

ACO Oleosmart-G – Abscheidetechnik neu erfunden
Effiziente Reinigung des Wassers

Erhöhte Anforderungen an den Umweltschutz und ein größeres Haftungsrisiko bei Umweltschäden erfordern neue Lösungen in der Abscheidetechnik. Betrachtet werden müssen hierbei

- Betriebssicherheit
- Wartungsaufwand
- Kosten des Betriebs

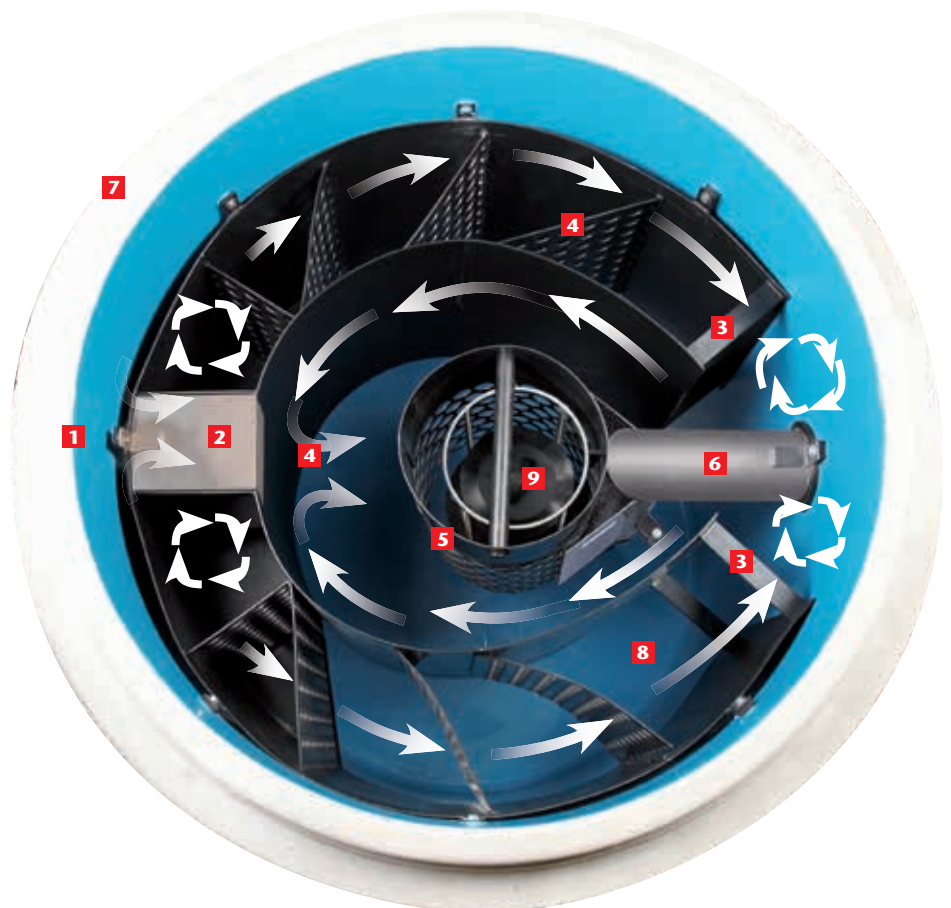
ACO bietet mit dem Oleosmart-G eine praxismgerechte Lösung mit neuartiger und innovativer Technologie an. Zusammen mit der bewährten ACO Qualität erhalten Sie mit dem Oleosmart-G eine Lösung, die den höchsten Anforderungen entspricht.

Vorteile auf einen Blick

- Wartungsarm durch filterlose Mehrkanaltechnologie
- Hohe Sedimentationsrate durch lange Fließstrecke
- Betriebssicherheit durch turbulenzarme Schwimmerführung



- 1 Zulaufrohr
- 2 Revisionsöffnung
- 3 Koaleszenzkanäle
- 4 Strömungsgleichrichter
- 5 Schutzrohr mit Schmutzfang
- 6 Auslauf mit Probenahmeanschluss
- 7 Stahlbetonbehälter
- 8 Integrierter Schlammfang
- 9 Schwimmer



Wartungsarm durch filterlose Mehrkanaltechnologie

Herkömmliche Koaleszenzabscheider filtern neben den im Abwasser enthaltenen Leichtflüssigkeiten auch Schwebstoffe und Feinschlammanteile. Da sich diese Stoffe an den Leichtflüssigkeitstropfen anlagern, bleiben sie an der Oberfläche des Koaleszenzfilters haften. Als Folge dessen muss das Element in regelmäßigen Abständen gereinigt werden, um ein Verstopfen und damit eine Fehlfunktion des Abscheiders zu verhindern. Diese Reinigungsintervalle hängen stark von Einsatzort und -zweck des Abscheiders ab und können, je nach Verschmutzungsgrad und der damit einhergehenden Häufigkeit der Reinigung, hohe laufende Kosten verursachen.

Nicht so beim Oleosmart-G: Dank der filterlosen Mehrkanaltechnologie ist er nahezu wartungsfrei. Betriebsunterbrechungen zur Reinigung der Koaleszenzeinheit entfallen gänzlich (Selbstreinigung durch Strömungsenergie), Folgekosten werden aufgrund der Verschleißfreiheit des Elements erheblich reduziert. Der verstopfungsfreie Koaleszenzkanal mit mindestens 40 Millimetern Lochgröße verhindert zudem ein Verblocken (z. B. durch Feinschlamm und/oder Schwebstoffe) und den damit einhergehenden Aufstau im Abscheider. Das Risiko des Austretens von Leichtflüssigkeiten aus dem Abscheider, insbesondere bei fehlender Überhöhung, ist erheblich minimiert. Eine hohe Betriebssicherheit wird somit erreicht.

Hohe Sedimentationsrate durch lange Fließstrecke

Aufgrund der langen Fließstrecke durch die Koaleszenzkanäle wird die Geschwindigkeit der einströmenden Flüssigkeit deutlich verlangsamt, was zu einer hohen Sedimentation führt. Die enthaltenen Leichtflüssigkeitstropfen können sich, als Effekt der reduzierten Fließgeschwindigkeit, leichter am Koaleszenzelement absetzen. Durch den Dichteunterschied steigen Leichtflüssigkeitstropfen zur Wasseroberfläche auf, die schweren Sedimente sinken zu Boden. So werden höchste Sedimentationsraten über 92% erzielt.

Betriebssicherheit durch turbulenzarme Schwimmerführung

Die filterlose Mehrkanaltechnologie ist maßgeblicher Faktor für eine hohe Betriebssicherheit. Die lange Wasserführung sowie die deutlich reduzierten Fließgeschwindigkeiten im Bereich des Schwimmers machen den Oleosmart-G selbst gegen erhöhte Zuflussmengen, beispielsweise bei Starkregenereignissen, unanfällig.

Servicefreundlich

Die integrierte Revisionsöffnung am Zulauf gewährleistet einen optimalen Zugang zum Setzen der Absperrblase bei der Dichtheitsprüfung. Durch einfaches Herausnehmen von Verschlussschwimmer und Koaleszenzkorb lässt sich die Prüfung komfortabel durchführen.

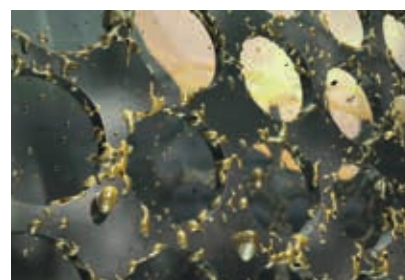
Separationsprozess



Simultane Trennung von Schlamm und Leichtflüssigkeit im gesamten Abscheideraum



Feinseparation durch lange Fließstrecke



Kleine Öltröpfchen, die nicht infolge ihrer Dichtedifferenz zum Wasser abgeschieden werden, haften an das Koaleszenzelement an. Sobald die Haftigkeit des sich bildenden Ölfilm überschritten ist, lösen sich große Öltröpfchen wieder ab, schwimmen auf und sind somit abscheidbar.

Bauaufsichtliche Zulassung

Unter der Nummer Z-54.3-524 hat das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) ACO die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für den ACO Oleosmart-G erteilt und spricht dem Produkt damit die Anwendungsbestimmungen und besondere Eigenschaften für Abscheideranlagen zu. Die hohe Betriebssicherheit gibt vor allem Planern und Betreibern zusätzliche Sicherheit beim Einsatz des ACO Oleosmart-G.

Oleosmart G
Produktinformation
ACO Produktvorteile

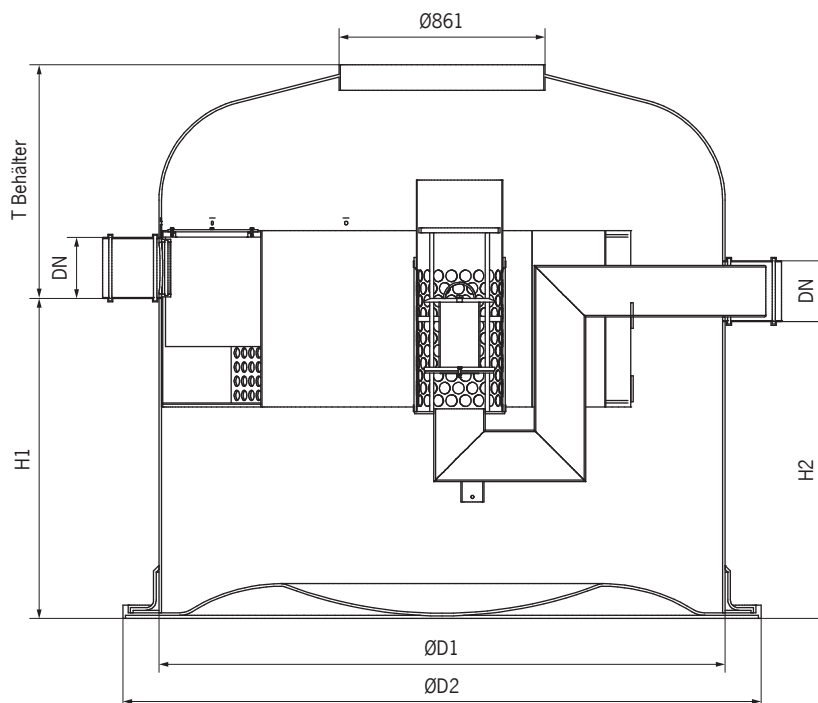
- Geringe Wartung durch filterfreie Multi-Kanal-Technologie
- Hohe Sedimentationsrate durch lange Fließzeiten
- Sicherer Betrieb durch geringe Turbulenzen und Fließbegrenzungen
- Hohe Festigkeit bei geringem Gewicht
- Alle Nenngrößen von externem Prüfinstitut (LGA) getestet

- Behälter aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Kein Koaleszenzeinsatz (Filter)
- Gleichzeitige Abscheidung von Sedimenten und Leichtflüssigkeiten
- Innenteile aus PE-HD


Bestellinformationen

Nenngröße	Zulauf/Ablauf DN/OD [mm]	Inhalt			Gewicht [kg]	Artikel-Nr.	
		Schlammfang [l]	Ölspeicher [l]	Gesamt [l]			
4	160	400	142	726	110	12700.01	1
4	160	800	142	1142	125	12701.01	2
6	160	600	396	1325	230	12713.01	3
6	160	1200	396	1925	250	12714.01	4
10	160	1000	396	1784	240	12703.01	5
10	160	2000	396	2844	260	12704.01	6
15	200	1500	744	3609	600	12706.01	7
15	200	3000	744	4521	630	12707.01	8
20	250	2000	1121	4369	610	12708.01	9
20	250	4000	1121	6649	680	12709.01	10

Abmessungen



	Nenngröße	Artikel-Nr.	Abmessungen					Preis/Stk. [EUR]
			H1 [mm]	H2 [mm]	ØD1 [mm]	ØD2 [mm]	T _{Behälter} [mm]	
1	4	12700.01	945	925	1000	1240	570	4.153,60
2	4	12701.01	1475	1455	1000	1240	570	4.371,80
3	6	12713.01	770	750	1500	1720	610	6.311,20
4	6	12714.01	1110	1090	1500	1720	610	6.634,40
5	10	12703.01	1030	1010	1500	1720	610	6.258,60
6	10	12704.01	1630	1610	1500	1720	610	6.695,00
7	15	12706.01	970	950	2200	2440	980	10.573,80
8	15	12707.01	1210	1190	2200	2440	1000	10.925,30
9	20	12708.01	1170	1150	2200	2440	940	12.109,10
10	20	12709.01	1770	1750	2200	2440	940	13.244,50