

zur Fettentsorgung

ACO Fettabscheideranlagen zur Freiaufstellung



Fettabscheider für Gastronomie, Hotelgewerbe und Lebensmittelproduktion

Fetthaltiges Abwasser gefährdet Rohrleitungen und Entwässerungsgegenstände. Fette und Öle lagern sich gemeinsam mit anderen Abwasserbestandteilen an den Wänden der Rohre ab und können zu Korrosion, Verstopfungen und Geruchsbelästigungen führen. Aus diesen Gründen ist im industriellen und gewerblichen Bereich, in denen fettbelastetes Abwasser anfällt, der Einsatz von Fettabscheidern vorgeschrieben.



LipuSmart

Fettabscheider mit integrierter Hebeanalage, Probenahme und Gesamtanlagensteuerung



LipuJet Fettabschei

Fettabscheider zur Freiaufstellung aus Edelstahl oder Kunststoff



84

Lipator

Fettabscheider zur Teilentsorgung



Zubehör

Rückstauschutz, Probenahme und Ergänzungsbauteile

1	Healthy kitchen – sauber und sicher Die fachgerechte Planung	06
	der Küchenentwässerung	80
	Produkte für alle Anforderungen	10
	Technische Informationen und	
2	Planungshinweise	15
	Normen und Vorgaben	16
	Grundlagen und Funktion	17
	Werkstoffe und Bauformen	20
	ACO Ausbaustufensystem	21
	Auslegung Fettabscheider Wahl der Nenngröße	
	Leitungsführung, Lüftung	24
	Hochdruck-Innenreinigung bei Fettabscheidern Vorbehälteranlagen mit Exzenter-	26
	schneckenpumpen	27
	Fettabscheider für den mobilen Einsatz	27
	ACO Hebeanlagen	28
	ACO Pumpstationen	29
	Fettabscheider mit integrierter Hebeanlage	30
	ACO Dosierstation LipuFloc	32
	ACO Wärmetauscher LipuTherm	33
	Produktübersicht Fettabscheideranlagen	35
3	Übersicht Fettabscheideranlagen	36
	Entsorgungspumpen	40
	LipuSmart-P	42
	LipuJet-P-O/-R	45
	LipuJet-S-O/-R	52
	LipuJet-P-SB/-SD	58
	LipuJet-P-O Großbauform	59
	LipuMobil-P	61
	Lipator-P-R/-S-R	63
	Zubehör	67
4	Prozessoptimierung Verfahrenstechnik	75
	ACO Vorbehälteranlagen	76
	ACO Dosierstation LipuFloc	78
	ACO LipuTherm Wärmetauscheranlage	80
_	ACO Service Fettabscheideranlagen	83

ACO 360° Service – alles aus einer Hand

ACO. we care for water

ACO ist ein Water-Tech Unternehmen, das für den Schutz des Wassers sorgt. Ausgehend von unserer globalen Entwässerungskompetenz, die den Menschen vor dem Wasser schützt, sehen wir unsere Mission zunehmend darin, auch das Wasser vor dem Menschen zu schützen.

Mit dem ACO WaterCycle liefert ACO Systeme, mit denen sich Wasser sammeln und leiten, reinigen, speichern und schließlich wiederverwenden lässt. So trägt ACO zur Erhaltung sauberen Grundwassers als lebenswichtige Ressource bei und leistet einen Beitrag für die Welt von morgen. Die Weltgemeinschaft UN hat in ihrer Agenda 2030 die Verbesserung der Wasserqualität als eines von 17 Zielen für nachhaltige Entwicklung festgelegt.

Intelligente Entwässerungssysteme von ACO sorgen vermehrt mit smarter Technologie dafür, dass Regenwasser und Abwasser abgeleitet oder zwischengespeichert werden. Mit innovativer Abscheide- und Filtertechnik verhindern wir die Verunreinigung des Wassers, beispielsweise durch Fette, Treibstoffe, Schwermetalle oder Mikroplastik.

Heute geht ACO noch einen Schritt weiter: Wir nehmen die Herausforderung an, Wasser wiederzuverwenden und damit einen ressourcenschonenden Kreislauf zu sichern. Bei allen Produkten und Systemen legt ACO Wert auf Langlebigkeit, Wiederverwendbarkeit und einen niedrigen CO₂-Fußabdruck. Das Streben nach Nachhaltigkeit ist ein ständiger Prozess, dem wir uns jeden Tag neu stellen wollen.

Die ACO Gruppe ist ein globales Familienunternehmen, das zu den Weltmarktführern im Water-Tech Segment gehört. 1946 in Schleswig-Holstein gegründet, tritt sie als transnationales Netzwerk in über 50 Ländern auf. Weltweit zeichnet sich ACO durch hohe dezentrale Ownership und explizite regionale Marktnähe aus.

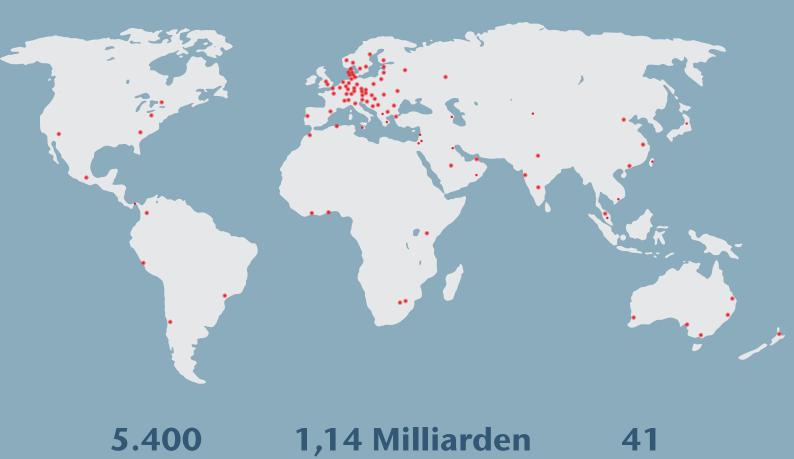
www.aco.at



Geschäftsführer ACO Österreich Dr. Ernst Strasser, MBA



ACO Österreich in Baden/Wien



Mitarbeiter in mehr als 50 Ländern (Europa, Nordund Südamerika, Asien,

Australien, Afrika)

Euro Umsatz 2023

Produktionsstandorte in 20 Ländern





ACO Österreich in Baden/Wien

Healthy kitchen – sauber und sicher

Der Ableitung von Küchenabwasser kommt mit Blick auf alle relevanten Hygiene-Aspekte die höchste Bedeutung zu: Das Küchenabwasser muss möglichst schnell über passende Ablauf- und Rohrleitungssysteme gesammelt und anschließend in Abscheidesystemen vorbehandelt werden. Anschließend kann es der öffentlichen Kanalisation zugeführt werden.

Werden diese Entwässerungssysteme nicht fachgerecht geplant und ausgeführt, so kann die Abwasserableitung unterbrochen werden. Dies führt wiederum zur Überflutung des Küchenbereichs mit allen damit verbundenen hygienischen Problemen.

Die Einflussfaktoren für hygienische Küchenentwässerung



Edelstahlrinnen von ACO in verschiedenen Ausführungen werden entsprechend der Prozessabläufe in gewerblichen Küchen angeordnet.

Effiziente Entwässerung ist ein Hygiene- und Sicherheitsfaktor: Die Ableitung von Abwasser bedeutet Sicherheit am Arbeitsplatz und eine wirksame Entsorgung von Schmutz und Keimen.



Alle Komponenten des ACO PIPE Rohrsystems werden gemäß ÖNORM EN 1124 gefertigt und geprüft.

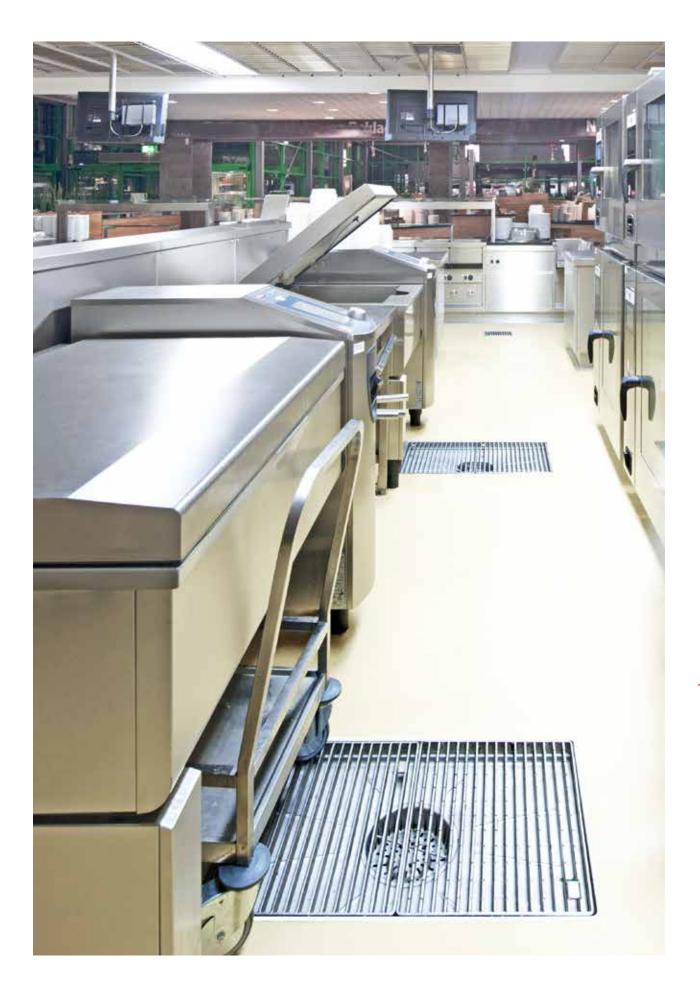
Die Einsatzgebiete liegen vorrangig in gewerblichen Küchenbereichen, in denen auf Hygiene großen Wert gelegt wird. Wahlweise kann die Fertigung aus den korrosionsbeständigen Werkstoffen Edelstahl 1.4301 oder 1.4404 erfolgen.



Eine Einleitung fetthaltiger Abwässer gewerblicher Küchen darf sowohl aus betriebstechnischen Gründen, als auch auf Grund kommunaler Vorgaben, nicht direkt erfolgen.

Durch ACO Fettabscheider wird eine Vorreinigung des Abwassers vorgenommen, wodurch eine Verfettung der ablaufseitig angeschlossenen Rohrleitungssysteme verhindert und somit die Betriebssicherheit der Küche gewährleistet wird.





Die fachgerechte Planung der Küchenentwässerung

Aus planungstechnischer Sicht sind gastronomische Betriebe so zu konzipieren, dass die gesamte Sammlung des anfallenden Küchenabwassers, dessen Ableitung und die zugehörige Behandlung in Fettabscheidern exakt auf den jeweiligen Küchenbetrieb zugeschnitten ist.

Als Markführer für alle zu diesem Prozess zugehörigen Produktlösungen kann ACO Österreich bei allen Fragestellungen während der Planung, Auslegung und Installation beratend zur Seite stehen. Nachfolgend werden alle wichtigen Meilensteine zur passenden Planung erläutert.



1. Festlegung und Positionierung der Entwässerungsgegenstände

Effiziente Arbeitsabläufe bedingen sowohl Wirtschaftlichkeit als auch Hygiene sowie Betriebssicherheit von Großküchen. Deshalb müssen, die für die Arbeitsabläufe nötigen Entwässerungsgegenstände, mit Blick auf folgende Kriterien geplant werden:

■ Kapazität/Ablaufleistung

Die Auswahl des Ablaufs bzw. Rinnentyps muss mit Blick auf die Eigenschaften der anzuschließenden Entwässerungsgegenstände getroffen werden. Dazu sind die Anschlusswerte der Küchengegenstände (z.B. Zapfstellen oder die Volumina der Kochbehälter) heranzuziehen.

■ Abdichtung

Der Bodenaufbau ist gegen das anfallende Küchenabwasser vor Beschädigung zu sichern. Entsprechend der ÖNORM B 3692 ist im Küchenbereich eine Abdichtung der Rohbauebene und der Gehbelagsebene vorzusehen.

■ Rutschhemmung

Befinden sich Ablaufrinnen direkt im Arbeitsbereich von Personen, so sind Abdeckungen/Roste so zu wählen, dass eine ausreichende Rutschhemmung gewährleistet ist.

2. Planung und Auswahl der Ablaufsysteme

Die Festlegung der einzusetzenden Entwässerungssysteme hängt von der Menge des Küchenabwassers ab, das direkt über den Bodenbelag bzw. direkt über der Ablaufstelle abgeführt werden muss.

Je nach Anwendungsfall kommen hier Punktabläufe, Bodenwannen oder Kompaktkastenrinnen zum Einsatz.

3. Projektierung der anzuschließenden Rohrleitungssysteme

Zur bedarfsgerechten Entwässerung des Küchenabwassers, das über Ablauf- und Rinnensysteme gesammelt wird, sind die anzuschließenden Rohrsysteme nach folgenden Kriterien zu wählen:

- Die Rohre müssen mit Blick auf die Durchmesser problemlos an die Ablaufsysteme angeschlossen werden.
- Aufgrund der Einsatzbereiche ist darauf zu achten, dass die Rohrsysteme eine hohe Temperaturbeständigkeit aufweisen.
- Bei der Durchführung durch Decken sind die jeweils zu treffenden Brandschutzvorschriften zu beachten.

4. Berechnung und Auswahl der geeigneten Systeme zur Rückhaltung von fetthaltigen Komponenten im Küchenabwasser

Zur bedarfsgerechten Entwässerung des Küchenabwassers, das über Ablauf- und Rinnensysteme gesammelt wird, sind die anzuschließenden Rohrsysteme nach folgenden Kriterien zu wählen:

- Die Größenbestimmung (NS) des Fettabscheiders muss berechnet werden. Hierzu sind Berechnungen gemäß ÖNORM EN 1825 zu empfehlen. Dabei kann eine Berechnung nach Einrichtungsgegenständen oder dem Küchenbetrieb vorgenommen werden.
- Entsprechend der Einbausituation und unter Berücksichtigung der Nenngröße ist ein Fettabscheider zu wählen, der entweder als Einzelbauteil oder in Segmentbauweise, eingebracht werden kann.

ACO Fettabscheider: Produkte für alle Anforderungen



In gewerblichen Küchen fällt während der Reinigung von Töpfen, Geschirr und sonstigen Kücheneinrichtungsgegenständen viel fetthaltiges Abwasser an, das nicht ohne weiteres in die Kanalisation geleitet werden darf. Dies trifft vor allem auf Krankenhäuser, Pflegeeinrichtungen sowie Küchenbetriebe für Schulspeisung etc. zu.



Nicht nur für Großküchen sind Fettabscheider relevant. Auch bei Restaurant-, Imbiss-, Bistro und Caféküchen fallen u.a. durch die Geschirr- und Einrichtungsreinigung fetthaltige Abwässer an. Auch dieses Abwasser muss vom Fett befreit werden. Dies gilt auch für kleine Küchenbetriebe wie Schnellrestaurants in Einkaufszentren, Grill-, Brat- und Frittierküchen.



Während der Herstellung von Fleisch- und Wurstwaren ist mit dem Anfall von tierischen Fetten zu rechnen. Abhängig von den jeweiligen Produktionsprozessen in den Betrieben können das mehrere Tonnen am Tag sein. Diese enormen Abwassermengen müssen entsprechend vom Fett befreit werden.



Bedingt durch die Produktionsprozesse in den verschiedenen Nahrungsmittelindustrien können während der Herstellung von Lebensmitteln Produktionsabwässer mit rückhaltbaren tierischen und pflanzlichen Fetten entstehen.

Dies kann beispielsweise in Speiseölraffinerien, Erdnussröstereien und bei Produzenten von Chips und Pommes frites der Fall sein. Die Einsatzmöglichkeit ist fallspezifisch zu prüfen.

Alles aus einer Hand – von der Planungsunterstützung bis zum Service



ACO bietet Fettabscheideranlagen für die Freiaufstellung im Gebäude oder den Erdeinbau an. Darüber hinaus wird bei den freiaufgestellten Anlagen zwischen Vollentsorgern und Teilentsorgern unterschieden. ACO Fettabscheider gibt es neben der Basisausführung in drei Ausbaustufen mit optionalem Zubehör, das dem Betreiber einen maximalen

Komfort bietet.

Je höher die Ausbaustufe, desto einfacher und geruchsfreier lassen sich Entsorgung und Reiningung durchführen. Ein Fettschichtdicken-Messgerät informiert über den aktuellen Füllstand und eine Signalanlage mit GSM-Modul sendet Meldungen per SMS direkt auf ein Mobiltelefon.



ACO Fettabscheider werden aus Polyethylen oder aus Edelstahl gefertigt. Polyethylen zeichnet sich beispielsweise durch seine leichte Bauweise und die hohe Lebensdauer aus, Edelstahl zusätzlich durch eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit. Durch Auswahl der zum Bauvorhaben passenden Bauform (z.B. rund, oval oder geteilt) ist auch

der nachträgliche Einbau von Fettabscheidern in Gebäuden problemlos möglich, beispielsweise im Rahmen einer Sanierung. Auf besondere Gegebenheiten kann durch Sonderkonstruktionen und Baustellenschweißungen reagiert werden.



In der Regel werden frei abscheidbare Öle und Fette sowie Sinkstoffe durch einen Fettabscheider zurückgehalten. Emulgierte und gelöste Komponenten im Abwasser passieren den Abscheider aber nahezu ungehindert. Dies führt zwangsläufig zu Grenzwertüberschreitungen. Da der Parameter "schwerflüchtige lipophile Stoffe" in vielen

Städten verschärft im Blickfeld der Behörden steht, ist der Einsatz weitergehender Reinigungsstufen hinter Fettabscheideranlagen erforderlich. Hierfür bieten sich die Systeme chemisch-physikalischen Abwasserbehandlung (ACO LipuFloc) an.



Von der Montage geteilter Abscheider direkt auf der Baustelle, über die Fertigmontage von Anlagenkomponenten, der Generalinspektion, Wartung und Reparatur bis hin zu Modernisierungen und Anlagenumbau – bei ACO erhalten Sie alles aus einer Hand. Sowohl bei Wartungen als auch

bei Notfallreparaturen ist unser zertifizierter Kundendienst schnell vor Ort. Die Auslegung der weitergehenden Abwasserbehandlung unterstützen wir auf Wunsch durch Analysen Ihres Abwassers in unserem zertifiziertem Labor.





Technische Informationen und Planungshinweise

Fettabscheideranlagen

Gewerbliche Verursacher von Abwasser müssen durch Vorbehandlungsanlagen dafür sorgen, dass Stoffe und Flüssigkeiten, die schädliche und belästigende Ausdünstungen verbreiten, Baustoffe und Entwässerungseinrichtungen angreifen oder den Betrieb stören, nicht in öffentliche Leitungen eindringen.

In Betrieben, in denen fetthaltiges Abwasser anfällt, sind Fettabscheider nach ÖNORM EN 1825 einzubauen, um die Rückhaltung von Fetten und Ölen organischen Ursprungs aus dem Schmutzwasser zu gewährleisten. Das gilt z. B. für Küchenbetriebe und fleischverarbeitende Betriebe.

Normen und Vorgaben

Alle ACO Fettabscheider werden gemäß der maßgeblichen Norm ÖNORM EN 1825 gefertigt. Die im Programm aufgeführten Fettabscheider sind hydraulisch getestet.

Weiterhin unterliegen die Abscheideranlagen einer regelmäßigen Kontrolle durch die Landesgewerbeanstalt Bayern, die die Fettabscheiderfertigung auf die Einhaltung der aktuell gültigen Prüfnormen kontrolliert.



Probenahmemöglichkeit

Beim Einbau eines Fettabscheiders ist unmittelbar am Ablauf des Abscheiders und vor Vermischung mit anderem Abwasser, eine Einrichtung zur Probenahme und Inspektion z.B. in Form eines Schachtes oder eines Probenahmerohres notwendig. Genauere Vorschriften sind in den jeweiligen Ortssatzungen nachzulesen.

Generalinspektion

Vor der Inbetriebnahme und danach in regelmäßigen Abständen von nicht länger als 5 Jahren ist die Abscheideranlage nach vorheriger vollständiger Entleerung und Reinigung, durch einen Fachkundigen auf ihren ordnungsgemäßen Zustand und sachgemäßen Betrieb zu prüfen.

Wartung

Die Abscheideranlage ist jährlich entsprechend der Vorgaben des Herstellers durch einen Sachkundigen zu warten.

Entsorgung

Schlammfang und Abscheider sind mindestens einmal im Monat zu entleeren und zu reinigen. Das anschließende Wiederbefüllen der Abscheideranlagen muss mit Wasser (z.B. Trinkwasser, Betriebswasser, aufbereitetem Abwasser aus der Fettabscheideranlage) erfolgen, das den örtlichen Einleitungsbestimmungen entspricht.

Betriebstagebuch

Zu jedem Fettabscheider muss ein Betriebstagebuch geführt werden. In dem Tagebuch müssen eingetragen sein: durchgeführte Eigenkontrollen, Wartungen, Überprüfungen und Entsorgungen. Die Betriebstagebücher müssen durch den Betreiber aufbewahrt werden und sind auf Verlangen der örtlich zuständigen Aufsichtsbehörde vorzulegen.

Grundlagen und Funktion

Ein Fettabscheider arbeitet rein physikalisch nach dem Schwerkraftprinzip (Dichteunterschied), d.h. schwere Abwasserinhaltsstoffe sinken auf den Boden, leichte Stoffe wie z. B. tierische Öle und Fette steigen im Abscheider nach oben.

Die Fettschicht kann durch den Hochdruckstrahl des speziellen Orbitalreinigungskopfes gezielt mit bis zu 110 bar zerstört und pumpfähig homogenisiert werden. Je nach Lage des Einsatzortes kann der Abscheiderinhalt über eine bauseits festinstallierte Leitung vom Entsorgungsfahrzeug gesaugt oder zusätzlich mit einer optionalen Entsorgungspumpe gefördert werden.

Funktionsprinzip Vollentsorgung/Freiaufstellung

Bei Fettabscheidern zur Vollentsorgung werden Schlamm und Fett im Abscheiderbehälter, der im Gebäude aufgestellt ist, gesammelt und in einem bestimmten Zyklus oder nach Bedarf von einem Entsorgungsunternehmen abgeholt.

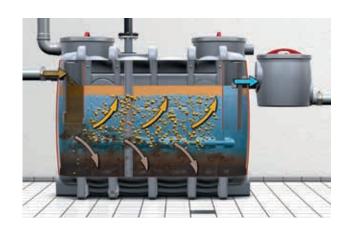


Erfahren Sie mehr auf dem ACO You-Tube-Kanal.



Funktionsprinzip Vollentsorgung/Erdeinbau

Bei Fettabscheidern zur Vollentsorgung im Erdeinbau werden Schlamm und Fett ebenfalls im Abscheiderbehälter gesammelt und in einem bestimmten Zyklus oder nach Bedarf von einem Entsorgungsunternehmen abgeholt. Im Außenbereich nimmt der Fettabscheider weniger Platz ein und kann mit einer Direktabsaugung, die im Erdreich verlegt wird, geruchsminimiert entleert werden.





Funktionsprinzip Teilentsorgung

Bei Fettabscheidern zur Teilentsorgung werden Schlamm und Fett in seperaten Behältern gesammelt. Dies kann manuell oder automatisch über eine zusätzliche Steuerung erfolgen.





Ein Fettabscheider zur Vollentsorgung arbeitet rein physikalisch nach dem Schwerkraftprinzip (Dichteunterschied), d.h., schwere Abwasserinhaltsstoffe sinken auf den Boden, leichte Stoffe, wie z.B. tierische Öle und Fette, steigen im Fettabscheider nach oben. Über den Ablaufstutzen wird das gereinigte Abwasser der Kanalisation zugeführt.

Schlammfang und Abscheider sind gemäß ÖNORM EN 1825-2 mindestens einmal im Monat vollständig durch ein Entsorgungsunternehmen zu entleeren und zu reinigen. Das anschließende Wiederbefüllen der Abscheideranlagen muss mit Wasser (z.B. Trinkwasser oder Betriebswasser) erfolgen, das den örtlichen Einleitungsbestimmungen entspricht.



Zur Freiaufstellung



- strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von über 25 Jahren
- Minimierung der Entsorgungs- und Wartungskosten durch wirtschaftliche Nenngrößen-Abstufung
- problemlose Aufrüstung von einfachen Abscheidervarianten mit weiteren Komponenten für eine komfortablere Bedienung und Entsorgung
- verschiedene Bauformen und Werkstoffe

Zum Erdeinbau



- strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 50 Jahren
- kein Gießen der Lastverteilerplatte notwendig (fertig montierbar)
- verfügbar für die Belastungsklassen B 125 oder D 400
- bei Belastungsklasse D 400 kein Einbetonieren des Behälters, selbst bei höchstem Grundwasserstand, nötig

18

Funktionsprinzip Teilentsorgung

Ein Fettabscheider zur Teilentsorgung arbeitet ebenfalls rein physikalisch nach dem Schwerkraftprinzip (Dichteunterschied), d.h., schwere Abwasserinhaltsstoffe sinken auf den Boden, leichte Stoffe, wie z.B. tierische Öle und Fette, steigen im Fettabscheider nach oben.

Diese abgeschiedenen Stoffe (Fett und Schlamm) werden in separaten Behältnissen gesammelt. Über den Ablaufstutzen wird das gereinigte Abwasser der Kanalisation zugeführt.

Um die abgeschiedenen Stoffe aus dem Fettabscheider in die Sammelbehälter leiten zu können, sind – je nach Betrieb – die entsprechenden Ablasshähne am Abscheider zu öffnen. Dies kann unabhängig vom Arbeitsprozess erfolgen.

Beispielsweise muss der Betrieb in einer Küche hierzu nicht unterbrochen werden. Da sich in den Auffangbehältern nur das Fett und der Schlamm sammeln, muss der Fettabscheider nach der Entsorgung nicht mit kostbarem Frischwasser wiederbefüllt werden.





Konzepte der Teilentsorgung

ACO bietet zwei Typen von Fettabscheidern an: zur manuellen oder automatischen Teilentsorgung. Beide Varianten sind nur zur freien Aufstellung möglich. Der Fettabscheider zur manuellen Teilentsorgung (Lipator-S-RM und Lipator-P-RM) verfügt über mechanische Ablassventile. Diese sind (nach Vorheizung) vom Betreiber je nach Bedarf zu öffnen. Über die Klarsichtschläuche lässt sich erkennen, ob gesammelte Stoffe auf die Fässer übertragen werden.

Die Fettabscheider zur automatischen Teilentsorgung (Lipator-S-RA und Lipator-P-RA) verfügen über pneumatisch gesteuerte Kugelhähne. Eine Programmsteuerung übernimmt dabei das Öffnen der Ventile. Bei Vollfüllung der Sammelfässer ertönt ein optischer Signalton. Vollgefüllte Fässer können einfach ausgetauscht und an Entsorgungsunternehmen übergeben werden.



Lipator-S-RM:

Fettabscheider zur Teilentsorgung zur manuellen Bedienung



Fettabscheider zur Teilentsorgung mit automatischer Programmsteuerung



Werkstoffvorteil Polyethylen

■ hohe Lebensdauer

Der Werkstoff Polyethylen (P) verfügt über eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit.

■ Recycling

Polyethylen ist ein umweltfreundlicher und wiederverwertbarer Werkstoff.

■ Wartung

Dank der glatten, wachsänlichen Oberfläche ist eine einfache Reinigung möglich.

■ Transport

Das geringe Gewicht ermöglicht problemlosen Transport und Montage.

Ovale Bauform (O)

Die Behältermaße der ovalen Fettabscheider aus Polyethylen und Edelstahl sind für schwierige Einbringsituationen optimiert. Dadurch ist eine problemlose Einbringung über enge Treppenabgänge und Türöffnungen gewährleistet.



Werkstoffvorteil Edelstahl

■ Brandschutz

Der Werkstoff Edelstahl (S) stellt keine Brandlast oder Brandgefahr dar und zeichnet sich zudem durch eine hohe Temperaturbeständigkeit aus.

■ Festigkeit

Edelstahl besitzt eine hohe mechanische Festigkeit und schließt somit eine Gefahr durch Vandalismus aus.

■ Hygiene

Seit Jahrzehnten wird Edelstahl vor allem in Einbausituationen mit hohen Hygieneanforderungen (z.B. in Krankenhäusern) erfolgreich eingesetzt.

■ Temperaturbeständigkeit:

Edelstahl zeichnet sich durch eine hervorragende Temperaturbeständigkeit aus. Abwässer über 60 °C sind kein Problem für diesen Werkstoff.



NS 1 – 4: max. Breite 800 mm NS 5.5 – 10: max. Breite 1050 mm

Runde Bauform (R)

Die Fettabscheider in runder Bauform aus Edelstahl oder Polyethylen sind in Einzelteile zerlegbar. Zudem erlaubt diese Bauweise eine Erweiterung der Nenngröße vor Ort durch den einfachen Austausch der Mittelbauteile.



Anzahl der Einzelteile:

NS 2 − 4: 2 Einzelteile, Ø 1000 mm NS 5,5: 3 Einzelteile, Ø 1620 mm NS 7 − 8,5: 4 Einzelteile, Ø 1620 mm NS 10: 5 Einzelteile, Ø 1620 mm NS 15 − 20: 4 Einzelteile, Ø 1890 mm NS 22,5: 5 Einzelteile, Ø 1890 mm

Geteilte Bauform (S)

Diese Ausführung aus Polyethylen eignet sich besonders für Sanierungsfälle mit schmalen Einbringöffnungen, da der Abscheider in drei Teile zerlegt werden kann.



Max. Segmentmaße (L x B x H):

NS 2: 670 x 700 x 1360 mm NS 4: 1140 x 700 x 1360 mm

ACO Ausbaustufensystem

Ein Fettabscheider muss in Intervallen durch ein Entsorgungsfahrzeug entleert werden. Das Ausbaustufensystem ermöglicht die Reduzierung von Geruchsbelästigung während der Entsorgung und Reinigung. Je höher die Ausbaustufe, desto bequemer kann die Entsorgung und

die Reinigung des Fettabscheiders vorgenommen werden. Die lieferbaren Ausbaustufen und den jeweilige Entsorgungs- und Reinigungskomfort finden Sie in der untenstehenden Tabelle.

Ausbaustufe	LipuSmart-P	LipuJet-P / L	LipuMax-P	
	zur Freiaufstellung	zur Freiaufst	ellung	zum Erdeinbau
Basis- ausfüh- rung	-OB	-OB	-RB	→ → → → → → → → → → → → → → → → → → →
1	*	-11-11-	+11+	*
	-OD	-OD	-RD	-D
2	-	-11-	+	*
<u> </u>		-OM	-RM	-DM
3	+1			***************************************
	-OA	-OA	-RA	-DA
3 mit Ent- sorgungs- pumpe				_
	-OAP	-OAP	-RAP	

Erklärung der Ausbaustufen

Basisausführung:

■ Entleerung und Reinigung über Behälterdeckel Es tritt eine Geruchsbelästigung bei Entleerung und Reinigung auf.

Ausbaustufe 1:

- mit Anschluss zur Direktabsaugung
- Entleerung bei geschlossenem Deckel

Die Entleerung kann bei geschlossenem Deckel durchgeführt werden. Es tritt eventuell eine Geruchsbelästigung bei der Reinigung auf.

Ausbaustufe 2:

- mit Anschluss zur Direktabsaugung
- manuelle Hochdruck-Innenreinigung
- manuelle Fülleinheit (Kugelhahn)

Bei Entsorgung und Reinigung tritt keinerlei Geruchsbelästigung auf. Fülleinheit und Hochdruck-Innenreinigung sind manuell zu bedienen.

Ausbaustufe 3:

- mit Anschluss zur Direktabsaugung (optional mit Entsorgungspumpe)
- automatische Hochdruck-Innenreinigung
- automatische Fülleinheit (Magnetventil)

Bei Entsorgung und Reinigung tritt keinerlei Geruchsbelästigung auf. Fülleinheit und Hochdruck-Innenreinigung werden vollautomatisch gesteuert. Bei Verwendung einer wahlweise erhältlichen Fernbedienung ist ein Betreten des Gebäudes nicht mehr erforderlich.

Das Auswahlkriterium für die Verwendung eines Fettabscheiders ist die Nenngröße (englisch: "Nominal Size", daher international abgekürzt "NS"). Die Nenngröße gibt an, wieviel Abwasser einem Fettabscheider maximal über den Zulauf zugeführt werden darf.

Die zugrundeliegende Europäische Norm ÖNORM EN 1825 ist in zwei Teile gegliedert:

ÖNORM EN 1825

ÖNORM EN 1825 - Teil 1

Konstruktion, Fertigung und Prüfung

ÖNORM EN 1825 - Teil 2

Bemessung, Installation und Betrieb





Für alle Mitgliedsländer der Europäischen Union bedeutet dies:

Jeder Hersteller/Anbieter von Fettabscheidern nach dem Schwerkraftprinzip muss seine Produkte nach den Vorgaben der ÖNORM EN 1825, Teil 1 produzieren.

Die Fettabscheider müssen den konstruktiven Vorgaben aus ÖNORM EN 1825, Teil 1 entsprechen.

Die Hersteller müssen die Fettabscheider mit dem Zeichen "CE" kennzeichnen, ein Typenschild am Fettabscheider anbringen und eine Leistungserklärung zur Verfügung stellen.

Werden Fettabscheider auf Kundenwunsch mit Sondermaßen gefertigt (beispielsweise bei beengten Aufstellräumen), so erlischt die Kennzeichnungspflicht im Rahmen der Bauproduktenverordnung. Die Behörde muss dann fallspezifisch genehmigen.

ACO Haustechnik stellt auf der Seite dop.aco.com Leistungserklärungen für alle Fettabscheider bereit, die mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet sind.

22

Auslegung Fettabscheider

Die Dimensionierung und Installation von Fettabscheidern ist in den ÖNORM EN 1825 – Teil 2 definiert. Drei Berechnungsverfahren ermöglichen die Bestimmung des Volumenstroms, aus dem sich die entsprechende Nenngröße ergibt.

Zu berücksichtigen ist einer der drei folgenden Angaben:



- nach Anzahl und Art der Einrichtungsgegenstände
- Einflussfaktoren sind:
 - □ Temperatur des Abwassers
 - □ Dichte des Fettes
 - □ Verwendung von Reinigungsmitteln



- nach Anzahl der Mahlzeiten pro Tag
- Einflussfaktoren sind:
 - □ Temperatur des Abwassers
 - □ Dichte des Fettes
 - ☐ Verwendung von Reinigungsmitteln

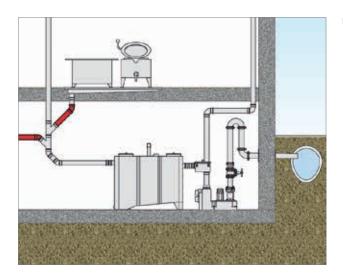


- nach verarbeiteten Schlachtvieheinheiten
- Einflussfaktoren sind:
- □ Temperatur des Abwassers
- □ Dichte des Fettes
- □ Verwendung von Reinigungsmitteln

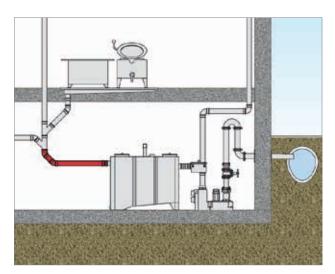
Wahl der Nenngrößen

- Nenngrößen bis NS 60 sind im Standardlieferprogramm enthalten.
- Wählen Sie immer die nächst höhere, vorhandene Nenngröße
- Als Materialien können PE oder Edelstahl gewählt werden.

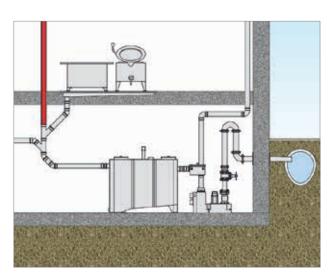
Leitungsführung, Lüftung (ÖNORM EN 1825-2)



■ Bei der Verlegung der Zulaufleitung durch unbeheizte oder frei zugängliche Räumlichkeiten mit Frostgefahr ist dieser Streckenabschnitt mit einer Rohrbegleitheizung (z. B. selbstregulierende Heizbänder und Isolierung) auszuführen.



- Zulaufleitungen bedürfen sorgfältiger Ausführung und Verlegung, da hier bereits der Abscheidewirkungsgrad positiv oder negativ beeinflusst werden kann.
- Senkrechte Zulaufleitungen müssen im Übergang zur waagerechten Leitung, um unzulässige Verwirbelungen des Abwassers und seiner Fettbestandteile zu verhindern, wie folgt gestaltet werden: senkrechte Fallleitung, 45° Bogen, gerades Rohrstück, mindestens 250 mm waagerechte Rohrleitung, am Zulauf des Fettabscheider mindestens 10 x DN lang (Beispiel: DN 100 = 1.000 mm, DN 150 = 1.500 mm).



- Zulauf und Ablaufleitungen an Abscheideranlagen für Fette sind ausreichend zu lüften. Zu diesem Zweck ist die Zulaufleitung als Lüftungsleitung bis über das Dach zu führen und alle Anschlussleitungen von mehr als 5 m Länge sind gesondert zu entlüften.
- Hat die Zulaufleitung oberhalb der Abscheideranlage für Fette auf einer Länge von über 10 m keine gesondert entlüftete Anschlussleitung, so ist die Zulaufleitung so nah wie möglich an der Abscheideranlage mit zusätzlichen Lüftungsleitung zu versehen.

Leitungsführung mit ACO PIPE Rohrsystemen

Einbaubeispiel: Komplettverrohrung mit ACO Pipe

Neben Zulauf-, Ablauf- und Entlüftungsleitung kann das ACO Pipe Edelstahlrohrsystem auch für die Entsorgungsleitung und die Druckleitung der Abwasserhebeanlage eingesetzt werden. Entsprechende Steckmuffensicherungen und Druckrohrschellen sind im Produktsortiment enthalten.



Pendelgasleitung

In der Gastronomie und Lebensmittelindustrie ist das Einhalten von Hygienevorschriften unumgänglich. Daher empfiehlt sich in diesen Betrieben die Fettabscheideranlagen so zu planen, dass eine möglichst geruchlose Entsorgung stattfinden kann. Die Wahl einer hohen Ausbaustufe und der Einbau einer Pendelgasleitung sind weitere Möglichkeiten, den hohen Hygienestandards gerecht zu werden. Pendelgasleitungen kommen dort zum Einsatz, wo geruchslose Entsorgungsvorgänge zwingend notwendig sind. Das ist überall dort der Fall, wo Dritte durch die notwendige Entsorgung des Fettabscheiderinhalts nicht beeinträchtigt werden dürfen. Das kann sowohl bei Betrieben der gehobenen Gastronomie und Hotellerie, wie auch bei Restaurants im innerstädtischen Bereich oder überall dort, wo eine erhöhte Geruchsbelästigung vermieden werden muss, notwendig sein.

Durch den Einsatz einer Pendelgasleitung wird eine geruchlose Entsorgung sichergestellt. Dabei wird zusätzlich zur Entsorgungsleitung eine zweite Rohrleitung in der gleichen Dimension und Druckstufe (PN6/10) als Entlüftungsleitung ausgeführt.

An diese Entlüftungsleitung (Pendelgasleitung) dürfen keine weiteren Sanitärgegenstände angeschlossen werden. Moderne Entsorgungsfahrzeuge sind so ausgerüstet, dass eine Rückführung der kontaminierten Absaugluft über die Pendelgasleitung ohne Probleme erfolgen kann.



Separate Pendelgasleitung über Dach



Pendelgasleitung angeschlossen an Lüftungsleitung des Fettabscheiders



Pendelgasleitung angeschlossen an Fettabscheider

Hochdruck-Innenreinigung bei ACO Fettabscheidern



Hochdruck-Innenreinigung bei einem Fettabscheider zur rückstandsfreien Entsorgung



Unangenehme Gerüche, die bei der Entsorgung von Fettabscheidern entstehen, werden oftmals mit Hygienemängeln gleichgesetzt. Um diese zu vermeiden, verfügen ACO Fettabscheider optional über eine hydromechanische Hochdruckinnenreinigung. Diese ermöglicht die intensive Reinigung der Innenwände des Fettabscheiders, wobei ein Öffnen der Deckel nicht nötig ist.

Dadurch wird die Geruchsausbreitung in den Aufstellraum des Fettabscheiders während der Reinigung minimiert. Zum Einsatz kommt ein Orbitalreinigungskopf, der neben einer horizontalen, zusätzlich eine vertikale Rotation aufweist.

Der Reinigungskopf erfüllt dabei zwei Aufgaben:

- Zerschlagung der Fettschicht und Homogenisierung zur Vereinfachung des Absaugvorgangs
- Reinigung der Behälterinnenwände

Für den Wasseranschluss der zugehörigen Hochdruckpumpe ist nur ein Kaltwasseranschluss nötig. Die Steuerung der Reinigungseinheit kann sowohl manuell, als auch vollautomatisch ausgeführt werden. Eine Kontrolle des Reinigungsfortschritts kann dabei über das vorhandene Schauglas durchgeführt werden.

Vorbehälteranlagen mit Exzenterschneckenpumpen



Anwendungsfall: Zu niedriger Zulaufanschluss vor Fettabscheideranlagen

Niedrige Zulaufhöhen führen immer dann zu Problemen, wenn zwischen der Zulaufleitung und dem Fettabscheider kein Gefälle vorhanden ist. Kann der Abscheider in diesem Fall durch bauliche Maßnahmen nicht tiefer gesetzt werden, so muss das Abwasser dem Fettabscheider zugepumpt werden.

Dies kann allerdings aufgrund des Fettanteils im Abwasser nicht mit einer herkömmlichen Hebeanlage erfolgen. Zudem würden dadurch Verwirbelungen im Abscheider auftreten, die den Abscheideprozess beeinträchtigen würde.

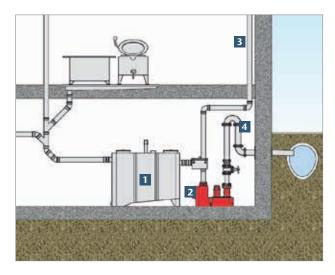
Fettabscheider für den mobilen Einsatz



Der ACO LipuMobil-P 0,8 wurde speziell für den Einsatz in Imbissbuden, Bistros, kleinen Schnellrestaurants, Grillwägen und Foodtrucks entwickelt. Der kleine Abscheider zur mobilen Installation (geprüft nach ÖNORM EN 1825) zeichnet sich durch seine optimierten Abmessungen, seine geringe Zulaufhöhe und dem maximal erlaubten Zulauf von bis zu 0,8 l/s aus.

Optional ist ein Fettsammeltank lieferbar. Dieser Tank enthält eine Handpumpe, mit der sich das Fett, ohne den Deckel zu öffnen, und daher geruchsfrei aus dem Abscheider abziehen lässt. Ein Abschöpfen des Fetts im Abscheider entfällt damit.

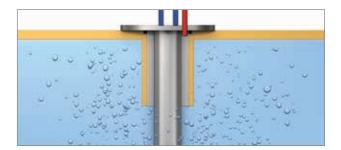
ACO Hebeanlagen



- 1 Fettabscheideranlage
- 2 Hebeanlage
- 3 Entlüftungsleitung (separat über Dach)
- 4 Rückstauschleife

Entwässerung unterhalb der Rückstauebene

Bei Einbau des Fettabscheiders unterhalb der Rückstauebene ist die Entwässerung über eine Doppelhebeanlage sicherzustellen. Üblicherweise bildet bei Fettabscheidern, die im Untergeschoss eingebaut werden, die Straßenoberkante (Bordsteinkante) die Rückstauebene. Somit muss nahezu jeder Fettabscheider über eine Doppelhebeanlage entwässert werden. Dies sollte man strikt, ganz besonders bei frei aufgestellten Abscheidern im Gebäude, beachten, auch wenn nur gelegentlich Rückstaugefahr besteht. Der Fettabscheider ist nur für den drucklosen Betrieb geeignet und zugelassen. Eine Doppelhebeanlage muss eingebaut werden (Vorschrift im industriellen und gewerblichen Bereich), um bei Ausfall einer Pumpe einen unterbrechungsfreien Betrieb zu gewährleisten. Darüber hinaus ist zu beachten, dass hinter jedem Fettabscheider eine Nachabscheidung der Fettbestandteile im Abwasser erfolgen kann, die Ablagerungen im Hebeanlagenbehälter zur Folge hätte. Deshalb sind regelmäßige Inspektionen der Hebeanlage in Verbindung mit der Fettabscheiderwartung notwendig. Diese Fettablagerungen wirken sich auch negativ auf die Bauteile der Füllstandsmessung, wie z. B. Schwimmerschalter, Kugelgelenkschalter und auch Staurohre mit zu geringem Querschnitt aus. Einzubauen sind Füllstandsmessungen mit groß dimensioniertem Staurohrguerschnitt mit Lufteinperlung zur Selbstreinigung.



Erhöhte Betriebssicherheit durch Lufteinperlung

Über einen Kompressor wird permanent Luft in das Staurohr eingeblasen. Die am Ende des Staurohrs aufsteigenden Luftblasen sorgen für ständige Bewegung unterhalb des Staurohrs, sodass sich kein Restfett aus dem Abscheider festsetzen können. Dadurch wird eine sehr zuverlässig arbeitende Niveaumessung gewährleistet.



Anwendungsfall: Fettabscheider unterhalb der Rückstauebene mit nachgelagerter Hebeanlage

Der Einsatz von Abwasserhebeanlagen ist gemäß ÖNORM B 2501 und ÖNORM EN 12056 für Ablaufstellen unterhalb der Rückstauebene vorgeschrieben. Je nach Einsatzbereich bietet ACO eine Auswahl an verschiedenen Abwasserhebeanlagen die direkt hinter Fettabscheidern montiert werden können.

ACO Pumpstationen



Sind die baulichen Gegebenheiten sehr beengt, so ist es in manchen Fällen notwendig, statt einer Hebeanlage im Gebäude, eine Pumpstation außerhalb des Gebäudes zu verbauen. Die Größe der zu wählenden Pumpstation ist hierbei abhängig vom vorgeschalteten Abscheider und evtl. weiteren einzuleitenden Volumenströmen. Die Behälter der ACO Pumpstationen zeichnen sich u.a. durch hohe Standsicherheit, gute Beständigkeit und maximalen Auftriebsschutz aus.

ACO Pumpstationen sind nach einem Baukastenprinzip aufgebaut: der Kunde hat hierbei die Wahl der Belastungsklasse, der Steuerung, der Art der Niveaumessung, der Pumpe und evtl. div. Zubehörteile.

GSM-Modul zur Kontrolle von Betriebszuständen



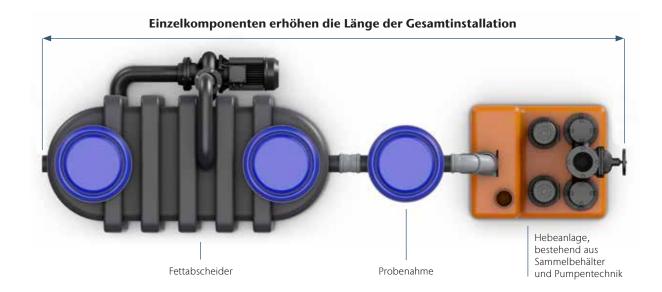
Eine hohe Flexibilität bei der Gerätewartung erhält der Betreiber durch ein GSM-Modul mit dem sich die Kontrolle und Wartung von Fettabscheidern, Abwasserhebeanlagen, Rückstauverschlüssen und Anlagen der Verfahrenstechnik erheblich vereinfachen, flexibilisieren und zeitlich verkürzen lassen. Besonders geeignet ist es für Fettabscheideranlagen mit ihren strengen Entleerungsvorgaben. Es ist als Bestandteil oder zur Nachrüstung erhältlich. Zur Messung der Fettschichtdicke können Fettabscheider herkömmlicher Bauart mit Schaugläsern zur Sichtkontrolle ausgestattet werden.

Bei modernen Geräten erfolgt die Messung optional automatisch durch ein Fettschichtdicken-Messgerät. Das optionale GSM-Modul ermöglicht hierbei die Abfrage der Betriebsparameter via Handy und übernimmt die automatische Datenübermittlung, die Benachrichtigung über Entsorgungszyklen und Fehlfunktionen – vollautomatisch.

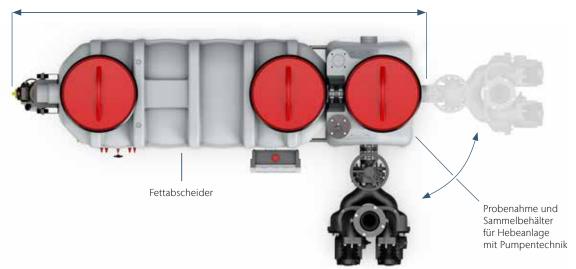
Fettabscheider mit integrierter Hebeanlage

Mit der Installation einer Hebeanlage hinter einem Fettabscheider gehen zahlreiche Planungs- und Installationsschritte einher. Zwischen den Komponenten müssen Rohrleitungen verlegt werden, dabei darf die Probenahmeeinheit nicht außeracht gelassen werden. Des Weiteren muss zusätzlich zum Abscheider eine zweite Lüftungsleitung über Dach geführt sowie eine zweite Steuerung montiert werden. Bei ACO LipuSmart sind der Rückstauschutz durch die bereits installierte Hebeanlage sowie die Probenahme im Produkt integriert. Auf eine Verrohrung zwischen den einzelnen Komponenten kann damit verzichtet werden und dies ermöglicht eine deutlich kürzere Gesamtinstallation. Die Minimierung der Gesamtlänge kommt auch der benötigen Mindestlänge der nach ÖNORM EN 1825-2 geforderten Beruhigungsstrecke entgegen, die wiederum die Abscheidewirkung verbessert. Da sich die

Pumpentechnik vom Sammelbehälter der Hebeanlage nicht nur stirnseitig, sondern auch am passenden Anschlussstutzen in Fließrichtung links oder rechts montieren lässt, kann die Länge der Gesamtinstallation bei extremen Einbausituationen nochmals verringert werden. Im Neubau sowie im Sanierungsfall spielt die Anzahl der zu verlegenden Rohrleitungen eine entscheidende Rolle. Durch die kompakte Gesamtanlage wird bei der Planung von LipuSmart nur eine Lüftungsleitung benötigt, das vereinfacht nicht nur die Planung, sondern minimiert auch die Baukosten. LipuSmart lässt sich problemlos in die Gebäudeleittechnik integrieren und durch die Steuerung aller Anlagenkomponenten mittels einer Gesamtanlagensteuerung wird eine permanente Überwachung der Anlage ermöglicht und auf ein weiteres Steuerungsgerät sowie dessen Installation kann verzichtet werden.



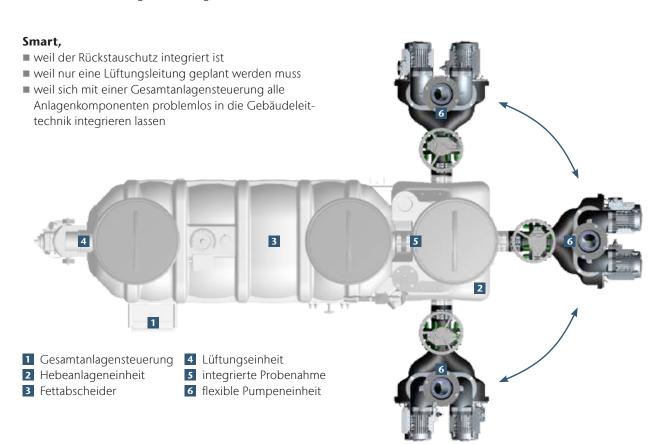
ACO LipuSmart: Integration aller Komponenten in einem Produkt



30

Durch die integrierte leistungsstarke Abscheide- und Pumpentechnik sowie die direkte Möglichkeit zur Probenahme reduziert sich durch ACO LipuSmart der Aufwand für Planung und Auslegung deutlich. Die Gesamtanlagensteuerung vereinigt die individuellen Steuereinheiten von Fettabscheider und Hebeanlage in einem Komplettgerät. Durch die Gesamtanlagensteuerung, deren übersichtliche

Menüstruktur, die grafische Darstellung der Fettabscheider-Entsorgungsabläufe, einer Protokollfunktion und die Signalanlage mit GSM-Modul wird ein einfaches Bedienen der Anlage ermöglicht. Die ab Ausbaustufe 3 standardmäßige Bluetooth-Schnittstelle kann optional auch durch Modbus ersetzt werden. Das Schauglas ermöglicht eine zusätzliche Kontrolle des Fettabscheider-Inhalts.



Fettabscheider und Hebeanlage benötigen getrennte Lüftungsleitungen





ACO LipuSmart: eine Lüftungsleitung für beide integrierten Anwendungen

ACO Dosierstation LipuFloc



Chemisch-physikalische Abwasserbehandlung

Die Dosieranlage ACO LipuFloc besteht hauptsächlich aus drei Komponenten: dem Schaltschrank aus Edelstahl für die Dosiertechnik, dem Spaltmittelfass und der Zirkulationseinheit. Direkt am Schaltschrank befindet sich die Dosierpumpe, ein Farbtouchscreen sowie eine Zustandsanzeige mit der möglichen Anbindung an die GLT. Die verwendete Dosierpumpe befördert die Chemikalie zeit- und mengenabhängig in Richtung Fettabscheider. Hierfür wird diese direkt aus dem wechselbaren Kunststofffass per Sauglanze mit Füllstandskontrolle gefördert. Die Niveau- und Mengenerfassung des Gebindes erfolgt kontinuierlich.

Die Steuerung ist das zentrale Bauteil, hier laufen alle Informationen zu Füllständen und Betriebszuständen zusammen. Die zentrale Steuereinheit kann bequem per Touchpanel bedient werden.

Vom Anlagenteil erfolgt die Energieversorgung und Steuerung der zweiten Komponente. Es handelt sich hierbei um eine Abwasserpumpe, die das vorbehandelte Küchenabwasser aus dem Ablauf des Fettabscheiders nach Zugabe der Chemikalie wieder in den Zulauf des Fettabscheiders befördert.

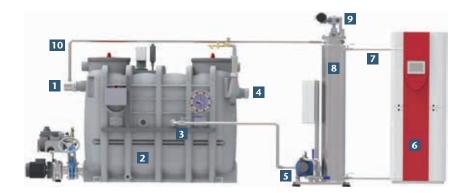
ACO Wärmetauscher LipuTherm

Das anfallende Abwasser, z.B. in Großküchen und in der Gastronomie, weist häufig noch hohe Temperaturen auf, wenn es der Abscheideranlage zugeführt wird. Die Temperatur des Abwassers rückt dabei zunehmend in den Fokus der Kontrollbehörden. Grundlage hierfür sind die kommunalen Satzungen, die ein Einleiten von gewerblichem Abwasser in die öffentliche Kanalisation mit über 35 °C zusätzlich mit Starkverschmutzerzulagen ahnden können. Das Abwasser kann jedoch als innovative Wärmeguelle genutzt werden und zu einer wirtschaftlichen Rückgewinnung der Energie beitragen. Möglich macht dies, die Anlagentechnik LipuTherm, die nicht nur für eine Reduzierung der Temperatur im Abscheider sorgt, sondern auch zu eine erheblichen Kostenersparnis für den Betreiber mit sich bringt. Fettabscheider halten nicht nur Fette bzw. Öle aus dem generierten Abwasser zurück, sondern sie dienen gleichzeitig auch als Art Pufferspeicher. An dieser ersten

"Sammelstelle" des Abwasser sind die Temperaturschwankungen nicht so hoch und ein kontinuierlicher Rückgewinnungsprozess kann gestartet werden. Je nach Größe des Küchenbetriebs und der Höhe der Abwassertemperatur können die Einsparungen erheblich sein.

Durch die Kombination des Wärmetauschers ACO LipuTherm mit einer leistungsgeregelten Wärmepumpe, kann die aus dem Abwasser zurückgewonnene Energie dem Betreiber für zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten zur Verfügung gestellt werden:

- Fußbodenheizungen
- Solaranlagen
- Unterstützung für die Warmwasseraufbereitung
- Anbindung an bereits installierte Wärmerückgewinnungsanlagen



- 1 Zulauf Fettabscheider (warm)
- 2 Fettabscheider
- 3 Abzug Warmwasser (warm)
- 4 Ablauf Fettabscheider
- **5** Zirkulationseinheit
- 6 Wärmepumpe
- 7 Solekreislauf
- 8 Wärmetauscher
- 9 Reinigungseinheit
- 10 Rücklauf Abwasser (kalt)

Das vom Küchenbetrieb generierte warme Abwasser gelangt über den Zulauf (1) in den Fettabscheider (2). Über die am Fettabscheider vorgesehenen Anschlussmuffe wird dieses Abwasser mittels der Zirkulationseinheit (5) aus dem Abscheider gezogen (3). Anschließend fließt das zunächst noch warme Abwasser in den Wärmetauscher (8), wird dort abgekühlt und gelangt abschließend wieder in den Fettabscheider zurück (10).

Die Temperatur am Ablauf (4) des Fettabscheiders wird hierdurch deutlich gesenkt. Zur Vermeidung von Ablagerungen im Innenraum des Wärmetauschers wird dieser in regelmäßigen Abständen von der Reinigungseinheit (9) gereinigt. Die vom Wärmetauscher gewonnene Energie wird auf den Solekreislauf (7) der Wärmepumpe (6) übertragen und steht somit für verschiedene Anwendungen bereit





Produkt-

übersicht

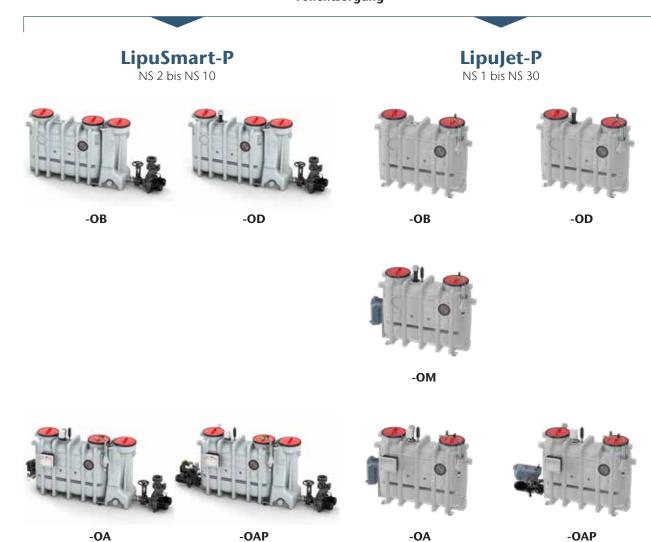
Fettabscheideranlagen

Fettabscheider finden überall Anwendung, wo tierische oder pflanzliche Fette dem Abwasser zugeführt werden. Für die verschiedenen Anwendungsmöglichkeiten in der Praxis gibt es unterschiedliche Abscheider, die speziell für bestimmte Anforderungen oder bauliche Situationen gefertigt werden, ob beim Neubau oder bei der Sanierung.

ACO bietet Fettabscheidersysteme als Komplettlösung für verschiedene Einsatzbereiche, angefangen vom Imbiss bis zur industriellen Nahrungsmittelproduktion.

Übersicht Fettabscheideranlagen

Freiaufstellung Vollentsorgung



Zubehör









36









-RD



-RB



-RD



-RM



-RM



-RA



-RAP



-RA



-RAP





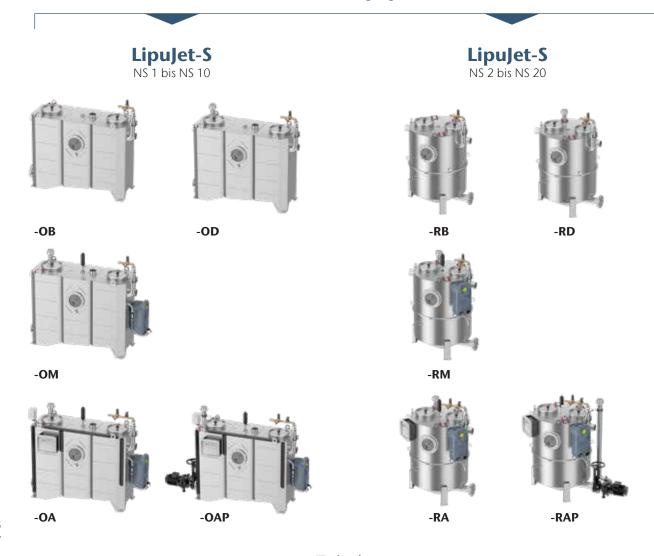






Übersicht Fettabscheideranlagen

Freiaufstellung Vollentsorgung



Zubehör



Zubehör für -S





3 8





LipuMobil

-P







-S-RM



-S-RA







-P-RM

-P-RA

Zubehör für Lipator







Zubehör für -P





Entsorgungspumpen

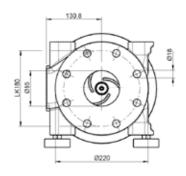
Entsorgungspumpe V30 PUR

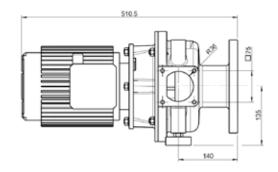


Technische Daten

Drehzahl: 2.855 U/min
Motorleistung P2: 3,0 kW
Motorleistung P1: 3,8 kW
Stromaufnahme: 6,6 A
Frequenz: 50 Hz
Spannung: 400 V
Schutzklasse: IP 68

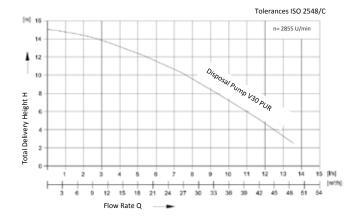
Abmessungen





Kennlinie





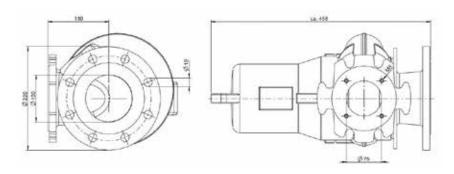
Entsorgungspumpe AS0840



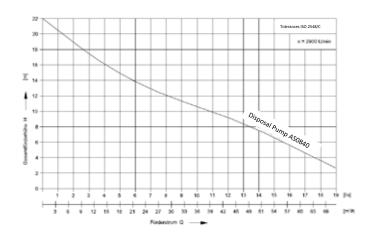
Technische Daten

Drehzahl: 2.900 U/min
Motorleistung P2: 2,6 kW
Motorleistung P1: 3,4 kW
Stromaufnahme: 5,6 A
Frequenz: 50 Hz
Spannung: 400 V
Schutzklasse: IP 68

Abmessungen



Kennzeichen



ACO Fettabscheider LipuSmart-P

ACO Produktvorteile

- 4in1 Komplettlösung:
- Geringes Gewicht durch Werkstoff Polyethylen
- Integrierter Rückstauschutz
- Nur eine Lüftungsleitung notwendig
- Kompakte Aufstellmaße: Die Pumpentechnik lässt sich flexibel an 3 Seiten montieren
- Innovative Gesamtanlagensteuerung zur Integration in die Gebäudeleittechnik mittels optionaler Modbus-Anbindung

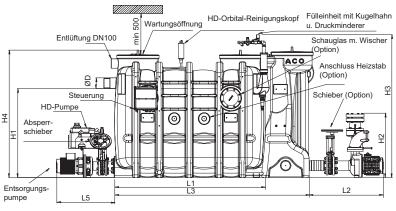
- Fettabscheideranlage inkl Probenahme gemäß ÖNORM EN 1825
- Abwasserhebeanlage gemäß ÖNORM EN 1250-2
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Nur eine Lüftungsleitung nötwendig
- Mit integriertem Schlammfang
- Bedienseite: rechts/links
- Geruchsdichte Wartungsöffnung, Durchmesser: 450 mm
- 2 Pumpenaggregate
 - ☐ Motor 400 V, 50 Hz
 - □ Schutzart IP 68
- Ausbaustufen
 - $\hfill \square$ OB*: Entsorgung/Reinigung über Deckel
 - □ OD*: Direktabsaugung, Reinigung über Deckel
 - ☐ OA: Hochdruckreinigung programmgesteuert inkl. Bluetooth-Schnittstelle, Direktabsaugung, Hydromechanische Hochdruckinnenreinigung
 - □ OAP: Identisch OA mit Entsorgungspumpe
- Anlage in Aufstellung und Leistung frei konfigurierbar

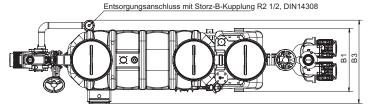


Abbildung: Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe

* Optional Schauglas und Fülleinheit

Abmessungen LipuSmart-P OAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe





Nenn-

größe	Abmessungen												
	L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	Н3	Н4	B1	B2	В3	D
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
NS 2	1100	800	1625	300	680	1055	753	1680	1500	742	880	930	110
NS 3	1450	800	1975	300	680	1055	753	1680	1500	742	880	930	110
NS 4	1760	800	2285	300	680	1055	753	1680	1500	742	880	930	110
NS 5,5	1760	835	2287	300	680	1250	753	1880	1700	960	1130	1180	160
NS 7	1960	835	2487	300	680	1250	753	1880	1700	960	1130	1180	160
NS 8,5	2250	835	2777	300	680	1250	753	1880	1700	960	1130	1180	160
NS 10	2450	835	2977	300	680	1250	753	1880	1700	960	1130	1180	160

Nenngröße	Nennweite	Inhalt				daten neinheit	Bedienseite	Artikel-Nr.
		Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	Typ/ Leistung	Nutz- volumen		
		[1]	[1]	[1]		[1]		
LipuSmart-P-O	B Basisausführı	ung						
NS 2	DN 100	210	100	440	1,5 kW	155	_	3552.36.00
NS 3	DN 100	300	150	630	1,5 kW	155	_	3553.36.00
NS 4	DN 100	400	200	830	1,5 kW	155	_	3554.36.00
NS 5,5	DN 150	725	360	1430	4,0 kW	235	-	3555.36.00
NS 7	DN 150	800	400	1600	4,0 kW	235	_	3557.36.00
NS 8,5	DN 150	940	475	1900	4,0 kW	235	_	3558.36.00
NS 10	DN 150	1000	520	2000	4,0 kW	235	_	3560.36.00
LipuSmart-P-O	D Ausbaustufe	1						
NS 2	DN 100	210	100	440	1,5 kW	155	_	3552.66.00
NS 3	DN 100	300	150	630	1,5 kW	155	_	3553.66.00
NS 4	DN 100	400	200	830	1,5 kW	155	_	3554.66.00
NS 5,5	DN 150	725	360	1430	4,0 kW	235	-	3555.66.00
NS 7	DN 150	800	400	1600	4,0 kW	235	_	3557.66.00
NS 8,5	DN 150	940	475	1900	4,0 kW	235	_	3558.66.00
NS 10	DN 150	1000	520	2000	4,0 kW	235	-	3560.66.00

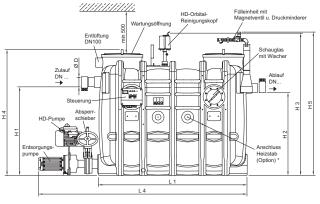
Nenngröße	Nennweite		Inhalt			daten neinheit	Bedienseite	Artikel-Nr.	
		Schlammfang	Fett- speicher			Nutz- volumen			
		[1]	[1]	[1]		[1]	.,		
LipuSmart-P-O	A Ausbaustufe	3							
NS 2	DN 100	210	100	440	1,5 kW	155	Links	3552.76.32	
NS 3	DN 100	300	150	630	1,5 kW	155	Links	3553.76.32	
NS 4	DN 100	400	200	830	1,5 kW	155	Links	3554.76.32	
NS 5,5	DN 150	725	360	1430	4,0 kW	235	Links	3555.76.32	
NS 7	DN 150	800	400	1600	4,0 kW	235	Links	3557.76.32	
NS 8,5	DN 150	940	475	1900	4,0 kW	235	Links	3558.76.32	
NS 10	DN 150	1000	520	2000	4,0 kW	235	Links	3560.76.32	
NS 2	DN 100	210	100	440	1,5 kW	155	Rechts	3552.76.42	
NS 3	DN 100	300	150	630	1,5 kW	155	Rechts	3553.76.42	
NS 4	DN 100	400	200	830	1,5 kW	155	Rechts	3554.76.42	
NS 5,5	DN 150	725	360	1430	4,0 kW	235	Rechts	3555.76.42	
NS 7	DN 150	800	400	1600	4,0 kW	235	Rechts	3557.76.42	
NS 8,5	DN 150	940	475	1900	4,0 kW	235	Rechts	3558.76.42	
NS 10	DN 150	1000	520	2000	4,0 kW	235	Rechts	3560.76.42	
LinuSmart-P-O	AP Aushaustufe	e 3 (Mit Entsorgun	asnumne)			•			
NS 2	DN 100	210	100	440	1,5 kW	155	Links	3552.86.32	
NS 3	DN 100	300	150	630	1,5 kW	155	Links	3553.86.32	
NS 4	DN 100	400	200	830	1,5 kW	155	Links	3554.86.32	
NS 5,5	DN 150	725	360	1430	4,0 kW	235	Links	3555.86.32	
NS 7	DN 150	800	400	1600	4,0 kW	235	Links	3557.86.32	
NS 8,5	DN 150	940	475	1900	4,0 kW	235	Links	3558.86.32	
NS 10	DN 150	1000	520	2000	4,0 kW	235	Links	3560.86.32	
NS 2	DN 100	210	100	440	1,5 kW	155	Rechts	3552.86.42	
NS 3	DN 100	300	150	630	1,5 kW	155	Rechts	3553.86.42	
NS 4	DN 100	400	200	830	1,5 kW	155	Rechts	3554.86.42	
NS 5,5	DN 150	725	360	1430	4,0 kW	235	Rechts	3555.86.42	
NS 7	DN 150	800	400	1600	4,0 kW	235	Rechts	3557.86.42	
NS 8,5	DN 150	940	475	1900	4,0 kW	235	Rechts	3558.86.42	
NS 10	DN 150	1000	520	2000	4,0 kW	235	Rechts	3560.86.42	

ACO Fettabscheider LipuJet-P-O (oval)

ACO Produktvorteile

- Optimales Einbringmaß
- Geringes Gewicht dank Werkstoff Polyethylen
- Einfache Installation
- Ausbaustufe 3 optional mit Entsorgungspumpe
- Fettabscheideranlage gemäß ÖNORM FN 1825
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Mit integriertem Schlammfang
- Ausbaustufen
 - ☐ OB*: Basisauführung (Entsorgung und Reinigung über Wartungsöffnungen)
 - ☐ OD*: mit Direktabsaugung (geruchfreie Entsorgung über Entsorgungsleitung, Reinigung über Wartungsöffnungen)
 - ☐ OM: Ausbaustufe 2 mit Direktabsaugung und manueller Fülleinheit mit hydromechanischer Innenreinigung
 - ☐ OA: Ausbaustufe 3 mit Direktabsaugung, automatischer Fülleinheit und programmgesteuerter hydromechanischer Innenreinigung
- System ACO Passavant

Abmessungen LipuJet-P-OAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe



dargestellt: NS4, Bedienungsseite rechts, bei Bedienungsseite links sind die Bauteile (Entsorgungsanschluss, Fülleinheit, Schauglas, Absperrschieber, Steuerung) zur Mittelachse des Abscheiders spiegelbildlich angeordnet.

* nicht im Lieferumfang erhalten

Entsorgungsanschluss mit Storz-B-Kupplung R 2 1/2, DIN 14308	L2	

Venngröße	Abmessungen											
	D	L1	L2	L4	H1	H2	Н3	H4	H5	B1	B2	B4
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
NS 1	110	1100	1300	1800	830	760	1480	1300	1500	700	770	930
NS 2	110	1100	1300	1800	1055	985	1680	1500	1700	700	770	930
NS 3	110	1450	1650	2150	1055	985	1680	1500	1700	700	770	930
NS 4	110	1760	2000	2460	1055	985	1680	1500	1700	700	770	930
NS 5,5	160	1760	2000	2460	1250	1180	1880	1700	1900	950	1020	1180
NS 7	160	1960	2200	2660	1250	1180	1880	1700	1900	950	1020	1180
NS 8,5	160	2250	2485	2950	1250	1180	1880	1700	1900	950	1020	1180
NS 10	160	2450	2690	3150	1250	1180	1880	1700	1900	950	1020	1180

4	6	
_		

Nenngröße	Nennweite		Inhalt	Gev	Artikel-Nr.		
		Schlammfang	Fettspeicher	Gesamtinhalt	Leer	Gefüllt	
		[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]	······
ipuJet-P-OB Bas	sisausführung						
NS 1	DN 100	106	100	320	62	382	3551.34.00
NS 2	DN 100	210	100	440	70	510	3552.34.00
NS 3	DN 100	300	150	630	80	710	3553.34.00
NS 4	DN 100	400	200	830	95	925	3554.34.00
NS 5,5	DN 150	725	360	1430	170	1600	3555.34.00
NS 7	DN 150	800	400	1600	187	1787	3557.34.00
NS 8,5	DN 150	940	475	1900	208	2108	3558.34.00
NS 10	DN 150	1000	520	2000	220	2220	3560.34.00
.ipuJet-P-OD Au:	sbaustufe 1						
NS 1	DN 100	106	100	320	68	388	3551.64.00
NS 2	DN 100	210	100	440	75	515	3552.64.00
NS 3	DN 100	300	150	630	85	715	3553.64.00
NS 4	DN 100	400	200	830	100	930	3554.64.00
NS 5,5	DN 150	725	360	1430	175	1605	3555.64.00
NS 7	DN 150	800	400	1600	193	1793	3557.64.00
NS 8,5	DN 150	940	475	1900	214	2114	3558.64.00
NS 10	DN 150	1000	520	2000	226	2226	3560.64.00

Nenngröße	Nennweite	Artikel-Nr.				
		Bedienseite				
		Rechts	Links			
ipuJet-P-OM A	usbaustufe 2					
NS 1	DN 100	3571.74.41	3571.74.31			
NS 2	DN 100	3572.74.41	3572.74.31			
NS 3	DN 100	3573.74.41	3573.74.31			
NS 4	DN 100	3574.74.41	3574.74.31			
NS 5,5	DN 150	3575.74.41	3575.74.31			
NS 7	DN 150	3577.74.41	3577.74.31			
NS 8,5	DN 150	3578.74.41	3578.74.31			
NS 10	DN 150	3580.74.41	3580.74.31			

Nenngröße	Nennweite	Artikel-Nr.				
		Bedie	nseite			
		Rechts	Links			
puJet-P-OA Au	sbaustufe 3					
NS 1	DN 100	3551.74.42	3551.74.32			
NS 2	DN 100	3552.74.42	3552.74.32			
NS 3	DN 100	3553.74.42	3553.74.32			
NS 4	DN 100	3554.74.42	3554.74.32			
NS 5,5	DN 150	3555.74.42	3555.74.32			
NS 7	DN 150	3557.74.42	3557.74.32			
NS 8,5	DN 150	3558.74.42	3558.74.32			
NS 10	DN 150	3560.74.42	3560.74.32			

LipuJet-P-OAP Ausbaustufe 3 (Mit Entsorgungspumpe)										
NS 1	DN 100	3551.84.42	3551.84.32							
NS 2	DN 100	3552.84.42	3552.84.32							
NS 3	DN 100	3553.84.42	3553.84.32							
NS 4	DN 100	3554.84.42	3554.84.32							
NS 5,5	DN 150	3555.84.42	3555.84.32							
NS 7	DN 150	3557.84.42	3557.84.32							
NS 8,5	DN 150	3558.84.42	3558.84.32							
NS 10	DN 150	3560.84.42	3560.84.32							
			-							

47

ACO Fettabscheider LipuJet-P-R (rund)

ACO Produktvorteile

- Transport- und montagefreundlich durch Einbringung in Einzelteilen
- Optimales Einbringmaß durch Teilung in Segmente
- Geringes Gewicht dank Werkstoff Polyethylen
- Einfache Installation
- Ausbaustufe 3 optional mit Entsorgungspumpe

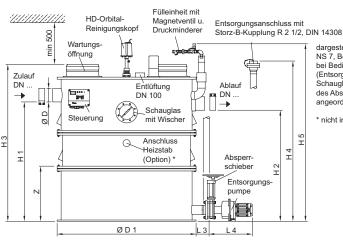
- Fettabscheideranlage gemäß ÖNORM FN 1825
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Mit integriertem Schlammfang
- Ausbaustufen
 - □ RB*: Basisauführung (Entsorgung und Reinigung über Wartungsöffnungen)
 - ☐ RD*: mit Direktabsaugung (geruchfreie Entsorgung über Entsorgungsleitung, Reinigung über Wartungsöffnungen)
 - ☐ RM: Ausbaustufe 2 mit Direktabsaugung und manueller Fülleinheit mit hydromechanischer Innenreinigung
 - □ RA: Ausbaustufe 3 mit Direktabsaugung, automatischer Fülleinheit und programmgesteuerter hydromechanischer Innenreinigung
- System ACO Passavant
- Segmentbauweise ermöglicht die zerlegte Einbringung



Abbildung: Ausbaustufe 1 mit Schauglas und Fülleinheit

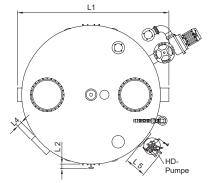
* Optional Schauglas und Fülleinheit

Abmessungen LipuJet-P-RAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe



dargestellt:
NS 7, Bedienungsseite rechts,
bei Bedienungsseite links sind die Bauteile
(Entsorgungsanschluss, Steuerung,
Schauglas, HD-Pumpe) zur Mittelachse
des Abscheiders spiegelbildlich
angeordnet.

* nicht im Lieferumfang enthalten



Nenngröße					Abmessungen						
	D	D1	L1	L2	L3	H1	H2	Н3	Н5	$Z^{1)}/n^{2)}$	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
NS 2	110	1150	1255	60	200	975	905	1320	1570	795/2	
NS 4	110	1150	1255	60	200	1240	1170	1580	1830	820/2	

Nenngröße	Nennweite			Gev	vicht	Artikel-Nr.	
		Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	Leer	Gefüllt	
		[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]	
ipuJet-P-RB Ba	asisausführung						
NS 2	DN 100	290	120	680	119	799	3502.32.30
NS 4	DN 100	500	160	890	134	1024	3504.32.30
ipuJet-P-RD A	usbaustufe 1						
NS 2	DN 100	290	120	680	123	803	3502.62.30
NS 4	DN 100	500	160	890	139	1029	3504.62.30

Nenngröße	Nennweite		Inhalt		Gev	vicht	Artik	el-Nr.
		Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	Leer	Gefüllt	Bedie	nseite
		[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]	Rechts	Links
LipuJet-P-RM A	usbaustufe 2							
NS 2	DN 100	290	120	680	123	803	3502.73.41	3502.73.31
NS 4	DN 100	500	160	890	139	1029	3504.73.41	3504.73.31
LipuJet-P-RA A	usbaustufe 3							
NS 2	DN 100	290	120	680	123	803	3502.73.42	3502.73.32
NS 4	DN 100	500	160	890	139	1029	3504.73.42	3504.73.32
LipuJet-P-RAP /	Ausbaustufe 3 (Mit Entsorgungsp	oumpe)					
NS 2	DN 100	290	120	680	123	803	3502.73.82	3502.73.72
NS 4	DN 100	500	160	890	139	1029	3504.73.82	3504.73.72

ACO Fettabscheider LipuJet-P-R (rund)

ACO Produktvorteile

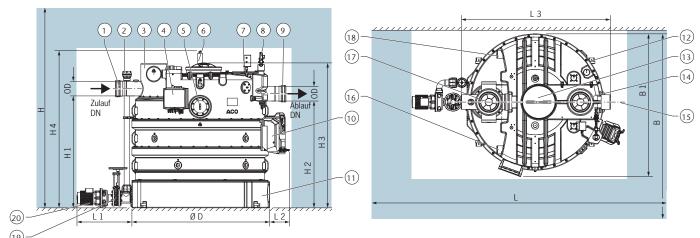
- Transport- und montagefreundliche Einbringung in Einzelsegmenten
- Geringes Gewicht dank Werkstoff Polyethylen
- Drehbare Zulaufgarnitur und streckbarer Geruchsverschluss bei Ausführung RM / RA
- Ausbaustufe 3 optional mit Entsorgungspumpe
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Geruchsdichte Wartungsöffnung (lichte Weite Ø 450 mm)

- Fettabscheider gemäß ÖNORM EN 1825 und DIN 4040-100 mit integriertem Schlammfang
- Ausbaustufen
 - □ RB*: Basisauführung (Entsorgung und Reinigung über Wartungsöffnungen)
 - □ RD*: mit Direktabsaugung (geruchfreie Entsorgung über Entsorgungsleitung, Reinigung über Wartungsöffnung)
 - □ RM: Ausbaustufe 2 mit Direktabsaugung und manueller Fülleinheit mit hydromechanischer Innenreinigung
 - □ RA: Ausbaustufe 3 mit Direktabsaugung, automatischer Fülleinheit und programmgesteuerter hydromechanischer Innenreinigung



Abbildung: Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe

* Optional Schauglas und Fülleinheit



Legende: ACO Fettabscheider LipuJet-P-RAP Ausbaustufe 3 (Mit Entsorgungspumpe)

- 1 = Rohrverbinder
- **2** = Direktabsaugung
- **3** = Zulaufgarnitur
- **4** = Steuerung
- = Schauglas
- = Hochdrucksprühkopf
- = Pneumatikbox
- **8** = Fülleinheit
- = Rohrverbinder **10** = HD (Hochdruck)-Pumpe
- **12** = Befestigungsset
- **13** = Wartungsöffnung
- **14** = Revisionsöffnung
- **15** = Mittelachse

11 = Behälter

- **16** = Lüftung (optional)
- **17** = Revisionsöffnung
- **18** = Lüftung (optional)
- **19** = Absperrschieber
- **20** = Entsorgungspumpe

Nenngröße	Nennweite				Platzbedarf [mm]									
NS	DN	OD	ØD	L1	L2	L3	В1	H1	H2	Н3	H4	L¹)	B²)	H ³)
5,5	150	160	1.640	750	275	1.790	1.560	1.060	990	1.500	1.660	3.870	2.160	2.100
7	150	160	1.640	750	275	1.790	1.560	1.240	1.170	1.680	1.840	3.870	2.160	2.280
8,5	150	160	1.640	750	275	1.790	1.560	1.420	1.350	1.860	2.020	3.870	2.160	2.460
10	150	160	1.640	750	275	1.790	1.560	1.600	1.530	2.040	2.200	3.870	2.160	2.640
15	200	200	1.890	750	275	2.050	1.950	1.535	1.465	1.990	2.150	4.120	2.550	2.590
20	200	200	1.890	750	275	2.050	1.950	1.925	1.855	2.380	2.540	4.120	2.550	2.980
22,5	200	200	1.890	750	275	2.050	1.950	2.305	2.235	2.760	2.910	4.120	2.550	3.360

¹⁾ Produktlänge plus min. 2 x 600 mm Freiraum _ 2) Produktbreite plus min. 600 mm Freiraum _ 3) Behälterhöhe plus min. 600 mm Freiraum

${\bf Einzel segmente\ (ohne\ Anbauteile,\ wie\ z.B.\ HD\ (Hochdruck)-Pumpe,\ F\"ulleinheit,\ldots)}$

Abbildung	Segment	ØD	Höhe	Gewicht	Anzahl je Nenngröße							
Abbildulig	Jeginene	[mm]	[mm]	[kg]	NS 5,5	NS 7	NS 8,5	NS 10	NS 15	NS 20	NS 22,5	
	Oberteil	1.640	785	37	•	•	•	•				
= 0	Operteii	1.890	785	75					•	•	•	
	Mittaltail piadria		225	25		•		•				
	Mittelteil niedrig	1.890	425	40		•	•	•	•		•	
	Mittelteil hoch	1.640	405	33		•	•	•				
		1.890	815	65	•	•		•	***************************************	•	•	
	l latarta:l	1.640	705	57	•	•	•	•				
	Unterteil	1.890	815	75	•	•	***************************************	***************************************	•	•	•	
	D - J	1.640	360	67	•	•	•	•		•		
	Boden	1.890	360	90	-				•	•	•	

Nenngröße	Nennweite		Inhalt		Gev	wicht	Artikel-Nr.
NS	Zu/ Ablauf	Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	Leer	Gefüllt	
	DN	[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]	
ACO Fettabsch	eider LipuJet-P-	RB Basisausführu	ng				
5,5	150	555	290	1.475	190	1.665	3505.50.00
7	150	730	290	1.795	220	2.015	3507.50.00
8,5	150	855	405	2.115	230	2.345	3508.50.00
10	150	1.000	405	2.430	260	2.690	3510.50.00
15	200	1.550	600	3.130	320	3.450	3515.50.00
20	200	2.020	800	4.070	345	4.415	3520.50.00
22,5	200	2.550	1.000	5.000	395	5.395	3525.50.00
ACO Fettabsch	eider LipuJet-P-	RD Ausbaustufe 1					
5,5	150	555	290	1.475	200	1.675	3505.51.00
7	150	730	290	1.795	230	2.025	3507.51.00
8,5	150	855	405	2.115	240	2.355	3508.51.00
10	150	1.000	405	2.430	270	2.700	3510.51.00
15	200	1.550	600	3.130	340	3.470	3515.51.00
20	200	2.020	800	4.070	360	4.430	3520.51.00
22,5	200	2.550	1.000	5.000	410	5.410	3525.51.00

Nenngröße	Nennweite		Inhalt		Gev	vicht	Artikel-Nr.		
NS	Zu/ Ablauf	Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	Leer	Gefüllt	Rechts	Links	
	DN	[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]			
CO Fettabsch	eider LipuJet-P-	RM Ausbaustufe 2	2						
5,5	150	555	290	1.475	235	1.710	3505.52.00	3505.52.10	
7	150	730	290	1.795	265	2.060	3507.52.00	3507.52.10	
8,5	150	855	405	2.115	275	2.390	3508.52.00	3508.52.10	
10	150	1.000	405	2.430	305	2.735	3510.52.00	3510.52.10	
15	200	1.550	600	3.130	370	3.500	3515.52.00	3515.52.10	
20	200	2.020	800	4.070	395	4.465	3520.52.00	3520.52.10	
22,5	200	2.550	1.000	5.000	445	5.445	3525.52.00	3525.52.10	
CO Fettabsch	eider LipuJet-P-	RA Ausbaustufe 3							
5,5	150	555	290	1.475	240	1.715	3505.53.00	3505.53.10	
7	150	730	290	1.795	270	2.065	3507.53.00	3507.53.10	
8,5	150	855	405	2.115	280	2.395	3508.53.00	3508.53.10	
10	150	1.000	405	2.430	310	2.740	3510.53.00	3510.53.10	
15	200	1.550	600	3.130	380	3.510	3515.53.00	3515.53.10	
20	200	2.020	800	4.070	405	4.475	3520.53.00	3520.53.10	
22,5	200	2.550	1.000	5.000	450	5.450	3525.53.00	3525.53.10	
CO Fettabsch	eider LipuJet-P-	RAP Ausbaustufe	3 (Mit Entsorgur	ngspumpe)			•		
5,5	150	555	290	1.475	295	1.770	3505.54.00	3505.54.10	
7	150	730	290	1.795	325	2.120	3507.54.00	3507.54.10	
8,5	150	855	405	2.115	335	2.450	3508.54.00	3508.54.10	
10	150	1.000	405	2.430	365	2.795	3510.54.00	3510.54.10	
15	200	1.550	600	3.130	430	3.560	3515.54.00	3515.54.10	
20	200	2.020	800	4.070	455	4.525	3520.54.00	3520.54.10	
22,5	200	2.550	1.000	5.000	500	5.500	3525.54.00	3525.54.10	

ACO Fettabscheider LipuJet-S (oval)

ACO Produktvorteile

- Minimierung der Entsorgungs- und Wartungskosten durch wirtschaftliche Nenngrößenabstufungen
- Optimales Einbringmaß
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Einfache Installation
- Ausbaustufe 3 optional mit Entsorgungspumpe

- Fettabscheideranlage gemäß ÖNORM EN 1825
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Mit integriertem Schlammfang
- Ausbaustufen
 - ☐ OB*: Basisausführung (Entsorgung und Reinigung über Wartungsöffnungen)
 - □ OD*: mit Direktabsaugung (geruchfreie Entsorgung über Entsorgungsleitung, Reinigung über Wartungsöffnungen)
 - ☐ OM: Ausbaustufe 2 mit Direktabsaugung und manueller Fülleinheit mit hydromechanischer Innenreinigung
 - OA: Ausbaustufe 3 mit Direktabsaugung, automatischer Fülleinheit und programmgesteuerter hydromechanischer Innenreinigung
- Geruchsdichte Wartungsöffnung:

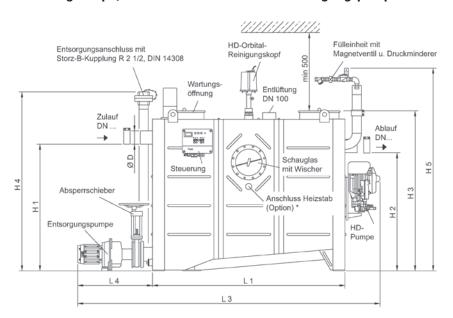
 □ Durchmesser: 300 mm bei NS 1 4

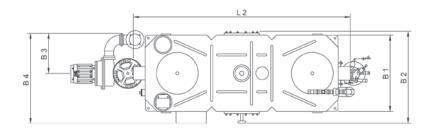
□ Durchmesser: 500 mm bei NS 5,5 - 10

- - Abbildung: Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe

* Optional Schauglas und Fülleinheit

Abmessungen LipuJet-S-OAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe





Nenngröße	Nennweite			Abmessungen								
NS	Zu/ Ablauf	H1	Н2	Н3	H4	L1	L2	В1	В2	Н5	L4	В4
	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1	100	830	760	1200	1380	905	1100	695	760	1550	1850	800
2	100	1055	985	1320	1500	905	1100	695	760	1700	1850	800
3	100	1055	985	1320	1500	1255	1450	695	760	1700	2200	800
4	100	1055	985	1320	1500	1605	1800	695	760	1700	2550	800
5,5	150	1255	1185	1570	1750	1655	1920	940	1010	1950	2600	1000
7	150	1255	1185	1570	1750	1855	2120	940	1010	1950	2800	1000
8,5	150	1255	1185	1570	1750	2155	2420	940	1010	1950	3100	1000
10	150	1255	1185	1570	1750	2345	2610	940	1010	1950	3300	1000

Nenngröße	Nennweite		Inhalt		Gev	vicht	Artikel-Nr.
NS	Zu/ Ablauf	Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	Leer	Gefüllt	
	DN	[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]	
LipuJet-S-OB Ba	asisausführung						
1	100	100	100	320	130	450	7551.34.00
2	100	200	100	440	135	575	7552.34.00
3	100	300	150	630	155	785	7553.34.00
4	100	400	200	830	175	1005	7554.34.00
5,5	150	550	360	1430	230	1660	7555.34.00
7	150	700	400	1600	255	1855	7557.34.00
8,5	150	850	475	1900	295	2195	7558.34.00
10	150	1000	520	2000	315	2315	7560.34.00
LipuJet-S-OD A	usbaustufe 1						
1	100	100	100	320	135	455	7551.64.00
2	100	200	100	440	140	580	7552.64.00
3	100	300	150	630	160	790	7553.64.00
4	100	400	200	830	180	1010	7554.64.00
5,5	150	550	360	1430	245	1675	7555.64.00
7	150	700	400	1600	260	1860	7557.64.00
8,5	150	850	475	1900	300	2200	7558.64.00
10	150	1000	520	2000	320	2320	7560.64.00

Nenngröße	Nennweite		Inhalt		Gev	wicht	Artikel-Nr.		
NS	Zu/ Ablauf	Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	Leer	Gefüllt	Rechts	Links	
	DN	[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]			
ACO Fettabsch	eider LipuJet-S-	OM Ausbaustufe 2	2						
1	100	100	100	320	165	485	7571.74.31	7571.74.4	
2	100	200	100	440	170	610	7572.74.31	7572.74.4	
3	100	300	150	630	190	820	7573.74.31	7573.74.4	
4	100	400	200	830	210	1040	7574.74.31	7574.74.4	
5,5	150	550	360	1430	280	1710	7575.74.31	7575.74.4	
7	150	700	400	1600	290	1890	7577.74.31	7577.74.4	
8,5	150	850	475	1900	330	2230	7578.74.31	7578.74.4	
10	150	1000	520	2000	350	2350	7580.74.31	7580.74.4	
CO Fettabsch	eider LipuJet-S-	OA Ausbaustufe 3							
1	100	100	100	320	165	485	7571.74.32	7571.74.4	
2	100	200	100	440	170	610	7572.74.32	7572.74.4	
3	100	300	150	630	195	825	7573.74.32	7573.74.4	
4	100	400	200	830	215	1045	7574.74.32	7574.74.4	
5,5	150	550	360	1430	285	1715	7575.74.32	7575.74.4	
7	150	700	400	1600	295	1895	7577.74.32	7577.74.4	
8,5	150	850	475	1900	335	2235	7578.74.32	7578.74.4	
10	150	1000	520	2000	350	2350	7580.74.32	7580.74.4	
CO Fettabsch	eider LipuJet-S-	OAP Ausbaustufe	3 (Mit Entsorgur	ngspumpe)					
1	100	100	100	320	215	535	7571.84.32	7571.84.4	
2	100	200	100	440	220	660	7572.84.32	7572.84.4	
3	100	300	150	630	240	870	7573.84.32	7573.84.4	
4	100	400	200	830	260	1090	7574.84.32	7574.84.4	
5,5	150	550	360	1430	335	1765	7575.84.32	7575.84.4	
7	150	700	400	1600	345	1915	7577.84.32	7577.84.4	
8,5	150	850	475	1900	385	2285	7578.84.32	7578.84.4	
10	150	1000	520	2000	400	2400	7580.84.32	7580.84.4	

ACO Fettabscheider LipuJet-S (rund)

ACO Produktvorteile

- Minimierung der Entsorgungs- und Wartungskosten durch wirtschaftliche Nenngrößenabstufungen
- Optimales Einbringmaß
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Einfache Installation
- Ausbaustufe 3 optional mit Entsorgungspumpe

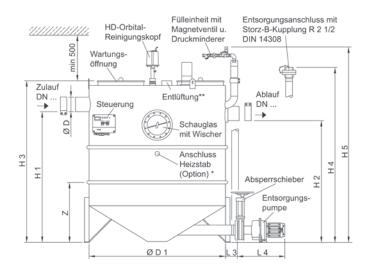
- Fettabscheideranlage gemäß ÖNORM EN 1825
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Mit integriertem Schlammfang
- Ausbaustufen
 - ☐ RB*: Basisausführung (Entsorgung und Reinigung über Wartungsöffnungen)
 - □ RD*: mit Direktabsaugung (geruchfreie Entsorgung über Entsorgungsleitung, Reinigung über Wartungsöffnungen)
 - ☐ RM: Ausbaustufe 2 mit Direktabsaugung und manueller Fülleinheit mit hydromechanischer Innenreinigung
 - ☐ RA: Ausbaustufe 3 mit Direktabsaugung, automatischer Fülleinheit und programmgesteuerter hydromechanischer Innenreinigung
- Geruchsdichte Wartungsöffnung:
 - \square Durchmesser: 300 mm bei NS 1 4
 - □ Durchmesser: 500 mm bei NS 5,5 10

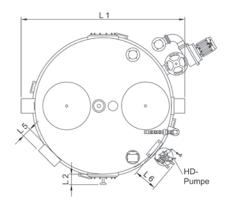


Abbildung: Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe

* Optional Schauglas und Fülleinheit

Abmessungen LipuJet-S-RAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe





9								<i>y</i> -						
NS	Zu/ Ablauf	Н1	H2	Н3	Н4	L1	L2	L3	Z ¹⁾ /n ²⁾	D	Н5	L4	L5	D1
	DN	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]						
2	100	975	905	1200	1400	1180	120	785/2	110	1520	250	110	1000	1020
4	100	1240	1170	1450	1650	1180	120	785/2	110	1770	250	110	1000	1020
7	150	1430	1330	1780	1930	1800	120	790/3	160	2100	250	110	1500	1660
10	150	1600	1500	1950	2100	1800	120	790/3	160	2270	250	110	1500	1660
15	200	1755	1685	2120	2250	2050	120	820/3	210	2440	250	110	1750	1915
20	200	1935	1885	2320	2450	2050	120	820/3	210	2640	250	110	1750	1915
	·····•	•	•		•	•			••••••		•		•	•

Nenngröße	Nennweite		Inhalt			Gewich	t	Artikel-Nr.
NS	Zu/ Ablauf	Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	Leer	Gefüllt	Schwerstes Einzelteil	
	DN	[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]	[kg]	
LipuJet-S-RB E	Basisausführun	g						
2	100	210	120	715	168	882	88	7502.32.00
4	100	420	165	915	178	1093	88	7504.32.00
7	150	705	400	1950	332	2284	128	7507.32.00
10	150	1000	400	2250	342	2589	128	7510.32.00
15	200	1630	800	3350	485	3835	196	7515.32.00
20	200	2110	800	3820	501	4321	196	7520.32.00
LipuJet-S-RD /	Ausbaustufe 1							
2	100	210	120	715	172	886	88	7502.62.00
4	100	420	165	915	186	1101	88	7504.62.00
7	150	705	400	1950	338	2290	128	7507.62.00
10	150	1000	400	2250	351	2598	128	7510.62.00
15	200	1630	800	3350	492	3842	196	7515.62.00
20	200	2110	800	3820	510	4330	196	7520.62.00

¹⁾ Segmenthöhe Z ²⁾ Anzahl der Segmente n

Nenngröße	Nennweite		Inhalt			Gewicht		Artik	el-Nr.
NS	Zu/ Ablauf	Schlamm- fang	Fettspeicher	Gesamt	Leer	Gefüllt	Schwerstes Einzelteil	Rechts	Links
	DN	[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]	[kg]		
ACO Fettabsc	heider LipuJet	-S-RM Ausbau	ıstufe 2						
2	100	210	120	715	204	918	88	7502.73.31	7502.73.4
4	100	420	165	915	218	1133	88	7504.73.31	7504.73.4
7	150	705	400	1950	367	2319	128	7507.73.31	7507.73.4
10	150	1000	400	2250	382	2629	128	7510.73.31	7510.73.4
15	200	1630	800	3350	523	3873	196	7515.73.31	7515.73.4
20	200	2110	800	3820	541	4361	196	7520.73.31	7520.73.4
CO Fettabsc	heider LipuJet	-S-RA Ausbau	stufe 3						
2	100	210	120	715	207	921	88	7502.73.32	7502.73.4
4	100	420	165	915	221	1136	88	7504.73.32	7504.73.4
7	150	705	400	1950	370	2322	128	7507.73.32	7507.73.4
10	150	1000	400	2250	385	2632	128	7510.73.32	7510.73.4
15	200	1630	800	3350	526	3876	196	7515.73.32	7515.73.4
20	200	2110	800	3820	543	4364	196	7520.73.32	7520.73.4
CO Fettabsc	heider LipuJet	-S-RAP Ausba	ustufe 3 (Mit E	ntsorgungs _l	oumpe)				
2	100	210	120	715	236	950	88	7502.73.52	7502.73.6
4	100	420	165	915	249	1164	88	7504.73.52	7504.73.6
7	150	705	400	1950	399	2351	128	7507.73.52	7507.73.6
10	150	1000	400	2250	415	2661	128	7510.73.52	7510.73.6
15	200	1630	800	3350	558	3908	196	7515.73.52	7515.73.6
20	200	2110	800	3820	576	4396	196	7520.73.52	7520.73.6

ACO Fettabscheider LipuJet-P-SB/SD

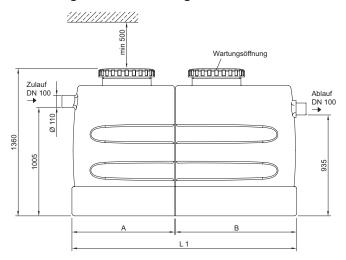
ACO Produktvorteile

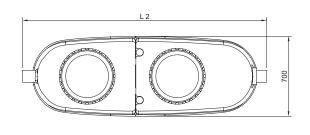
- Einfache Montage durch Stecksystem
- Einbringungsmöglichkeit in schwer zugängliche Aufstellungsräume durch
 3-Teilung der Anlage
- Geringes Gewicht durch Werkstoff Polyethylen
- Keine mechanischen und elektrische Bauteile

- Fettabscheideranlage gemäß ÖNORM EN 1825
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Mit separatem Schlammfang
- System ACO Passavant
- Ausbaustufe
 - ☐ SB: Entsorgung und Reinigung über Wartungsöffnungen (mit Geruchsbildung)
 - ☐ SD: mit Direktabsaugung geruchsfreie Entsorgung über Entsorgungsleitung, Reinigung über Wartungsöffnung



Abmessungen Basisausführung





Nenngröße				
<u></u>	L1	L2	Α	В
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
NS 2	1180	1360	510	660
NS 4	2070	2250	945	1115

Nenngröße	Nennweite	Inhalt			Gev	Artikel-Nr.	
		Schlammfang		Gesamtinhalt	Leer	Gefüllt	
		[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]	
ipuJet-P-SB Bas	sisausführung						
NS 2	DN 100	210	80	480	75	555	3802.00.00
NS 4	DN 100	420	160	880	115	995	3804.00.00
ipuJet-P-SD Au	sbaustufe 1						
NS 2	DN 100	210	80	480	75	555	3802.50.00
NS 4	DN 100	420	160	880	115	995	3804.50.00

ACO Fettabscheider LipuJet-P ovale Großbauform

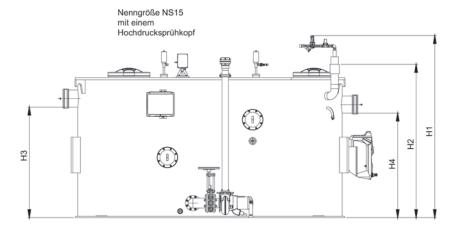
ACO Produktvorteile

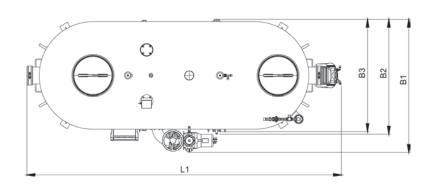
- Hohe Nenngrößen bis NS 60 in Parallelbauweise möglich
- Mit zwei Schaugläsern für Kontrolle von Fett und Schlamm
- Ausbaustufe OAP:
 - ☐ Mit zwei Hochdrucksprühköpfen für perfekte Innenreinigung des Behälters
 - □ Entsorgungspumpe für Höhen bis zu 18 Metern bei ca. 10 m³/h Leistung
 - ☐ Steuergerät mit Voreinstellungen, die flexible an örtliche Gegebenheiten angepasst werden können

- Fettabscheider in Sondergröße: bis NS 60
- Fettabscheider gemäß ÖNORM EN 1825
- Zum Einbau in Räumen frostfrei
- Aus Polyethylen in ovaler Bauform
- Zu- und Ablauf Ø 200 mm (NS 15 25) oder Ø 250 mm (NS 30)
- Zwei Schaugläser mit Wischer
- Bedienseite: rechts/links
- Ausbaustufen
 - ☐ OB: Entsorgung/Reinigung über Wartungsöffnung (mit Geruchsbildung)
 - ☐ OD: geruchsfreie Entsorgung über Direktabsaugung, Reinigung über Wartungsöffnung
 - ☐ OA: Direktabsaugung, Programmgesteuert
 - □ OAP: Identisch OA, Entsorgungspumpe
 - □ OAP-Parallel: Identisch OAP, NS 40/50/60, 2 parallele Anlagen, automatisch betriebene Hochdruckpumpen



Abmessungen Basisausführung





Nenngröße

Тур	Nenngröße	Nennweite				Abmessungen			
			L1	H1	H2	Н3	H4	B2	В3
		*****	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	NS 15	DN200	2820	1810	1800	1300	1230	1350	1320
D OD	NS 20	DN200	3520	1810	1800	1300	1230	1350	1320
P-OB	NS 25	DN200	4220	1910	1900	1300	1230	1350	1320
	NS 30	DN250	4920	1910	1900	1300	1230	1350	1320
	NS 15	DN200	2820	1810	1800	1300	1230	1350	1320
D 0 D	NS 20	DN200	3520	1810	1800	1300	1230	1350	1320
P-OD	NS 25	DN200	4220	1910	1900	1300	1230	1350	1320
	NS 30	DN250	4920	1910	1900	1300	1230	1350	1320
	NS 15	DN200	3000	2070	1800	1300	1230	1350	1320
P-OA	NS 20	DN200	3700	2070	1800	1300	1230	1350	1320
P-OAP	NS 25	DN200	4400	2070	1900	1300	1230	1350	1320
	NS 30	DN250	5100	2070	1900	1300	1230	1350	1320

Rechts

Links

Inhalt

	Schlammfana	Fettspeicher	Gesamtinhalt	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
	Schlammfang [1]	[I]	[I]	AI UKEI-NI.	AI UKEI-NI.
in that D OD David		נין	Lil		
LipuJet-P-OB Basis NS 15	austunrung 1580	630	2850	3815.35.42	3815.35.32
NS 20	2070	850	3760	3820.35.42	3820.35.32
NS 25	2550	1070	4660	3825.35.42	3825.35.32
NS 30	3020	1290	5550	3830.35.42	3830.35.32
LipuJet-P-OD Ausb	austufe 1		-		
NS 15	1580	630	2850	3815.45.42	3815.45.32
NS 20	2070	850	3760	3820.45.42	3820.45.32
NS 25	2550	1070	4660	3825.45.42	3825.45.32
NS 30	3020	1290	5550	3830.45.42	3830.45.32
LipuJet-P-OA Ausb	austufe 3				
NS 15	1580	630	2850	3815.80.42	3815.80.32
NS 20	2070	850	3760	3820.80.42	3820.80.32
NS 25	2550	1070	4660	3825.80.42	3825.80.32
NS 30	3020	1290	5550	3830.80.42	3830.80.32
LipuJet-P-OAP Aus	baustufe 3 (Mit Entsorgu	ngspumpe)			
NS 15	1580	630	2850	3815.90.42	3815.90.32
NS 20	2070	850	3760	3820.90.42	3820.90.32
NS 25	2550	1070	4660	3825.90.42	3825.90.32
NS 30	3020	1290	5550	3830.90.42	3830.90.32
LipuJet-P-OAP — Pa	nrallel Ausbaustufe 3 (Mit	Entsorgungspumpe)			
NS 40	4140	1700	7520	3840	90.40
NS 50	5100	3140	9320	3850	90.40
NS 60	6040	2580	11000	3860	90.40

LipuMobil-P

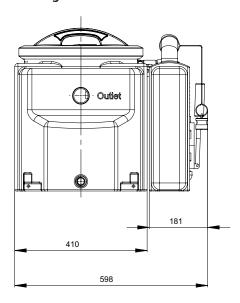
ACO Produktvorteile

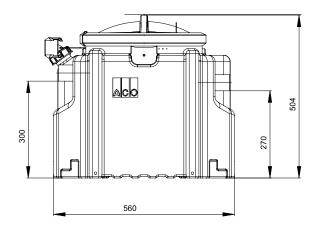
- Einstufung für maximalen Zulauf 0,8l/s nach hydraulischer Typprüfung gemäß ÖNORM EN 1825
- Optional ausrüstbar mit Rollenset für bequemen Transport
- Optional mit Grundablass zur einfachen Entleerung
- Optional mit Entsorgungsbehälter für geruchsfreien Fettabzug

- Anwendungsbereich:
 - □ Mobile Imbissstände
 - □ Geschirrspülmobile
 - ☐ Gelegentliche Essenszubereitungen
- Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen, geruchsdicht verschlossen, mit abnehmbaren Deckel und Schnellspannverschluss
- Zu- und Ablauf DN 50 (OD 50 mm) für Anschluss an Rohrsysteme mit passenden Anschlüssen
- Gesamtvolumen: 48 l
- Fettspeichermenge: 15 l
- Schlammspeichermenge: 16 l
- Wahlweise mit Fettsammelbehälter aus PE mit Abzugspumpe, Volumen 10 l
- Geeignet für Volumenströme bis 0,8 l/s



Abmessungen





	Nennweite		Inhalt		Gev	vicht	Artikel-Nr.
		Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	Leer	Gefüllt	
		[1]	[1]	[1]	[kg]	[kg]	
Ohne Fettsammel	behälter						
	DN 50	16	15	48	8,00	60	3700.04.00
Mit Fettsammelbe	hälter in Fließri	chtung rechts, für	geruchfreien Fe	ttabzug			
	DN 50	16	15	48	11,50	81	3700.04.10
Mit Fettsammelbe	hälter in Fließri	chtung links, für (geruchfreien Fett	abzug			
	DN 50	16	15	48	11,50	81	3700.04.20

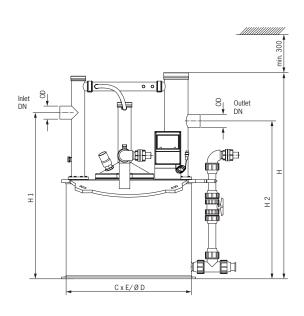
ACO Fettabscheider Lipator-P-RM Teilentsorgung

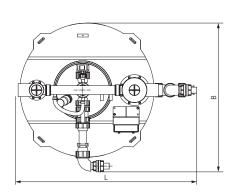
Produktvorteile

- Kompakte Abmessungen durch Teilbarkeit
- Leichtes Handling und Einbringung
- Selbsterklärendes Schaltgerät
- Einstellbare Zeitschaltuhr für bedarfsgerechten Abzug von Fett
- Fettabscheider gemäß ÖNORM EN 1825 für freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Aus PE, Plattenmaterial
- Mit Kugelhähnen für manuellen Abzug von Fett und Schlamm
- Mit Heizstab und Zeitschaltuhr zur Homogenisierung der Fettschicht
- Mit Krählwerk
- Elektrischer Anschluss: 230 V, 50/60 Hz



Abmessungen Lipator-P-RM





NS				Abmessunger				Größtes Einzelteil	Artikel-Nr.
	D	L	В	Ø D	Н	H1	Н2	Ø D x H	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
4	110	1500	1270	1055	1830	1400	1330	Ø 1270 x 860	3574.40.10
10	160	1990	1530	1525	2210	1800	1730	Ø 1660 x 660	3580.40.10
20	200	2240	1910	1775	2320	1900	1830	Ø 1920 x 700	3590.40.10
25	200	2240	1910	1775	2420	2000	1930	Ø 1920 x 700	3595.40.10

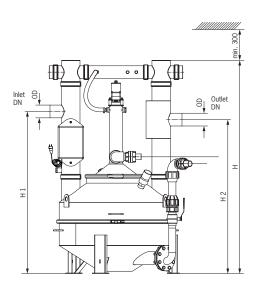
ACO Fettabscheider Lipator-S-RM Teilentsorgung

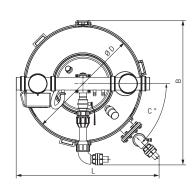
Produktvorteile

- Kompakte Abmessungen durch Teilbarkeit
- Leichtes Handling und Einbringung
- Selbsterklärendes Schaltgerät
- Einstellbare Zeitschaltuhr für bedarfsgerechten Abzug von Fett
- Fettabscheider gemäß ÖNORM EN 1825 für freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Aus Edelstahl, Material 1.4571
- Mit Kugelhähnen für manuellen Abzug von Fett und Schlamm
- Mit Heizstab und Zeitschaltuhr zur Homogenisierung der Fettschicht
- Mit Krählwerk
- Elektrischer Anschluss: 230 V, 50/60 Hz



Abmessungen Lipator-S-RM





NS					ssungen			_	Größtes Einzelteil	Artikel-Nr.
	D	L	В	C	Ø D	Н	Н1	Н2	Ø D x H	
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	•
2	110	1170	970	115	640	1700	1300	1230	Ø 750 x 880	7672.40.50
4	110	1240	1300	45	980	1850	1400	1330	Ø 980 x 450	7674.40.50
10	160	1710	1670	45	1500	2200	1800	1730	Ø 1500 x 650	7680.40.50
20	200	1950	1880	45	1750	2320	1900	1830	Ø 1750 x 780	7690.40.50
25	200	1950	1880	45	1750	2420	2000	1930	Ø 1750 x 780	7695.40.50

ACO Fettabscheider Lipator-P-RA Teilentsorgung mit automatischer Steuerung

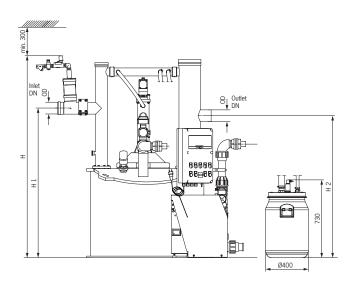
Produktvorteile

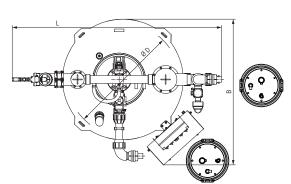
- Kompakte Abmessungen durch Teilbarkeit
- Leichtes Handling und Einbringung
- Selbsterklärendes Schaltgerät
- Einstellbare Zeitschaltuhr für bedarfsgerechten Abzug von Fett
- Automatischer Fett- und Schlammabzug

- Fettabscheider gemäß ÖNORM EN 1825 für freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Aus PE, Plattenmaterial
- Mit automatischem Abzug von Fett und Schlamm
- Mit Schläuchen und vier Fässern zum Sammeln von Fett und Schlamm
- Mit Heizstab und Zeitschaltuhr zur Homogenisierung der Fettschicht
- Mit Krählwerk und innenlaufendem Schaber
- Elektrischer Anschluss: 230 V, 50/60 Hz



Abmessungen Lipator-P-RA





NS				Abmessunger				Größtes Einzelteil	Artikel-Nr.
	D	L	В	Ø D	Н	H1	Н2	Ø D x H	
***************************************	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
4	110	1950	1350	1060	1850	1400	1330	Ø 1270 x 860	3574.70.10
10	160	250	1850	1530	2320	1800	1730	Ø 1660 x 660	3580.70.10
20	200	2750	2050	1780	2560	1900	1830	Ø 1920 x 700	3590.70.10
25	200	2750	2050	1780	2660	2000	1930	Ø 1920 x 700	3595.70.10

ACO Fettabscheider Lipator-S-RA Teilentsorgung mit automatischer Steuerung

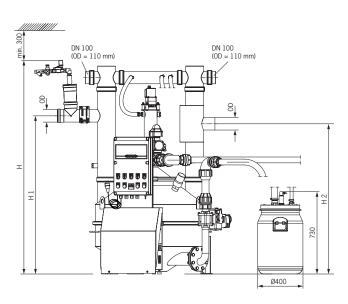
Produktvorteile

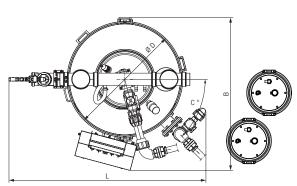
- Kompakte Abmessungen durch Teilbarkeit
- Leichtes Handling und Einbringung
- Selbsterklärendes Schaltgerät
- Einstellbare Zeitschaltuhr für bedarfsgerechten Abzug von Fett
- Automatischer Fett- und Schlammabzug

- Fettabscheider gemäß ÖNORM EN 1825 für freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Aus Edelstahl, Material 1.4571
- Mit automatischem Abzug von Fett und Schlamm
- Mit Schläuchen und vier Fässern zum Sammeln von Fett und Schlamm
- Mit Heizstab und Zeitschaltuhr zur Homogenisierung der Fettschicht
- Mit Krählwerk und innenlaufendem Schaber
- Elektrischer Anschluss: 230 V, 50/60 Hz



Abmessungen Lipator-S-RA





Größtes

NS		Abmessungen							Einzelteil	Artikel-Nr.
	D	L	В	C	Ø D	Н	H1	H2	Ø D x H	
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	•
2	110	1170	970	115	640	1700	1300	1230	Ø 750 x 880	7672.70.10
4	110	1240	1300	45	980	1850	1400	1330	Ø 980 x 450	7674.70.10
10	160	1710	1670	45	1500	2200	1800	1730	Ø 1500 x 650	7680.70.10
20	200	1950	1880	45	1750	2320	1900	1830	Ø 1750 x 780	7690.70.10
25	200	1950	1880	45	1750	2420	2000	1930	Ø 1750 x 780	7695.70.10

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
ii. Ø455 97 98 645	ACO Probenahmetopf DN 150	■ Fettabscheider LipuJet-P □ NS 5,5 – 10	 Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 150 nach Abscheideranlagen Material: PE In runder Bauform, mit Muffendichtung am Zulauf und Rohrspitzende am Ablauf Geruchdichter Wartungsöffnung DN 450 Gewicht: 10,10 kg 	3300.09.21
ii. Ø 455 901 655	ACO Probenahmetopf DN 200	■ Fettabscheider LipuJet-P □ NS 15 – 25	 Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 200 nach Abscheideranlagen Material: PE In runder Bauform, mit Muffendichtung am Zulauf und Rohrspitzende am Ablauf Geruchdichter Wartungsöffnung DN 450 Gewicht: 10,30 kg 	3300.09.31
Ii. Ø455	ACO Probenahmetopf DN 100	■ Fettabscheider LipuJet-P □ NS 1 – 4	 Zum Einbau in senkrechte Rohrleitung DN 100 nach Abscheideranlagen Material: PE In runder Bauform, mit Muffendichtung am Zulauf und Rohr- spitzende am Ablauf Geruchdichter War- tungsöffnung DN 450 Gewicht: 10,20 kg 	3300.10.11
855 96 415 555	ACO Probenahmetopf DN 150	■ Fettabscheider LipuJet-P □ NS 5,5 – 10	 Zum Einbau in senkrechte Rohrleitung DN 150 nach Abscheideranlagen Material: PE In runder Bauform, mit Muffendichtung am Zulauf und Rohr- spitzende am Ablauf Geruchdichter War- tungsöffnung DN 450 Gewicht: 10,10 kg 	3300.10.21
SS	ACO Probenahmetopf DN 200	■ Fettabscheider LipuJet-P □ NS 15 – 25	 Zum Einbau in senkrechte Rohrleitung DN 200 nach Abscheideranlagen Material: PE In runder Bauform, mit Muffendichtung am Zulauf und Rohr- spitzende am Ablauf Geruchdichter War- tungsöffnung DN 450 Gewicht: 10,20 kg 	3300.10.31

******	bezeichnung	Passena lur	beschreibung	Artikei-Nr.
100 100	ACO Probe- nahmetopf DN 250	■ Fettabscheider LipuJet-P □ NS 30 □ ovale Großbauform	 ■ DN 250 ■ Material: PE ■ Gewicht: 18,00 kg □ Abgang waagerecht 	3300.09.41
	ACO Probe- nahmetopf DN 100	■ LipuJet-S/ Lipator-S- RM, -RA □ NS 1 – 4	 Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 In runder Ausführung Gefällesprung: 70 mm Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 100 hinter Abscheideranlagen Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle Anschlüsse gemäß ÖNORM EN 877 Gewicht: 9,9 kg 	7300.09.10
	ACO Probe- nahmetopf DN 150	■ LipuJet-S/ Lipator-S- RM, -RA □ NS 5.5 – 10	 Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 In runder Ausführung Gefällesprung: 70 mm Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 150 hinter Abscheideranlagen Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle Anschlüsse gemäß ÖNORM EN 877 Gewicht: 12,2 kg 	7300.09.20
	ACO Probe- nahmetopf DN 200	■ LipuJet-S/ Lipator-S-RM, -RA□ NS 15 – 25	 Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 In runder Ausführung Gefällesprung: 70 mm Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 200 hinter Abscheideranlagen Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle Anschlüsse gemäß ÖNORM EN 877 Gewicht: 13,1 kg 	7300.09.30
	ACO Probe- nahmetopf DN 100	■ LipuJet-S/ Lipator-S- RM, -RA □ NS 1 – 4	 Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 In runder Ausführung Zum Einbau in senkrechte Rohrleitungen DN 100 hinter Abscheideranlagen Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle Anschlüsse gemäß ÖNORM EN 877 Gewicht: 9,5 kg 	7300.10.20
	ACO Probe- nahmetopf DN 150	■ LipuJet-S/ Lipator-S- RM, -RA □ NS 5.5 – 10	 Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 In runder Ausführung Zum Einbau in senkrechte Rohrleitungen DN 150 hinter Abscheideranlagen Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle Anschlüsse gemäß ÖNORM EN 877 Gewicht: 11,3 kg 	7300.15.20

Passend für

Beschreibung

Artikel-Nr.

Bezeichnung

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	ACO Probe- nahmetopf DN 200	■ LipuJet-S/ Lipator-S-RM, -RA□ NS 15 – 25	 Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 In runder Ausführung Zum Einbau in senkrechte Rohrleitungen DN 200 hinter Abscheideranlagen Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle Anschlüsse gemäß ÖNORM EN 877 Gewicht: 11 kg 	7300.16.20
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Schauglas mit Wischer	■ Fettabscheider □ LipuJet-P- OB/OD NS 1 bis NS 10 □ LipuJet-P- RB/RD NS 2 bis NS 4	Nennweite: DN 200Mit ScheibenwischerGewicht: 3,20 kg	3300.11.10
	Schauglas mit Wischer	■ LipuJet-P-RB und -RD □ NS 5,5 bis NS 22,5	Nennweite: DN 200Mit ScheibenwischerGewicht: 2,10 kg	3300.20.10
	Schauglas mit Wischer	■ LipuJet-S-OB, -OD, -R, -RD	Nennweite: DN 200Mit ScheibenwischerGewicht: 5,00 kg	7602.00.26
	Fülleinheit	■ Fettabscheider □ LipuJet-P- OB/OD NS 1 bis NS 10 □ LipuJet-P- RB/RD NS 2 bis NS 4	 Freier Auslauf gemäß DIN 1988 Teil 4 Zum Anschluss ans Trinkwassernetz Mit DVGW/KIWA Zulassung und Schrägsitzventil R ¾" Druckminderer mit integrieten Schmutzfänger Gewicht: 3,50 kg 	3300.11.22
4	Fülleinheit	■ LipuJet-P-RB und -RD □ NS 5,5 bis NS 22,5	■ Komponenten mit DVGW und KIWA Zulassungen für manuelle Wiederbefüllung: □ Freistromventil □ Druckminderer mit Schmutzfänger □ Geruchverschluss	3300.20.22

******	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
140 15 15 176 176	Zulauf-/ Absperr- schieber DN 100	■ Fettabscheider	 Aus PVC Beiderseits Steckmuffe 110 mm mit Lippendichtring Gesamtmaße: 176 x 330 mm (L x H) Gewicht: 3,10 kg 	0175.13.84
12 15 15 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	Zulauf-/ Absperr- schieber DN 150	■ Fettabscheider	 Aus PVC Beiderseits Steckmuffe 160 mm mit Lippendichtring Gesamtmaße: 226 x 510 mm (L x H) Gewicht: 7,00 kg 	0175.13.85
14 18 91720 264	Zulauf-/ Absperr- schieber DN 200	■ Fettabscheider	 Aus PVC Beiderseits Steckmuffe 200 mm mit Lippendichtring Gesamtmaße: 264 x 637 mm (L x H) Gewicht: 8,40 kg 	0170.20.83
	Zulauf-/ Absperr- schieber DN 250	■ Fettabscheider	 Aus PVC Beiderseits Spitzende DN 250 Gesamtmaße: 405 x 680 (L x H) Gewicht 8 kg 	0150.72.24



In verschiedenen Situationen können aufgrund von baulichen Gegebenheiten oder anderen besonderen Anforderungen keine Standardprodukte aus dem ACO Sortiment verwendet werden.

Dies trifft beispielsweise auf beengte Einbring- und Aufstellsituationen oder erhöhte Anforderungen an die Leistungsparameter von Pumpanlagen zu.

ACO Österreich prüft, ob in diesen Fällen, nach Absprache mit unserer Fachbereichen Fertigung, Service und Vertrieb, speziell konzipierte Sonderkonstruktionen zur Anwendung kommen können.

Denkbar sind hier beispielsweise folgende Lösungen:

- Fettabscheider in spezieller Segmentbauweise
- geänderte Zu- und Ablaufhöhen an Behältern
- passgenau gestaltete Schlammfänge und Abscheider in Anlehnung an die relevanten Produktnormen
- Fettabscheider mit stärkeren Entsorgungspumpen für extreme Höhenunterschiede
- Pumpstationen mit vergrößerten Nutzvolumina hinter großformatigen Fettabscheidern

Bei Bedarf können die technischen Fachberater von ACO vor Ort alle wichtigen Aspekte eingehend aufnehmen und zur weiteren Einschätzung an unsere Spezialisten im Werk geben.





76

78

80



Prozess-

optimierung

Verfahrenstechnik

ACO Vorbehälteranlage

Niedrige Zulaufhöhen führen immer dann zu Problemen, wenn zwischen der Zulaufleitung und dem Fettabscheider kein Gefälle vorhanden ist. So muss das Abwasser dem Fettabscheider zugepumpt werden. Herkömmliche Pumpen können hier nicht eingesetzt werden, da dies zu Verwirbelungen und Emulsionsbildung führt. Die Lösung bietet eine ACO Vorbehälteranlage mit innovativer Schneckenfördertechnik.

ACO LipuFloc

In der Regel werden frei abscheidbare Öle und Fette sowie Sinkstoffe durch einen Fettabscheider zurückgehalten. Emulgierte und gelöste Komponenten im Abwasser passieren den Abscheider aber nahezu ungehindert. Dies führt zwangsläufig zu Grenzwertüberschreitungen. Da der Parameter "schwerflüchtige lipophile Stoffe" in vielen Städten verschärft im Blickfeld der Behörden steht, ist der Einsatz weitergehender Reinigungsstufen hinter Fettabscheideranlagen erforderlich. Hierfür bieten sich die Systeme zur chemisch-physikalischen Abwasserbehandlung (ACO LipuFloc) an.

ACO LipuTherm Wärmetauscheranlage

Abwasser als innovative Wärmequelle ist dort besonders attraktiv geworden, wo hohe Abwassermengen und Temperaturen vorhanden sind. Diese beiden Parameter sind häufig in Großküchen der Gastronomie vorzufinden und bieten somit optimale Voraussetzungen für eine wirtschaftliche Rückgewinnung der Wärme. Schnittstelle für die Installation dieser Anlagentechnik sind Fettabscheider.

Vorbehälteranlage-duo

Turbulenzarme Abwasserzuführung zur Fettabscheideranlage

ACO Produktvorteile

- Turbulenzarme Abwasserzuführung zur Fettabscheideranlage durch Verdrängerpumpen
- Kompakte Bauform
- Geringer Energieverbrauch
- Sichere Niveauregulierung durch Einsatz einer Lufteinperlung

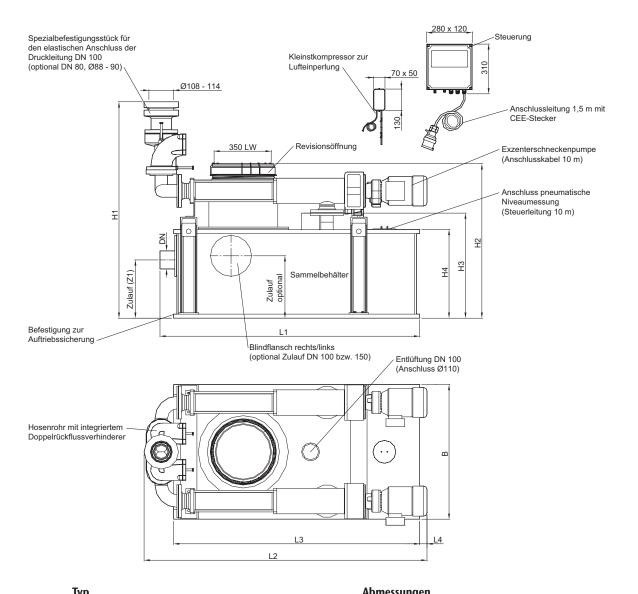
Anwendungsbereiche

- ☐ Überwindung größerer Entfernung zwischen Anfallstelle und Fettabscheideranlage
- ☐ Niedriger Zulaufanschluss vor Fettabscheideranlage
- Sammelbehälter aus Polyethylen
 - □ 1x Revisionsöffnung zur einfachen Wartung (350 mm lichte Weite) mit geruchdichtem Schraubdeckel
 - ☐ Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung
 - ☐ Siebeinsatz nach Zulauf angeordnet
 - □ 1x horizontaler Zulaufstutzen
 - DN 100, Ø110 mm (Typ2 + 4)
 - DN 150, Ø160 mm (Typ7 + 10)
 - □ 2x horizontaler Blindflansch nutzbar als optionale Zuläufe
 - DN 100 (Typ2 + 4)
 - DN 150 (Typ7 + 10)
 - □ 1x vertikaler Stutzen DN 100 (Lüftung)

- 2x Exzenterschneckenpumpen
 - ☐ Getriebemotor 400V, 50Hz
 - □ Schutzart IP55
 - □ Integrierte thermische Überwachung
 - ☐ Integrierte Volumenstromüberwachung
 - □ 10m Anschlusskabel
- Ausbildung Druckleitung
 - ☐ Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet (integrierte Anlüft- und Festsetzschraube)
 - □ Spezialbefestigungsstück zum elastischen Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser: Ø108 114,3mm/optional DN 80)
- Niveauschaltung
 - □ Pneumatische Niveauschaltung mit 10m Steuerleitung
 - ☐ Mit Lufteinperlung über Kleinstkompressor
- Steuerung
- ☐ Schutzart IP54
- ☐ Potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung
- ☐ Sanftanlauf bei Typ10



Nennweite	P1	Stromaufnahme	Gewicht		Artikel-Nr.
			Leer	Gefüllt	
	[kW]	[A]	[kg]	[kg]	
DN 100	1,5	3,23	410	870	0175.34.30
DN 100	1,5	3,34	410	870	0175.34.31
DN 150	1,5	3,34	410	870	0175.34.32
DN 150	4	7,85	480	1020	0175.34.33
DN 200	4	7,85	680	1400	0175.34.34
DN 200	4	8,02	680	1400	0175.34.35
	DN 100 DN 100 DN 150 DN 150 DN 200 DN 200	[kW] DN 100 1,5 DN 100 1,5 DN 150 1,5 DN 150 4 DN 200 4 DN 200 4	[kW] [A] DN 100 1,5 3,23 DN 100 1,5 3,34 DN 150 1,5 3,34 DN 150 4 7,85 DN 200 4 7,85 DN 200 4 8,02	[kW] [A] Leer [N 100 1,5 3,23 410 DN 100 1,5 3,34 410 DN 150 1,5 3,34 410 DN 150 4 7,85 480 DN 200 4 7,85 680 DN 200 4 8,02 680	[kW] [A] [kg] [kg] DN 100 1,5 3,23 410 870 DN 100 1,5 3,34 410 870 DN 150 1,5 3,34 410 870 DN 150 4 7,85 480 1020 DN 200 4 7,85 680 1400



іур			Abmessungen		
	B1	H1	H2	Н3	H4
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
2	820	1330	940	645	540
4	820	1330	940	645	540
7	820	1330	940	645	540
10	820	1340	940	650	540
15	940	1420	1035	730	630
20	940	1460	1035	730	630
	•••••	•	•	•	•

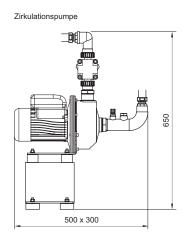
ACO Dosierstation Lipufloc für Fettabscheideranlagen

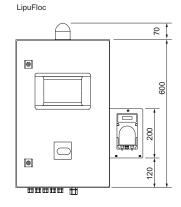
ACO Produktvorteile

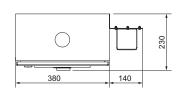
- Kompakte, raumsparende Bauform
- Anschlussfertig, schnelle Montage
- Geringer Wartungsaufwand
- Schneller Wechsel des Betriebsmittels (Flockungsmittel)
- Geeignet für fetthaltiges Abwasser, für ACO Fettabscheider bis NS 25
- Vollautomatische Arbeitsweise mit effektiver Anpassungsmöglichkeit an den Küchenbetrieh
- Chemisch-physikalische Abwasserbehandlung zur Reduzierung der Fett- und Ölkonzentration im Ablauf von ACO-Fettabscheidern (NS 4-25)
- Energiesparende und benutzerfreundliche Automatikausführung zur Behandlung von Gastronomieabwässern
- Zur Wandmontage in Räumen frostfrei
- Schaltkasten zur Wandmontage mit 7"
 Farbtouchpanel zur einfachen Bedienung-Dosierpumpe
- Zirkulationspumpe
- Steuerung
 - ☐ Bauseitige Stromversorgung 230 V/50
 - ☐ Schutzart IP 54
 - □ Potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung
- Betriebsmittel 125 kg



Abmessungen LipuFloc







Bezeichnung	Passend für	Gewicht	Artikel-Nr.
		[kg]	
ACO LipuFloc	■ ACO Fettabscheider zur Freiaufstellung	190	7980.20.11

Aufbau und Funktionsprinzip mit angeschlossenem ACO Fettabscheider



ACO LipuFloc für sauberes Abwasser

Die Anlage besteht aus drei Systemkomponenten. Zum einen aus dem Schaltkasten inkl. Farbtouch-Bedienpanel, dem Chemievorrat inkl. Füllstandsmessung und der Zirkulationseinheit.

Der Schaltkasten beinhaltet die elektronischen Steuerungskomponenten, die Steuerung der Mischpumpe und das Farbtouch-Bedienpanel im Frontpanel. Direkt am Schaltkasten angebracht ist auch die Dosierpumpe, welche das Flockungsmittel zeit- und mengenabhängig zur Zirkulationseinheit befördert. Hierfür wird dieses direkt aus dem wechselbaren Kunststofffass per Sauglanze mit Füllstandskontrolle gefördert.

Die Niveau- und Mengenerfassung des Gebindes erfolgt kontinuierlich. Die Steuerung ist das zentrale Bauteil. Hier laufen alle Informationen zu Füllständen und Betriebszuständen zusammen.

Vom zuvor beschriebenen Anlagenteil erfolgt die Energieversorgung und Steuerung der zweiten Komponente. Es handelt sich hierbei im Wesentlichen um eine Mischpumpe, welche das vorbehandelte Küchenabwasser aus dem Ablauf des Fettabscheiders mit dem Flockungsmittel vermischt und wieder in den Zulauf des Fettabscheiders befördert.

Wichtig: Bei Fettabscheidern ohne Steuerungseinheit ist vor dem Entsorgungsvorgang die ACO LipuFloc manuell auszuschalten. Dies dient dem Trockenlaufschutz der Zirkulationpumpe.

Wirkungsweise der eingesetzten Flockungsmittels

Bei dem eingesetzten Flockungsmittel handelt es sich um eine biologisch abbaubare Flüssigkeit, die natürliche Biopolymere, aus nachwachsenden Rohstoffen, enthält. Das Flockungsmittel wird in Abhängigkeit vom Küchenbetrieb dosiert und in den Zulauf des Fettabscheiders befördert. Durch das Mittel wird die stabile Fettemulsion gebrochen sowie partikuläre Bestandteile zu großen flockenförmigen Strukturen gebunden, die sich in den Fett- oder Schlammsammelraum weiterbewegen. Die Menge an schwerflüchtigen lipophilen Stoffen wird durch die Behandlung soweit reduziert, dass im Abwasser ein Wert erreicht wird, der unterhalb des maximal zulässigen Wertes laut allgemeiner Abwasseremissionsverordnung liegt.

ACO LipuTherm Wärmetauscheranlage

ACO Produktvorteile

- Laufende Betriebskosten des Fettabscheiders werden redutziert
- Geringer Wartungsaufwand durch integriertes, innovatives Reinigungssystem
- Effektive Anlagenanpassung an den Küchenbetrieb möglich
- Einfache Einbringung durch kompaktes Design
- Jederzeit nachrüstbar
- Ausbaustufen unabhängig

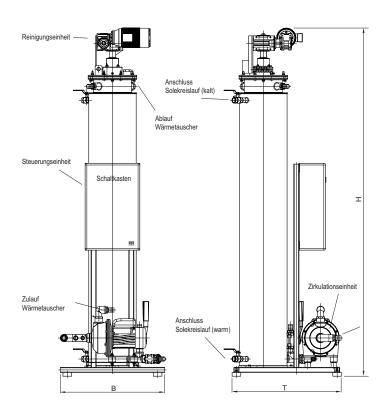
Typ

Einleittemperatur in den Kanal wird verringert

- Wärmetauschereinheit
- Anwendungsbereich
- ☐ Wärmerückgewinnung für fetthaltiges Abwasser aus gewerblichen Küchen
- Wasser/Wasser Wärmepumpe für zahlreiche Nutzungsmöglichkeiten
- Erhöhter Abscheidegrad des Fettabscheiders durch Temperaturabsenkung möglich
- Vollautomatische Regelung der gesamten Wärmerückgewinnungseinheit
- Kontinuierliche Temperaturmessung verhindert Aushärten des Fettabscheiders
- Optimale Anlagenauslegung durch Auswahl von drei Größen
- Leistungsangaben sind Richtwerte



Abmessungen



iyp	Abiliessungen			
	Н	H B T		
	[mm]	[mm]	[mm]	
5,5	2005	600	630	
10	2005	900	700	
20	2005	1500	700	
•			•	

Ahmossungan

Тур	Passend für	Leistung	Gewicht	Artikel-Nr.
		[kW]	[kg]	
Standardausführung				
5,5	■ Fettabscheider NS 2–5,5	6	170	7980.70.00
10	■ Fettabscheider NS 7–10	6	325	7980.70.01
20*	■ Fettabscheider NS 15–20	8	600	7980.70.02





ACO Service

Fettabscheideranlagen

Jedes Projekt ist anders, hat seine eigenen Anforderungen und Herausforderungen. Neben unseren Produkten bieten wir Ihnen ein breites Informationsangebot, unser Fach-Knowhow und unseren Service, um gemeinsam maßgeschneiderte Lösungen für Sie zu entwickeln.

Der 360° Service bei ACO Österreich bietet Ihnen ein umfassendes Produktportfolio von der technischen Beratung und dem Verkauf bis hin zum Abschluss von Wartungsverträgen. Auch bei der Inbetriebnahme direkt beim Betreiber sind wir für Sie im Einsatz.

Wir unterstützen Sie bei der Beschaffung von Ersatzteilen und reparieren alle "servicerelevanten" Produkte. Sollten bei Ihnen Umbauten oder Modernisierungen anstehen, sind wir ebenfalls Ihr Ansprechpartner.

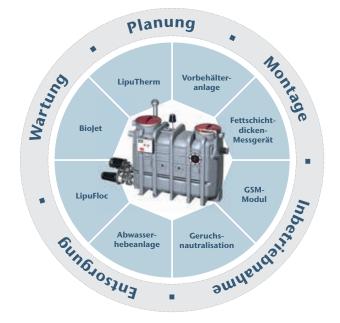


Unsere Leistungen

- technische Beratung und Verkauf
- Inbetriebnahme der Anlagen
- Wartung nach Norm
- schnelle Reparaturen
- Umbauten/Modernisierungen

Damit wir allen Anforderungen möglichst schnell und umfassend gerecht werden können, wird der Service vor Ort durch unsere zertifizierten Servicepartner mit geschulten Monteuren durchgeführt. Um unsere Servicetechniker und Monteure immer auf dem aktuellsten Stand zu halten, führen wir regelmäßige Schulungen in unserem Werk durch. Hier stellen wir reale Einbausituationen nach und schulen direkt am Produkt.

Die hohe Servicequalität der ACO Serviceprofis gewährleistet Ihnen höchste Betriebssicherheit mit hoher Kostentransparenz durch pauschalierte Standarddienstleistungen. Ein dauerhaft zuverlässiger Betrieb einer Anlage ist nur bei ordnungsgemäßer Wartung in regelmäßigen Intervallen sichergestellt.



Q /

ACO. we care for water

Intelligente Entwässerungssysteme von ACO sorgen dafür, dass Regen- und Abwasser abgeleitet oder gespeichert werden. Mit innovativer Abscheide- und Filtertechnik verhindern wir die Verunreinigung des Wassers. Wir nehmen die Herausforderung an, Wasser wiederzuverwenden und damit einen ressourcenschonenden Kreislauf zu sichern.

ACO GmbH

Gewerbestraße 14 - 20 2500 Baden Tel. (02252) 224 20–0 Fax (02252) 224 20–8030

info@aco.at www.aco.at

Finden Sie Ihren persönlichen Ansprechpartner:

