

Standardisierte Leistungsbeschreibung
Leistungsgruppe (LG) 61 - Abwasseranlagen

Kennung: HT Version: 012

Leistungsbeschreibung Haustechnik

Datum: 31.12.2018 Status: Entwurf
Herausgeber: Bundesministerium f. Digitalisierung u. Wirtschaftsstandort
<https://www.bmdw.gv.at/KulturellesErbe/Bauservice/Seiten/Haustechnik.aspx>

Vorversion:

HT 011

Herausgeber: Bundesministerium für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft

Ergänzungs-Leistungsbeschreibung

ACO Haustechnik

ABK 018

Datum: 01.01.2023 Status: Entwurf

Herausgeber: ABK-Baudaten

Bezeichnung Teilausgabe:

ACO Haustechnik

ULG 61DB Hebeanlagen Grauwasser - fäkalienfrei (ACO)

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

61 Abwasseranlagen

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

1. Begriffe:

1.1 Nicht rostender Stahl:

Im Folgenden ist unter NIRO nicht rostender Stahl (z.B. nicht rostender Stahl mit der Werkstoffnummer 1.4301 (V2A) oder 1.4571 (V4A)), der für den beschriebenen Anwendungsfall geeignet ist, zu verstehen.

1.2 Nennweiten:

Im Positionsstichwort sind die Nennweiten DNOD oder DNID angegeben. DNOD entspricht dem Außendurchmesser, DNID entspricht dem Mindest-Innendurchmesser der Leitungen und Formteile in Millimeter.

2. Technische Angaben:

2.1 Werkstoffe:

Der Werkstoff PVC wird als Rohrmaterial nicht verwendet.

3. Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

3.1 Leitungen und Bauteile aus Stahl sind zweifach mit unterschiedlichen Rostschutzfarben beschichtet.

61DB + Hebeanlagen Grauwasser - fäkalienfrei (ACO)

Version: 2023-03

Einheitspreis:

In den Einheitspreisen ist das Liefern und Versetzen einkalkuliert.

Verarbeitungsrichtlinien:

Die Verarbeitungsrichtlinien des Erzeugers werden eingehalten.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVerG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVerG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

-
- 61DB01 + MULI-MINI-DDP, Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies/fetthaltiges Abwasser (nach einer Abscheideranlage), geprüft gemäß DIN EN 12050-2 Kompaktgerät zur Überflurinstallation bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Grundablass R1", mit Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 mit Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung. Revisionsöffnung zur einfachen Wartung, ø 340 mm Behälterabmessungen (LxBxH): 815 x 600 x 850 mm Angepasst an minimales Türmaß von 700 mm, ergonomische Tragegriffe erleichtern den Transport, z.B. steile, enge Kellertreppen. Behälterkonstruktion ermöglicht platzsparende Eckaufstellung, z.B. hinter Fettabscheider. Anschluss Zulaufleitung: für Kunststoff geeignet 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 250 mm 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 400 mm 1 x vertikaler Zulaufstutzen DN 100, Zulauf von oben, Anschluss Druckleitung: Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse Mit Anlüft- und Festsetzschraube, Anschluss Rp 2" Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet im Behälter eingebaut: 2 x Schmutzwassertauchpumpen, Drehstrom-Tauchmotor, Schutzart IP 68, 2900 U/min. mit Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, Inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuer- Leitung. Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör wie 6-kt Doppelnippel von IG 2" auf AG 2", Kugelhahn Druckleitung 2 ", Spezialbefestigungsstück Anschluss Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DB01A + MULI-MINI-DDP 1.1 - 2 x Pumpen 8 m 5 l/sec -Volumen 190 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 0,70 KW P2 = 0,55 KW / Stromaufnahme 1,3 A)

Freistromlaufrad: Korngröße 40 mm

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 5 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 55 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 100 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 130 Liter (Zulaufhöhe von oben)

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 62 kg

z.B. ACO MULI-MINI-DDP 1.1 Artikelnummer 1206.00.01 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB01B + MULI-MINI-DDP 1.2 - 2 x Pumpen 11 m 7 l/sec -Volumen 190 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 1,50 KW P2 = 1,10 KW / Stromaufnahme 2,6 A)

Freistromlaufrad: Korngröße 50 mm

Förderhöhe : max 11 m

Förderleistung : max 7 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 55 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 100 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 130 Liter (Zulaufhöhe von oben)

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 71 kg

z.B. ACO MULI-MINI-DDP 1.2 Artikelnummer 1206.00.02 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB02 + MULI-MINI-DWP, Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies/fetthaltiges Abwasser (nach einer Abscheideranlage), geprüft gemäß DIN EN 12050-2 Kompaktgerät zur Überflurinstallation bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Grundablass R1", mit Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 mit Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung. Revisionsöffnung zur einfachen Wartung, ø 340 mm Behälterabmessungen (LxBxH): 815 x 600 x 850 mm Angepasst an minimales

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Türmaß von 700 mm, ergonomische Tragegriffe erleichtern den Transport, z.B. steile, enge Kellertreppen. Behälterkonstruktion ermöglicht platzsparende Eckaufstellung, z.B. hinter Fettabscheider. Anschluss Zulaufleitung: für Kunststoff geeignet 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 250 mm 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 400 mm 1 x vertikaler Zulaufstutzen DN 100, Zulauf von oben, Anschluss Druckleitung: Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse Mit Anlüft- und Festsetzschraube, Anschluss Rp 2" Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet im Behälter eingebaut: 2 x Schmutzwassertauchpumpen, Wechselstrom-Tauchmotor, Schutzart IP 68, 2900 U/min. mit Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, Inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuer- Leitung. Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und Schukostecker (16 A) - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör wie 6-kt Doppelnippel von IG 2" auf AG 2", Kugelhahn Druckleitung 2 ", Spezialbefestigungsstück Anschluss Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DB02A + MULI-MINI-DWP 1.1 - 2 x Pumpen 8 m 5 l/sec -Volumen 190 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 0,80 KW P2 = 0,55 KW / Stromaufnahme 3,6 A)
 Freistromlaufrad: Korngröße 40 mm
 Förderhöhe : max 8 m
 Förderleistung : max 5 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Sammelbehälter
 Nutzvolumen : 55 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 100 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 130 Liter (Zulaufhöhe von oben)
 Gesamtvolumen : 190 Liter
 Länge: 815 mm
 Breite: 600 mm
 Höhe: 850 mm
 Gesamtgewicht : ca. 62 kg

z.B. ACO MULI-MINI-DWP 1.1 Artikelnummer 1206.00.03 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB02B + MULI-MINI-DWP 1.2 - 2 x Pumpen 11 m 7 l/sec -Volumen 190 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 1,80 KW P2 = 1,10 KW / Stromaufnahme 8,2 A)
 Freistromlaufrad: Korngröße 50 mm
 Förderhöhe : max 11 m
 Förderleistung : max 7 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Sammelbehälter
 Nutzvolumen : 55 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 100 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 130 Liter (

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Zulaufhöhe von oben)
Gesamtvolumen : 190 Liter
Länge: 815 mm
Breite: 600 mm
Höhe: 850 mm
Gesamtgewicht : ca. 72 kg

z.B. ACO MULI-MINI-DWP 1.2 Artikelnummer 1206.00.04 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB03 + MULI-MINI-MDP, Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies/fetthaltiges Abwasser, geprüft gemäß DIN EN 12050-2 Kompaktgerät zur Überflurinstallation bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Grundablass R1", mit Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 mit Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung. Revisionsöffnung zur einfachen Wartung, ø 340 mm Behälterabmessungen (LxBxH): 815 x 600 x 850 mm Angepasst an minimales Türmaß von 700 mm, ergonomische Tragegriffe erleichtern den Transport, z.B. steile, enge Kellertreppen. Behälterkonstruktion ermöglicht platzsparende Eckaufstellung, Anschluss Zulaufleitung: für Kunststoff geeignet 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 250 mm 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 400 mm 1 x vertikaler Zulaufstutzen DN 100, Zulauf von oben, Anschluss Druckleitung: Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse Mit Anlüft- und Festsetzschraube, Anschluss Rp 2" Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet im Behälter eingebaut: 1 x Schmutzwassertauchpumpe, Drehstrom-Tauchmotor, Schutzart IP 68, 2900 U/min. mit Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, Inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuer- Leitung. Schaltgerät mikroprozessorgesteuert, Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A), 5-polig, ISO-Gehäuse mit Klarsichtdeckel, mit netzabhängiger Signalanlage "optisch und akustisch", mit potentialfreier Sammelstör- und Betriebsmeldung, mit elektrischen Anschluss für "Luftfeinperlung", Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden
Zubehör wie 6-kt Doppelnippel von IG 2" auf AG 2", Kugelhahn Druckleitung 2", Spezialbefestigungsstück Anschluss Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Luftfeinperlung für Niveauschaltung ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DB03A + MULI-MINI-MDP 1.1 - 1 x Pumpe 8 m 5 l/sec -Volumen 190 l **ACO Stk**
Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P1 = 0,70 KW P2 = 0,55 KW / Stromaufnahme 1,3 A)
Freistromlaufrad: Korngröße 40 mm
Förderhöhe : max 8 m
Förderleistung : max 5 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
Sammelbehälter
Nutzvolumen : 60 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 108 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 140 Liter (Zulaufhöhe von oben)
Gesamtvolumen : 190 Liter
Länge: 815 mm
Breite: 600 mm
Höhe: 850 mm
Gesamtgewicht : ca. 45 kg

z.B. ACO MULI-MINI-MDP 1.1 Artikelnummer 1206.00.05 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB03B + MULI-MINI-MDP 1.2 - 1 x Pumpe 11 m 7 l/sec -Volumen 190 l **ACO Stk**

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P1 = 1,50 KW P2 = 1,10 KW / Stromaufnahme 2,6 A)

Freistromlaufrad: Korngröße 50 mm

Förderhöhe : max 11 m

Förderleistung : max 7 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 60 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 108 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 140 Liter (Zulaufhöhe von oben)

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 50 kg

z.B. ACO MULI-MINI-MDP 1.2 Artikelnummer 1206.00.06 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB04 + MULI-MINI-MWP, Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies/fetthaltiges Abwasser geprüft gemäß DIN EN 12050-2 Kompaktgerät zur Überflurinstallation bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Grundablass R1", mit Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 mit Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung. Revisionsöffnung zur einfachen Wartung, ø 340 mm
Behälterabmessungen (LxBxH): 815 x 600 x 850 mm Angepasst an minimales Türmaß von 700 mm, ergonomische Tragegriffe erleichtern den Transport, z.B. steile, enge Kellertreppen.
Behälterkonstruktion ermöglicht platzsparende Eckaufstellung. Anschluss Zulaufleitung: für Kunststoff geeignet 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 250 mm 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 400 mm 1 x vertikaler Zulaufstutzen DN 100, Zulauf von oben, Anschluss Druckleitung: Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse Mit Anlüft- und Festsetzschraube Anschluss Rp 2" Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet im Behälter eingebaut: 1 x Schmutzwassertauchpumpe, Wechselstrom-Tauchmotor, Schutzart IP 68, mit Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, Inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuer- Leitung. Steuerung MultiControl Mono • Schutzart IP 54 • Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und Schuko- Stecker • potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung • netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) • numerisches Display mit Zustandsanzeige • Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung • Füllstandsmessung und Sensorüberwachung • Drehfeldkontrolle • H-0-A Taster • Anzeige Serviceintervalle • Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse • Amperemeter • einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) • Steuerung voreingestellt und mehrsprachig • Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung • Gehäusegröße BxHxT: 190x320x110 mm (gemessen mit Kabelverschraubung)

Zubehör wie 6-kt Doppelnippel von IG 2" auf AG 2", Kugelhahn Druckleitung 2 ", Spezialbefestigungsstück Anschluss Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DB04A + MULI-MINI-MWP 1.1 - 1 x Pumpe 8 m 5 l/sec -Volumen 190 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P1 = 0,80 KW P2 = 0,55 KW / Stromaufnahme 3,6 A)

Freistromlaufrad: Korngröße 40 mm

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 5 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 60 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 108 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 140 Liter (Zulaufhöhe von oben)

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Gesamtvolumen : 190 Liter
Länge: 815 mm
Breite: 600 mm
Höhe: 850 mm
Gesamtgewicht : ca. 45 kg

z.B. ACO MULI-MINI-MWP 1.1 Artikelnummer 1206.00.07 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB04B + MULI-MINI-MWP 1.2 - 1 x Pumpe 11 m 7 l/sec -Volumen 190 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P1 = 1,80 KW P2 = 1,10 KW / Stromaufnahme 8,2 A)
Freistromlaufrad: Korngröße 50 mm
Förderhöhe : max 11 m
Förderleistung : max 7 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
Sammelbehälter
Nutzvolumen : 60 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 108 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 140 Liter (Zulaufhöhe von oben)
Gesamtvolumen : 190 Liter
Länge: 815 mm
Breite: 600 mm
Höhe: 850 mm
Gesamtgewicht : ca. 50 kg

z.B. ACO MULI-MINI-MWP 1.2 Artikelnummer 1206.00.08 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB10 + SINKAMAT-K1, Kleinhebeanlage (Überflur) aus PP für fäkalienfreies Abwasser, nach DIN EN 12050-2 mit Anschlussmöglichkeiten bis DN50 waagrecht sowie senkrecht, integrierte Schmutzwassertauchpumpe, integriertes Schaltgerät Im Behälterdeckel mit akkustischem Alarm bei Hochwasser und potentialfreiem Kontakt, Pumpengehäuse und Lauf rad aus Kunststoff, Motorgehäuse und Welle aus Edelstahl, senkrechter Druckleitungsanschluss PVC-U; 50-40-1 1/4", mit integrierter Rückschlagklappe, Behälterentlüftung durch Aktivkohlefilter, mit 1,5m Kabel und Schukostecker, 230 V, 50 Hz, Geeignet für Korngrößen bis 10 mm

61DB10A + SINKAMAT-K1 - 1 x Pumpe 3 m 1,8 l/sec -Volumen 26 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P2 = 0,13 KW / Stromaufnahme 1,3 A / Drehzahl 2800 U/min)
Förderhöhe : max 3 m
Förderleistung : max 1,8 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 90 °C)
Sammelbehälter
Nutzvolumen : 20 Liter
Gesamtvolumen : 26 Liter
Länge: 393 mm
Breite: 250 mm
Höhe: 300 mm

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Gesamtgewicht : ca. 6 kg

z.B. ACO SINKAMAT-K1 Artikelnummer 620511 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB10B + SINKAMAT-K2 - 1 x Pumpe 8 m 3 l/sec -Volumen 26 l ACO **Stk**
 Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P2 = 0,43 KW / Stromaufnahme 3,7 A / Drehzahl 2800 U/min)
 Förderhöhe : max 8 m
 Förderleistung : max 3 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 90 °C)
 Sammelbehälter
 Nutzvolumen : 20 Liter
 Gesamtvolumen : 26 Liter
 Länge: 393 mm
 Breite: 250 mm
 Höhe: 300 mm
 Gesamtgewicht : ca. 8 kg

z.B. ACO SINKAMAT-K2 Artikelnummer 620512 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB12 + SINKAMAT-KD, Kleinhebeanlage, Sonderausführung für aggressive Medien z.B. hinter Wasserenthärtungsanlagen und für anfallendes Brennwertkondensat (max. 15 % Salzgehalt) aus PP nach DIN EN 12050-2, mit Anschlussmöglichkeiten bis DN50, waagrecht sowie senkrecht, integrierte Schmutzwassertauchpumpe, integriertes Schaltgerät Im Behälterdeckel mit akkustischem Alarm bei Hochwasser und potentialfreiem Kontakt, Pumpengehäuse und Laufrad aus Kunststoff, Motorgehäuse und Welle aus Edelstahl, senkrechter Druckleitungsanschluss PVC-U; 50-40-1 1/4", mit integrierter Rückschlagklappe, Behälterentlüftung durch Aktivkohlefilter, mit 1,5m Kabel und Schukostecker, 230 V, 50 Hz, Geeignet für Korngrößen bis 10 mm

61DB12A + SINKAMAT-KD1 - 1 x Pumpe 3 m 1,8 l/sec -Volumen 26 l ACO **Stk**
 Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P2 = 0,13 KW / Stromaufnahme 1,3 A / Drehzahl 2800 U/min)
 Förderhöhe : max 3 m
 Förderleistung : max 1,8 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 90 °C)
 Sammelbehälter
 Nutzvolumen : 20 Liter
 Gesamtvolumen : 26 Liter
 Länge: 393 mm
 Breite: 250 mm
 Höhe: 300 mm
 Gesamtgewicht : ca. 6 kg

z.B. ACO SINKAMAT-KD1 Artikelnummer 620513 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB12B + SINKAMAT-KD2 - 1 x Pumpe 8 m 3 l/sec -Volumen 26 l ACO **Stk**

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P2 = 0,43 KW / Stromaufnahme 3,7 A / Drehzahl 2800 U/min)

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 3 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 90 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 20 Liter

Gesamtvolumen : 26 Liter

Länge: 393 mm

Breite: 250 mm

Höhe: 300 mm

Gesamtgewicht : ca. 8 kg

z.B. ACO SINKAMAT-KD2 Artikelnummer 620514 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB20 + SINKAMT,Kleinhebeanlage Sinkamat-K (Unterflur) aus PE für fäkalienfreies Abwasser, nach DIN EN 12050-2. Mit höhenverstellbarem Aufsatzstück 360 x 300 mm (Höhenverstellbarkeit 30-70 mm), mit Abdeckplatte für wählbare Oberfläche und Schlitzrost (Rahmenmaß 150 x 150 mm) Belastungsklasse K3. Mit Geruchverschluss, Sperrwasserhöhe 50 mm. Mit 3 Zulaufstutzen DN 100. Mit integrierter Schmutzwassertauchpumpe mit Spezialschwimmerschalter für niedrige Einschalthöhe. Pumpengehäuse und Laufrad aus Kunststoff, Motorgehäuse und Welle aus Edelstahl. Druckleitungsanschluss PVC-U; 50-40-1 1/4" mit integrierter Rückschlagklappe. Mit 10 m Anschlusskabel mit Schukostecker, 230 V, 50 Hz, mit wasserdichter Kabeldurchführung. Geeignet für Korngrößen bis 10 mm

Zubehör wie Abdichtungsflansch zum Einbau in die Bodenplatte ist in eigener Position beschrieben.

61DB20A + SINKAMAT-50/1-K - 1 x Pumpe 4 m 1,6 l/sec -Volumen 70 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P1 = 0,30 KW P2 = 0,13 KW / Stromaufnahme 1,8 A / Drehzahl 2800 U/min)

Förderhöhe : max 4 m

Förderleistung : max 1,6 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 70 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 15 Liter

Gesamtvolumen : 70 Liter

Außendurchmesser: 520 mm

Gesamteinbauhöhe : min. 605 mm / max. 675 mm

Gesamtgewicht : ca. 18 kg

z.B. ACO SINKAMAT-50/1-K mono Artikelnummer 620442 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB20B + SINKAMAT-50/2-K - 1 x Pumpe 8 m 3 l/sec -Volumen 70 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P1 = 0,85 KW P2 = 0,43 KW / Stromaufnahme 3,8 A / Drehzahl 2800 U/min)

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 3 l/sec

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 70 °C)
Sammelbehälter
Nutzvolumen : 15 Liter
Gesamtvolumen : 70 Liter
Außendurchmesser: 520 mm
Gesamteinbauhöhe : min. 605 mm / max. 675 mm
Gesamtgewicht : ca. 20 kg

z.B. ACO SINKAMAT-50/2-K mono Artikelnummer 620492 oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DB21 + SINKAMT,Kleinhebeanlage Sinkamat-K (Unterflur) aus PE für fäkalienfreies Abwasser, nach DIN EN 12050-2. Mit höhenverstellbarem Aufsatzstück 360 x 300 mm (Höhenverstellbarkeit 30-70 mm), mit Abdeckplatte für wählbare Oberfläche und Schlitzrost (Rahmenmaß 150 x 150 mm) Belastungsklasse K3. Mit Geruchverschluss, Sperrwasserhöhe 50 mm. Mit 3 Zulaufstützen DN 100. Mit integrierten Schmutzwassertauchpumpen mit pneumatischer Niveauschaltung mit Staurohr und pneumatischer Steuerleitung 10 m. Pumpengehäuse und Laufrad aus Kunststoff, Motorgehäuse und Welle aus Edelstahl. Druckleitungsanschluss PVC-U; 50-40-1 1/4" mit integrierter Rückschlagklappe. Steuerung Multi-Control Schutzart IP 54 Steckfertig , mit 1,5 m Kabel und Schukostecker, 230 V, 50 Hz, Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 260 x 260x 145 (BxHxT), potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung, netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6 h), numerisches Display mit mit Zustandsanzeige und Digitalpotenziometer (Drehknopf)- Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung- H-0-A Taster- Anzeige Serviceintervalle- Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse- Amperemeter- einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler)- automatische Umschaltung bei Pumpenstörung- Steuerung voreingestellt und mehrsprachig. Geeignet für Korngrößen bis 10 mm
Zubehör wie Abdichtungsflansch zum Einbau in die Bodenplatte, Verlängerungsstück ist in eigener Position beschrieben.

61DB21A + SINKAMAT-50/1-K - 2 x Pumpe 4 m 1,6 l/sec -Volumen 70 l ACO **Stk**
Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 0,30 KW P2 = 0,13 KW / Stromaufnahme 1,8 A / Drehzahl 2800 U/min)
Förderhöhe : max 4 m
Förderleistung : max 1,6 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 70 °C)
Sammelbehälter
Nutzvolumen : 15 Liter
Gesamtvolumen : 70 Liter
Außendurchmesser: 520 mm
Gesamteinbauhöhe : min. 605 mm / max. 675 mm
Gesamtgewicht : ca. 29 kg

z.B. ACO SINKAMAT-50/1-K duo Artikelnummer 1205.00.02 oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DB21B + SINKAMAT-50/2-K - 2 x Pumpe 8 m 3 l/sec -Volumen 70 l ACO **Stk**
Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 0,85 KW P2 = 0,43 KW / Stromaufnahme 3,8 A / Drehzahl 2800 U/min)

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Förderhöhe : max 8 m
 Förderleistung : max 3 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 70 °C)
 Sammelbehälter
 Nutzvolumen : 15 Liter
 Gesamtvolumen : 70 Liter
 Außendurchmesser: 520 mm
 Gesamteinbauhöhe : min. 605 mm / max. 675 mm
 Gesamtgewicht : ca. 33 kg

z.B. ACO SINKAMAT-50/2-K duo Artikelnummer 1205.00.03 oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DB34 + Zulaufschieber aus PVC, mit Dichtring gemäß DIN 19538
 Angegeben ist Dimension Rohr

61DB34A + ZULAUFSCHIEBER Sammelbehälter DN 50 ACO **Stk**
 für Rohre mit Ø50mm
 Länge : 91 mm
 Gewicht : ca. 0,40 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 50 Artikelnummer 0175.18.33 oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DB35 + Zulaufschieber aus PVC, beiderseits Steckmuffe mit Lippendichtring
 Angegeben ist Dimension Rohr

61DB35A + ZULAUFSCHIEBER Sammelbehälter DN100 ACO **Stk**
 für Rohre mit Ø110mm
 Länge : 176 mm
 Höhe: 330 mm
 Gewicht : ca. 2,75 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 100 Artikelnummer 0175.13.84 oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DB35B + ZULAUFSCHIEBER Sammelbehälter DN150 ACO **Stk**
 für Rohre mit Ø160mm
 Länge : 226 mm
 Höhe: 510 mm
 Gewicht : ca. 6,50 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 150 Artikelnummer 0175.13.85 oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DB35C + ZULAUFSCHIEBER Sammelbehälter DN200 ACO **Stk**
 für Rohre mit Ø200mm
 Länge : 264 mm
 Höhe: 637 mm

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		Gewicht : ca. 8,40 kg		
		z.B. ACO Zulaufschieber DN 200 Artikelnummer 0170.20.83 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:		
61DB40	+	Lufteinperlungsset bestehend aus: Kleinstkompressor u. Anschlussmaterial zur Erhöhung der Betriebssicherheit bei Schwimmdeckenbildung (z.B. Fetthaltiges Abwasser)		
61DB40A	+	LUFTEINPERLUNG - für MULI-MINI für Hebeanlagen MULI-MINI z.B. ACO Lufteinperlung Artikelnummer 0154.81.27 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB43	+	6-kt Doppelnippel für Übergang von IG 2" auf AG 2" / zu Druckleitung		
61DB43A	+	DOPPELNIPPEL 2" - für MULI-MINI für Hebeanlagen MULI-MINI z.B. ACO Doppelnippel Artikelnummer 0155.00.44 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB44	+	Kugelhahn IG 2" / zu Druckleitung		
61DB44A	+	KUGELHAHN 2" - für MULI-MINI für Hebeanlagen MULI-MINI z.B. ACO Kugelhahn Artikelnummer 0159.31.79 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB46	+	Spezial-Befestigungsstück DN 50 mit 2" Außenngewinde zum elastischen Anschluss der Druckleitung Spannbereich Ø 48 bis - Ø 52 mm		
61DB46A	+	SPEZI.BEF.Druckleitung DN 50 (Rohre mit Ø 48 - Ø 52 mm) für Hebeanlagen MULI-MINI z.B. ACO Spezial-Befestigungsstück DN 50 Artikelnummer 0175.32.32 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB47	+	Spezial-Befestigungsstück DN 50 mit 2" Außenngewinde zum elastischen Anschluss der Druckleitung Spannbereich Ø 57 bis - Ø 61 mm		
61DB47A	+	SPEZI.BEF.Druckleitung DN 50 (Rohre mit Ø 57 - Ø 61 mm) für Hebeanlagen MULI-MINI z.B. ACO Spezial-Befestigungsstück DN 50 Artikelnummer 0175.16.84 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB48	+	Spezial-Befestigungsstück DN 70 mit 2" Außenngewinde zum elastischen Anschluss der Druckleitung Spannbereich Ø 73 bis - Ø 76 mm		
61DB48A	+	SPEZI.BEF.Druckleitung DN 70 (Rohre mit Ø 73 - Ø 76 mm) für Hebeanlagen MULI-MINI z.B. ACO Spezial-Befestigungsstück DN 70 Artikelnummer 0175.07.79 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB52	+	Signalanlage NA-1.2, netzunabhängig zur Montage ausserhalb des Ex-Bereiches mit akustischer u. optischer Störmeldung mit potentialfreiem Kontakt Betriebsspannung: 230 V/ AC 50/60 Hz Gehäuse: 125 x 175 x 75 Polycarbonat Schutzart: IP65 Akku: 12 Volt 1.2 AH Bleigel Temperaturbereich: -20°C bis +50°C Schaltkontakt: 4 A Alarmausgang: 12 V 1A max. Kabelverschraubung: 3 Stck M16 x 1,5 Steckerfertig mit 2 m Kabel		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
61DB52A	+	SIGNALANLAGE für Hebeanlage für Hebeanlagen z.B. ACO Signalanlage Artikelnummer 0150.26.73 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB54	+	Signalanlage mit GSM Modul, netzunabhängiger Alarm. Optische und Akustische Alarmmeldung. Zur Montage außerhalb des Ex-Bereiches. Das Gerät wird zur Übertragung von Alarmmeldungen auf Mobiltelefone eingesetzt. Parametrierung über mitgelieferte Software und USB-Kabel möglich. Einschub für Standard SIM Karte, Gehäuse aus Polycarbonat: Abmessungen (mit Kabelverschraubung) L x H x T 192 x 150 x 102 mm (Gehäuse L x H x T 178 x 125 x 102mm), Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz Schutzart: IP 54 (Antennenstecker montiert IP 44) Akku: 12 V 1,2 AH (Bleigel) Alarmausgang: 12 V 1 A max. Schaltkontakt: 4 A (1AG/Cd0) GSM Modul V: 3,6-4 V/DC min. 700 mA Quad GSM Band: 850, 900, 1800, 1900 MHz Stromaufnahme: Ruhezustand max. 20 mA, Senden kurzzeitig bis 1 A 6 digitale Eingänge, frei konfigurierbar 2 Analogeingänge (4-20 mA, 0-10 V) 2 mit Passwort schaltbare Relais mit Bestätigungs-SMS, z.B. zum Verriegeln der Pumpe(n) - Statusabfrage (z.B. Pegelstand) - SMS-Benachrichtigung bei Stromausfall - SMS-Nachrichten an verschiedene Telefonnummern - Status-LED für Sende- u. Empfangsmodul, Lieferumfang: GSM-Modul, Antenne (2,5 m Kabel), USB-Kabel, Software		
61DB54A	+	SIGNALANLAGE mit GSM Modul für Hebeanlagen z.B. ACO Signalanlage mit GSM Modul Artikelnummer 0150.80.14 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB55	+	Überflutungsmelder mit Anschlussmodul, universell einsetzbar für Abwasserhebeanlagen, Rückstauverschlüsse und Abscheider. - Meldung einer Leckage ausgelöst durch z.B. Rohrbruch - für elektrisch leitende Flüssigkeiten - optische und akustische Alarmmeldung (ca. 80 dB) - potentialfreier Kontakt - Schutzart: IP 65 - Gehäuse: 160 x 120 x 75 mm - Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz - Steckerfertigkeit: 1,4 m - Überflutungsmelder mit 10m Kabel		
61DB55A	+	ÜBERFLUTUNGSMELDER z.B. ACO Überflutungsmelder Artikelnummer 0150.78.97 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB60	+	Abdichtungsflansch für Hebeanlage zum Einbau in die Bodenplatte / Unterflurinstallation		
61DB60A	+	ABDICHTUNGSFLANSCH - für SINKAMAT-50 für Hebeanlagen SINKAMAT-50 z.B. ACO Abdichtungsflansch Artikelnummer 620510 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB62	+	Verlängerungsstück mit Lippendichtung für Hebeanlagen zum Einbau in die Bodenplatte / Unterflurinstallation		
61DB62A	+	VERLÄNGERUNGSSTÜCK - für SINKAMAT-50 für Hebeanlagen SINKAMAT-50 z.B. ACO Verlängerungsstück Artikelnummer 620381 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB65	+	Handmembranpumpe komplett bestehend aus: Handmembranpumpe R 1 1/2", Leistung 45l/min bei 50 Hüben/min., Förderhöhe max 10m, Saughöhe max 6m, für Wandbefestigung, Schlauch LW 48 x 80 lang zur Handmembranpumpe, Schlauchschellen 50 x 70-12 breit		
61DB65A	+	HANDEMBRANPUMPE für Hebeanlagen z.B. ACO Handmembranpumpe Artikelnummer 0175.23.73 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
61DB66	+	Dreiweghahn R 1 1/2" zur Handmembranpumpe		
61DB66A	+	DREIWEGEHAHN zu Handmembranpumpe für Hebeanlagen z.B. ACO Dreiweghahn Artikelnummer 0159.10.14 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB67	+	Absperrschieber R 1 1/2" aus MS zur Handmembranpumpe		
61DB67A	+	ABSPERRSCHIEBER zu Handmembranpumpe für Hebeanlagen z.B. ACO Absperrschieber Artikelnummer 0159.10.12 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB69	+	Rundschnurring DN 80 für Druckleitungsrohre (Ø88 bis 90 mm) , RD 93 RD 30 - 386 lang. geklebt. zu Druckleitung DN 80 (Spezi)		
61DB69A	+	RUNDSCHNURRING - für Druckleitung DN80 für Hebeanlagen z.B. ACO Rundschnurring Artikelnummer 0159.37.97 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB71	+	Anschlussstutzen aus Polyethylen (Werkstoff PE-HD) für den optionalen Zulauf der Vorbehälter-Abwasserhebeanlage Duo		
61DB71A	+	ANSCHLUSSSTUTZEN DN 150 - für Vorbehälter Typ 2 bis 7 für Vorbehälteranlage Typ 2 bis Typ 7 Anschlussstutzen für Zulauf DN 150 (Ø 160) Flanschaußendurchmesser : 250mm Anschlusslänge : 100mm Gesamtlänge : 315mm Gewicht : 1,6 kg z.B. ACO Anschlussstutzen DN 150 Artikelnummer 0175.27.74 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DB71B	+	ANSCHLUSSSTUTZEN DN 150 - für Vorbehälter Typ 10 für Vorbehälteranlage Typ 10 Anschlussstutzen für Zulauf DN 150 (Ø 160) Flanschaußendurchmesser : 250mm Anschlusslänge : 100mm Gesamtlänge : 365mm Gewicht : 4 kg z.B. ACO Anschlussstutzen DN 150 Artikelnummer 0175.30.35 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

für Hebeanlage Fäkablock-II
 Zulaufstutzen DN 100

z.B. ACO Zulaufstutzen DN 100 Artikelnummer 0159.03.35 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB80 + VORBEHÄLTER, Abwasserhebeanlage Duo, Turbulenzarme Abwasserzuführung zur Fettabscheideranlage durch Verdrängerpumpen, mit minimalstem Energieeintrag durch Verwendung von 2 x Exzentrerschneckenpumpen, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (Werkstoff PE-HD), Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: Sammelbehälter mit Zulauf-Spitzenende, Lüftungsanschlussstutzen DN 100, Wartungsöffnung LW 350 mm mit Schraubdeckel geruchdicht verschlossen, Siebeinsatz nach Zulauf angeordnet, Befestigungsmaterial, Pumpen auf Behälter aufgesetzt - 2 Exzentrerschneckenpumpen, Temperaturüberwachung des Antriebsmotors sowie des Stators, Zusammenführung der Druckleitung durch Spezial-Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anlüft- und Festsetzschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 - 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 - 90 mm als Zubehör), Lufteinperlung über Kleinstkompressor (inkl. Montagematerial), Staurohr mit Steuerleitungen für pneumatische Niveauschaltung, Schaltkasten / Kenndaten: Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender, Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT), potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung, netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h), numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotenziometer (Drehknopf), Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen, Füllstandsmessung und Sensorüberwachung, Drehfeldkontrolle, H-0-A Taster, Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse, Amperemeter, einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler), automatische Umschaltung bei Pumpenstörung, Steuerung voreingestellt und mehrsprachig, mit 230 V Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung. Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör wie Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DB80A + VORBEHÄLTER Typ 2 - 2 x Pumpen 1,6 l/sec -Volumen 435 l ACO **Stk**
 Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz/ 16A
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (1,5 KW / Stromaufnahme 3,23 A)
 Förderleistung : 0,8 l/sec Parallelbetrieb 1,6 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Sammelbehälter
 1 x horizontaler Zulaufstutzen DN 100 (Ø 110 mm)
 Nutzvolumen : 170 Liter (Zulaufhöhe 355 mm)
 Gesamtvolumen : 435 Liter

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Länge: 1745 mm
Breite: 820 mm
Höhe: 1330 mm
Gesamtgewicht : ca. 410 kg

z.B. ACO VORBEHÄLTER Typ 2 Artikelnummer 0175.34.30 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB80B + VORBEHÄLTER Typ 4 - 2 x Pumpen 3,0 l/sec -Volumen 435 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz/ 16A
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (1,5 KW / Stromaufnahme 3,34 A)
Förderleistung : 1,5 l/sec Parallelbetrieb 3,0 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
Sammelbehälter
1 x horizontaler Zulaufstutzen DN 100 (Ø 110 mm)
Nutzvolumen : 170 Liter (Zulaufhöhe 355 mm)
Gesamtvolumen : 435 Liter
Länge: 1745 mm
Breite: 820 mm
Höhe: 1330 mm
Gesamtgewicht : ca. 410 kg

z.B. ACO VORBEHÄLTER Typ 4 Artikelnummer 0175.34.31 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB80C + VORBEHÄLTER Typ 7 - 2 x Pumpen 6,2 l/sec -Volumen 525 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz/ 16A
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (1,5 KW / Stromaufnahme 3,34 A)
Förderleistung : 3,1 l/sec Parallelbetrieb 6,2 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
Sammelbehälter
1 x horizontaler Zulaufstutzen DN 150 (Ø 160 mm)
Nutzvolumen : 170 Liter (Zulaufhöhe 380 mm)
Gesamtvolumen : 525 Liter
Länge: 1745 mm
Breite: 820 mm
Höhe: 1330 mm
Gesamtgewicht : ca. 410 kg

z.B. ACO VORBEHÄLTER Typ 7 Artikelnummer 0175.34.32 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB81 + VORBEHÄLTER, Abwasserhebeanlage Duo, Turbulenzarme Abwasserzuführung zur Fettabscheideranlage durch Verdrängerpumpen, mit minimalstem Energieeintrag durch Verwendung von 2 x Exzentrerschneckenpumpen, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (Werkstoff PE-HD), Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: Sammelbehälter mit Zulauf-Spitzenende, Lüftungsanschlussstutzen DN 100, Wartungsöffnung LW 350 mm mit Schraubdeckel geruchdicht verschlossen, Siebeinsatz nach Zulauf angeordnet, Befestigungsmaterial,

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Pumpen auf Behälter aufgesetzt - 2 Exzentrerschneckenpumpen, Temperaturüberwachung des Antriebsmotors sowie des Stators, Zusammenführung der Druckleitung durch Spezial-Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anlüft- und Festsetzschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 - 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 - 90 mm als Zubehör), Lufteinperlung über Kleinstkompressor (inkl. Montagematerial), Staurohr mit Steuerleitungen für pneumatische Niveauschaltung, Schaltkasten / Kenndaten: Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender, Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT), potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung, netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h), numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotenziometer (Drehknopf), Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen, Füllstandsmessung und Sensorüberwachung, Drehfeldkontrolle, H-0-A Taster, Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse, Amperemeter, einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler), automatische Umschaltung bei Pumpenstörung, Steuerung voreingestellt und mehrsprachig, mit 230 V Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung. Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör wie Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DB81A + VORBEHÄLTER Typ 10 - 2 x Pumpen 7,8 l/sec -Volumen 645 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz/ 32 A

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (4,0 KW / Stromaufnahme 7,85 A)

Förderleistung : 3,9 l/sec Parallelbetrieb 7,8 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

1 x horizontaler Zulaufstutzen DN 150 (Ø 160 mm)

Nutzvolumen : 200 Liter (Zulaufhöhe 380 mm)

Gesamtvolumen : 645 Liter

Länge: 2020 mm

Breite: 820 mm

Höhe: 1340 mm

Gesamtgewicht : ca. 480 kg

z.B. ACO VORBEHÄLTER Typ 10 Artikelnummer 0175.34.33 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB81B + VORBEHÄLTER Typ 15 - 2 x Pumpen 11,6 l/sec -Volumen 645 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz/ 32 A

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (4,0 KW / Stromaufnahme 7,85 A)

Förderleistung : 5,8 l/sec Parallelbetrieb 11,6 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

1 x horizontaler Zulaufstutzen DN 200 (Ø 200 mm)

Nutzvolumen : 340 Liter (Zulaufhöhe 450 mm)

Gesamtvolumen : 645 Liter

Länge: 2020 mm

Breite: 940 mm

Höhe: 1420 mm

Gesamtgewicht : ca. 680 kg

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

z.B. ACO VORBEHÄLTER Typ 15 Artikelnummer 0175.34.34 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DB81C + VORBEHÄLTER Typ 20 - 2 x Pumpen 15,4 l/sec -Volumen 645 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz/ 32 A

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (4,0 KW / Stromaufnahme 8,02 A)

Förderleistung : 7,7 l/sec Parallelbetrieb 15,4 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

1 x horizontaler Zulaufstutzen DN 200 (Ø 200 mm)

Nutzvolumen : 340 Liter (Zulaufhöhe 450 mm)

Gesamtvolumen : 645 Liter

Länge: 2260 mm

Breite: 940 mm

Höhe: 1460 mm

Gesamtgewicht : ca. 680 kg

z.B. ACO VORBEHÄLTER Typ 20 Artikelnummer 0175.34.35 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: