

**Standardisierte Leistungsbeschreibung  
Leistungsgruppe (LG) 61 - Abwasseranlagen**

**Kennung: HT Version: 012**

**Leistungsbeschreibung Haustechnik**

Datum: 31.12.2018 Status: Entwurf  
Herausgeber: Bundesministerium f. Digitalisierung u. Wirtschaftsstandort  
<https://www.bmdw.gv.at/KulturellesErbe/Bauservice/Seiten/Haustechnik.aspx>

**Vorversion:**  
HT 011

Herausgeber: Bundesministerium für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft

Ergänzungs-Leistungsbeschreibung  
**ACO Haustechnik**

ABK 018

Datum: 01.01.2025 Status: Entwurf  
Herausgeber: ABK-Baudaten

**Bezeichnung Teilausgabe:**  
ACO Haustechnik

**ULG 61DA Hebeanlagen Schwarzwasser - fäkalienhaltig (ACO)**

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

## 61 Abwasseranlagen

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

### 1. Begriffe:

#### 1.1 Nicht rostender Stahl:

Im Folgenden ist unter NIRO nicht rostender Stahl (z.B. nicht rostender Stahl mit der Werkstoffnummer 1.4301 (V2A) oder 1.4571 (V4A)), der für den beschriebenen Anwendungsfall geeignet ist, zu verstehen.

#### 1.2 Nennweiten:

Im Positionsstichwort sind die Nennweiten DNOD oder DNID angegeben. DNOD entspricht dem Außendurchmesser, DNID entspricht dem Mindest-Innendurchmesser der Leitungen und Formteile in Millimeter.

### 2. Technische Angaben:

#### 2.1 Werkstoffe:

Der Werkstoff PVC wird als Rohrmaterial nicht verwendet.

#### 3. Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

3.1 Leitungen und Bauteile aus Stahl sind zweifach mit unterschiedlichen Rostschutzfarben beschichtet.

## 61DA + Hebeanlagen Schwarzwasser - fäkalienhaltig (ACO)

Version: 2025-04

Einheitspreis:

In den Einheitspreisen ist das Liefern und Versetzen einkalkuliert.

Verarbeitungsrichtlinien:

Die Verarbeitungsrichtlinien des Erzeugers werden eingehalten.

#### Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVerG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVerG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

61DA01 + MULI-STAR-DDP, Abwasserhebeanlage Duo gemäß ÖNORM EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigen und fäkalienfreien Abwasser über die Rückstauebene, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD), Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass R 1 - Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung - Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 - 2 horizontale Zulaufstutzen DN 100 - 4 horizontale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 100 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 200 - 1 vertikaler Stutzen DN 70 für Entlüftungsleitung Ausbildung Druckleitung - Spezial-Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anlüft- und Festsetschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 – 93 mm als Zubehör:) - Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör) 2 x Pumpenaggregat 1,5 kW (P2) - Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 1400 U/min - Schutzart IP 68 - mit permanenter Motorüberwachung - verstopfungsarmes Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 65 mm - S3 Aussetzbetrieb - Mit 10 m Anschlusskabel Mit pneumatischer Niveauschaltung - Mit 10 m Steuerleitung Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

(letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung (Zubehör)

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

<b>61DA01A +</b>	<b>MULI-STAR-DDP 1.1 - 2 x Pumpen 9 m 14 l/sec -Volumen 150 l</b>	ACO	Stk
	Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz		
	Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A )		
	Förderhöhe : max 9,5 m		
	Förderleistung : max 14 l/sec		
	Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		
	Sammelbehälter		
	Nutzvolumen : 110 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 65 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)		
	Gesamtvolumen : 150 Liter		
	Länge: 1150 mm		
	Breite: 770 mm		
	Höhe: 690 mm		
	Gesamtgewicht : ca. 101 kg		

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 1.1 Artikelnummer 1202.00.01 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . .

<b>61DA01B +</b>	<b>MULI-STAR-DDP 2.1 - 2 x Pumpen 9 m 14 l/sec -Volumen 300 l</b>	ACO	Stk
	Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz		
	Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A )		
	Förderhöhe : max 9,5 m		
	Förderleistung : max 14 l/sec		
	Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		
	Sammelbehälter		
	Nutzvolumen : 185 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 95 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)		
	Gesamtvolumen : 300 Liter		
	Länge: 1550 mm		
	Breite: 770 mm		
	Höhe: 690 mm		
	Gesamtgewicht : ca. 107 kg		

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 2.1 Artikelnummer 1202.00.04 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . .

<b>61DA02 +</b>	<b>MULI-STAR-DDP, Abwasserhebeanlage Duo gemäß ÖNORM EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigen und fäkalienfreien Abwasser über die Rückstaubene, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD), Kompakte Liefereinheit/Kenndaten: Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass R 1 - Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung - Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 - 2 horizontale Zulaufstutzen DN 100 - 4 horizontale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikale Zulaufstutzen DN 100 - 1 vertikale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikale Zulaufstutzen DN 200 - 1 vertikaler Stutzen DN 70 für Entlüftungsleitung Ausbildung Druckleitung - Spezial-Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anlüft- und Festsetzschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 – 93 mm als Zubehör) - Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör) 2 x Pumpenaggregat 3,0 kW (P2) -</b>
-----------------	---

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		<p>Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2800 U/min - Schutzart IP 68 - mit permanenter Motorüberwachung - verstopfungsarmes Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 65 mm - S3 Aussetzbetrieb - Mit 10 m Anschlusskabel Mit pneumatischer Niveauschaltung - Mit 10 m Steuerleitung Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfrei Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Ampermeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung (Zubehör)</p> <p>Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung</p>		
<b>61DA02A</b>	<b>+</b>	<b>MULI-STAR-DDP 1.2 - 2 x Pumpen 16 m 15 l/sec -Volumen 150 l</b>	ACO	Stk
		<p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz</p> <p>Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,45 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 10 A )</p> <p>Förderhöhe : max 16 m</p> <p>Förderleistung : max 15 l/sec</p> <p>Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )</p> <p>Sammelbehälter</p> <p>Nutzvolumen : 110 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 65 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)</p> <p>Gesamtvolumen : 150 Liter</p> <p>Länge: 1150 mm</p> <p>Breite: 770 mm</p> <p>Höhe: 690 mm</p> <p>Gesamtgewicht : ca. 124 kg</p>		
		<p>z.B. ACO MULI-STAR-DDP 1.2 Artikelnummer 1202.00.02 oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . . .</p>		
<b>61DA02B</b>	<b>+</b>	<b>MULI-STAR-DDP 2.2 - 2 x Pumpen 16 m 15 l/sec -Volumen 300 l</b>	ACO	Stk
		<p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz</p> <p>Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,45 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 10 A )</p> <p>Förderhöhe : max 16 m</p> <p>Förderleistung : max 15 l/sec</p> <p>Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )</p> <p>Sammelbehälter</p> <p>Nutzvolumen : 185 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 95 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)</p> <p>Gesamtvolumen : 300 Liter</p> <p>Länge: 1550 mm</p> <p>Breite: 770 mm</p> <p>Höhe: 690 mm</p> <p>Gesamtgewicht : ca. 130 kg</p>		
		<p>z.B. ACO MULI-STAR-DDP 2.2 Artikelnummer 1202.00.05 oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . . .</p>		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
61DA03	+	<p><b>MULI-STAR-DDP</b>, Abwasserhebeanlage Duo gemäß ÖNORM EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigen und fäkalienfreien Abwasser über die Rückstauebene, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD), Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass R 1 - Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung - Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 - 2 horizontale Zulaufstutzen DN 100 - 4 horizontale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 100 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 200 - 1 vertikaler Stutzen DN 70 für Entlüftungsleitung Ausbildung Druckleitung - Spezial-Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anluf- und Festsetschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 – 93 mm als Zubehör) - Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör) 2 x Pumpenaggregat 1,5 kW (P2) - Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 1400 U/min - Schutzart IP 68 - mit permanenter Motorüberwachung - verstopfungsarmes Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 65 mm - S3 Aussetzbetrieb - Mit 10 m Anschlusskabel Mit pneumatischer Niveauschaltung - Mit 10 m Steuerleitung Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfrei Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBa, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung (Zubehör)</p> <p>Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung</p>		
61DA03A	+	<p><b>MULI-STAR-DDP ECO 1.0 -2 x Pumpen 4 m 7 l/sec -Volumen 150 l</b></p> <p>ACO Stk</p> <p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz</p> <p>Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A )</p> <p>Förderhöhe : max 4 m</p> <p>Förderleistung : max 7,5 l/sec</p> <p>Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )</p> <p>Sammelbehälter</p> <p>Nutzvolumen : 110 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 65 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)</p> <p>Gesamtvolumen : 150 Liter</p> <p>Länge: 1150 mm</p> <p>Breite: 770 mm</p> <p>Höhe: 690 mm</p> <p>Gesamtgewicht : ca. 101 kg</p> <p>z.B. ACO MULI-STAR-DDP ECO 1.0 Artikelnummer 1202.00.13 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . . .</p>		
61DA03B	+	<p><b>MULI-STAR-DDP ECO 2.0 -2 x Pumpen 4 m 7 l/sec -Volumen 300 l</b></p> <p>ACO Stk</p> <p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz</p> <p>Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A )</p> <p>Förderhöhe : max 4 m</p> <p>Förderleistung : max 7 l/sec</p> <p>Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )</p> <p>Sammelbehälter</p> <p>Nutzvolumen : 185 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 95 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)</p>		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		<p>Gesamtvolumen : 300 Liter Länge: 1550 mm Breite: 770 mm Höhe: 690 mm Gesamtgewicht : ca. 107 kg</p>		

z.B. ACO MULI-STAR-DDP ECO 2.0 Artikelnummer 1202.00.14 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

61DA04	+	<p>MULI-NOVA DDP, Abwasserhebeanlage Duo gemäß ÖNORM EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstaubene, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD), Kompakte Liefereinheit/Kenndaten: Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass/Anschluss Handmembranpumpe R 1½"-Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung horizontale Zulaufstutzen 1x DN 100, 1x DN 150 - Vertikale Zulaufstutzen: 1x DN 100, 3x DN 150, 1x DN 200, 1x DN 100 (Entlüftung) - frei wählbare Zuläufe per optionaler Muffendichtung, Ausbildung Druckleitung Patentierter Klappen-Rückflussverhinderer mit Anlüftschraube sowie Ablasshahn für schnelles Entleeren der Druckleitung, Wartung und Entnahme der Klappen ohne Demontage der Druckleitung möglich, Spezial-Befestigungsstück DN 80 zum elastischen Anschluss der Druckleitung mit 108 - 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 - 93 mm als Zubehör) - Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör) mit pneumatischer Niveauschaltung per Staurohr, an 2 Stellen positionierbar mit 10 m Steuerleitung, (optional: Druckaufnehmer) - 2 x Pumpenaggregat - Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, Schutzart IP 68 - verstopfungsarmes Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 40 mm - S2 -Betrieb - stabiles PUR- Spiralgehäuse für hohe Beanspruchung - Mit 10 m Anschlusskabel Zubehör wie Schaltgerät, Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung ist in eigener Position beschrieben.</p>	ACO	Stk
--------	---	--	-----	-----

61DA04A	+	<p><b>MULI-NOVA DDP 1.1 - 2 x Pumpen 8 m 14 l/sec -Volumen 430 l</b></p> <p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,7 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 3,7 A ), Drehzahl 1450 U/min Förderhöhe : max 8 m Förderleistung : max 14 l/sec Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C ) Sammelbehälter Gesamtvolumen : 430 Liter Nutzvolumen : 345 Liter ( Zulaufhöhe / oben ) 275 Liter ( Zulaufhöhe 500 mm ) 100 Liter ( Zulaufhöhe 180mm ) Länge : 1200 mm Breite : 990 mm Höhe : 750 mm Gesamtgewicht : ca. 105 kg</p>	ACO	Stk
---------	---	---	-----	-----

z.B. ACO Muli--Nova DDP 1.1 Artikelnummer 3016808 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

**61DA04B + MULI-NOVA DDP 1.2 - 2 x Pumpen 20 m 19 l/sec -Volumen 430 l** ACO Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,5 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 6,6 A ), Drehzahl 2900 U/min

Förderhöhe : max 20 m

Förderleistung : max 19 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter Gesamtvolumen : 430 Liter

Nutzvolumen :

345 Liter ( Zulaufhöhe / oben )

275 Liter ( Zulaufhöhe 500 mm )

100 Liter ( Zulaufhöhe 180mm )

Länge : 1200 mm

Breite : 990 mm

Höhe : 750 mm

Gesamtgewicht : ca. 115 kg

z.B. ACO Muli--Nova DDP 1.2 Artikelnummer 3016809 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . .

**61DA04C + MULI-NOVA DDP 1.3 - 2 x Pumpen 24 m 22 l/sec -Volumen 430 l** ACO Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 6,3 KW P2 = 5,5 KW / Stromaufnahme 11,2 A ), Drehzahl 2900 U/min

Förderhöhe : max 24 m

Förderleistung : max 22 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter Gesamtvolumen : 430 Liter

Nutzvolumen :

345 Liter ( Zulaufhöhe / oben )

275 Liter ( Zulaufhöhe 500 mm )

100 Liter ( Zulaufhöhe 180mm )

Länge : 1200 mm

Breite : 990 mm

Höhe : 750 mm

Gesamtgewicht : ca. 130 kg

z.B. ACO Muli--Nova DDP 1.3 Artikelnummer 3016810 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . .

**61DA05 + MULI-NOVA DDP**, Abwasserhebeanlage Duo gemäß ÖNORM EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauebene, zum Einbau in Räumen,

freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD), Kompakte Liefereinheit/Kenndaten:

Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass/Anschluss Handmembranpumpe R 1½"-Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung

horizontale Zulaufstutzen 3x DN 150 - Vertikale Zulaufstutzen: 1x DN 100, 2x DN 150, 1x DN 200, 1x

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

DN 100 (Entlüftung) - frei wählbare Zuläufe per optionaler Muffendichtung,  
Ausbildung Druckleitung Patentierter Klappen-Rückflussverhinderer mit Anlüftschraube sowie  
Ablasshahn für schnelles Entleeren der Druckleitung, Wartung und Entnahme der Klappen ohne  
Demontage der Druckleitung möglich,  
Spezial-Befestigungsstück DN 80 zum elastischen Anschluss der Druckleitung mit 108 - 114,3 mm  
Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 - 93 mm als Zubehör) - Anschlussflansch für  
Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör)  
mit pneumatischer Niveauschaltung per Staurohr, an 2 Stellen positionierbar mit 10 m Steuerleitung,  
(optional: Druckaufnehmer) - 2 x Pumpenaggregat - Drehstrommotor 400 V, 50 Hz,  
Schutzart IP 68 - verstopfungsarmes Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 40 mm - S2 -Betrieb -  
stabiles PUR- Spiralgehäuse für hohe Beanspruchung - Mit 10 m Anschlusskabel  
Zubehör wie Schaltgerät, Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter,  
Lufteinperlung für Niveauschaltung ist in eigener Position beschrieben.

<b>61DA05A +</b>	<b>MULI-NOVA DDP 2.1 - 2 x Pumpen 8 m 14 l/sec -Volumen 550 l</b>	ACO	Stk
	Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz		
	Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,7 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 3,7 A ), Drehzahl 1450 U/min		
	Förderhöhe : max 8 m		
	Förderleistung : max 14 l/sec		
	Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		
	Sammelbehälter Gesamtvolumen : 550 Liter		
	Nutzvolumen :		
	455 Liter ( Zulaufhöhe / oben )		
	400 Liter ( Zulaufhöhe 700 mm )		
	260 Liter ( Zulaufhöhe 475 mm )		
	120 Liter ( Zulaufhöhe 250 mm )		
	Länge : 1200 mm		
	Breite : 990 mm		
	Höhe : 950 mm		
	Gesamtgewicht : ca. 110 kg		

z.B. ACO Muli--Nova DDP 2.1 Artikelnummer 3016811 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>61DA05B +</b>	<b>MULI-NOVA DDP 2.2 - 2 x Pumpen 20 m 19 l/sec -Volumen 550 l</b>	ACO	Stk
	Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz		
	Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,5 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 6,6 A ), Drehzahl 2900 U/min		
	Förderhöhe : max 20 m		
	Förderleistung : max 19 l/sec		
	Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		
	Sammelbehälter Gesamtvolumen : 550 Liter		
	Nutzvolumen :		
	455 Liter ( Zulaufhöhe / oben )		
	400 Liter ( Zulaufhöhe 700 mm )		
	260 Liter ( Zulaufhöhe 475 mm )		
	120 Liter ( Zulaufhöhe 250 mm )		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		Länge : 1200 mm		
		Breite : 990 mm		
		Höhe : 950 mm		
		Gesamtgewicht : ca. 120 kg		

z.B. ACO Muli--Nova DDP 2.2 Artikelnummer 3016812 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

61DA05C	+	<b>MULI-NOVA DDP 2.3 - 2 x Pumpen 24 m 22 l/sec -Volumen 550 l</b>	ACO	Stk
		Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz		
		Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 6,3 KW P2 = 5,5 KW / Stromaufnahme 11,2 A ), Drehzahl 2900 U/min		
		Förderhöhe : max 24 m		
		Förderleistung : max 22 l/sec		
		Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		
		Sammelbehälter Gesamtvolumen : 550 Liter		
		Nutzvolumen :		
		455 Liter ( Zulaufhöhe / oben )		
		400 Liter ( Zulaufhöhe 700 mm )		
		260 Liter ( Zulaufhöhe 47 5mm )		
		120 Liter ( Zulaufhöhe 250 mm )		
		Länge : 1200 mm		
		Breite : 990 mm		
		Höhe : 950 mm		
		Gesamtgewicht : ca. 135 kg		

z.B. ACO Muli--Nova DDP 2.3 Artikelnummer 3016813 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

61DA06	+	Schaltgerät ACO MultiControl Duo		
		Die Pumpensteuerung Multi Control Duo wird zur Niveauregulierung von Flüssigkeitsständen eingesetzt.		
		Der Füllstand wird wahlweise über Staudruck, Lufteinperlung, externen Sensor (4-20 mA) oder Schwimmerschalter ermittelt. Das Motorschütz steuert direkt zwei Pumpen bis max. 4 kW Leistung an.		
		Weiterhin stehen 5 Relaiskontakte zur Ausgabe von Störmeldungen zur Verfügung. Alle Werte können auf dem LC -Display abgefragt werden. LCD Klartext Anzeige		
		Menüsprache frei wählbar: deutsch, englisch, polnisch, tschechisch, italienisch, französisch, niederländisch, spanisch, portugiesisch		
		- Hand - 0 - Auto Funktion - Quittierungstaster - Zwangseinschaltung der Pumpe - interner akustischer Alarm - Hochwasseralarm potentialfrei - Betriebsstundenzähler - hohe Störfestigkeit - ATEX Mode		
		- thermische u. elektrische Überwachung der Pumpe - Pumpenabschaltung über Ausschaltpunkt u. Nachlauf - elektronische Überwachung des Motorstroms - variabler Staffelanlauf (Einschaltverzögerung)		
		- Sammelstörmeldung potentialfrei u. potential gebunden - Speicher Anzahl Pumpenstarts – Amperemeter - einfache Bedienung - Service Mode		
		- Niveauerfassung wahlweise durch internen Druckwandler, externe 4-20 mA Sonde oder Schwimmerschalter- Messbereich der externen 4-20 mA Niveausonde über das Menü im Bereich von 0-12,5 m wählbar		
		- im Handbetrieb schalten die Pumpen nach 2 Minuten Laufzeit automatisch ab - Anbindung an		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		Fernwirksysteme über digitale u. analoge Ein- u. Ausgänge - alle Einstellungen u. Störmeldungen bleiben nach Stromausfall erhalten - Reserveeingänge für Fernwirkmodul, Zeitschaltuhr oder sonstiges - Drehfeld- und Phasenausfallkontrolle (über das Menü zu aktivieren) – Laufzeitüberwachung - Eingang für Schwimmerschalter Trockenlaufschutz - Analogausgänge 0-10 V und 4-20 mA - Fehlerspeicher - vormontiertes Drehstromkabel 5x4 mm <sup>2</sup> und CEE 16-Stecker mit Phasenwender - Gehäusegröße B x H x T : 320 x 300 x 120 mm - Betriebsspannung: 400 V - Frequenz: 50/60 Hz - Steuerspannung: 230 V/AC/50/Hz - Leistungsaufnahme im Ruhebetrieb: max. 10 VA - Temperaturbereich: -20bis+ 60Grad Celsius - Schutzart IP54, Gewicht 5,4 kg		
61DA06A	+	<b>SCHALTGERÄT- für MULI-NOVA DDP x.1 und x.2</b> Multi Control Schaltgerät - 2 x Pumpen bis max. 4,0 KW steckerfertig mit 1,5 m Anschlusskabel u. CEE 16-Stecker Schaltgerät an trockener, wettergeschützter Stelle montieren	ACO	Stk
		z.B. ACO Multi Control Schaltgerät Duo Artikelnummer 0178.63.94 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis		
61DA07	+	Schaltgerät ACO MultiControl Duo Die Pumpensteuerung Multi Control Duo wird zur Niveauregulierung von Flüssigkeitsständen eingesetzt. Der Füllstand wird wahlweise über Staudruck, Lufteinperlung, externen Sensor (4-20 mA) oder Schwimmerschalter ermittelt. Das Motorschütz steuert direkt zwei Pumpen bis max. 5,5 kW Leistung an. Weiterhin stehen 5 Relaiskontakte zur Ausgabe von Störmeldungen zur Verfügung. Alle Werte können auf dem LC - Display abgefragt werden. LCD Klartext Anzeige Menüsprache frei wählbar: deutsch, englisch, polnisch, tschechisch, italienisch, französisch, niederländisch, spanisch, portugiesisch -Hand - 0 - Auto Funktion - Quittierungstaster - Zwangseinschaltung der Pumpe - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - Betriebsstundenzähler - hohe Störfestigkeit - ATEX Mode - Pumpenabschaltung über Ausschaltpunkt u. Nachlauf - elektronische Überwachung des Motorstroms - variabler Staffelanlauf (Einschaltverzögerung) - Sammelstörmeldung potentialfrei u. potential gebunden - Hochwasseralarm potentialfrei - Sammelstörmeldung 230 V/AC - Speicher Anzahl Pumpenstarts - integriertes Amperemeter - thermische u. elektrische Überwachung der Pumpe - Service Mode - Messbereich der externen 4-20 mA Niveausonde über das Menü im Bereich von 0-12,5 m wählbar - im Handbetrieb schalten die Pumpen nach 2 Minuten Laufzeit automatisch ab - Anbindung an Fernwirksysteme über digitale und analoge Ein- u. Ausgänge - alle Einstellungen u. Störmeldungen bleiben nach Stromausfall erhalten - Drehfeld- und Phasenausfallkontrolle (über das Menü zu aktivieren) - Laufzeitüberwachung - Eingang für Schwimmerschalter als Trockenlaufschutz - Analogausgänge 0-10 V und 4-20 mA - Fehlerspeicher - vormontiertes Drehstromkabel 5x4 mm <sup>2</sup> mit CEE 32-Stecker mit Phasenwender - Gehäusegröße B x H x T: 270 x 264 x 144 mm - Betriebsspannung: 400 V - Frequenz: 50/60 Hz - Steuerspannung: 230 V/AC/50/Hz - Leistungsaufnahme im Ruhebetrieb: max. 7 W - Temperaturbereich: -20bis+ 60Grad Celsius - Schutzart IP54, Gewicht 5,4 kg		
61DA07A	+	<b>SCHALTGERÄT- für MULI-NOVA DDP x.3</b> Multi Control Schaltgerät - 2 x Pumpen bis max. 5,5 KW steckerfertig mit 1,5 m Anschlusskabel u. CEE 32-Stecker Schaltgerät an trockener, wettergeschützter Stelle montieren	ACO	Stk

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		z.B. ACO Multi Control Schaltgerät Duo Artikelnummer 3017237 oder Gleichwertiges. Angetriebenes Erzeugnis		
61DA08	+	Absperrschiebersatz DN 80 aus GG Baulänge 180 mm, bestehend aus: Keilflachschieber DN 80 Schrauben, Muttern u. Dichtung, Gewicht ca. 21 kg		
<b>61DA08A</b>	+	<b>ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-STAR, MULI-NOVA</b> für Hebeanlagen Muli-Star DDP, Muli-Star MDP1 / MWP1, Muli-Nova DDP z.B. ACO Absperrschieber DN 80 Artikelnummer 0154.51.93 oder Gleichwertiges. Angetriebenes Erzeugnis: . . . . .	ACO	Stk
61DA09	+	Lufteinperlungsset bestehend aus: Kleinstkompressor u. Anschlussmaterial zur Erhöhung der Betriebssicherheit bei Schwimmdeckenbildung (z.B. fetthaltiges Abwasser)		
<b>61DA09A</b>	+	<b>LUFTEINPERLUNG - für MULI-STAR</b> für Hebeanlagen Muli-Star z.B. ACO Lufteinperlung Artikelnummer 0154.81.27 oder Gleichwertiges. Angetriebenes Erzeugnis: . . . . .	ACO	Stk
61DA10	+	Lufteinperlungsset bestehend aus: Kleinstkompressor u. Anschlussmaterial zur Erhöhung der Betriebssicherheit bei Schwimmdeckenbildung (z.B. fetthaltiges Abwasser)		
<b>61DA10A</b>	+	<b>LUFTEINPERLUNG - für MULI-NOVA</b> für Hebeanlagen Muli-Nova z.B. ACO Lufteinperlung Artikelnummer 0150.25.45 oder Gleichwertiges. Angetriebenes Erzeugnis: . . . . .	ACO	Stk
61DA11	+	MULI-PRO DDP, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2", 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße: 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 310 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 335 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm, 1 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68, mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBa, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.		
<b>61DA11A</b>	+	<b>MULI-PRO DDP 1.1 - 2 x Pumpen 8 m 18 l/sec -Volumen 520 l</b>	ACO	Stk

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,01 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 3,6 A ) Förderhöhe : max 8 m Förderleistung : max 18 l/sec Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C ) Länge: 1500 mm Breite: 780 mm Gesamthöhe: ca.1410 mm Gesamtgewicht : ca. 303 kg		
		z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.1 Artikelnummer 0175.13.17 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .		
61DA11B	+	<b>MULI-PRO DDP 1.2 - 2 x Pumpen 10 m 24 l/sec -Volumen 520 l</b> Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,94 KW P2 = 2,2 KW / Stromaufnahme 5,2 A ) Förderhöhe : max 10 m Förderleistung : max 24 l/sec Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C ) Länge: 1500 mm Breite: 780 mm Gesamthöhe: ca.1410 mm Gesamtgewicht : ca. 314 kg	ACO	Stk
		z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.2 Artikelnummer 0175.13.18 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .		
61DA11C	+	<b>MULI-PRO DDP 1.3 - 2 x Pumpen 14 m 33 l/sec -Volumen 520 l</b> Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,87 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 6,6 A ) Förderhöhe : max 14 m Förderleistung : max 33 l/sec Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C ) Länge: 1500 mm Breite: 780 mm Gesamthöhe: ca.1410 mm Gesamtgewicht : ca. 346 kg	ACO	Stk
		z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.3 Artikelnummer 0175.13.19 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .		
61DA12	+	MULI-PRO DDP, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2", 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße: 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 310 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 335 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm 1 x Zulauf DN		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		<p>200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss          Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68, mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Ampermeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden          Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.</p>		
61DA12A	+	<p><b>MULI-PRO DDP 1.4 - 2 x Pumpen 17 m 37 l/sec -Volumen 520 l</b></p> <p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz</p> <p>Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 6,71 KW P2 = 5,5 KW / Stromaufnahme 11,6 A )</p> <p>Förderhöhe : max 17 m</p> <p>Förderleistung : max 37 l/sec</p> <p>Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )</p> <p>Länge: 1500 mm</p> <p>Breite: 780 mm</p> <p>Gesamthöhe: ca.1410 mm</p> <p>Gesamtgewicht : ca. 401 kg</p>	ACO	Stk
61DA13	+	<p>z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.4 Artikelnummer 0175.13.20 oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .</p> <p>MULI-PRO DDP, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2", 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße: 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 310 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 335 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm 1 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 100 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68, mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 100 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung,</p>		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden  
Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist eigenen Positionen beschrieben.

<b>61DA13A + MULI-PRO DDP 1.5 - 2 x Pumpen 18 m 51 l/sec -Volumen 520 l</b>	ACO	Stk
Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz		
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 8,97 KW P2 = 7,5 KW / Stromaufnahme 15,5 A )		
Förderhöhe : max 18 m		
Förderleistung : max 51 l/sec		
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		
Länge: 1500 mm		
Breite: 780 mm		
Gesamthöhe: ca.1530 mm		
Gesamtgewicht : ca. 410 kg		

z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.5 Artikelnummer 0175.13.21 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .

<b>61DA14 + MULI-PRO DDP - parallel, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad</b>	bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen jeweils mit Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Über- bzw. Unterlauf DN 150 mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: je 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm 2 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff- oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dB(A, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.
---	--

Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

<b>61DA14A + MULI-PRO DDP 2.1 - 2 x Pumpen 8 m 18 l/sec -Volumen 1040 l</b>	ACO	Stk
---	-----	-----

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,01 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 3,6 A ) Förderhöhe : max 8 m Förderleistung : max 18,3 l/sec Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C ) Länge: 1500 mm Breite: 1640 mm Gesamthöhe: ca.1410 mm Gesamtgewicht : ca. 367 kg		
		z.B. ACO MULI-PRO DDP 2.1 Artikelnummer 0175.13.23 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . . .		
61DA14B	+	<b>MULI-PRO DDP 2.2 - 2 x Pumpen 10 m 24 l/sec -Volumen 1040 l</b> Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,94 KW P2 = 2,2 KW / Stromaufnahme 5,2 A ) Förderhöhe : max 10 m Förderleistung : max 24,2 l/sec Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C ) Länge: 1500 mm Breite: 1640 mm Gesamthöhe: ca.1410 mm Gesamtgewicht : ca. 377 kg	ACO	Stk
		z.B. ACO MULI-PRO DDP 2.2 Artikelnummer 0175.13.24 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . . .		
61DA14C	+	<b>MULI-PRO DDP 2.3 - 2 x Pumpen 14 m 33 l/sec -Volumen 1040 l</b> Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,87 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 6,6 A ) Förderhöhe : max 14 m Förderleistung : max 33,5 l/sec Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C ) Länge: 1500 mm Breite: 1640 mm Gesamthöhe: ca.1410 mm Gesamtgewicht : ca. 410 kg	ACO	Stk
		z.B. ACO MULI-PRO-DDP 2.3 Artikelnummer 0175.13.25 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . . .		
61DA15	+	MULI-PRO DDP - parallel, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen jeweils mit Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Über- bzw. Unterlauf DN 150 mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: je 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm 2 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff- oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser). Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Luftpelperlung. Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.		
		Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist eigenen Positionen beschrieben.		
61DA15A	+	<b>MULI-PRO DDP 2.4 - 2 x Pumpen 17 m 37 l/sec -Volumen 1040 l</b> Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 6,71 KW P2 = 5,5 KW / Stromaufnahme 11,6 A ) Förderhöhe : max 17 m Förderleistung : max 37 l/sec Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C ) Länge: 1500 mm Breite: 1640 mm Gesamthöhe: ca.1410 mm Gesamtgewicht : ca. 465 kg	ACO	Stk
61DA16	+	z.B. ACO MULI-PRO DDP 2.4 Artikelnummer 0175.13.26 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .		
		MULI-PRO DDP - parallel, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen jeweils mit Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Über- bzw. Unterlauf DN 150 mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: je 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm 2 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 100 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff- oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 100 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser). Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		<p>Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung. Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden</p> <p>Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.</p>		
61DA16A	+	<p><b>MULI-PRO DDP 2.5 - 2 x Pumpen 18 m 51 l/sec -Volumen 1040 l</b></p> <p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz</p> <p>Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 8,97 KW P2 = 7,5 KW / Stromaufnahme 15,5 A )</p> <p>Förderhöhe : max 18 m</p> <p>Förderleistung : max 51 l/sec</p> <p>Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )</p> <p>Länge: 1500 mm</p> <p>Breite: 1640 mm</p> <p>Gesamthöhe: ca.1530 mm</p> <p>Gesamtgewicht : ca. 480 kg</p>	ACO	Stk
		<p>z.B. ACO MULI-PRO DDP 2.5 Artikelnummer 0175.13.27 oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: . . . . .</p>		
61DA17	+	Absperrschieber DN 80 aus GG Baulänge 180 mm, mit Befestigungssatz DN 80 ( 8 x Schrauben und Muttern, 1 x Dichtung ), Gewicht ca.23 kg		
61DA17A	+	<p><b>ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-PRO-DDP 1.1 bis 1.4</b></p> <p>für Hebeanlagen Muli-Pro-DDP 1.1 bis 1.4</p> <p>z.B. ACO Absperrschieber DN 80 Artikelnummer 0159.09.89 und Befestigungssatz DN 80 Artikelnummer 0159.00.19 oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: . . . . .</p>	ACO	Stk
61DA18	+	Absperrschieber DN 100 aus GG Baulänge 180 mm, mit Befestigungssatz DN 100 ( 8 x Schrauben und Muttern, verzinkt, 1 x Dichtung) Gewicht ca.23 kg		
61DA18A	+	<p><b>ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-PRO-DDP 1.5</b></p> <p>für Hebeanlagen Muli-Pro-DDP 1.5</p> <p>z.B. ACO Absperrschieber DN 100 Artikelnummer 0159.09.90 und Befestigungssatz DN 100 Artikelnummer 0159.00.20 oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: . . . . .</p>	ACO	Stk
61DA20	+	MULI-STAR Abwasserhebeanlage nach DIN EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauebene, zum Einbau in frostfreien Räumen unterhalb der Rückstauebene, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen, Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: • Sammelbehälter mit 3 horizontalen Zulaufstutzen DN 100, mit 1 vertikalen Zulaufstutzen DN 50/DN 100, mit Revisionsöffnung (Ø 133 mm) zur einfachen Wartung, mit Grundablass Rp 1“ und Anschlussstutzen DN 50 für Handmembranpumpe, mit Entlüftungsanschluss DN 50, integrierter Spezial-Rückflussverhinderer (Kugelrückschlagventil mit integrierter Anlüftschraube), Spezial-Befestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung, (Rohraußendurchmesser von 108-114,3 mm), optional Dichtring DN 80, Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 10, Pumpenaggregat IP 68, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 55 mm, S 3 Aussetzbetrieb • pneumatische Schaltung (5 m Schlauch zwischen Hebeanlage und Schaltkasten), beiliegendes Zubehör: mit elastischen Anschlussverbinder (Schlauch		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

plus Schellen) 1 Stk. DN 100 und 2 Stck. DN 50; Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung, Steuerung mit • potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung • netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) • numerisches Display mit Zustandsanzeige • Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, • Füllstandsmessung und Sensorüberwachung • Drehfeldkontrolle • H-0-A Taster • Anzeige Serviceintervalle • Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse • Amperemeter • einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) • Steuerung voreingestellt und mehrsprachig • Mit 230V-Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung • Steuerung Gehäusegröße BxHxT: 190x320x110 mm (gemessen mit Kabelverschraubung) LGA Prüfzeugnis: 7391278-01  
Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

<b>61DA20A +</b>	<b>MULI-STAR-MDP1 - 1 x Pumpe 6 m 10 l/sec -Volumen 60 l</b>	ACO	Stk
	Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz		
	Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Drehstrommotor ( P1 = 1,0 KW P2 = 0,75 KW / Stromaufnahme 1,93 A )		
	Steuerung MultiControl Mono • Schutzart IP 54 • Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integrierten Phasenwender		
	Förderhöhe : max 6 m		
	Förderleistung : max 10 l/sec		
	Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		
	Sammelbehälter		
	Nutzvolumen : 30 Liter (Zulauf von oben) , 25 Liter (Zulaufhöhe 250 mm) oder 20 Liter ( Zulaufhöhe 180mm)		
	Gesamtvolumen : 60 Liter		
	Länge: 575 mm		
	Breite: 520 mm		
	Höhe: 700 mm		
	Gesamtgewicht : ca. 35 kg		

z.B. ACO MULI-STAR-MDP1 Artikelnummer 1200.50.00 oder Gleichwertiges.  
Angetriebenes Erzeugnis: . . . . .

<b>61DA20B +</b>	<b>MULI-STAR-MWP1 - 1 x Pumpe 5 m 9 l/sec -Volumen 60 l</b>	ACO	Stk
	Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz		
	Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Wechselstrommotor ( P1 = 1,1 KW P2 = 0,75 KW / Stromaufnahme 5,05 A )		
	Steuerung MultiControl Mono • Schutzart IP 54 • Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel mit Schuko - Stecker träge Absicherung entsprechend Vorortbedingungen		
	Förderhöhe : max 5 m		
	Förderleistung : max 9 l/sec		
	Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		
	Sammelbehälter		
	Nutzvolumen : 30 Liter (Zulauf von oben) , 25 Liter (Zulaufhöhe 250 mm) oder 20 Liter ( Zulaufhöhe 180mm)		
	Gesamtvolumen : 60 Liter		
	Länge: 575 mm		
	Breite: 520 mm		
	Höhe: 700 mm		
	Gesamtgewicht : ca. 35 kg		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

z.B. ACO MULI-STAR-MWP1 Artikelnummer 1200.50.01 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

- 61DA22 + MULI-UF- MWP Abwasserhebeanlage zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauebene zum Einbau in die Bodenplatte. in Anlehnung an EN 12050-1 bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit 3 horizontalen Zulaufstutzen DN 100, drehbares und höhenverstellbares Aufsatzstück 360 x 300 mm (Höhenverstellbarkeit: 30-70 mm), befliesbare Abdeckplatte mit integriertem Bodenablauf (inkl. Geruchverschluss, Sperrwasserhöhe= 50 mm) und Aufsatzstück 150x150 mm sowie Edelstahlrost, Belastungsklasse K3, Revisionsöffnung zur Wartung: 330 x 250 mm, 1 x Schneidwerkzpumpe montiert in separaten Pumpenbehälter aus PUR, Gleitringdichtung, Drehzahl 2800 U/min, Schutzart: IP 67, pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuerleitung. Anschluss Druckleitung: nach EN ISO 15493 aus PVC-U, 50-40-1 1/4", integrierte Rückschlagklappe Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 50 Anschluß Kabeldurchführung Stutzen DN 70 Steuerung MultiControl Mono Schutzart IP 54, Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und Schuko- Stecker, Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT), potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung, netzunabhängiger Alarm und Akku (85 dBA, 5-6 h), numerisches Display mit Zustandsanzeige, Digitalpotenziometer für die Einstellung von Ein- und Ausschaltpunkt, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Füllstandsmessung und Sensorüberwachung, Drehfeldkontrolle, H-0-A Taster, Anzeige Serviceintervalle, Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse, Amperemeter, einfacher Fehlerspeicher (letzte 3 Fehler), Steuerung voreingestellt und mehrsprachig, mit 230 V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung, Gehäusegröße BxHxT: 190x320x110 mm (gemessen mit Kabelverschraubung) Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör wie Abdichtungsflansch zum Einbau in die Bodenplatte, Verlängerungsstück + Flexschlauch ist in eigenen Positionen beschrieben.

- 61DA22A + **MULI-UF-MWP1 - 1 x Pumpe 10 m 2 l/sec -Volumen 58 l** ACO Stk  
Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz  
Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Wechselstrommotor ( P1 = 0,90 KW P2 = 0,60 KW / Stromaufnahme 4 )  
Förderhöhe : max 10 m  
Förderleistung : max 2 l/sec  
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )  
Sammelbehälter  
Nutzvolumen : 27 Liter  
Gesamtvolumen : 58 Liter  
Länge: 740 mm  
Breite: 740 mm  
Höhe: 670-740 mm höhenverstellbar  
Gesamtgewicht : ca. 43 kg

z.B. ACO MULI-UF-MWP1 Artikelnummer 1203.00.00 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

- 61DA22B + **MULI-UF-MWP2 - 1 x Pumpe 10 m 2 l/sec -Volumen 58 l** ACO Stk  
Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz  
Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Wechselstrommotor ( P1 = 0,90 KW P2 = 0,60 KW / Stromaufnahme 4 )  
Förderhöhe : max 10 m  
Förderleistung : max 2 l/sec  
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )  
Sammelbehälter

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Nutzvolumen : 27 Liter

Gesamtvolumen : 58 Liter

Länge: 740 mm

Breite: 740 mm

Höhe: 770-840 mm höhenverstellbar

Gesamtgewicht : ca. 43 kg

z.B. ACO MULI-UF-MWP2 Artikelnummer 1203.00.01 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

61DA24 + Abdichtungsflansch für Hebeanlage zum Einbau in die Bodenplatte / Unterflurinstallation

**61DA24A + ABDICHTUNGSFLANSCH -für MULI-UF** ACO Stk  
für Hebeanlagen MULI-UF  
z.B. ACO Abdichtungsflansch Artikelnummer 620510 oder Gleichwertiges.  
Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

61DA25 + Verlängerungsstück mit Lippendichtung für Hebeanlagen zum Einbau in die Bodenplatte / Unterflurinstallation

**61DA25A + VERLÄNGERUNGSSTÜCK - für MULI-UF** ACO Stk  
für Hebeanlagen MULI-UF  
z.B. ACO Verlängerungsstück Artikelnummer 620381 und Flexschlauch Artikelnummer 0150.57.82 oder Gleichwertiges.  
Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

61DA31 + 5 m Druckschlauch AD 50 (ID 43) mit PVC Übergangsmuffe 1 1/4", max Arbeitsdruck 6 bar

**61DA31A + DRUCKLEITUNGSSET - für MULI-UF** ACO Stk  
für Hebeanlagen MULI-UF  
z.B. ACO Druckleitungsset Artikelnummer 620493 oder Gleichwertiges.  
Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

61DA32 + MULI-XL DDP Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser, zur Freiaufstellung bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung LW 350 mm ; 1 Satz Befestigungsschrauben mit U-Scheiben und Dübeln zur auftriebsicheren Verankerung:  
Anschluss Druckleitung: 2 Stk. Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube ; 2 Stk. Absperrschieber DN 80 (Druckseite) 2 Stk. Plattschieber DN 100 (Saugseite); mit Hosenrohr und Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm)  
2 Stk.Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor überflutbar; Leistung: 3,1 kW; Spannung: 400 V; Drehzahl: 1500 1/min; Nennstrom: 3,8 A; Schutzzart: IP68; mit 2 Gleitringdichtungen; verstopfungsarmes adaptives Laufrad; Hmax= 10 m; Qmax=36 l/s Betriebsart: S1 (Dauerbetrieb); Wartung und Demontage der Pumpen im laufenden Betrieb möglich  
inklusive pneumatischer Niveauschaltung: mit Staurohr, pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor für Lufteinperlung (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. bei fetthaltigem Abwasser)  
Steuerung Multi Control Schutzzart IP 54 Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (16 A) mit integriertem Phasenwender Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (B x H x T) potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung .  
Netzunabhängiger Alarm durch Akku (85 dBA, 5 - 6 h) numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotentiometer (Einstellknopf) - Digitalpotentiometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2, EIN und AUS, Hochwasseralarm Motorstrombegrenzung,- Zwangsum- und Zwangseinschaltung der Pumpen  
- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		<p>Serviceintervall - Betriebsstunden- und Einschaltintervallzähler - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mit 230 V-Anschluss für Stromversorgung der Lufteinperlung</li> </ul> <p>Der Schaltkasten ist durch 10 m Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden. Zubehör wie Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.</p>		
<b>61DA32A</b>	<b>+</b>	<b>MULI-XL DDP x.1 - 2 x Pumpen 10 m 36 l/sec -Volumen 800 l</b>	ACO	Stk
		<p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz</p> <p>Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,3 KW P2 = 2,0 KW / Stromaufnahme 3,8 A )</p> <p>Förderhöhe : max 10 m</p> <p>Förderleistung : max 36 l/sec</p> <p>Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )</p> <p>Sammelbehältermaße : (L x B x H) 2000 x 780 x 711 mm</p> <p>Behälter-Gesamtvolumen: 800 Liter;</p> <p>Behälternutzvolumen: 300 Liter</p> <p>Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von oben für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet</p> <p>Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet</p> <p>Gesamtlänge: ca. 3005 mm</p> <p>Gesamthöhe: ca.1336 mm</p> <p>Gewicht Pumpe : ca. 60 kg</p> <p>Gesamtgewicht : ca. 447 kg</p>		
		<p>z.B. ACO MULI-XL DDP x.1 Artikelnummer 625031 oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . . .</p>		
<b>61DA32B</b>	<b>+</b>	<b>MULI-XL DDP x.1 - 2 x Pumpen 10 m 36 l/sec -Volumen 1124 l</b>	ACO	Stk
		<p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz</p> <p>Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,3 KW P2 = 2,0 KW / Stromaufnahme 3,8 A )</p> <p>Förderhöhe : max 10 m</p> <p>Förderleistung : max 36 l/sec</p> <p>Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )</p> <p>Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1500 x 780 x 1300 mm</p> <p>Behälter-Gesamtvolumen: 1124 Liter;</p> <p>Behälternutzvolumen: 214 Liter</p> <p>Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 100 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 470 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet</p> <p>Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet</p> <p>Gesamtlänge: ca. 2525 mm</p> <p>Gesamthöhe: ca.1336 mm</p> <p>Gewicht Pumpe : ca. 60 kg</p> <p>Gesamtgewicht : ca. 473 kg</p>		
		<p>z.B. ACO MULI-XL DDP x.1 oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . . .</p>		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
61DA35	+	<p>MULI-XL DDP Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser, zur Freiaufstellung bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung LW 350 mm ; 1 Satz Befestigungsschrauben mit U-Scheiben und Dübeln zur auftriebsicheren Verankerung:</p> <p>Anschluss Druckleitung: 2 Stk. Spezial-Rückflussverhinderer DN100 mit Entleerungsschraube ; 2 Stk. Absperrschieber DN100 (Druckseite) 2 Stk. Plattschieber DN100 (Saugseite); mit Hosenrohr und Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm)</p> <p>2 Stk.Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor überflutbar; Leistung: 3,1 kW; Spannung: 400 V; Drehzahl: 1460 1/min; Nennstrom: 6,8 A; Schutzart: IP68; mit 2 Gleitringdichtungen; verstopfungsarmes adaptives Laufrad; Hmax= 12 m; Qmax=46 l/s Betriebsart: S3;</p> <p>Wartung und Demontage der Pumpen im laufenden Betrieb möglich</p> <p>inklusive pneumatischer Niveauschaltung: mit Staurohr, pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor für Lufteinperlung (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. bei fetthaltigem Abwasser)</p> <p>Steuerung Multi Control Schutzart IP 54 Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (16 A) mit integriertem Phasenwender Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (B x H x T) potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung .</p> <p>Netzunabhängiger Alarm durch Akku (85 dBA, 5 - 6 h) numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotentiometer (Einstellknopf) - Digitalpotentiometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2, EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung,- Zwangsum- und Zwangseinschaltung der Pumpen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervall - Betriebsstunden- und Einschaltintervallzähler - Ampermeter - einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig</li> <li>- mit 230 V-Anschluss für Stromversorgung der Lufteinperlung</li> </ul> <p>Der Schaltkasten ist durch 10 m Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.</p> <p>Zubehör wie Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.</p>		
61DA35A	+	<p><b>MULI-XL DDP x.2 - 2 x Pumpen 12 m 46 l/sec -Volumen 949 l</b></p> <p>ACO      Stk</p> <p>Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz</p> <p>Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,7 KW P2 = 3,1 KW / Stromaufnahme 6,8 A )</p> <p>Förderhöhe : max 12 m</p> <p>Förderleistung : max 46 l/sec</p> <p>Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )</p> <p>Sammelbehältermaße : (L x B x H) 2000 x 780 x 821 mm</p> <p>Behälter-Gesamtvolume: 949 Liter</p> <p>Behälternutzvolumen: 450 Liter</p> <p>Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von oben für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet</p> <p>Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet</p> <p>Gesamtlänge: ca. 3075 mm</p> <p>Gesamthöhe: ca.1425 mm</p> <p>Gewicht Pumpe : ca. 93 kg</p> <p>Gesamtgewicht : ca. 529 kg</p> <p>z.B. ACO MULI-XL DDP x.2 Artikelnummer 625032 oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: . . . . .</p>		

61DA37	+	MULI-XL DDP Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser, zur Freiaufstellung bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung LW 350 mm ; 1 Satz Befestigungsschrauben mit U-Scheiben und Dübeln zur auftriebsicheren Verankerung:
		Anschluss Druckleitung: 2 Stk. Spezial-Rückflussverhinderer DN100 mit Entleerungsschraube ; 2 Stk.

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Absperrschieber DN100 (Druckseite) 2 Stk. Plattschieber DN100 (Saugseite); mit Hosenrohr und Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm)

2 Stk.Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor überflutbar; Leistung: 4,7 kW; Spannung: 400 V; Drehzahl: 1460 1/min; Nennstrom: 10 A; Schutzart: IP68; mit 2 Gleitringdichtungen; verstopfungsarmes adaptives Laufrad; Hmax= 17 m; Qmax=51 l/s Betriebsart: S1 (Dauerbetrieb);

Wartung und Demontage der Pumpen im laufenden Betrieb möglich

inklusive pneumatischer Niveauschaltung: mit Staurohr, pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor für Lufteinperlung (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. bei fetthaltigem Abwasser)

Steuerung Multi Control Schutzart IP 54 Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (32 A) mit integriertem Phasenwender Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (B x H x T) potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung .

Netzunabhängiger Alarm durch Akku (85 dBA, 5 - 6 h) numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotentiometer (Einstellknopf) - Digitalpotentiometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2, EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung,- Zwangsum- und Zwangseinschaltung der Pumpen

- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervall - Betriebsstunden- und Einschaltintervallzähler - Ampermeter - einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig

- mit 230 V-Anschluss für Stromversorgung der Lufteinperlung

Der Schaltkasten ist durch 10 m Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör wie Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

<b>61DA37A + MULI-XL DDP x.3 - 2 x Pumpen 17 m 51 l/sec -Volumen 1099 l</b>	ACO	Stk
Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz		
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 5,6 KW P2 = 4,7 KW / Stromaufnahme 10 A )		
Förderhöhe : max 17 m		
Förderleistung : max 51 l/sec		
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		
Sammelbehältermaße : (L x B x H) 2000 x 780 x 931 mm		
Behälter-Gesamtvolumen: 1099 Liter		
Behälternutzvolumen: 600 Liter		
Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von oben für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet		
Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet		
Gesamtlänge: ca. 3224 mm		
Gesamthöhe: ca.1770 mm		
Gewicht Pumpe : ca. 140 kg		
Gesamtgewicht : ca. 657 kg		

z.B. ACO MULI-XL DDP x.3 Artikelnummer 625033 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . . . .

<b>61DA37B + MULI-XL DDP x.3 - 2 x Pumpen 17 m 51 l/sec -Volumen 1124 l</b>	ACO	Stk
Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz		
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 5,6 KW P2 = 4,7 KW / Stromaufnahme 10 A )		
Förderhöhe : max 17 m		
Förderleistung : max 51 l/sec		
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1500 x 780 x 1300 mm  
 Behälter-Gesamtvolumen: 1124 Liter  
 Behälternutzvolumen: 608 Liter  
 Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 900 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet  
 Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet  
 Gesamtlänge: ca. 2744 mm  
 Gesamthöhe: ca. 1770 mm  
 Gewicht Pumpe : ca. 140 kg  
 Gesamtgewicht : ca. 668 kg

z.B. ACO MULI-XL DDP x.3 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

61DA39 + Fäkablock-II für fäkalienhaltiges Abwasser, Kleinhebeanlage zur Wand-/Vorwandinstallation gemäß DIN EN 12050 - 1 bestehend aus: Sammelbehälter aus Stahlblech, mit 1 Satz Befestigungsmaterial  
 Wandklosett-Anschluss: 2 Steckmuffen gegenüberliegend für KA-Rohr mit 90 mm  
 Außendurchmesser, für WC-Anschlussstücke, stirnseitiger Blindflansch DN 100,  
 Rückflussverhinderer DN 80 mit integriertem Spezial-Befestigungsstück DN 100 zum elastischen  
 Anschluss der Druckleitung, Entleerungshahn R 1/2" zum Entleeren der Druckleitung, Anschluss  
 Entlüftungsleitung: Rohrstützen DN 70, mit CV-Verbindung, (SML oder KA-Rohr), mit  
 ALU-Abdeckblende, mit Verschlussplatte für Motorraum, mit vertikaler Kanalrad-Kreiselpumpe freier  
 Kugeldurchgang 55 mm, S 3 Aussetzbetrieb, mit Drehstrommotor 1450 U/min Schutzart IP 44,  
 Steuerung Schutzart IP 54, mit potentialfreier Störmeldung Niveau hoch, mit optischer und akustischer  
 Signalanlage netzabhängig, mit pneumatischer Niveauschaltung  
 Zubehör wie Zulaufstutzen DN 50 oder DN 100 ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA39A + **FÄKABLOCK-II - 1 x Pumpe 3 m 9 l/sec -Volumen 40 l** ACO Stk  
 Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz  
 Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,00 KW P2 = 0,75 KW / Stromaufnahme 2,15 A )  
 Förderhöhe : max 3 m  
 Förderleistung : max 9 l/sec  
 Fördermedien-Temperatur : Normal 45 °C ( kurzzeitig maximal 80 °C )  
 Sammelbehälter  
 Nutzvolumen : 22 Liter (Zulaufhöhe 220 mm ab fertigem Fußboden bis Mitte WC Ablauf)  
 Gesamtvolumen : 40 Liter  
 Länge: 1004 mm  
 Breite: 263 mm  
 Höhe: 850 mm  
 Gesamtgewicht : ca. 135 kg

z.B. ACO FÄKABLOCK - II Artikelnummer 0175.00.90 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

61DA40 + Zulaufstutzen aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301

61DA40A + **ZULAUFSTUTZEN DN 50 - für FÄKABLOCK-II** ACO Stk  
 für Hebeanlage Fäkablock-II  
 Zulaufstutzen DN 50, exzentrisch, gemäß DIN 19522

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		z.B. ACO Zulaufstutzen DN 50 Artikelnummer 0155.09.26 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA40B	+	<b>ZULAUFSTUTZEN DN 100 - für FÄKABLOCK-II</b> für Hebeanlage Fäkablock-II Zulaufstutzen DN 100	ACO	Stk
		z.B. ACO Zulaufstutzen DN 100 Artikelnummer 0159.03.35 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA42	+	Zulaufschieber aus PVC, beiderseits Steckmuffe mit Lippendichtring Angegeben ist Dimension Rohr		
61DA42A	+	<b>ZULAUFSCIEBER Sammelbehälter DN 100</b> für Rohre mit Ø110mm Länge : 176 mm Höhe: 330 mm Gewicht : ca. 2,75 kg	ACO	Stk
		z.B. ACO Zulaufschieber DN 100 Artikelnummer 0175.13.84 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA42B	+	<b>ZULAUFSCIEBER Sammelbehälter DN 150</b> für Rohre mit Ø160mm Länge : 226 mm Höhe: 510 mm Gewicht : ca. 6,50 kg	ACO	Stk
		z.B. ACO Zulaufschieber DN 150 Artikelnummer 0175.13.85 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA42C	+	<b>ZULAUFSCIEBER Sammelbehälter DN 200</b> für Rohre mit Ø200mm Länge : 264 mm Höhe: 637 mm Gewicht : ca. 8,40 kg	ACO	Stk
		z.B. ACO Zulaufschieber DN 200 Artikelnummer 0170.20.83 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA51	+	ACO Druckaufnehmer 4-20 mA, für die Niveauerfassung in explosionsgefährdeten Bereichen 0-200 mbar, Gehäuse aus Cr-Ni- Stahl, Schutzart IP68, Abmaße: 250 mm x DM 22 mm, Temperaturbereich: -10 ... 50 Grad C,		
61DA51A	+	<b>DRUCKAUFNEHMER L=20m - für MULI-NOVA</b> Druckaufnehmer passend für ACO Schaltgerät Multi-Control Kabellänge : 20 m	ACO	Stk

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		z.B. ACO Druckaufnehmer Artikelnummer 0178.63.88 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA51B	+	<b>DRUCKAUFNEHMER L=40m - für MULI-NOVA</b> Druckaufnehmer passend für ACO Schaltgerät Multi-Control Kabellänge : 40 m	ACO	Stk
		z.B. ACO Druckaufnehmer Artikelnummer 0178.63.87 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA52	+	Halterung für Niveaumessung zb. für Druckaufnehmer oder Schwimmerschalter		
61DA52A	+	<b>HALTERUNG Niveaumessung - für MULI-NOVA</b> Halterung für Niveaumessung passend für Druckaufnehmer oder Schwimmerschalter	ACO	Stk
		z.B. ACO Halterung Artikelnummer 3018265 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA53	+	ACO-Schwimmerschalter MS1-E für Niveauregulierung per Pumpensteuerung oder als Kontaktgeber für Hochalarm Gehäuse aus PRE-ELEC PP - Schutzart IP 68 - Schaltspannung 4-40 V - Schaltstrom 1-100mA Schaltwinkel 10° - Quecksilberfrei für EX - Ausführung - max. Temp: 80 °C, Schutzklasse: II 1G Ex ia IIC T6		
61DA53A	+	<b>SCHWIMMERSCHALTER - für MULI-NOVA</b> Schwimmerschalter für Einsatz in fäkalienhaltigem sowie fäkalienfreiem Abwasser, Kabellänge : 10 m	ACO	Stk
		z.B. ACO Schwimmerschalter Artikelnummer 0159.12.45 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA54	+	ACO Sicherheitsbarriere für Druckaufnehmer 4-20 mA und Schwimmerschalter (fäkalienhaltig) zur Trennung von Ex-gefährdetem u. sicherem Bereich inkl. Gehäuse		
61DA54A	+	<b>SICHERHEITSBARRIERE - für MULI-NOVA</b> Sicherheitsbarriere passend für Druckaufnehmer und Schwimmerschalter mit ATEX Zulassung Gehäuse: 185 x 113 x 80 mm	ACO	Stk
		z.B. ACO Sicherheitsbarriere Artikelnummer 0178.63.89 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA55	+	ACO Einlassdichtung - Für Einbringung eines zusätzlichen Zulaufs		
61DA55A	+	<b>EINLASSDICHTUNG DN 50 - für MULI-NOVA</b> ACO Einlassdichtung DN 50 passend für Hebeanlage Muli-Nova Für Rohr mit OD 50 mm Bohrdurchmesser 59 mm	ACO	Stk
		z.B. ACO Einlassdichtung Artikelnummer 3013641 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

**61DA55B + EINLASSDICHTUNG DN 70 - für MULI-NOVA** ACO Stk

ACO Einlassdichtung DN 70 passend für Hebeanlage Muli-Nova

Für Rohr mit OD 75 mm

Bohrdurchmesser 86 mm

z.B. ACO Einlassdichtung Artikelnummer 3014479 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .

**61DA55C + EINLASSDICHTUNG DN 100 - für MULI-NOVA** ACO Stk

ACO Einlassdichtung DN 100 passend für Hebeanlage Muli-Nova

Für Rohr mit OD 110 mm

Bohrdurchmesser 125 mm

z.B. ACO Einlassdichtung Artikelnummer 3014478 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .

**61DA55D + EINLASSDICHTUNG DN 150 - für MULI-NOVA** ACO Stk

ACO Einlassdichtung DN 150 passend für Hebeanlage Muli-Nova

Für Rohr mit OD 160 mm

Bohrdurchmesser 175 mm

z.B. ACO Einlassdichtung Artikelnummer 3014477 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .

**61DA55E + EINLASSDICHTUNG DN 200 - für MULI-NOVA** ACO Stk

ACO Einlassdichtung DN 200 passend für Hebeanlage Muli-Nova

Für Rohr mit OD 200 mm

Bohrdurchmesser 215 mm

z.B. ACO Einlassdichtung Artikelnummer 3014476 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .

**61DA56 + LOCHKREISSÄGE DN 100 - für MULI-NOVA** ACO Stk

ACO Lochkreissäge passend für Hebeanlage Muli-Nova

für Lochdurchmesser von 125 mm für Einlassdichtung DN 100 (110 mm) Art.Nr.3014478

z.B. ACO Lochkreissäge DN 100 Artikelnummer 3017098 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . . . .

**61DA56B + LOCHKREISSÄGE DN 150 - für MULI-NOVA** ACO Stk

ACO Lochkreissäge passend für Hebeanlage Muli-Nova

für Lochdurchmesser von 175 mm für Einlassdichtung DN 150 (160 mm) Art.Nr.3014477

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		z.B. ACO Lochkreissäge DN 150 Artikelnummer 3017099 oder Gleichwertiges.		
		Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA59	+	Signalanlage NA-1.2, netzunabhängig zur Montage ausserhalb des Ex-Bereiches mit akustischer u. optischer Störmeldung mit potentialfreiem Kontakt Betriebsspannung: 230 V/ AC 50/60 Hz Gehäuse: 125 x 175 x 75 Polycarbonat Schutzart: IP65 Akku: 12 Volt 1.2 AH Bleigel Temperaturbereich: -20°C bis +50°C Schaltkontakt: 4 A Alarmausgang: 12 V 1A max. Kabelverschraubung: 3 Stck M16 x 1,5 Steckerfertig mit 2 m Kabel		
<b>61DA59A</b>	<b>+</b>	<b>SIGNALANLAGE</b> für Hebeanlagen	ACO	Stk
		z.B. ACO Signalanlage Artikelnummer 0150.26.73 oder Gleichwertiges.		
		Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA61	+	Signalanlage mit GSM Modul, netzunabhängiger Alarm. Optische und Akustische Alarmmeldung. Zur Montage außerhalb des Ex-Bereiches. Das Gerät wird zur Übertragung von Alarmmeldungen auf Mobiltelefone eingesetzt. Parametrierung über mitgelieferte Software und USB-Kabel möglich. Einschub für Standard SIM Karte, Gehäuse aus Polycarbonat: Abmessungen (mit Kabelverschraubung) L x H x T 192 x 150 x 102 mm (Gehäuse L x H x T 178 x 125 x 102mm), Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz Schutzart: IP 54 (Antennenstecker montiert IP 44) Akku: 12 V 1,2 AH (Bleigel) Alarmausgang: 12 V 1 A max. Schaltkontakt: 4 A (1AG/Cd0) GSM Modul V: 3,6-4 V/DC min. 700 mA Quad GSM Band: 850, 900, 1800, 1900 MHz Stromaufnahme: Ruhezustand max. 20 mA, Senden kurzzeitig bis 1 A 6 digitale Eingänge, frei konfigurierbar 2 Analogeingänge (4-20 mA, 0-10 V) 2 mit Passwort schaltbare Relais mit Bestätigungs-SMS, z.B. zum Verriegeln der Pumpe(n) - Statusabfrage (z.B. Pegelstand) - SMS-Benachrichtigung bei Stromausfall - SMS-Nachrichten an verschiedene Telefonnummern - Status-LED für Sende- u. Empfangsmodul, Lieferumfang: GSM-Modul, Antenne (2,5 m Kabel), USB-Kabel, Software		
<b>61DA61A</b>	<b>+</b>	<b>SIGNALANLAGE mit GSM Modul</b> für Hebeanlagen	ACO	Stk
		z.B. ACO Signalanlage mit GSM Modul Artikelnummer 0150.80.14 oder Gleichwertiges.		
		Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA63	+	Überflutungsmelder mit Anschlussmodul, universell einsetzbar für Abwasserhebeanlagen, Rückstauverschlüsse und Abscheider. - Meldung einer Leckage ausgelöst durch z.B. Rohrbruch - für elektrisch leitende Flüssigkeiten - optische und akustische Alarmmeldung (ca. 80 dB) - potentialfreier Kontakt - Schutzart: IP 65 - Gehäuse: 160 x 120 x 75 mm - Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz - Steckerfertig: 1,4 m - Überflutungsmelder mit 10m Kabel		
<b>61DA63A</b>	<b>+</b>	<b>ÜBERFLUTUNGSMELDER.</b>	ACO	Stk
		z.B. ACO Überflutungsmelder Artikelnummer 0150.78.97 oder Gleichwertiges.		
		Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA72	+	Handmembranpumpe komplett bestehend aus: Handmembranpumpe R 1 1/2", Leistung 45l/min bei 50 Hüben/min., Förderhöhe max 10m, Saughöhe max 6m, für Wandbefestigung, Schlauch LW 48 x 80 lang zur Handmembranpumpe, Schlauchschellen 50 x 70-12 breit		
<b>61DA72A</b>	<b>+</b>	<b>HANDMEMBRANPUMPE.</b> für Hebeanlagen	ACO	Stk
		z.B. ACO Handmembranpumpe Artikelnummer 0175.23.73 oder Gleichwertiges.		
		Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		
61DA73	+	Dreiweghahn R 1 1/2" zur Handmembranpumpe		
<b>61DA73A</b>	<b>+</b>	<b>Dreiweghahn zu Handmembranpumpe</b> für Hebeanlagen	ACO	Stk
		z.B. ACO Dreiwegehahn Artikelnummer 0159.10.14 oder Gleichwertiges.		
		Angebotenes Erzeugnis: . . . . .		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
61DA74	+	Absperrschieber R 1 1/2" aus MS zur Handmembranpumpe		
<b>61DA74A</b>	+	<b>Absperrschieber z.Handmembranpumpe</b> für Hebeanlagen z.B. ACO Absperrschieber Artikelnummer 0159.10.12 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .	ACO	Stk
61DA76	+	Rundschnurring DN 80 für Druckleitungsrohre (Ø88 bis 93 mm) , Als Ergänzungsbauteil für Druckleitung DN 80		
<b>61DA76A</b>	+	<b>RUND SCHNURRING - für Druckleitung DN 80</b> für Hebeanlagen z.B. ACO Rundschnurring Artikelnummer 0150.83.71 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .	ACO	Stk
61DA97	+	Druckleitung DN 100 für Hebeanlagen für fäkalienhältiges und fäkalienfreies Abwasser Rohr DN 100 mit Steckmuffensystem, mit Druckrohrschellen Edelstahl Werkstoff 1.4404 (V4A) (AISI 316L), vollständig gebeizt und passiviert Steckmuffensystem gefertigt nach ÖNORM EN 1124, Doppellippendichtung Werkstoff EPDM Entspricht Baustoffklasse A1, nicht brennbar gemäß DIN 4102-1 und ÖNORM EN 13501-1, Formstücke Zubehör wie Gleitmittel ist in eigenen Positionen beschrieben. Anzugeben: Länge der Druckrohrleitung in Meter		
<b>61DA97A</b>	+	<b>Druckleitung DN 100 für Hebeanlagen</b> Länge: <input type="text"/> m Außendurchmesser: 110mm z.B. Druckleitung DN 100 für Hebeanlagen oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .	ACO	Stk
61DA98	+	Gleitmittel zur Verwendung mit Edelstahlsteckmuffenrohrsystem, widerstandsfähig gegen Belastungen durch hohe Temperaturen und Fette im Küchenabwasser. Gebindegeicht 1kg		
<b>61DA98A</b>	+	<b>Gleitmittel für Edelstahlrohre mit Steckmuffe</b> z.B. ACO Pipe Gleitmittel, Artikelnummer 0174.14.98 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: . . . . .	ACO	Stk