oberflächen und Roste müssen der ständigen Belastung standhalten und besonders robust sein.



3

Einfache Wartung und Inspektion

Revisionsöffnungen, sowie Probenahmeschächte sichern, dass sowohl Inspektion, als auch Wartung schnell und reibungslos abgewickelt werden können.



Normen und Richtlinien

EN 1433

Entwässerungsrinnen für Verkehrsflächen.

EN 858 1-2

Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten.

ATV DWA-M 153

Handlungsempfehlungen zum Umgang mit Regenwasser.



ACO Produktauswahl



ACO DRAIN® SK



Protector-D



Oleopator-G



Access Covers

INDUSTRIE LÖSUNGEN | TANKSTELLEN

ACO DRAIN® SK

Die ACO DRAIN® SK wurde speziell für den Schwerlastbereich entwickelt und kann bis zu der Belastungsklasse F900 eingesetzt werden. Die SK überzeugt neben den Nennweiten auch mit Robustheit, Funktionalität und Design. ACO Polymerbeton ermöglicht ein schlankes Design bei gleichzeitig hoher Stabilität. Die SK ist hocheffizient - eine große hydraulische Leistung auch dank integriertem Gefälle.





WILD BEAN CAFE

EXTRA

DUCI

bp

STREFA 2

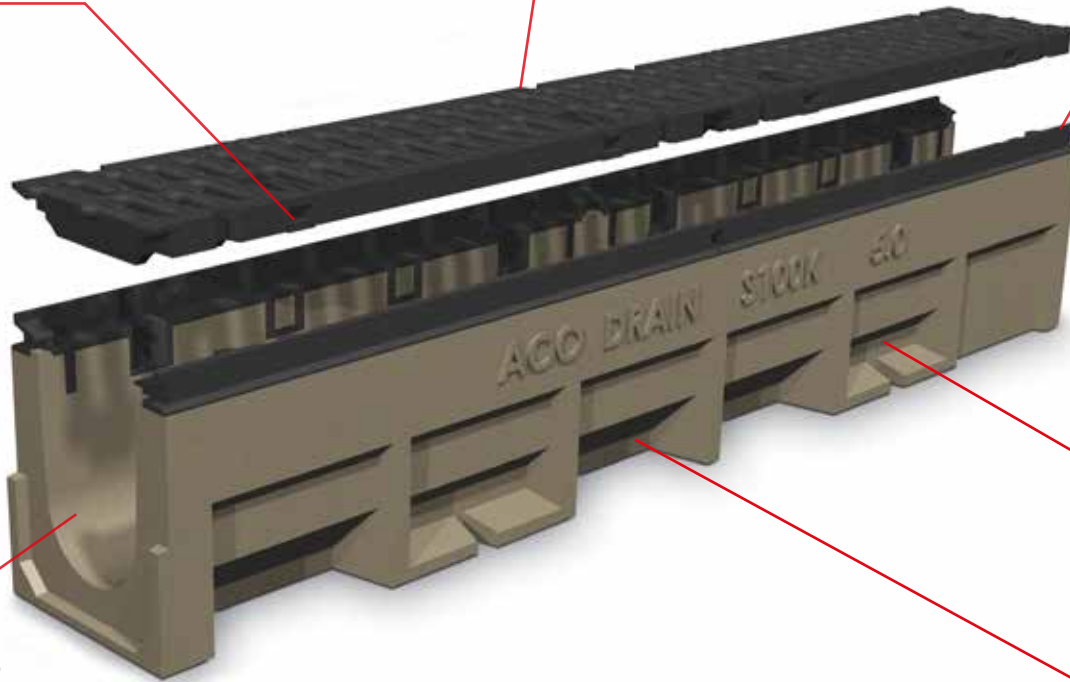
au

ACO DRAIN® SK

KTL Beschichtung
des Rostes für
Belastungsklasse F900.

Powerlock®, die schraublose
Rostarretierung ermöglicht
eine unkomplizierte
Demontage der Abdeckroste.

6 mm Kantenschutz aus
Gusseisen KTL beschichtet.



10 cm hohe
Anpflasterkante
und direktes Anasphaltieren
bis Belastungsklasse
D400 möglich.

Optional mit 0,5 %
Sohlgefälle (S 100 K).

Spezielle
Verankerungsrippen
für optimalen
Betonverbund.



Schlammfang.



Rosthaken.



Geruchsverschluss.

Vorteile im Überblick

- Entwickelt für Schwerlastbereiche bis zu Belastungsklasse F 900.
- Schlank, dank Rinnenkörper aus Polymerbeton.
- Extrem robust.
- Große hydraulische Leistung.
- Schraublose Arretierung des Rostes.
- Integriertes Gefälle.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | TANKSTELLEN

PROTECTOR-D

Bei Kraftstoffpumpen ist zwingend sicherzustellen, dass gefährliche Flüssigkeiten in ein sicheres Sammelsystem geleitet werden. Der Protector-D ist Teil eines solchen Sicherheitssystems und verhindert das Eindringen von gefährlichen Flüssigkeiten in die Kanalisation. Außerdem kann es große Mengen an Abwasser sammeln.





ACO PROTECTOR-D

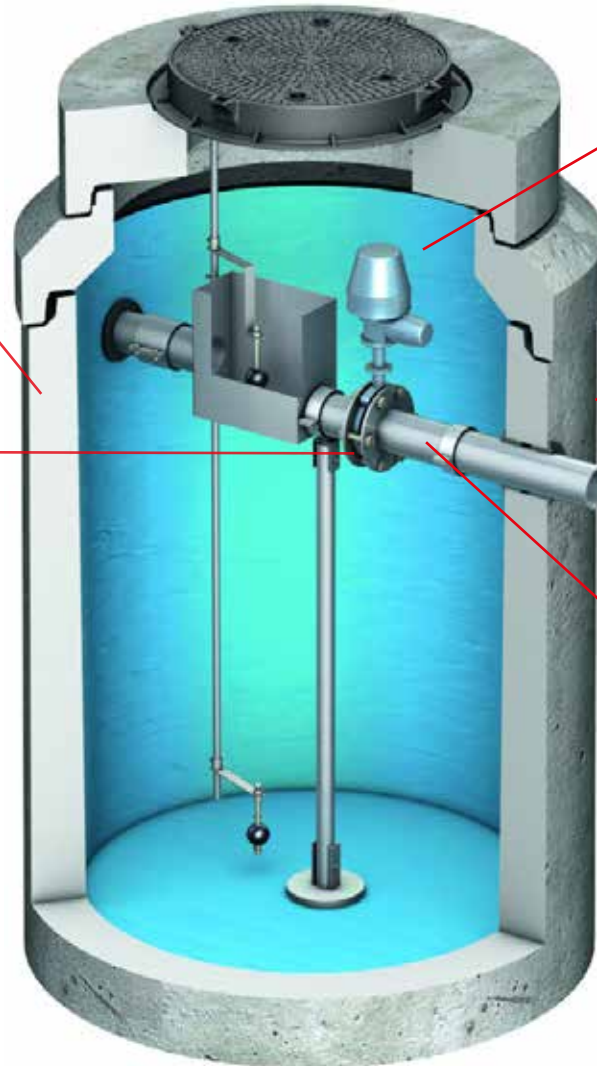
Der Behälter ist aus Stahlbeton gefertigt.

Absperrklappen aus Edelstahl.

Mit elektrischer Rückmeldemöglichkeit für Klappenstellung.

Mit aktivem betontechnologischem Außenschutz gegen schwachen chemischen Angriff.

Innenverrohrung mit Überlauf und Probenahmerohr.



Vorteile im Überblick

- Becken aus Stahlbeton.
- Mit aktivem betontechnologischem Außenschutz.
- Innenverrohrung mit Überlauf und Probenahmerohr.
- Mit Potenzialausgleichsleitung, Potenzialausgleichsschiene und Klemmanschlussdose.
- Absperrklappe mit Klappenscheibe und Dichtmanschette.
- Schließzeit ca. 10 Sekunden.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | TANKSTELLEN

OLEOPATOR-G

Das Hauptziel der nachhaltigen Entwässerungssysteme ist die Behandlung von Oberflächenwasser möglichst nahe an der Verschmutzungsquelle. Ölabscheider trennen effektiv alle Leichtflüssigkeiten im Oberflächenwasser und verhindern, dass sie in Grundwasser und Boden gelangen. Leichtflüssigkeitsabscheider aus glasfaserverstärktem Kunststoff sind eine besonders geeignete Lösung für den Industriebereich.

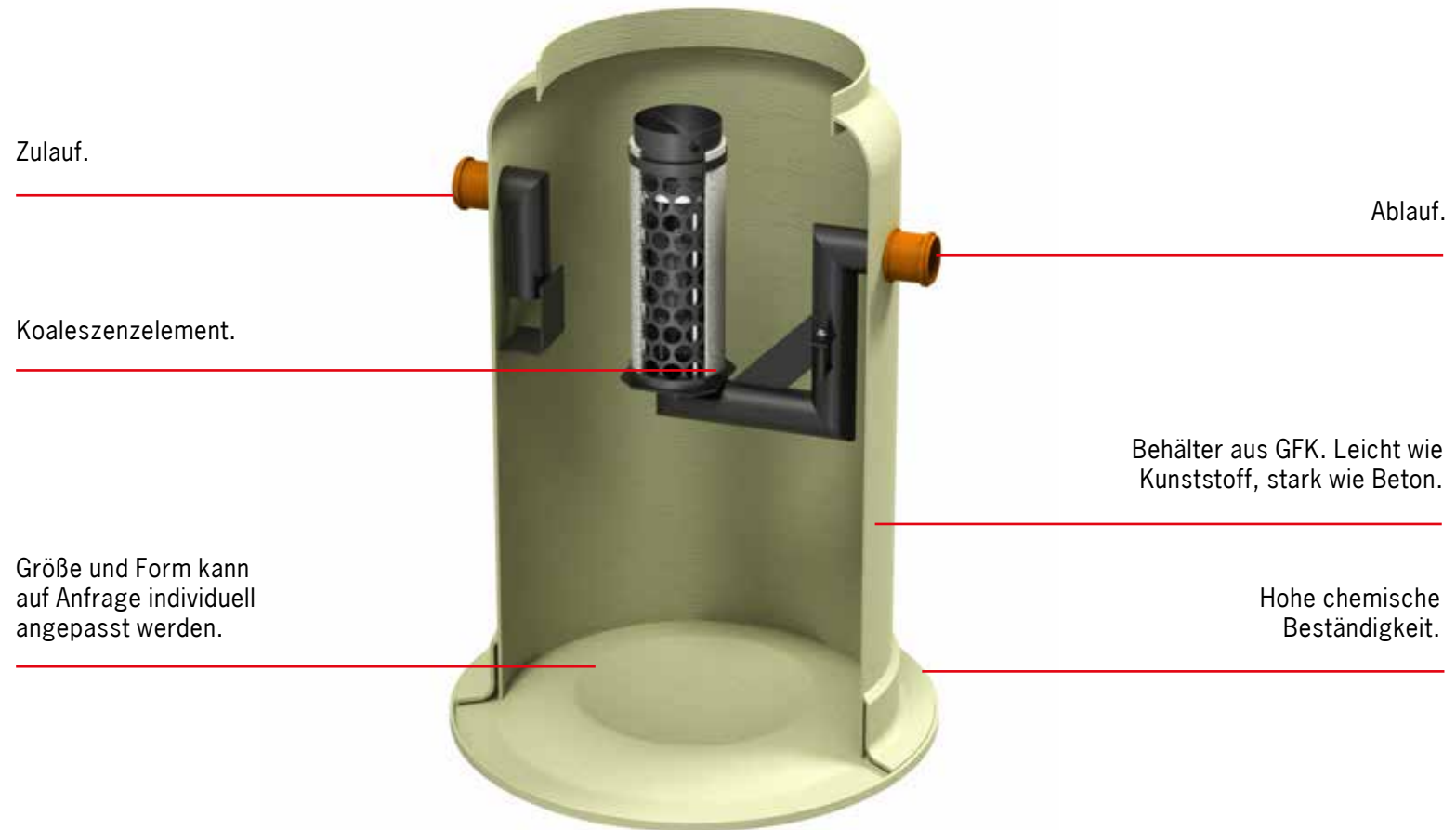




ACO

12517.01

ACO OLEOPATOR-G





Aufsatzstücke für Belastungsklasse A,B und D.



Alarmanlage optional mit GPS-Verbindung und SMS-Benachrichtigung.

Vorteile im Überblick

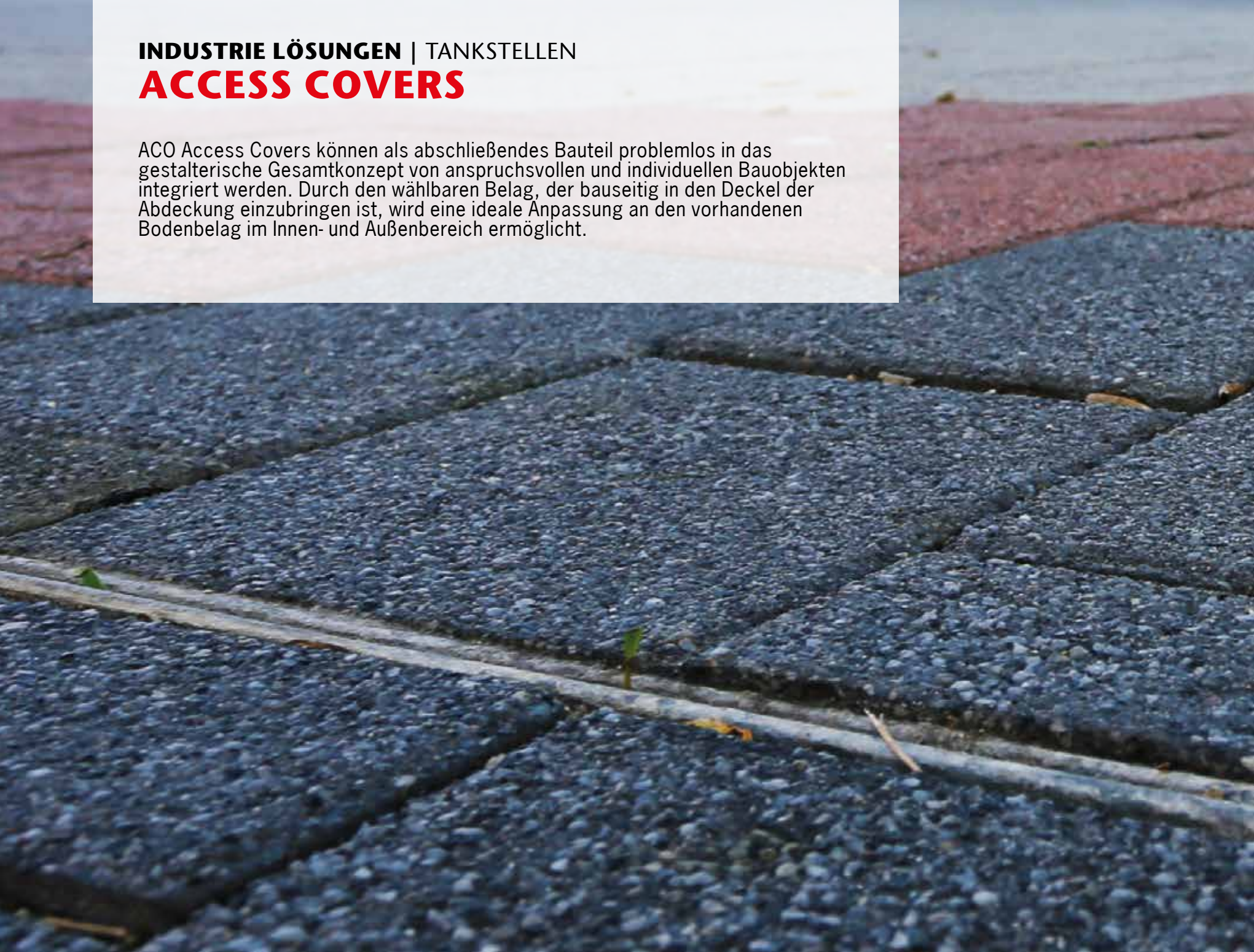
- Geringes Gewicht und lange Lebensdauer.
- Niedrigere Einbaukosten wegen des geringen Platzbedarfs.
- Günstige Anschaffungs- und Betriebskosten.
- Hohe Chemikalienbeständigkeit.
- Möglichkeit zur tieferen Installation.
- Optimale Zugänglichkeit bei Wartung, Reinigung und Entsorgung.



INDUSTRIE LÖSUNGEN | TANKSTELLEN

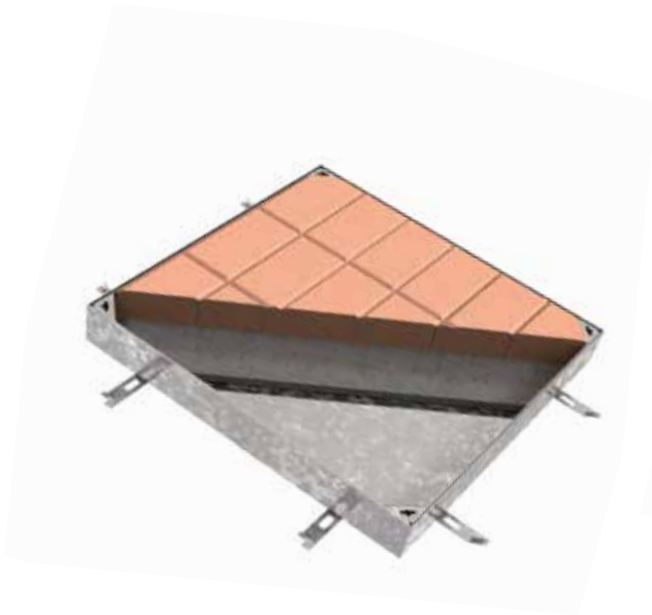
ACCESS COVERS

ACO Access Covers können als abschließendes Bauteil problemlos in das gestalterische Gesamtkonzept von anspruchsvollen und individuellen Bauobjekten integriert werden. Durch den wählbaren Belag, der bauseitig in den Deckel der Abdeckung einzubringen ist, wird eine ideale Anpassung an den vorhandenen Bodenbelag im Innen- und Außenbereich ermöglicht.



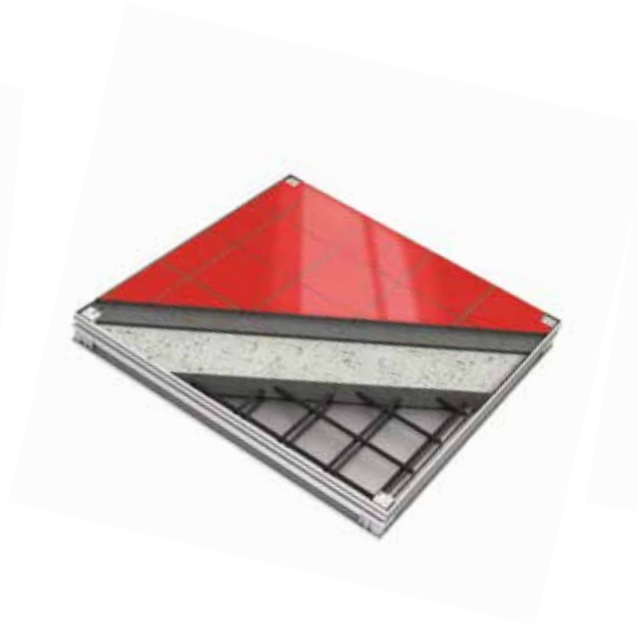


ACCESS COVERS



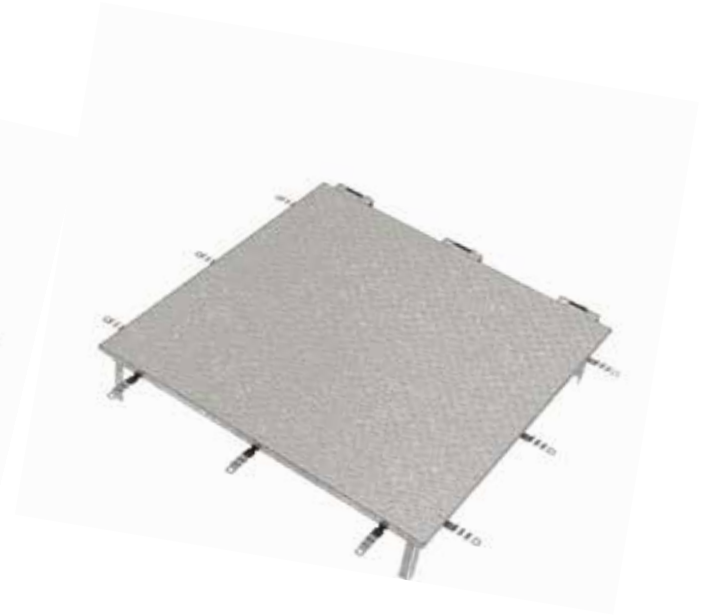
ACO Access Cover PAVING

ACO PAVING eignet sich besonders in Kombination mit dünnen Bodenbelägen. Die Abdeckung kann mit Pflastersteinen, Naturstein oder Bitumen bis zu einer Höhe von 120 mm gefüllt werden.



ACO Access Cover UNIFACE

Uniface Covers eignen sich besonders in Kombination mit dünnen Bodenbelägen. Für niedrige Bodenaufbauhöhen wurde Uniface SHALLOW mit nur 50 mm Rahmenhöhe entwickelt. Zusätzlich bietet ACO mit der Uniface SMART die Möglichkeit einer vorinstallierten Kunststofffüllung.



ACO Access Cover SOLID

Solid Covers sind leichte und unkomplizierte Riffelblechabdeckungen, welche speziell für industrielle Anwendungen entwickelt wurden. Die Oberfläche zeichnet sich durch eine besonders hohe Rutschfestigkeit aus. Zusätzlich garantiert die verstärkte Deckelunterseite die Einhaltung der deklarierten Belastungsklasse ohne zusätzliche Verstärkungsmaßnahmen.

Vorteile im Überblick

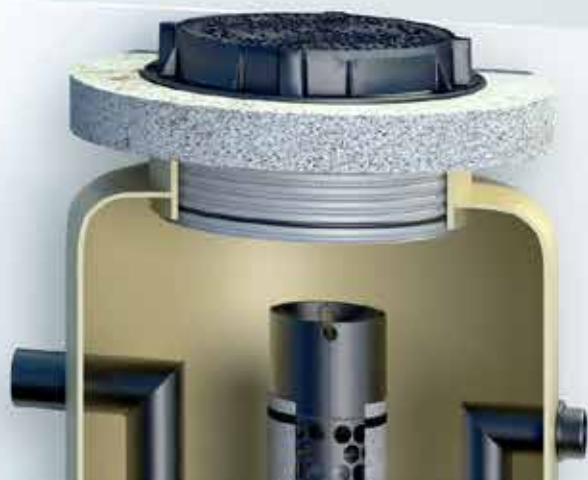
- Sicherheit & Funktionalität.
- Deklarierte Belastungsklassen.
- Große Materialvielfalt.
- Ästhetisches Erscheinungsbild.
- Individuelle Anpassbarkeit.

INDUSTRIE LÖSUNGEN

WASCHPLÄTZE



Autowäsche



ACO

Herausforderungen bei Planung, Betrieb und Wartung von Tankstellen

1

Grundwasserschutz

Auch für Selbstbedienungswaschanlagen gelten verschärfte Regulierungen. Durch den Waschvorgang gelangen sowohl Seifenrückstände als auch Kraftstoff und andere gefährliche Flüssigkeiten in das Abwasser.



2

Hydraulische Leistung

Dank der kontinuierlichen Spritzreinigung wird bei Selbstbedienungswaschanlagen eine extrem große Wassermenge verbraucht. Das Entwässerungssystem muss in der Lage sein, enorme Wassermengen zu sammeln und zu reinigen um Schäden durch Überflutung zu vermeiden.



3

Schmutzabweisendes System

Das gesamte Entwässerungssystem muss Abwasser ohne Schlamm- und Schmutzrückstände ableiten. Auch sollte das System einfach zu reinigen sein.



Normen und Richtlinien

EN 1433

Entwässerungsrinnen für Verkehrsflächen.

EN 858 1-2

Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten.

EN 12056-4

Schwerkraftentwässerungsanlagen innerhalb von Gebäuden - Teil 4: Abwasserhebeanlagen.



ACO Produktauswahl



Multiline Seal in



Sedismart



Oleopator-G



Multi-Max-F

INDUSTRIE LÖSUNG | WASCHPLÄTZE

ACO DRAIN® MULTILINE SEAL IN

ACO legt mit der Seal in-Technologie neue Maßstäbe für Entwässerung. Die ACO DRAIN® Multiline Seal ist eine Entwässerungsrinne mit serienmäßig integrierter Dichtung. Die einzigartige Kombination aus dem Werkstoff ACO Polymerbeton und der Dichtung sorgt erstmals für einen durchgehend dichten Rinnenstrang. Die verbesserte Selbstreinigung und das einfache Handling machen die Seal in zu einer beliebten Wahl, auch im Industriebereich.





ACO DRAIN® MULTILINE SEAL IN

Robuster Rinnenkörper aus Polymerbeton für eine hohe chemische Beständigkeit trotz leichtem Rinnenkörper.

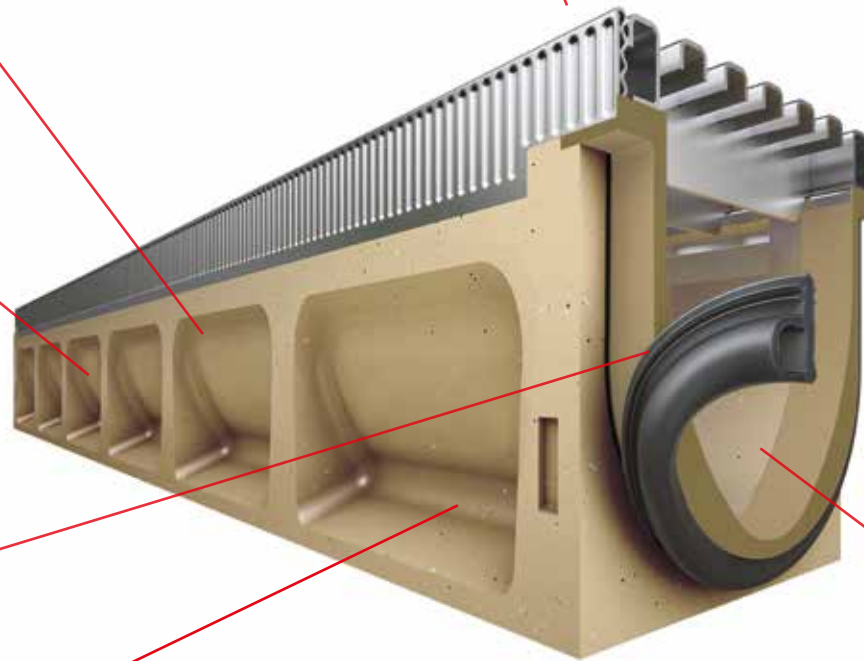
Die schraublose Arretierung Drainlock® sichert, dass der Rost an der Rinne stabil befestigt ist.

Der leichte Rinnenkörper sorgt für eine schnellen und einfachen Einbau.

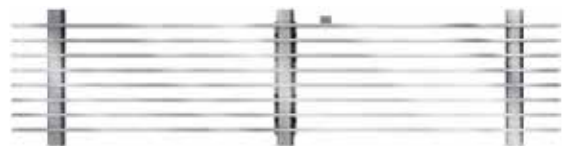
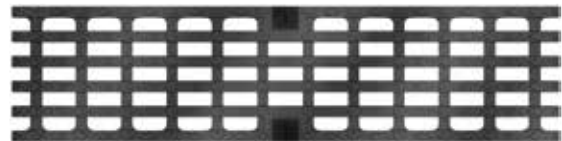
Die serienmäßig integrierte Dichtung setzt neue Maßstäbe für Entwässerung.

Verankerungsrippen für optimalen Betonverbund.

Durch die ebenen Übergänge am Rinnenstoß, die glatte Oberfläche und die V-Form ist die Selbstreinigungsfunktion der Rinne jetzt noch besser.



Mit einer Vielzahl an Rosten:



Vorteile im Überblick

- Serienmäßig integrierte EPDM-Dichtung.
- Robuster Rinnenkörper.
- Verbesserte Selbstreinigung.
- Bewährtes, einfaches Handling.
- Einfaches Versetzen von oben.
- Rost ist dank Drainlock® an der Rinne befestigt.



INDUSTRIE LÖSUNG | WASCHPLÄTZE

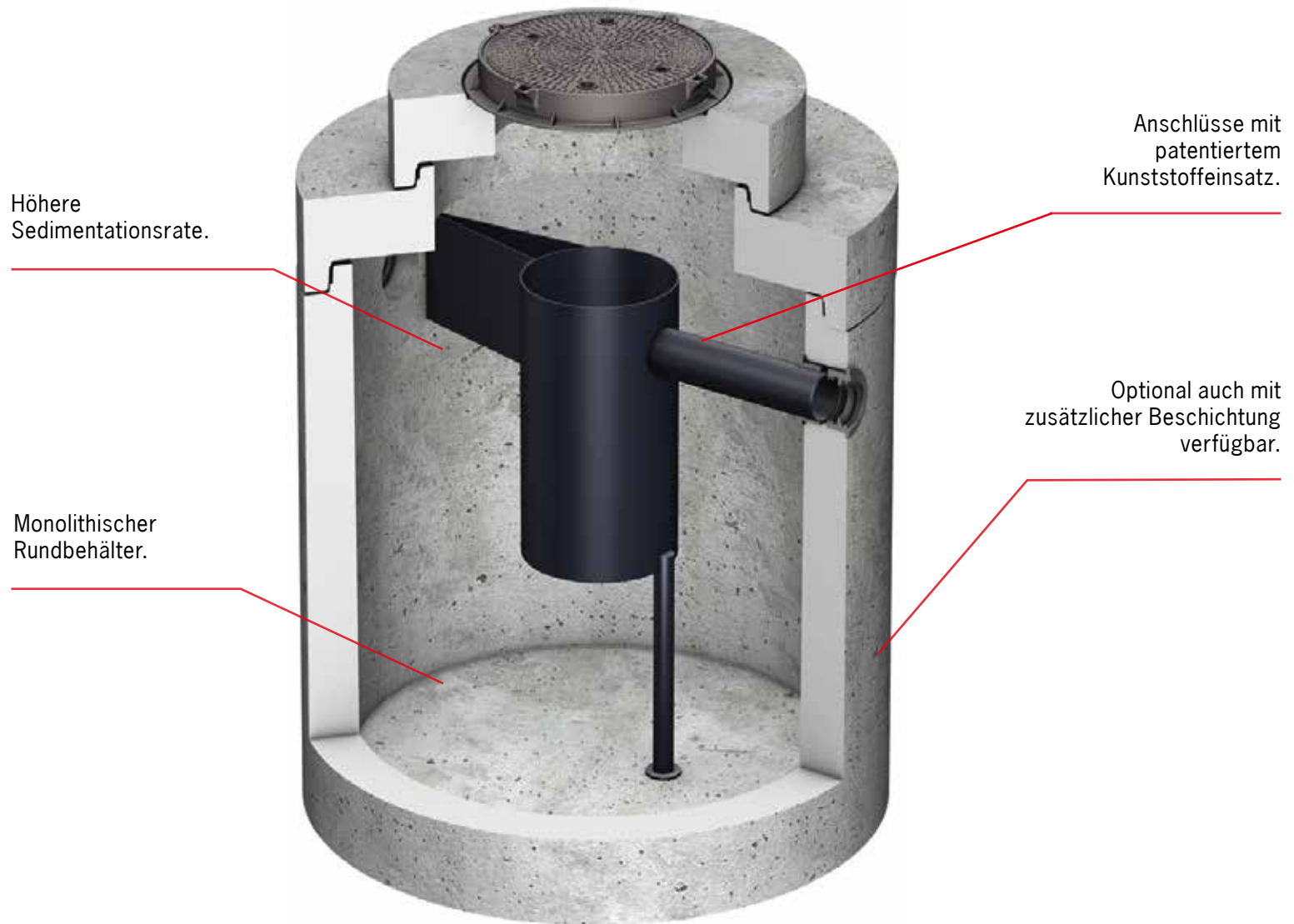
ACO SEDISMART

Sedimentationsanlagen werden eingesetzt, um Oberflächenwasser von Sinkstoffen zu befreien und damit Versickerungsanlagen oder Regenwasserkanäle vor Versandung zu schützen. Die optimierten Sedimentationsanlagen von ACO erreichen durch einen Rotationseinsatz im Becken eine höhere Sedimentationsrate.





ACO SEDISMART





Schachtabdeckungen.



Schachtaufbauteile aus Beton.

Vorteile im Überblick

- Monolithischer Rundbehälter.
- Anschlüsse mit patentiertem Kunststoffeinsatz.
- Höhere Sedimentationsrate.
- Zur verbesserten Sedimentation von Schlamm vor Abscheideranlagen.

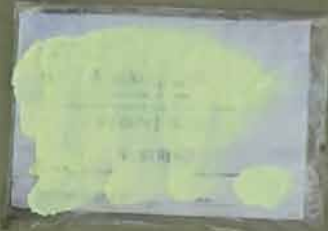


INDUSTRIE LÖSUNG | WASCHPLÄTZE

OLEOPATOR-G

Das Hauptziel der nachhaltigen Entwässerungssysteme ist die Behandlung von Oberflächenwasser möglichst nahe an der Verschmutzungsquelle. Ölabscheider trennen effektiv alle Leichtflüssigkeiten im Oberflächenwasser und verhindern, dass sie in Grundwasser und Boden gelangen. Leichtflüssigkeitsabscheider aus glasfaserverstärktem Kunststoff sind eine besonders geeignete Lösung für den Industriebereich.





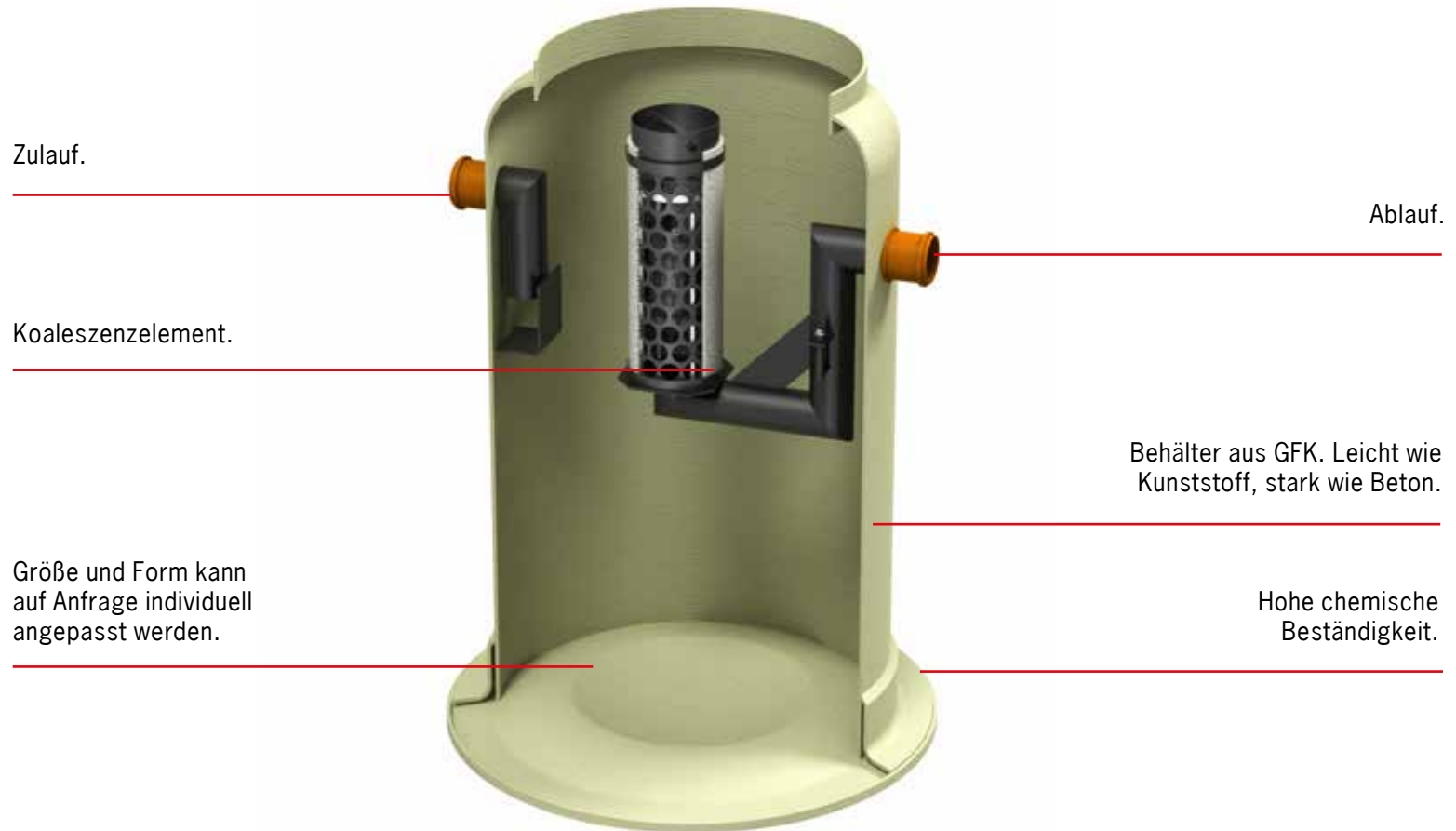
ACO

12504.04

OUT



ACO OLEOPATOR-G



Vorteile im Überblick

- Geringes Gewicht und lange Lebensdauer.
- Niedrigere Einbaukosten wegen des geringen Platzbedarfs.
- Günstige Anschaffungs- und Betriebskosten.
- Hohe Chemikalienbeständigkeit.
- GFK Behälter, leicht wie Kunststoff, stark wie Beton.
- Optimale Zugänglichkeit bei Wartung, Reinigung und Entsorgung.



Aufsatzstücke für Belastungsklasse A,B und D.



Alarmanlage optional mit GPS-Verbindung und SMS-Benachrichtigung.



INDUSTRIE LÖSUNG | WASCHPLÄTZE

ACO MULI-MAX-F

Pumpstationen werden überwiegend dort eingesetzt, wo keine freistehenden Abwasserhebeanlagen installiert werden können oder wenn Außenflächen durch entsprechende Pumpstationen entwässert werden müssen. Die Muli-Max-F ist hervorragend für die Industrieanwendung geeignet da sie mit einer pneumatischen Niveauschaltung für höchste Betriebssicherheit ausgestattet ist. Die Schachtsysteme sind perfekt gegen Auftrieb geschützt und die Pumpstation erfordert kein zusätzliches Betongießen vor Ort.





ACO MULTI-MAX-F

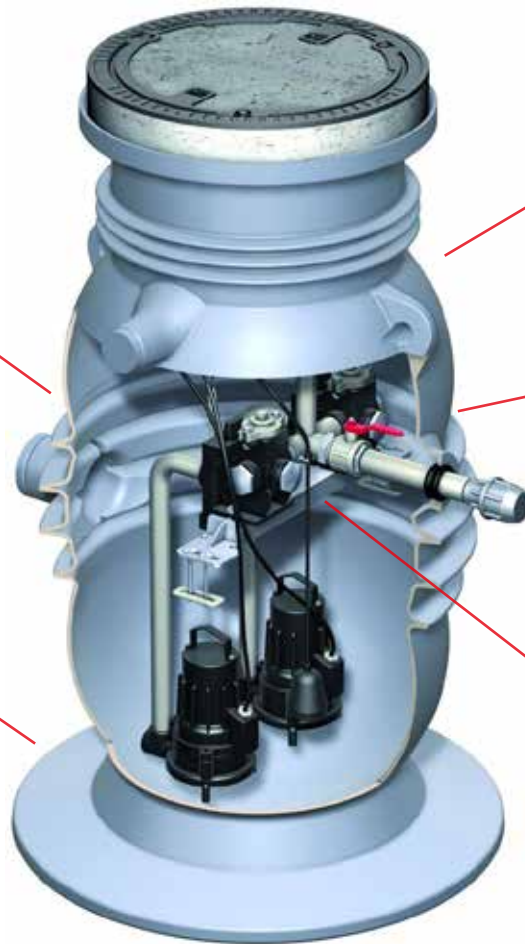
ACO Pumpstationen sind modular aufgebaut: Belastungsklasse, Steuerung, Art der Füllstandmessung, Pumpentyp und diverses Zubehör können individuell ausgewählt werden.

Die Pumpentanks bestehen aus Polyethylen und zeichnen sich durch hohe Stabilität, gute Beständigkeit und maximalen Auftriebsschutz aus.

Pneumatische Niveauschaltung für hohe Betriebssicherheit.

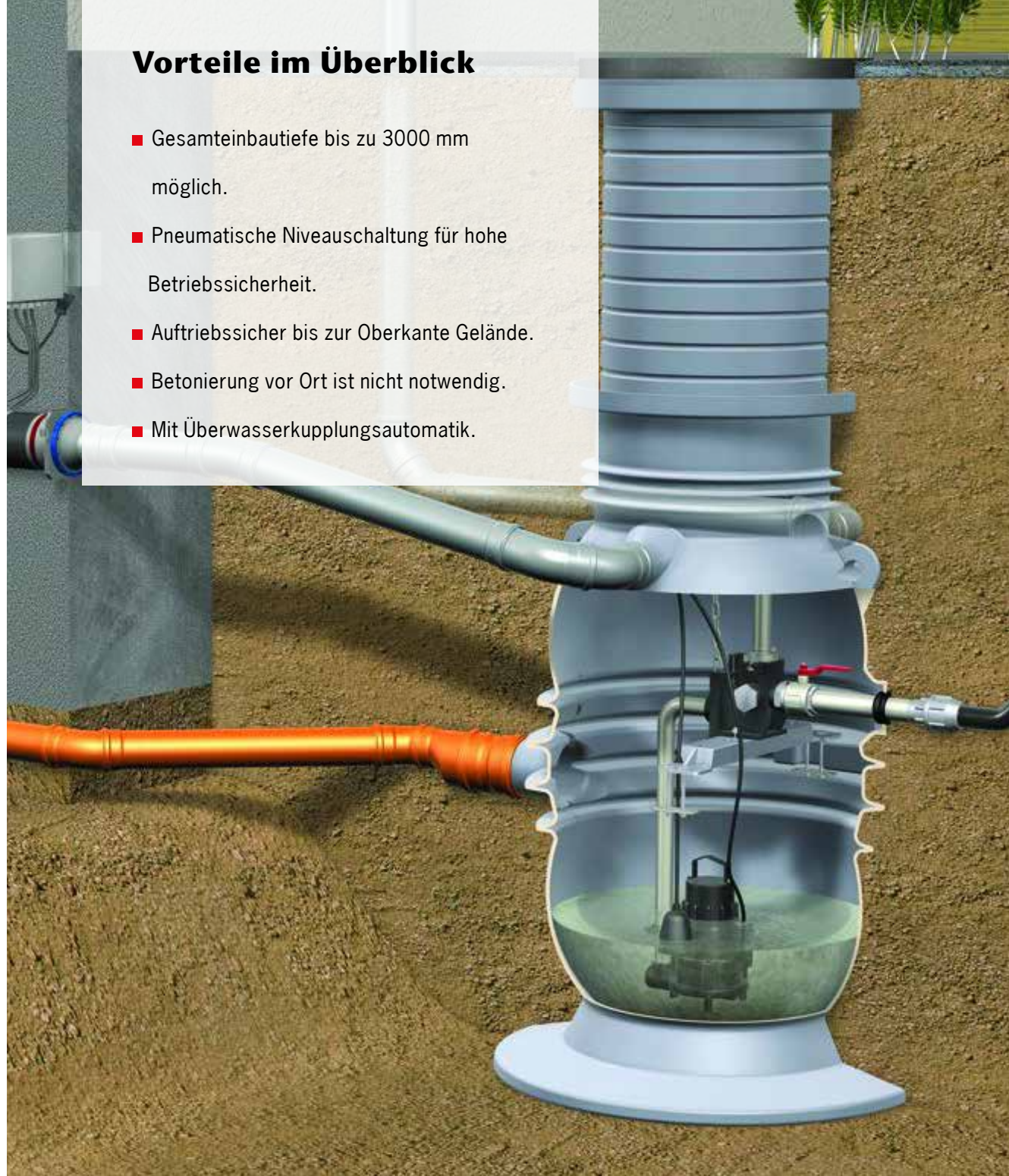
Installationstiefe von 3000 mm möglich.

Mit offener Stauglocke.



Vorteile im Überblick

- Gesamteinbautiefe bis zu 3000 mm möglich.
- Pneumatische Niveauschaltung für hohe Betriebssicherheit.
- Auftriebssicher bis zur Oberkante Gelände.
- Betonierung vor Ort ist nicht notwendig.
- Mit Überwasserkupplungsautomatik.





Das Oberflächenwasser bzw. die zu behandelnden Flüssigkeiten gelangen schnell und möglichst vollständig von der Oberfläche in das Entwässerungssystem. Dieser Teil der ACO Systemkette gewährleistet Schutz und Komfort für die Menschen, Gebäude und Verkehrswege im unmittelbaren Umfeld.



Durch integrierte physikalische, chemische oder biologische Verfahren werden die gesammelten Flüssigkeiten so aufbereitet, dass sie - als Mindestanforderung - der öffentlichen Kanalisation zugeführt werden können. Dieser Teil der ACO Systemkette schafft die Voraussetzung für Recycling und nachhaltige Nutzung.



Speicher, Sperren und Ventile sorgen dafür, dass die Flüssigkeiten innerhalb des Entwässerungssystems bleiben und dort kontrolliert geleitet werden können. Dieser Teil der ACO Systemkette erhöht Schutz und Sicherheit für extreme Anforderungen, z.B. bei Starkregen, Überflutungen oder im Umgang mit kritischen Flüssigkeiten.



Pumpen, Hebeanlagen und Leitungssysteme übergeben das gesammelte, aufbereitete und kontrollierte Wasser in nachgelagerte Systeme und Kreisläufe. Dieser Teil der ACO Systemkette bringt das gesammelte, aufbereitete und kontrollierte Wasser an die Schnittstelle für Weiter- bzw. Wiederverwendung.

ACO. creating the future of drainage



ACO GmbH
Gewerbestraße 14-20
2500 Baden
Österreich

Tel. +43 2252 22420-0
Fax +43 2252 22420-30

info@aco.at
www.aco.at



