



Aktive Entwässerung

unterhalb der Rückstauenebene

ACO Abwasserhebeanlagen
und Pumpstationen



Hebeanlagen für Ein- und Mehrfamilienhäuser, Industrie und Gewerbe

Wer Entwässerungsgegenstände wie WCs, Duschen oder eine Waschmaschine im Keller betreibt, steht vor einem Problem: Diese Räume liegen in der Regel unterhalb der Rückstauenebene (Straßenoberkante). Das anfallende Grauwasser und Schwarzwasser kann oftmals nicht über ein Gefälle abgeleitet werden. Stattdessen muss es mit einer Abwasserhebeanlage gehoben werden, damit es in die Kanalisation fließen kann. Durch die Installation einer Rückstauschleife schützt man gleichzeitig die Kellerbereiche gegen zurück fließendes Wasser. Die ACO Hebeanlagen mit Sammelbehälter aus Kunststoff oder Edelstahl können je nach Ausführung Höhenunterschiede von bis zu 30 m überwinden. Sie eignen sich, je nach Nutzvolumen, sowohl für Ein- und Mehrfamilienhäuser, als auch für gewerblich und industriell genutzte Gebäude. Die Pumpen sind für fäkalienfreies oder fäkalienhaltiges Abwasser konzipiert und können auch hinter Fettabscheidern mit hohen Volumenströmen eingesetzt werden.



Muli-Flex



Muli-Star DDP

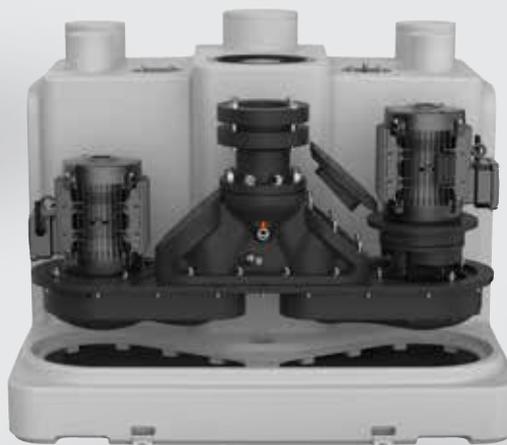


Muli-Max
mono/duo



NEU!

Muli-Nova DDP



Muli-XL DDP



ACO Webinar Academy



Online Fachvorträge.
Effizient & aktuell

www.aco.at/service-askaco

ACO. creating the future of drainage

ACO Gruppe 04

Abwasserbeanlagen und Pumpstationen:
Produkte für alle Anforderungen 06

1

Planungshinweise

09

2

Praktische Anwendungsbereiche

23

3

**Technische Details und
Bestellinformationen**

35

4

ACO Service

73

ACO. we care for water

ACO ist ein Water-Tech Unternehmen, das für den Schutz des Wassers sorgt. Ausgehend von unserer globalen Entwässerungskompetenz, die den Menschen vor dem Wasser schützt, sehen wir unsere Mission zunehmend darin, auch das Wasser vor dem Menschen zu schützen.

Mit dem ACO WaterCycle liefert ACO Systeme, mit denen sich Wasser sammeln und leiten, reinigen, speichern und schließlich wiederverwenden lässt. So trägt ACO zur Erhaltung sauberen Grundwassers als lebenswichtige Ressource bei und leistet einen Beitrag für die Welt von morgen. Die Weltgemeinschaft UN hat in ihrer Agenda 2030 die Verbesserung der Wasserqualität als eines von 17 Zielen für nachhaltige Entwicklung festgelegt.

Intelligente Entwässerungssysteme von ACO sorgen vermehrt mit smarter Technologie dafür, dass Regenwasser und Abwasser abgeleitet oder zwischengespeichert werden. Mit innovativer Abscheide- und Filtertechnik verhindern wir die Verunreinigung des Wassers, beispielsweise durch Fette, Treibstoffe, Schwermetalle oder Mikroplastik.

Heute geht ACO noch einen Schritt weiter: Wir nehmen die Herausforderung an, Wasser wiederzuverwenden und damit einen ressourcenschonenden Kreislauf zu sichern. Bei allen Produkten und Systemen legt ACO Wert auf Langlebigkeit, Wiederverwendbarkeit und einen niedrigen CO₂-Fußabdruck. Das Streben nach Nachhaltigkeit ist ein ständiger Prozess, dem wir uns jeden Tag neu stellen wollen.

Die ACO Gruppe ist ein globales Familienunternehmen, das zu den Weltmarktführern im Water-Tech Segment gehört. 1946 in Schleswig-Holstein gegründet, tritt sie als transnationales Netzwerk in über 50 Ländern auf. Weltweit zeichnet sich ACO durch hohe dezentrale Ownership und explizite regionale Marktnähe aus.

www.aco.at



Geschäftsführer ACO Österreich
Dr. Ernst Strasser, MBA



ACO Österreich
in Baden/Wien



5.400

Mitarbeiter in mehr als
50 Ländern (Europa, Nord-
und Südamerika, Asien,
Australien, Afrika)

1,14 Milliarden

Euro Umsatz 2023

41

Produktionsstandorte
in 20 Ländern



ACO Österreich
in Baden/Wien

ACO Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen: Produkte für alle Anforderungen



Aktiver Rückstauschutz für alle Gebäudetypen

Regen-, Grau- und Schwarzwasser, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt, muss der öffentlichen Kanalisation über eine automatisch arbeitende Hebeanlage oder Pumpstation rückstaufrei zugeführt werden. Dieser Grundsatz gilt für Einfamilienhäuser genauso wie für öffentliche Gebäude oder Industrieanlagen. Für die Planung einer Entwässerungs-

anlage gilt „anfallendes Oberflächenwasser ist vom Gebäude wegzuleiten und nicht in das Gebäude hinein zu ziehen“. Dementsprechend sind Regen- und Freiflächen über separate Pumpstationen außerhalb des Gebäudes zu entwässern.



Gewerbe und Industrie

Pumpstationen eignen sich für die Entwässerung von großen Außenflächen (z.B. Rampen und Innenhöfe). Aufgrund des hohen Nutzvolumens sind sie aber auch hervorragend hinter großvolumigen Fettabscheidern mit einsetzbar. In Gewerbe- und Industrieobjekten mit vielen Mitarbeitern

kann durch die Auswahl an verschiedenen Pumpentypen auch fäkalienhaltiges Abwasser transportiert werden. Pumpstationen finden häufig dort Anwendung, wo es baulich nicht möglich ist, freiaufgestellte Abwasserhebeanlagen zu installieren.



Supermärkte und Einkaufszentren

Hebeanlagen und Pumpstationen von ACO finden Sie in Entwässerungssystemen für Supermärkte und Einkaufszentren bis hin zu großflächigen Shoppingmalls wieder. Das Produktprogramm deckt dabei verschiedene Anwendun-

gen ab, zum einen vor und hinter Fettabscheideranlagen von Küchenbetrieben und zum anderen als Varianten für fäkalienhaltiges Abwasser in den sanitären Einrichtungen stark frequentierter Einkaufspassagen.



Küchenbetriebe und Großküchen

In gewerblichen Küchen fällt während der Reinigung von Töpfen, Geschirr und sonstigen Kücheneinrichtungsgegenständen viel, teils stark fetthaltiges Abwasser an. Um das gereinigte Abwasser aus dem Fettabscheider in die Kanalisation zu befördern, sind spezielle Hebeanlagen

nötig, die die teils aggressiven Küchenabwässer problemlos fördern können. Dies betrifft vor allem Hotels, Mensen, Kantinen, Raststätten und Krankenhäuser sowie Restaurants in Einkaufszentren, Grill-, Brat- und großen Frittierküchen zu.

1





Planungshinweise

Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen

In öffentlichen Gebäuden, Mehrfamilienhäusern oder Gewerbeobjekten (gewerbliche Küchen mit installiertem Fettabscheider im Keller) kann in der Regel auf die Benutzung der Ablaufstellen im Rückstaufall nicht verzichtet werden.

Hebeanlagen oder Pumpstationen sind daher immer dann zu installieren, wenn sich Entwässerungsgegenstände unterhalb der Rückstauenebene befinden und auf ihre Benutzung während eines Rückstaus nicht verzichtet werden kann. Dies gilt auch dann, wenn ein Gefälle zum Kanal vorhanden ist.

Bei der Planung und Auslegung der Anlagen sind zwingend Normvorgaben und Parameter zu beachten, um eine sichere und langlebige Funktion zu gewährleisten.

Normen und Vorgaben

Alle ACO Hebeanlagen werden gemäß den maßgeblichen Normen gefertigt. Die Bestimmung der Leistungsdaten der im Programm aufgeführten Hebeanlagen erfolgt daher aufgrund der Vorgaben in den jeweiligen Produktnormen.

Weiterhin unterliegen die Abwasserhebeanlagen einer regelmäßigen Kontrolle durch die Landesgewerbeanstalt Bayern, welche die Fertigung auf die Einhaltung der aktuell gültigen Prüfnormen kontrolliert.



Übersicht Regelwerke

ÖNORM B 2501, Stand 2025

Entwässerungsanlagen für Gebäude und Grundstücke - Planung, Ausführung und Prüfung - Ergänzende Richtlinien zu ÖNORM EN 12056 und ÖNORM EN 752

ÖNORM EN 12056, Stand 01/2001

Schwerkraftentwässerungsanlagen innerhalb von Gebäuden.

Teil 1: Allgemeine Ausführungsanforderungen

Teil 2: Schmutzwasseranlagen, Planung und Berechnung

Teil 4: Abwasserhebeanlagen – Planung und Berechnung

Teil 5: Installation und Prüfung, Anleitung für Betrieb und Wartung

ÖNORM EN 12050, Stand 05/2015

Abwasserhebeanlagen für die Gebäude- und Grundstücksentwässerung

Teil 1: Abwasserhebeanlagen für fäkalienhaltiges Abwasser

Teil 2: Abwasserhebeanlagen für fäkalienfreies Abwasser

Teil 3: Abwasserhebeanlagen zur begrenzten Verwendung

Teil 4: Rückflussverhinderer für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser

ÖNORM B2503, Stand 11/2017

Kanalanlagen - Planung, Ausführung, Prüfung, Betrieb - Ergänzende Bestimmungen zu ÖNORM EN 476, ÖNORM EN 752 und ÖNORM EN 1610

Pneumatische Niveaumessung

Abwasser wird in Form von Grauwasser (fäkalienfreies Abwasser aus beispielsweise Duschen, Waschbecken oder Waschmaschinen) oder Schwarzwasser (fäkalienhaltiges Abwasser aus Toiletten) durch die Entwässerungsgegenstände erzeugt. Über die Zulaufleitungen wird das Abwasser dem Sammelbehälter der Hebeanlage zugeführt.

Nach dem automatischen Einschalten der Pumptechnik wird das Abwasser durch die Druckleitung über die Rückstauenebene gehoben. Anschließend erfolgt die Ableitung des Abwassers mit Gefälle drucklos in das öffentliche Kanalsystem.

1



Über die Zulaufleitung wird dem Sammelbehälter Abwasser zugeführt. Die Pumpentechnik fördert noch kein Abwasser, da sich im Staurohr noch kein Druck aufgebaut hat.

2



Der Abwasserspiegel in der Hebeanlage steigt an, durch das ansteigende Abwasser kommt es im Staurohr und der angeschlossenen Steuerleitung durch Luftverdrängung zu einer Druckerhöhung. Diese wird durch den Schaltkasten realisiert. Eine Aktivierung der Pumpe erfolgt noch nicht. Erreicht der Wasserspiegel eine bestimmte Höhe (Einschaltpunkt) und somit einen bestimmten Druck in der Steuerleitung, so wird die Pumpentechnik durch die Steuerung aktiviert.

3



Abwasser wird so lange gefördert, bis der Wasserspiegel so weit sinkt, dass die Pumpentechnik aufgrund des niedrigen Drucks (Ausschaltpunkt) wieder deaktiviert wird.

Abwasserhebeanlagen

Hebeanlagen werden in der Regel im Gebäude frei aufgestellt oder in die Bodenplatte des Kellergeschosses eingebaut. Normativ ist gefordert, das Abwasser (respektive Regenwasser), welches außerhalb des Gebäudes unterhalb

der Rückstauenebene anfällt, auch außerhalb getrennt über eine Pumpstation abgeleitet wird. Andernfalls sind im Falle eines Stromausfalls oder eines Defekts Schäden am Gebäude durch Überflutung vorprogrammiert.



Für fäkalienfreies Abwasser



- Abwasserhebeanlage Multi-Mini in Hauswirtschaftsraum (Keller)
- Anschluss von Waschmaschine und Spülbecken (Grauwasser)

Für fäkalienhaltiges Abwasser



- Abwasserhebeanlage Multi-Star DDP in Hauswirtschaftsraum (Keller)
- Anschluss von Spülbecken (Grauwasser) sowie Toiletten und/oder Urinal (Schwarzwasser)

Pumpstationen

Pumpstationen werden in der Regel außerhalb von Gebäuden im Erdreich verbaut. Sie verfügen über größere Auffangbehälter in Form von Schachtaufbauten und enthalten in der Regel Tauchpumpen. Die Tauchpumpen sind dabei meist vollständig vom zu fördernden Abwasser umgeben.

Der Zugang zum Pumpschacht erfolgt über abnehmbare Schachtabdeckungen. Die Schachtabdeckungen können je nach System für die Belastungsklassen B oder D nach ÖNORM EN 124 eingesetzt werden.



Für fäkalienfreies Abwasser



- Fertigpumpstation Powerlift-P im Außenbereich
- Anschluss von Spülbecken und Entwässerungsrinnen (Grauwasser)

Für fäkalienhaltiges Abwasser



- Fertigpumpstation Multi-Max im Außenbereich
- Anschluss von Waschmaschine und Spülbecken (Grauwasser) sowie Toiletten und/oder Urinal (Schwarzwasser)

Ausführungen Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen

Die Frage, ob in einem Bauvorhaben eine Abwasserhebeanlage mit einer oder zwei Pumpen verbaut werden muss, kann häufig kundenseitig nicht zweifelsfrei beantwortet werden. ÖNORM EN 12056-4 legt hierzu fest, dass eine Doppelanlage einzubauen ist, wenn der Abwasserzufluss nicht unterbrochen werden darf.

Eine Hebeanlage mit zwei Pumpen gewährleistet die in ÖNORM EN 12056-4 geforderte Betriebssicherheit, wobei im Normalfall stets nur eine Pumpe durch die Steuerung angesteuert wird und den gesamten Behälterinhalt abpumpt. Nach jedem Pumpvorgang wechselt die Steuerung auf die andere Pumpe, um sicherzustellen, dass beide Pumpen betriebsbereit bleiben und nahezu die gleiche Anzahl an Schaltspielen bzw. annähernd die gleiche Gesamtlaufzeit aufweisen. Würde immer die gleiche Pumpe für das Heben des Abwassers verwendet werden, so könnte nicht gewährleistet werden, dass die zweite „ruhende Pumpe“ nach einer gewissen Zeit überhaupt noch funktioniert.

Daher müssen in folgenden Fällen mit Blick auf ÖNORM EN 12056-4 Doppelhebeanlagen verbaut werden:

- Krankenhäuser
- Schulen/Universitäten
- Einkaufszentren
- Bürogebäude
- Flughäfen

In anderen Fällen liegt meist nicht sofort auf der Hand, welcher Anlagentyp zum Einsatz kommen muss. Beispielsweise sollte in Mehrfamilienhäusern mit einem gemeinsam genutzten Waschmaschinenraum auch eine Doppelhebeanlage verbaut werden, um die Ausfallsicherheit zu erhöhen und einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen.

Ein ähnlicher Fall ist bei einer vermieteten Souterrainwohnung bzw. Wohnung im Kellergeschoss gegeben – die Verwendung einer Hebeanlage mit nur einer Pumpe würde dazu führen, dass bei einem Defekt der Pumpe die komplette Entwässerung der Wohneinheit nicht mehr möglich wäre. Dies wäre ein unzumutbarer Zustand für die Bewohner.

Ausführungen

Für fäkalienfreies Abwasser

Für fäkalienhaltiges Abwasser

Mit einer
Pumpe



Mit zwei
Pumpen



Beispiel zeigt frei aufgestellte Abwasserhebeanlagen

Normvorgaben

Werden Hebeanlagen nach ÖNORM EN 12050 gefertigt, so müssen diese nach einheitlichen Kriterien bezüglich Brandverhalten, Dichtheit, Festigkeit und Dauerhaftigkeit hergestellt und geprüft werden. Die Unterscheidung der Leistungsfähigkeit der Hebeanlagen wird anhand des Kriteriums Hebewirkung vorgenommen. Dabei wird über einen genormten Prüfaufbau die

Leistungsfähigkeit der Pumpentechnik mit Blick auf Förderhöhe und Förderleistung vorgenommen und in einem Diagramm erfasst. Für die Festlegung von allgemeinen Anforderungen, Bau- und Prüfgrundsätze, Angaben zu Werkstoffen und zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit werden verschiedene Normen herangezogen:

Hebeanlagen

ÖNORM EN 12050 – Teil 1 - 4

Konstruktion, Fertigung und Prüfung von Hebeanlagen und zugehöriger Rückflussverhinderer

ÖNORM EN 12056 – Teil 4

Bemessung und Installation von Hebeanlagen Normen



Für alle Mitgliedsländer der Europäischen Union bedeutet das Vorhandensein einer harmonisierten Europäischen Produktnorm:

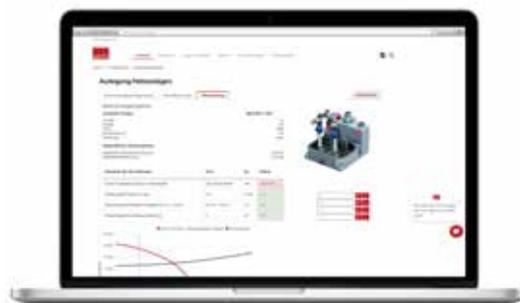
- Jeder Hersteller/Anbieter von Hebeanlagen muss seine Produkte nach den Vorgaben der ÖNORM EN 12050 produzieren und prüfen.
- Die Hebeanlagen müssen den konstruktiven Vorgaben aus ÖNORM EN 12050, Teil 1-4 (abhängig vom Typ der Hebeanlage) entsprechen.

Die Hersteller müssen die Hebeanlagen mit dem Zeichen „CE“ kennzeichnen, ein Typenschild an der Hebeanlage anbringen und eine Leistungserklärung zur Verfügung stellen. Werden Hebeanlagen auf Kundenwunsch mit besonderen Eigenschaften gefertigt (beispielsweise bei beengten Aufstellräumen), so erlischt die Kennzeichnungspflicht im Rahmen der Bauproduktenverordnung. ACO Haustechnik stellt auf der Seite dop.aco.com Leistungserklärungen für alle Hebeanlagen bereit, die mit dem CE Zeichen gekennzeichnet sind. Behörden dürfen nur diese Leistungserklärungen zur Genehmigung verlangen. Die behördliche Aufforderung zur Vorlage weiterer Dokumente (etwa spezielle deutsche Zulassungen) ist nicht zulässig.

Auslegung Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen

ACO Haustechnik hat ein Auslegungsprogramm entwickelt, welches auf Basis der entsprechenden Vorgaben aus ÖNORM EN 12050 1 – 4 erstellt wurde. Das Programm kann auf der Homepage www.aco.at/service-askaco/online-services-askaco/planungstools unter der Rubrik „Auslegungstools“ aufgerufen werden.

Zur Auslegung einer Hebeanlage werden dabei für die untenstehenden Berechnungsschritte nacheinander Eingabewerte abgefragt und automatisch die zur Auslegung nötigen Zwischenberechnungen durchgeführt:



Es ist darauf zu achten, dass sämtliche Berechnungen auf den Vorgaben aus den zuvor genannten einschlägigen Normen bzw. den angegebenen Erfahrungswerten beruhen. Das Berechnungsprogramm von ACO Haustechnik enthält darüber hinaus keinerlei von den Normen abweichende eigene Festlegungen.

Mehr Informationen zu unseren Auslegungstools finden Sie online

Anwendungsgrundsätze



Ausführung: Auftriebssicherung

Auch nachdem die Hebeanlage mit verschiedenen Anschlüssen versehen worden ist (Zuläufe, Druckleitung, Lüftungsleitung), kann eine Bewegung der Hebeanlage während des Betriebs und bei Überflutung nicht ausgeschlossen werden. Daher ist die Hebeanlage bauseitig auf der Aufstellfläche dreh- und auftriebssicher zu befestigen. Allen Hebeanlagen zur freien Aufstellung von ACO Haustechnik liegen im Lieferumfang passende Befestigungssets bei.



Ausführung: Rückstauschleife

Wird die Druckleitung für eine Hebeanlage installiert, so sind folgende Punkte zu beachten:

- Die Druckleitung ist so kurz wie möglich zu halten.
- Es sollten so wenig Umlenkungen wie möglich verbaut werden. Umlenkungen sollten mit Rohrbögen 45° oder weniger ausgeführt werden.
- Die Installation einer Rückstauschleife ist zwingend vorzunehmen.
- Nach dem Hochpunkt der Rückstauschleife kann die Abwasserleitung drucklos im freiem Gefälle zum Kanal verlegt werden.



Ausführung: Lüftung

Alle Hebeanlagen nach ÖNORM EN 12050-1 müssen an Entlüftungsleitungen angeschlossen werden. Die Entlüftungsleitungen sind über Dach zu ziehen oder an bestehende Haupt- oder Sekundärlüftungen anzuschließen. Eine Ausnahme stellen Anlagen nach ÖNORM EN 12050-2 für fäkalienfreies Wasser dar, diese dürfen auch z.B. über Aktivkohlefilter be- und entlüftet werden. Auch eine fehlende Entlüftung der Zulaufleitung kann innerhalb der Hebeanlage zu Unter- oder Überdruck führen.

In beiden Fällen kann dies dazu führen, dass das Sperrwasser, welches sich in den Geruchverschlüssen der angeschlossenen Bodenabläufe, Duschrinnen oder Waschbecken befindet, entweder durch den Unterdruck abgesaugt bzw. durch Überdruck aus dem Ablauf hinausgedrückt wird.

Als Folge kann Geruchsbelästigung in der an die Hebeanlage angeschlossenen Entwässerungsgegenstände auftreten. Weiterhin ist auch ein Messfehler im Bereich der Niveaumessung nicht ausgeschlossen, welche wiederum zu Überflutung, etc. führen kann.

Lufteinperlung bei ACO Abwasserhebeanlagen

Wie funktioniert die Lufteinperlung bei pneumatischer Niveaumessung?
Einige Hebeanlagen von ACO Haustechnik werden serienmäßig bzw. können wahlweise mit einer Lufteinperlung für die pneumatische Niveaumessung ausgestattet werden.



18



Hebeanlage nach einem Fettabscheider: durch die Lufteinperlung wird über einen Mini-Kompressor permanent Luft in das Staurohr der Hebeanlage eingepert. Dadurch wird verhindert, dass sich im Staurohr Ablagerungen bilden können, was die Ausfallsicherheit der Niveaumessung erheblich verbessert. ACO Haustechnik empfiehlt daher alle Hebeanlagen, die nach Fettabscheidern montiert werden, mit einer Lufteinperlung auszustatten, bzw. eine Hebeanlage zu wählen, die bereits serienmäßig mit einer Lufteinperlung erhältlich ist.

Eine Lufteinperlung kann bei den meisten Anlagentypen auch im Nachhinein nachgerüstet werden.

Das Spezial-Befestigungsstück für ACO Abwasserhebeanlagen: flexibler Anschluss an die Druckleitung

In Sanitär-Installationen kommen Druckrohre zum Einsatz, die aus unterschiedlichen Materialien gefertigt werden und daher keine einheitlichen Außendurchmesser aufweisen. Dies kann während der Montage der Druckleitung für eine Hebeanlage zu Problemen führen, da die entsprechenden Anschlüsse einiger Hersteller unflexibel sind und nur den Anschluss eines Druckrohres mit einem bestimmten Außendurchmesser erlauben. Weiterhin entstehen durch fixe Verbindungen über mechanische Komponenten Vibrationen in der Druckleitung, dies kann zu stärkerer Lärm-entwicklung während des Betriebs der Hebeanlage führen und unter Umständen sogar die Druckleitung beschädigen. Abhilfe schafft das Spezial-Befestigungsstück DN 100 von ACO Haustechnik.



Das ACO Spezial-Befestigungsstück zum elastischen Anschluss der Druckleitung befindet sich im Lieferumfang ausgewählter Hebeanlagen bzw. kann optional zusätzlich bezogen werden. Je nach Typ der Hebeanlage erlaubt der enthaltene oder optional beziehbare Rundschnurring Anschlüsse von Druckleitungen mit den Außendurchmessern von 57 – 61 mm, 73 – 76 mm, 88 – 93 mm oder 108 – 114 mm. Die Fixierung des Druckrohres erfolgt dabei über Verschraubungen und den Rundschnurring, wodurch eine elastische Befestigung erfolgt.



Die Anpassung des Spezial-Befestigungsstück an das bauseits zu verlegende Druckrohr ist einfach und unkompliziert:

Über das Lösen und Anziehen der Verschraubung passt sich die flexible Dichtung an den Außendurchmesser des Druckrohres an. Dies spart Zeit und Geld, da die zusätzliche Montage eines Übergangsstückes unnötig wird. Zudem reduziert die Fixierung über eine Gummidichtung die Vibration in der Druckleitung. Dadurch kann die Geräuschentwicklung durch den Betrieb der Hebeanlage merklich reduziert werden.



Verrohrung von Fettabscheidern und Hebeanlagen sowie Druckleitungen mit ACO Pipe

Das Edelstahlrohrsystem ACO Pipe ist die perfekte Lösung für die Verrohrung von Fettabscheidern und Abwasserhebeanlagen. Im ACO Pipe Sortiment findet sich alles, was für den optimalen Anschluss und die Verbindung dieser Systeme miteinander nötig ist.

Um eine ordentliche Funktion des Fettabscheiders gewährleisten zu können, muss das über das Fallrohr zufließende Küchenabwasser zuerst beruhigt werden, bevor es in den Abscheider gelangt.

Einbaubeispiel: Zulaufberuhigung

Das ACO Pipe Rohrsystem eignet sich hervorragend für die Herstellung der in der Norm geforderten Zulaufberuhigung.



Einbaubeispiel: Komplettverrohrung mit ACO Pipe

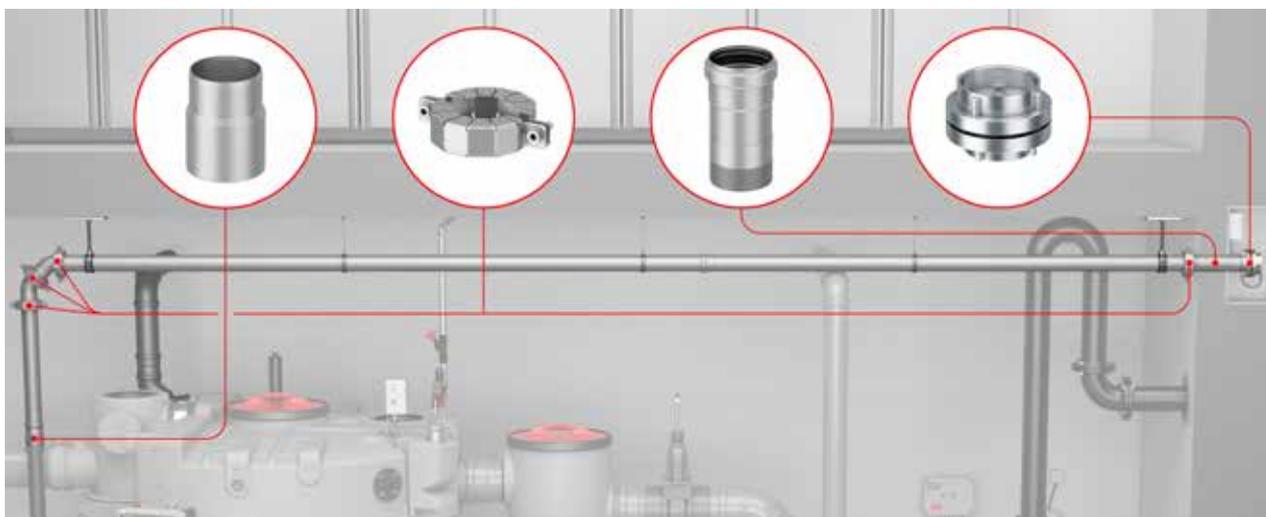
Neben Zulauf-, Ablauf- und Entlüftungsleitung kann das ACO Pipe Edelstahlrohrsystem auch für die Entsorgungsleitung und die Druckleitung der Abwasserhebeanlage eingesetzt werden. Entsprechende Steckmuffensicherungen und Druckrohrschellen sind im Produktsortiment enthalten.



Die Entsorgungsleitung von Fettabscheidern kann mit ACO Pipe 1.4404 hergestellt werden. Im Lieferprogramm von ACO Haustechnik befinden sich Übergänge, die eine einfache Verbindung mit ACO Pipe Rohr ermöglichen. Je nach Anwendungsfall (Fettabscheider mit oder ohne Entsorgungspumpe) sind die Verbindungselemente mit zusätzlichen Sicherungselementen zu versehen.

Einbaubeispiel: Entsorgungsleitung ohne Entsorgungspumpe

Bei Fettabscheidern ohne Entsorgungspumpen müssen Rohrumlenkungen, Übergangsstücke und das finale Rohrstück vor dem Anschluss der Storz-Kupplung mit den Steckmuffensicherungen aus dem Lieferprogramm fixiert werden.

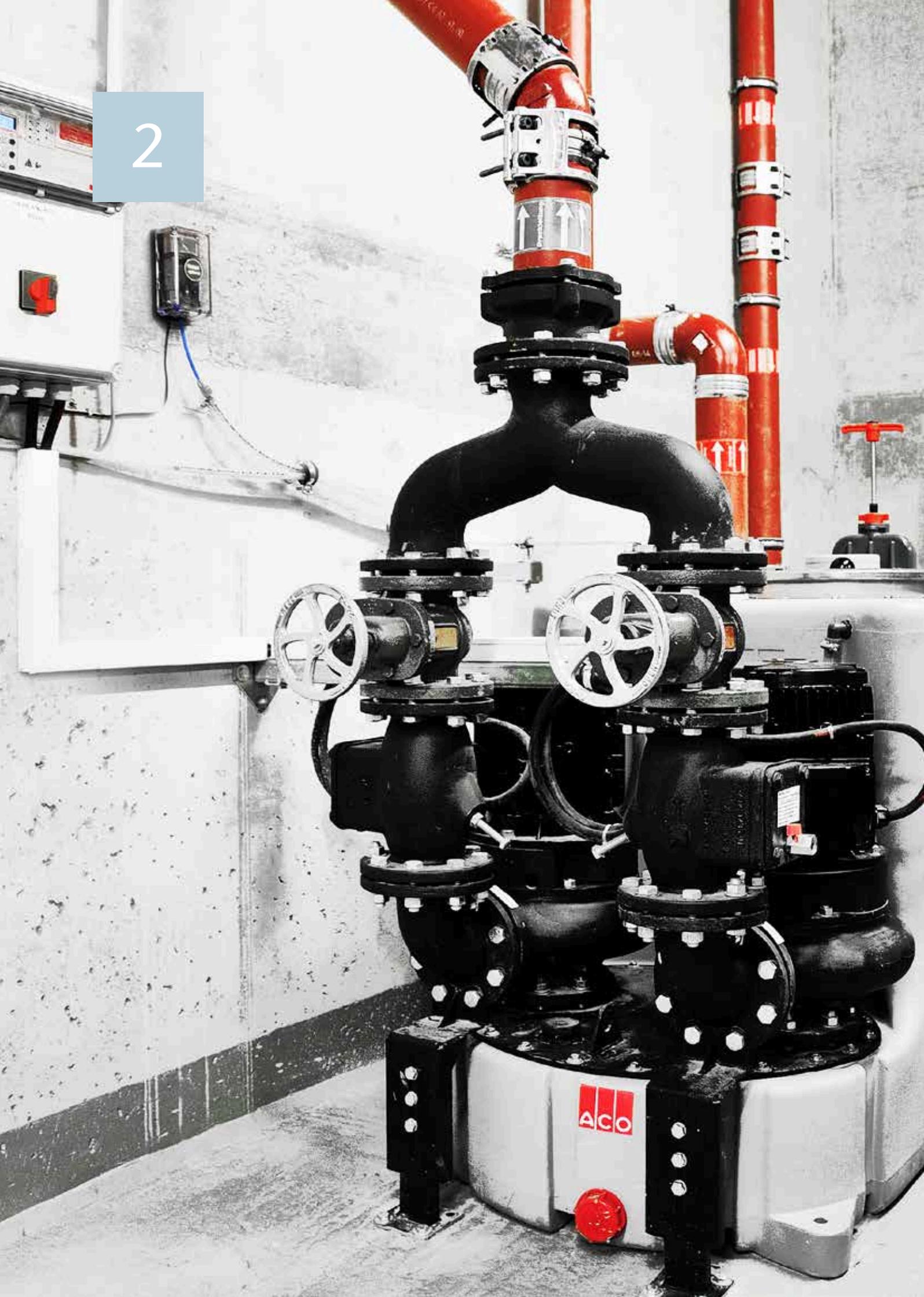


Einbaubeispiel: Entsorgungsleitung mit Entsorgungspumpe

Bei Fettabscheidern mit Entsorgungspumpen müssen alle Rohrverbindungen und Umlenkungen mit den dafür vorgesehenen Druckrohrschellen ausgerüstet werden.



2





Praktische

Anwendungsbereiche

Abwasserhebeanlagen
und Pumpstationen

Abwasserhebeanlagen und im Erdreich verbaute Pumpstationen eignen sich, je nach Nutzvolumen, sowohl für Ein- und Mehrfamilienhäuser, als auch für gewerblich und industriell genutzte Gebäude.

Die Pumpen sind für fäkalienfreies oder fäkalienhaltiges Abwasser konzipiert und können auch hinter Fettabscheidern mit hohen Nenngrößen z.B. in der Gastronomie und Nahrungsmittelproduktion eingesetzt werden. Praktische Anwendungsbeispiele erleichtern die Auswahl der richtigen Hebeanlage.

Übersicht Abwasserhebeanlagen

Fäkalienfreies Abwasser



Sinkamat-K mono



Muli-Flex



Muli-Mini mono



Muli-Mini duo



**Sinkamat-K1/K2/
KD1/KD2**

Spezialanwendung

Vorbehälteranlagen für turbulenzarme
Abwasserzuführung zur Fettabscheideranlage



Vorbehälteranlage duo

Das Auslegungsprogramm für Abwasserhebeanlagen finden Sie unter folgendem Link:
<https://www.aco-haustechnik.de/produkte/auslegungstools/auslegung-hebeanlagen#/>

Fäkalienhaltiges Abwasser



Muli-Star mono



Muli-Star duo



Muli-Star duo
(mit erhöhtem Nutzvolumen)



Muli-Flex



Muli-Nova



Muli-Pro

Konfigurierbare Hebeanlage



Muli-XL

Übersicht / Konfiguration Pumpstationen

Pumpstationen



Multi-Max

- Abdeckungen B 125, D 400 erhältlich
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050
- geeignet für Einfamilienhaus, Mehrfamilienhaus, Bürogebäude,
- Nutzvolumen: 270 l



Powerlift-P

- Abdeckungen B 125, D 400 erhältlich
- geeignet für Mehrfamilienhaus, Bürogebäude, Industrie, Oberflächenentwässerung
- Nutzvolumen: 550 l



Powerlift Einbauset

- erhältlich in DN 50 und DN 100
- erhältlich in mono und duo-Ausführung geeignet für bauseitige Schächte, Oberflächenentwässerung, etc.
- Kupplungsautomatik erlaubt schnelle Entnahme der Pumpen ohne Werkzeug



Pumpentypen



SAT 50 & 75/2/32

- für fäkalienfreies Wasser
- DN 32
- kleine Tauchpumpe
- auch mit Schwimmer erhältlich
- Betriebsart: S3



SITA

- für fäkalienhaltiges Wasser
- DN 50
- mit ATEX-Zulassung
- mit Schneidwerk
- Betriebsart: S1



SAT

- für fäkalienfreies Wasser
- DN 50
- für Regenwasser geeignet
- Betriebsart: S1



KL-AT-M

- für fäkalienhaltiges Wasser
- DN 80
- mit ATEX-Zulassung
- Betriebsart: S1



SAT-V

- für fäkalienfreies Wasser
- DN 50
- häufig nach Fettabscheidern eingesetzt
- Betriebsart: S1



SAT-Q

- für fäkalienfreies Abwasser
- DN 80
- Betriebsart: S1

Niveaumessung



Druckaufnehmer

- Druckaufnahme im Messkopf
- Signal: 4-20mA
- Kabellänge: 20, 40, 60, 80 m
- Kabel muss nicht steigend verlegt werden
- bei Einsatz im EX-Bereich muss Sicherheitsbarriere verbaut werden



Schwimmer

- meist als redundanter Hochalarm für o.g. Messverfahren eingesetzt
- Ausführung für Einsatz im EX-Bereich verfügbar

Zubehör



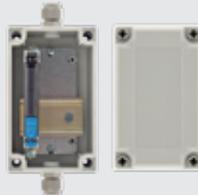
Freiluftschrank

- Aufstellung im Außenbereich
- bietet je nach Ausführung Platz für Steuerung und/oder Druckschleife
- ermöglicht Montage der o.g. Komponenten im Außenbereich
- inkl. Heizung (bei Einbau einer Druckleitung)



Signalanlage

- per Signalanlage kann Fehlermeldung weitergeleitet werden
- integrierter Netzunabhängiger Alarm
- Alarmanzeige per Hupe und LED



Sicherheitsbarriere

- muss eingesetzt werden wenn Schwimmerschalter und/oder Druckaufnehmer im EX-Bereich eingesetzt werden

Steuerung



Multi Control Steuerung

- mono und duo-Ausführung erhältlich
- Niveauerfassung wahlw. per 4-20 mA, Staudruckschaltung oder/ und Schwimmer
- mehrsprachiges Volltext-Display
- inkl. netzunabhängigem Alarm



Einfamilienhaus

- geringe Förderhöhe ($h_{geo}^* = 3 \text{ m}$)
- geringe Fördermenge ($Q = 3 \text{ l/s}$)
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

ACO Lösungsbeispiel

Abwasserhebeanlage

Muli-Star mono



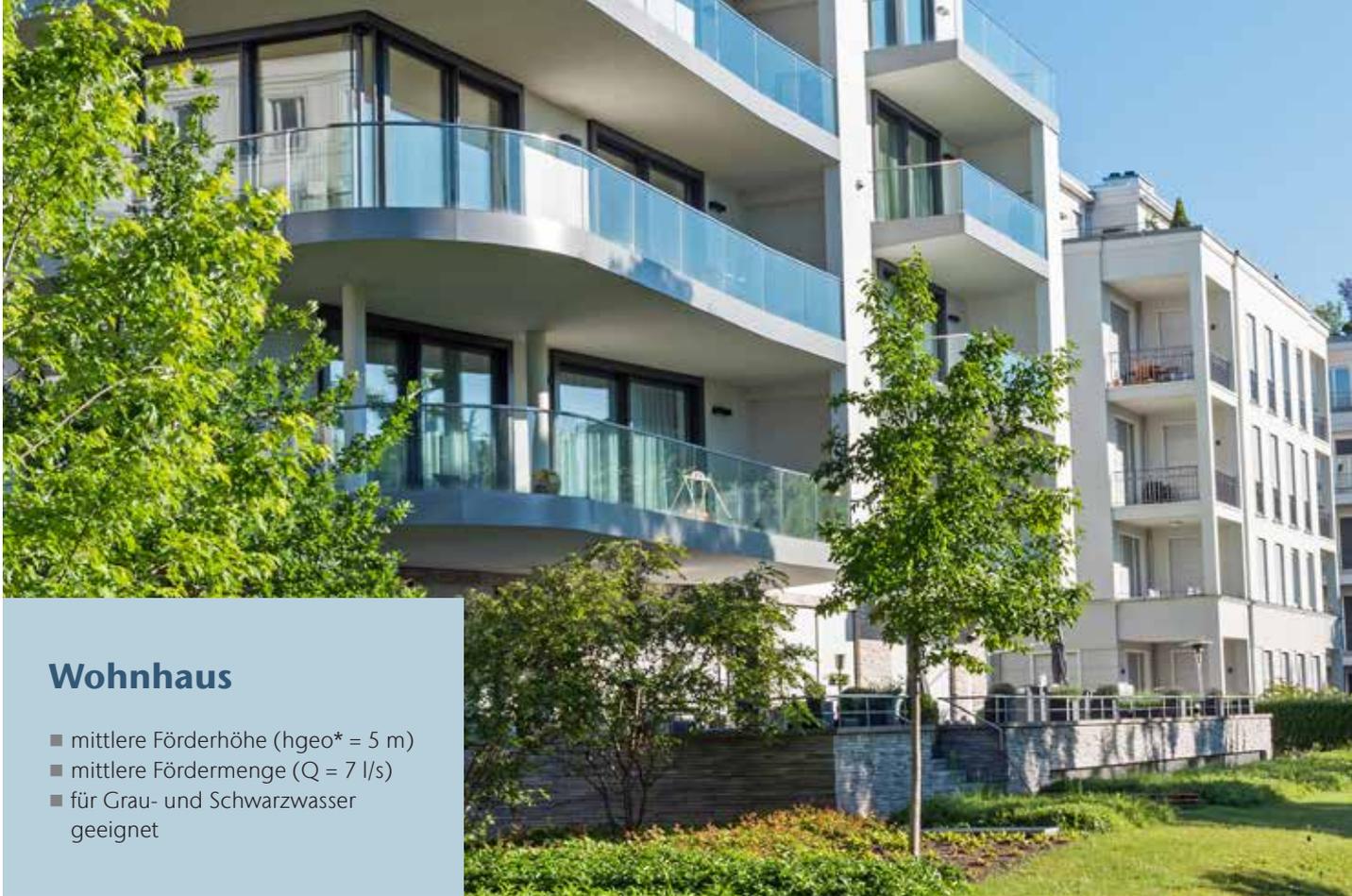
ACO Systemvorteile

- für häusliches fäkalienhaltiges Abwasser
- Laufruhe durch niedrige Drehzahl
- anschlussfertig
- verstopfungsarmes Freistromlaufrad
- geringer Platzbedarf

Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Handmembranpumpe

* h_{geo} = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



Wohnhaus

- mittlere Förderhöhe ($h_{\text{geo}}^* = 5 \text{ m}$)
- mittlere Fördermenge ($Q = 7 \text{ l/s}$)
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

ACO Lösungsbeispiel

Abwasserhebeanlage

Muli-Star duo



ACO Systemvorteile

- für häusliches fäkalienhaltiges Abwasser
- großes Nutzvolumen
- anschlussfertig
- hohe Ausfallsicherheit
- verstopfungsarmes Freistromlaufrad

Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Handmembranpumpe
- Signalanlage
- Überflutungsmodul

* h_{geo} = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



Bürogebäude

- hohe Förderhöhe ($h_{geo}^* = 8 \text{ m}$)
- hohe Fördermenge ($Q = 10 \text{ l/s}$)
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

ACO Lösungsbeispiel

Abwasserhebeanlage

Muli-Pro



Abwasserhebeanlage

Muli-Nova



ACO Systemvorteile

- für fäkalienhaltiges Abwasser
- bis zu 530 l Nutzvolumen
- hohe Ausfallsicherheit
- hohe Laufruhe
- robuste Pumpentechnik
- auch für den Einsatz hinter Fettabscheidern geeignet

Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Signalanlage
- Überflutungsmodul

* h_{geo} = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



Einkaufszentrum

- hohe Förderhöhe (hgeo* = 10 m)
- sehr hohe Fördermenge (Q = 20 l/s)
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

ACO Lösungsbeispiel

Abwasserhebeanlage

Muli-XL



Abwasserhebeanlage

Muli-Nova



ACO Systemvorteile

- für fäkalienhaltiges Abwasser
- bis zu 1.000 l Nutzvolumen (anpassbare Behälterdimension)
- hohe Ausfallsicherheit durch adaptive Laufradtechnik
- hohe Laufruhe
- robuste Pumpentechnik
- auch für den Einsatz hinter Fettabscheidern geeignet

Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Signalanlage
- Überflutungsmodul

*hgeo = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



Großküche

- hohe Förderhöhe ($h_{geo}^* = 8 \text{ m}$)
- hohe Fördermenge ($Q = 7 \text{ l/s}$)
- für fetthaltige Abwasser geeignet

ACO Lösungsbeispiel

Fettabscheider mit integrierter Hebeanlage Lipusmart



ACO Systemvorteile

- für fetthaltiges Abwasser
- hohes Nutzvolumen
- nur eine Lüftungsleitung
- kompakte Aufstellmaße innovative Gesamtanlagensteuerung
- integrierter Rückstauschutz
- flexible Pumpentechnik

Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Fernbedienung

* h_{geo} = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



Industrie

- geringe Förderhöhe ($h_{geo}^* = 3 \text{ m}$)
- sehr hohe Fördermenge ($Q = 12 \text{ l/s}$)
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

ACO Lösungsbeispiel

Pumpstation

Powerlift-P duo Belastungsklasse: D 400



Zubehör

- Steuerung
- Freiluftschränke für Druckleitung und Steuerung
- Druckaufnehmer

ACO Systemvorteile

- für alle Arten von Abwasser
- sehr hohes Nutzvolumen für Oberflächenentwässerung
- befahrbar für PKW und LKW
- diverse Pumpentypen zur Auswahl
z.B. SAT Pumpen geeignet für Dauerbetrieb (S1)

* h_{geo} = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung

3





Technische Details und Bestellinformationen

Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen

ACO Hebeanlagen aus Kunststoff können je nach Ausführung Höhenunterschiede von bis zu 20 m überwinden. Sie eignen sich, je nach Nutzvolumen, sowohl für Ein- und Mehrfamilienhäuser, als auch für gewerblich und industriell genutzte Gebäude. Die Pumpen sind für fäkalienfreies oder fäkalienhaltiges Abwasser konzipiert und können auch hinter Fettabscheidern eingesetzt werden.

Pumpstationen finden häufig dort Anwendung, wo es baulich nicht möglich ist, freiaufgestellte Abwasserhebeanlagen zu installieren. Sie eignen sich speziell für die Entwässerung von großen Außenflächen.

Sinkamat-K1 /K2/KD1 /KD2



Zubehör siehe Preisliste

ACO Produktvorteile

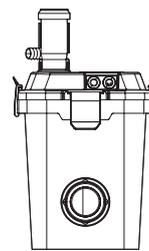
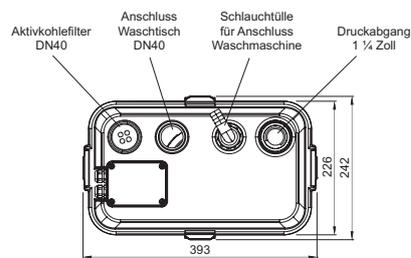
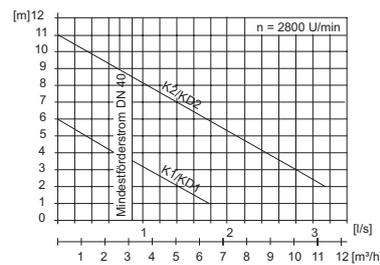
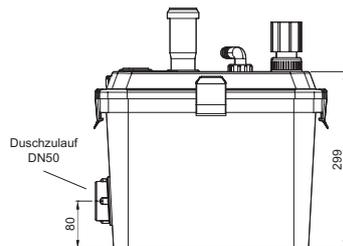
- Werkzeuglose Wartung
- Geringe Einbaumaße
- Anschlussfertig
- Akustischer Alarm bei unzulässig hohem Wasserstand
- Potentialfreier Störmeldekontakt
- Gemäß ÖNORM EN 12050-2

- Anwendungsbereiche
 - Zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene wie z.B. Keller-, Hobbyräume und Waschküchen
 - Für häusliches fäkalienfreies Schmutzwasser aus Duschen oder Waschtischen
 - *Hinter Wasserenthärtungsanlagen und für anfallendes Brennwertkondensat (max. 15 % Salzgehalt) - ausschließlich Typ: KD1 & KD2



- Behälter aus Polypropylen
- Mit akustischem Alarm bei hohem Wasserstand
- Schutzgrad: IP67

Abmessungen



Motorleistung	Stromaufnahme	Spannung	Drehzahl	Gesamtvolumen	Nutzvolumen	Gewicht	Artikel-Nr.
[kW]	[A]	[V]	[U/min]	[l]	[l]	[kg]	
P2							
Typ: K1							
0,13	1,3	230	2800	26	20	5,00	620511
Typ: K2							
0,43	3,7	230	2800	26	20	8,10	620512
Typ: KD1* (Hinter Wasserenthärtungsanlagen und für anfallendes Brennwertkondensat)							
0,13	1,3	230	2800	26	20	6,00	620513
Typ: KD2* (Hinter Wasserenthärtungsanlagen und für anfallendes Brennwertkondensat)							
0,43	3,7	230	2800	26	20		620514

Sinkamat-K mono



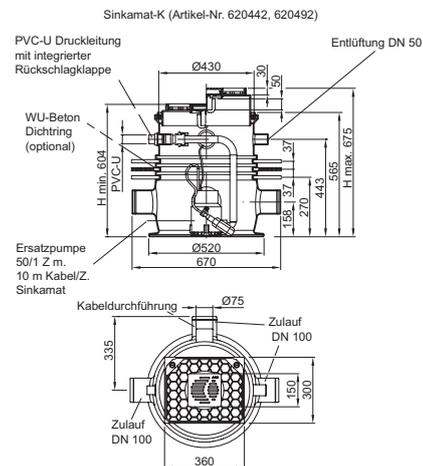
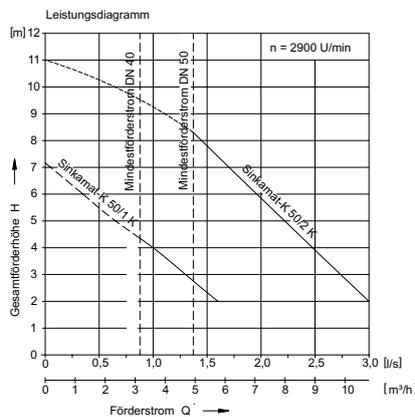
ACO Produktvorteile

- Schnellkupplung zur werkzeuglosen Montage/Demontage der Pumpe
- Optional Abdichtung WU-Beton möglich
- Mehrere Anschlussmöglichkeiten vorhanden
- Aufsatzstück mit Rahmenmaß 360 x 300 mm (teleskopisch höhenverstellbar)

- Anwendungsbereiche
 - Zur Unterflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauebene wie z.B. Keller-, Hobbyräume und Waschküchen
 - Für häusliches fäkalienfreies Schmutzwasser aus Duschen, Waschtischen, etc.
- Gehäuse aus Polyethylen
- Nutzvolumen: 15 l
- Abdeckung für wählbare Oberfläche mit Geruchsverschluss
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-2



Abmessungen



Beschreibung	Strom-		Motorleistung	aufnahme Spannung	Drehzahl	Korngröße	Nutzvolumen	Gewicht	Artikel-Nr.
	P1	P2							
	[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]	[mm]	Zulaufhöhe Z1 [l]	[kg]	

Typ: 50/1-K mono

<ul style="list-style-type: none"> ■ Aufsatzstück <ul style="list-style-type: none"> □ Rahmenmaß: 360 x 300 mm □ Für wählbare Oberfläche □ Mit Geruchsverschluss □ Mit Schlitzrost □ Rahmenmaß: 150 x 150 mm □ Belastungsklasse: K 3 	0,3	0,13	1,8	230	2800	10	15	15,00	620442
--	-----	------	-----	-----	------	----	----	-------	--------

Typ: 50/2-K mono

<ul style="list-style-type: none"> ■ Aufsatzstück <ul style="list-style-type: none"> □ Rahmenmaß: 360 x 300 mm □ Für wählbare Oberfläche □ Mit Geruchsverschluss □ Mit Schlitzrost □ Rahmenmaß: 150 x 150 mm □ Belastungsklasse: K 3 	0,85	0,43	3,7	230	2800	10	15	17,00	620492
--	------	------	-----	-----	------	----	----	-------	--------

Muli-Flex Unterflurinstallation

 Zubehör (Aufsatzstücke)
siehe Preisliste

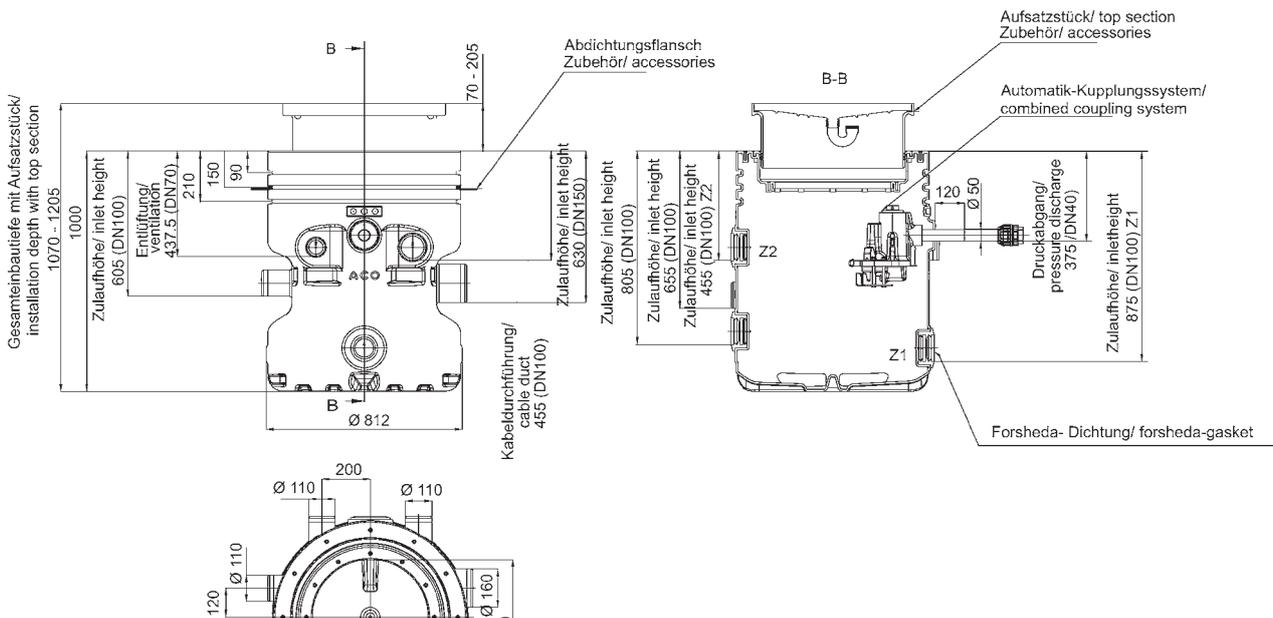
ACO Produktvorteile

- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1
- Kann je nach Aufsatzstück für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser eingesetzt werden
- Überwasserpumpen-Kupplungsautomatik für werkzeuglose Montage und Demontage
- Behälter-Gesamtvolumen: 390 l
- Mauerkragen gegen drückendes Grundwasser (Zubehör)

- Anwendungsbereiche
 - Mehrfamilienhäuser
 - Bürogebäude
 - Industriegebäude
 - Waschküchen
 - Parkhäuser
 - Technikräume
- Mono- oder duo- Ausführung
- Für den Einbau in die Bodenplatte
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- Große Revisionsöffnung zur einfachen Wartung: $\varnothing 480$ mm
- Behälterabmessungen (DxH): $\varnothing 800 \times 1000$ mm
- Gesamteinbautiefe mit PE- Aufsatzstück: 1070 – 1205 mm



Abmessungen



Typ	Medium	Ausführung	Nutzvolumen		Gesamt- volumen	Gewicht	Artikel-Nr.
			Zulaufhöhe Z1	Zulaufhöhe Z2			
Muli-Flex	grau und schwarz Wasser	Mono / Duo	30	170	380	51	1203.00.00

Muli-Flex zur Freiaufstellung



Zubehör siehe Preisliste

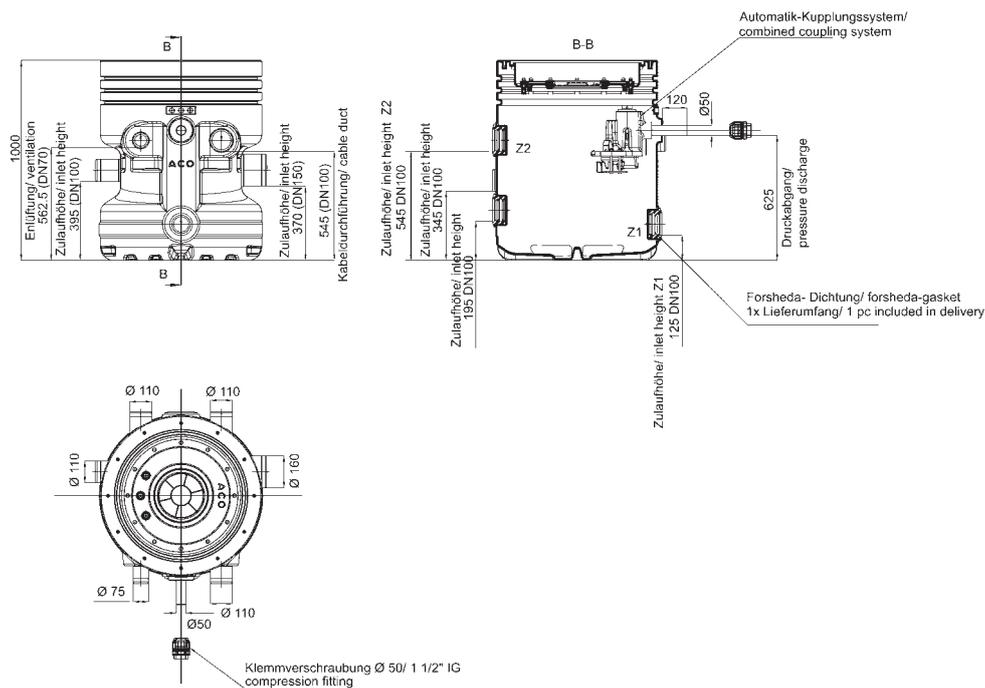
ACO Produktvorteile

- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1/2
- Kann je nach Pumpe für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser eingesetzt werden
- Überwasserpumpen-Kupplungsautomatik für werkzeuglose Montage und Demontage
- Behälter-Gesamtvolumen: 390 l

- Anwendungsbereiche
 - Mehrfamilienhäuser
 - Bürogebäude
 - Industriegebäude
 - Waschküchen
 - Technikräume
- Mono- oder duo- Ausführung
- Einbau frei aufgestellt in frostfreien Räumen
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- Große Revisionsöffnung zur einfachen Wartung
- Behälterabmessungen (DxH): ø 800 x 1000 mm
- Gesamthöhe: 1000 mm

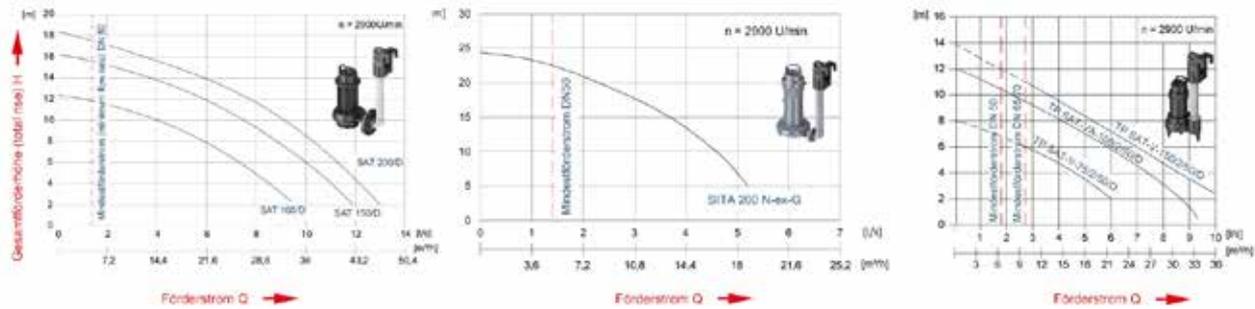


Abmessungen



Typ	Medium	Ausführung	Nutzvolumen		Gesamt- volumen	Gewicht	Artikel-Nr.
			Zulaufhöhe Z1	Zulaufhöhe Z2			
Muli-Flex	grau und schwarz Wasser	Mono / Duo	[l]	[l]	[l]	[kg]	1204.10.00

Tauchpumpen für Hebeanlagen Multi-Flex



Typ	Passend für	Motorleistung		Kenndaten			Korngröße	Gewicht	Artikel-Nr.
		P1	P2	Stromaufnahme	Spannung	Drehzahl			
		[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]			
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Flex ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	0,7	0,55	1,3	400	2900	40	18	1204.20.00
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Flex ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	1,5	1,1	2,6	400	2900	50	23	1204.20.01
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Flex ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser 	2,1	1,5	3,7	400	2900	–	38	1204.20.10
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Flex ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser 	2,1	1,5	3,7	400	2900	–	38	3015508

Typ	Passend für	Motorleistung		Kenndaten			Korngröße	Gewicht	Artikel-Nr.
		P1	P2	Stromaufnahme	Spannung	Drehzahl			
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Flex - Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser □ Max. 10% Salzgehalt 	1,4	0,88	2,3	400	2700	40	18	1204.20.22
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Flex - Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	1,3	0,88	2,3	400	2900	27	27	1204.20.02
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Flex - Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	1,6	1,1	2,7	400	2900	27	27	1204.20.03
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Flex - Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	2	1,5	3,55	400	2900	28	28	1204.20.04

Muli-Mini DDP/DWP



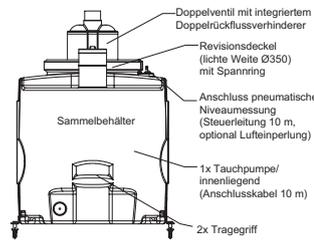
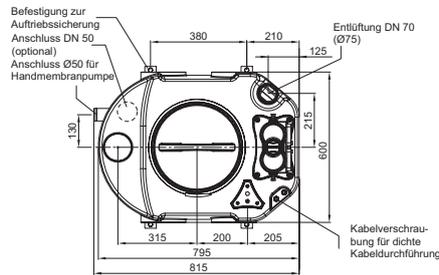
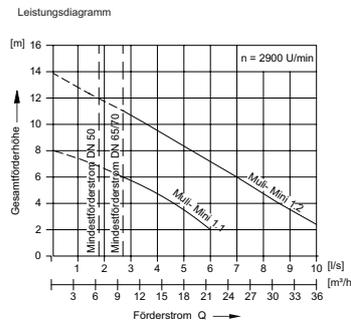
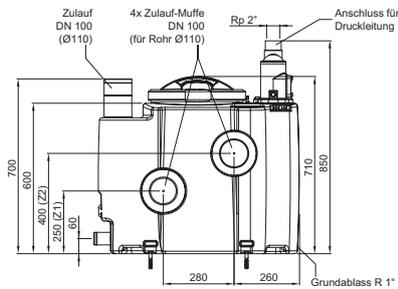
ACO Produktvorteile

- Anschlussfertig
- Flexibler Anschluss durch unterschiedliche Zulaufhöhen
- Optimaler Zugang zu Pumpen
- Werkzeuglose Demontage der Pumpen
- Angepasst auf minimales Türmaß 700 mm
- Geringes Gewicht

- Anwendungsbereiche
 - Waschküchen
 - Reihenduschanlagen
 - Kellerräume
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- 2 Schmutzwassertauchpumpen
 - Schutzart IP 68
- Schalt- und Warngerät
 - Schutzart IP 54
- Gemäß ÖNORM EN 12050-2



Abmessungen



Motorleistung		Stromaufnahme [A]	Spannung [V]	Drehzahl [U/min]	Korngröße [mm]	Gesamt- volumen [l]	Nutzvolumen bei Zulaufhöhe			Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
P1 [kW]	P2 [kW]						Z1 [l]	Z2 [l]	von oben [l]		
Typ: Muli-Mini DDP 1.1											
0,7	0,55	1,3	400	2900	40	195	55	100	130	54,00	1206.00.01
Typ: Muli-Mini DDP 1.2											
1,5	1,1	2,6	400	2900	50	195	55	100	130	60,00	1206.00.02
Typ: Muli-Mini DWP 1.1											
0,8	0,55	3,6	230	2900	40	195	55	100	130	54,00	1206.00.03
Typ: Muli-Mini DWP 1.2											
1,8	1,1	8,2	230	2900	50	195	55	100	130	74,00	1206.00.04

Muli-Star MDP1/MWP1

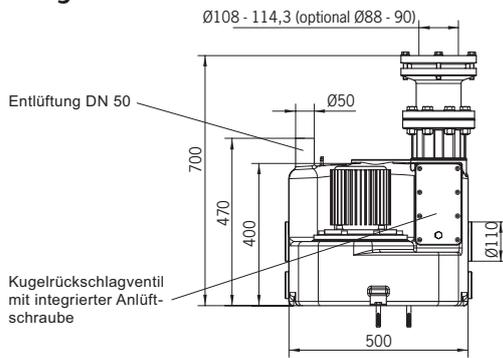
Zubehör siehe Preisliste

- ACO Produktvorteile**
- Geringes Gewicht: 31 kg
 - Laufruhe durch niedrige Drehzahl
 - Freier Durchgang: 57 mm
 - Schnelle Montage
 - Anschlussfertig
 - Einbringung durch Abdeckung Ø 600 möglich
 - Verstopfungsarmes Freistromlaufrad

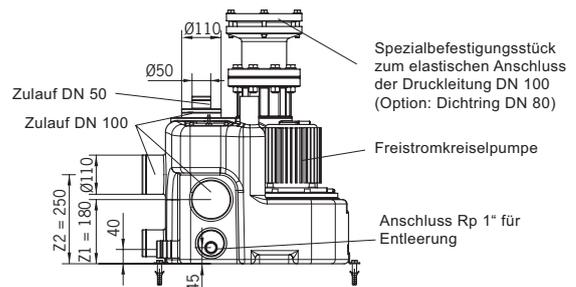
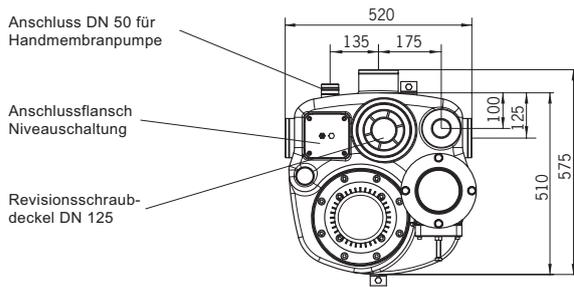
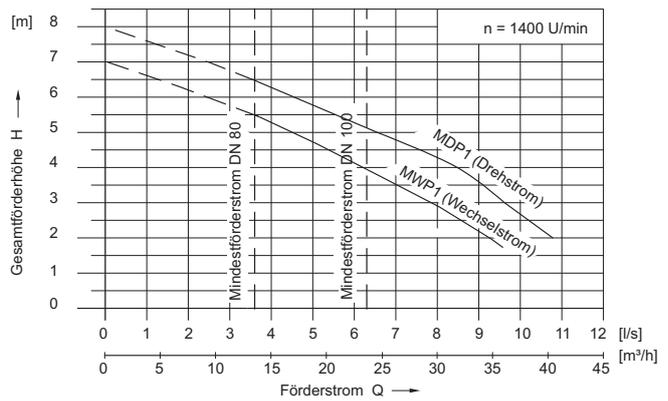
- Anwendungsbereiche
 - Einfamilienhäuser
 - Souterrainwohnungen
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- Pumpenaggregat
 - Schutzart IP 68
- Schalt- und Warngerät
 - Schutzart IP 54
- Mit pneumatischer Niveauschaltung (inkl. Steuerleitung: 5 m)
- Korngröße: 57 mm
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1



Abmessungen



Leistungsdiagramm



Motorleistung		Kenndaten			Gesamt- volumen	Nutzvolumen			Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2	Stromauf- nahme	Spannung	Drehzahl	[l]	Zulauf- höhe Z1	Zulauf- höhe Z2	Zulauf von oben	[kg]	
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]		[l]	[l]	[l]		
Typ: Muli-Star MDP1										
1	0,75	1,93	400	1380	60	20	25	30	35,00	1200.50.00
Typ: Muli-Star MWP1										
1,1	0,75	5,05	230	1410	60	20	25	30	35,00	1200.50.01

Muli-Star DDP



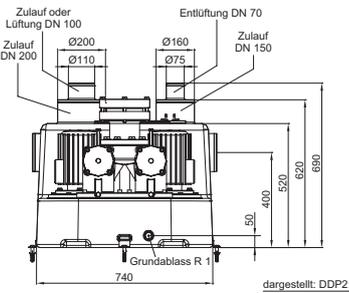
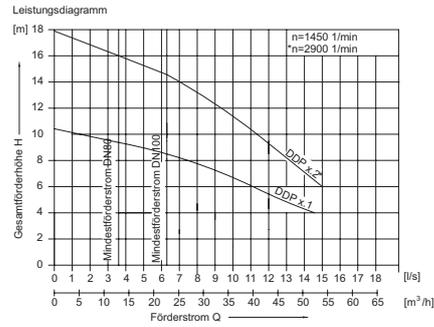
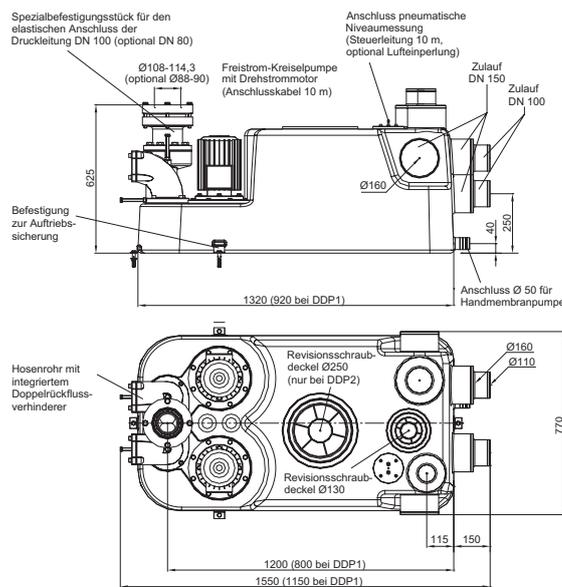
ACO Produktvorteile

- Geringes Gewicht
- Unterschiedliche Zulaufhöhen
- Geeignet für Einsatz hinter Abscheideranlagen
- Schnelle Montage
- Anschlussfertig
- Hohes Nutzvolumen – bis zu 185 l
- Angepasst auf Türmaß: 780 mm

- Anwendungsbereiche
 - Mehrfamilienhäuser
 - Bürogebäude, Hotels
 - Krankenhäuser
 - Hinter Fettabscheidern
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- 2 Pumpenaggregate
 - Schutzart IP 68
- Steuerung
 - Schutzart IP 54
- Korngröße: 65 mm
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1



Abmessungen



Motorleistung		Kenndaten			Gesamt- volumen	Nutzvolumen			Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2	Stromauf- nahme	Spannung	Drehzahl		Zulauf- höhe Z1	Zulauf- höhe Z2	Zulauf von oben		
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]	[l]	[l]	[l]	[l]	[kg]	
Typ: Multi-Star DDP ECO 1.0										
1,83	1,5	5	400	1400	150	65	110	110	101,00	1202.00.13
Typ: Multi-Star DDP 1.1										
1,83	1,5	5	400	1400	150	65	110	110	101,00	1202.00.01
Typ: Multi-Star DDP 1.2										
3,45	3	10	400	2800	150	65	110	110	124,00	1202.00.02
Typ: Multi-Star DDP ECO 2.0										
1,83	1,5	5	400	1400	300	95	185	185	107,00	1202.00.14
Typ: Multi-Star DDP 2.1										
1,83	1,5	5	400	1400	300	95	185	185	107,00	1202.00.04
Typ: Multi-Star DDP 2.2										
3,45	3	10	400	2800	300	95	185	185	130,00	1202.00.05

Muli-Nova DDP



ACO Produktvorteile

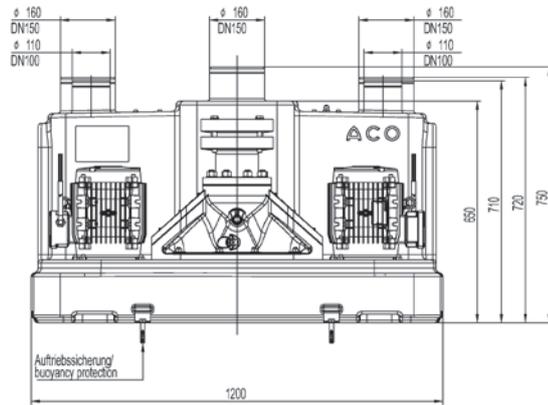
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1
- Frei wählbare Zuläufe
- Förderhöhen bis zu 30m möglich
- Schnelle Montage
- 2 Behältergrößen wählbar (430/550)
- Leicht zu wartender Rückflussverhinderer (patentiert)

- Anwendungsbereiche
 - Mehrfamilienhäuser
 - Bürogebäude, Hotels
 - Krankenhäuser
 - Hinter Fettabseidern
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- 2 Pumpenaggregate
 - Schutzart IP 68
- Steuerung
 - Schutzart IP 54
- Korngröße: 65 mm
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1
- Steuerung ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden

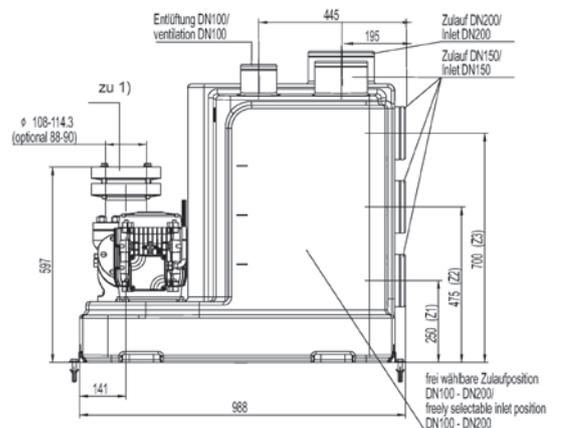
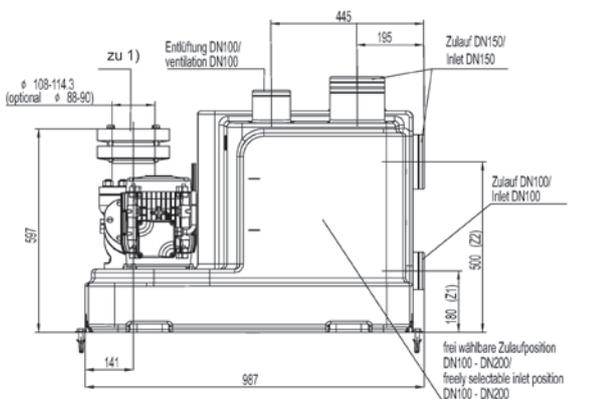
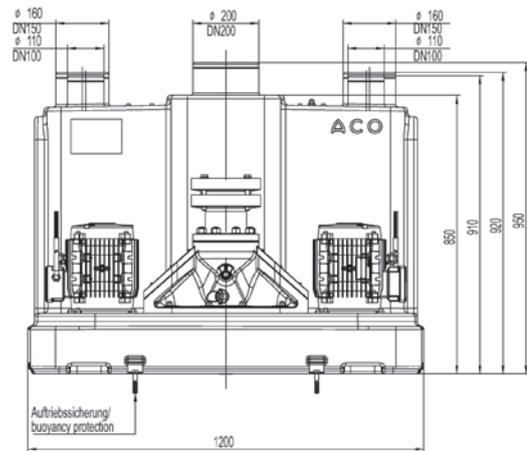


Abmessungen

ACO Muli-Nova DDP 1.x

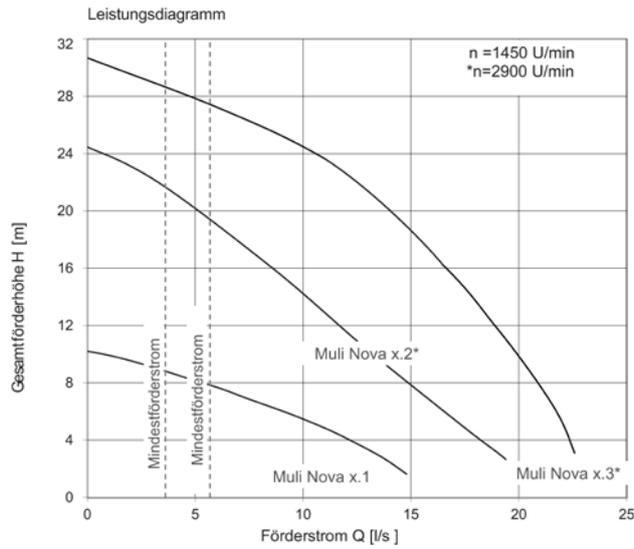


ACO Muli-Nova DDP 2.x



1) Spezialbefestigungsstück für den elastischen Anschluss der Druckleitung DN100/
Special fastening piece for elastic connection of the DN100 pressure line

Schaltkasten (steckerfertig)/
Switch box (plug-in ready)
Kabel (1,5 m lang) mit CEE-Stecker 32A/
Cable (1.5m long) with CEE-connector 32A



Motorleistung		Kenndaten			Gesamt- volumen	Nutzvolumen				Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2	Stromauf- nahme	Spannung	Drehzahl	Zulauf- höhe Z1	Zulauf- höhe Z2	Zulauf- höhe Z3	Zulauf von oben			
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]	[l]	[l]	[l]	[l]	[kg]		
Typ: ACO Muli-Nova DDP 1.1											
1,7	1,5	3,7	400	1450	430	100	275	345	105,00	3016808	
Typ: ACO Muli-Nova DDP 1.2											
3,5	3	6,6	400	2900	430	100	275	345	115,00	3016809	
Typ: ACO Muli-Nova DDP 1.3											
6,3	5,5	11,2	400	2900	430	100	275	345	130,00	3016810	
Typ: ACO Muli-Nova DDP 2.1											
1,7	1,5	3,7	400	1450	550	120	260	400	110,00	3016811	
Typ: ACO Muli-Nova DDP 2.2											
3,5	3	6,6	400	2900	550	120	260	400	120,00	3016812	
Typ: ACO Muli-Nova DDP 2.3											
6,3	5,5	11,2	400	2900	550	120	260	400	135,00	3016813	

Muli-Pro DDP



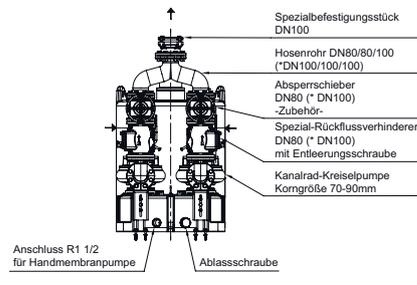
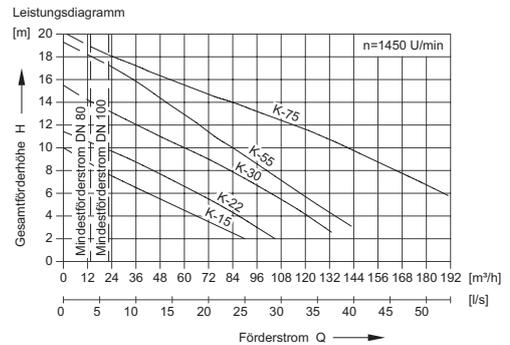
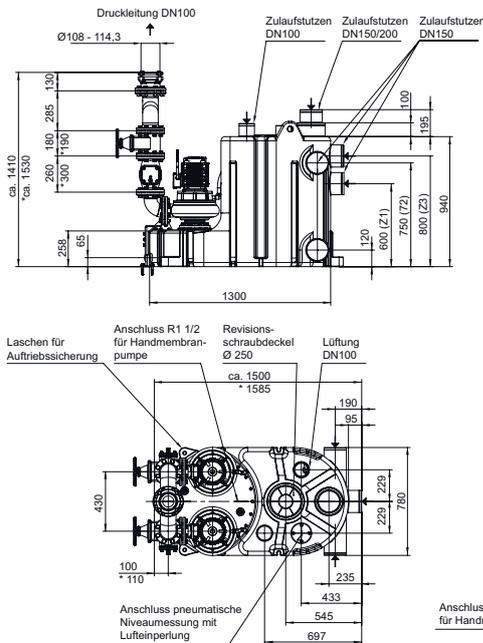
ACO Produktvorteile

- Großes Behälternutzsvolumen
- Unterschiedliche Zulaufhöhen
- Hohe Betriebssicherheit durch Staurohr und Lufteinperlung
- Energiesparende Kanalradpumpe
- Angepasst auf Türmaß: 780 mm
- Auf Parallelanlage erweiterbar
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1

- Anwendungsbereiche
 - Mehrfamilienhäuser, Hotels etc.
 - Gewerbliche Objekte mit starkem Abwasseranfall
 - Hinter Fettabscheidern
 - Bei langen Druckleitungsstrecken mit größeren Höhendifferenzen
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- 2 Pumpenaggregate
 - Schutzart IP 68
- Schalt- und Warngerät
 - Schutzart IP 54



Abmessungen



*ACO Muli Pro PE-K75

Motorleistung		Kenndaten			Volumen	Nutzvolumen bei Zulaufhöhe				Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2	Stromauf- nahme	Spannung	Drehzahl	Gesamt	Z1	Z2	Z3	von oben		
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]	[l]	[l]	[l]	[l]	[l]	[kg]	
Typ: Muli-Pro DDP 1.1											
2,01	1,5	3,6	400	1450	520	240	305	330	330	303	0175.13.17
Typ: Muli-Pro DDP 1.2											
2,94	2,2	5,2	400	1450	520	240	305	330	330	314	0175.13.18
Typ: Muli-Pro DDP 1.3											
3,87	3	6,6	400	1450	520	240	305	330	330	346	0175.13.19
Typ: Muli-Pro DDP 1.4											
6,71	5,5	11,6	400	1450	520	240	305	330	330	401	0175.13.20
Typ: Muli-Pro DDP 1.5											
8,97	7,5	15,5	400	1450	520	240	305	330	330	410	0175.13.21

Muli-XL

Zubehör siehe Preisliste

ACO Produktvorteile

- Behälter individuell nach Kundenwunsch konfigurierbar
- Hohes Maß an Betriebs- und Ausfallsicherheit
- Pumpe mit adaptivem Laufrad für verstopfungsarmen Betrieb
- Pneumatische Niveauschaltung mit Staurohr und Lufteinperlung
- Großes Behälternutzvolumen (bis zu 1100 Liter je nach Ausführung)
- Zulaufhöhe wählbar
- Geeignet für:
 - fäkalienhaltiges Abwasser
 - fäkalienfreies Abwasser

Der robuste Behälter aus Polyethylen mit einem Nutzvolumen von bis zu 1100 l ist individuell auch mit vielfach größerem Fassungsvermögen lieferbar.

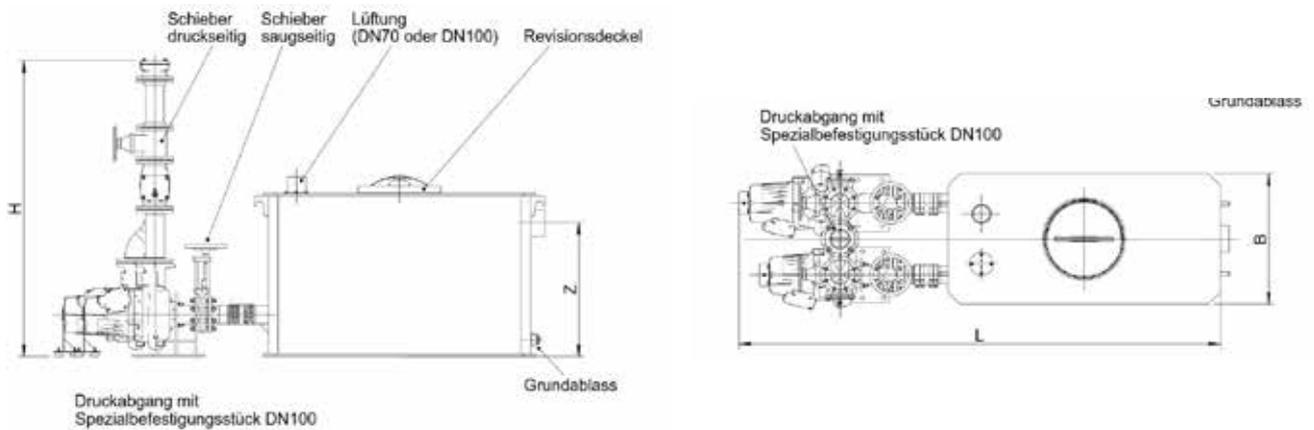
Die Zulaufhöhe und Zulaufseite ist, ebenso wie die Behälterlänge, frei wählbar. Die Pumpen sind waagrecht verbaut. Der Vorteil: Pumpen dieser Bauart lassen sich im laufenden Betrieb austauschen oder reparieren, ohne dass der Behälter abgelassen werden muss. Außerdem entlüften sich die Pumpen selbst über die Druckleitung.

■ Anwendungsbereiche

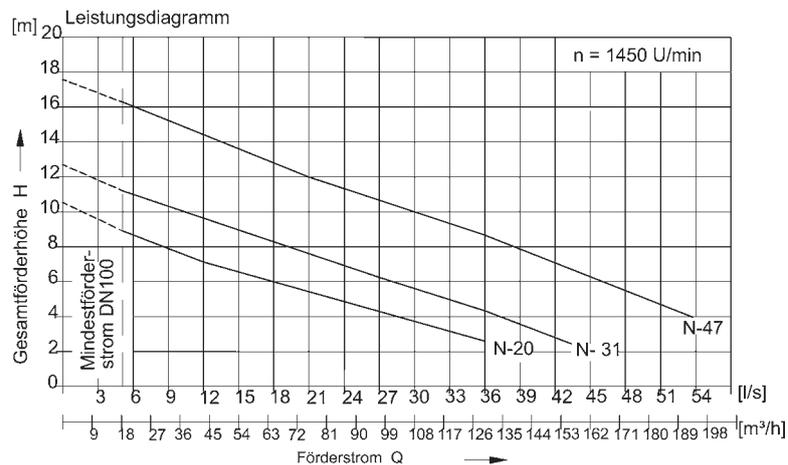
- Gewerbliche oder industrielle Objekte mit starkem Abwasseranfall
- Hinter Fettabscheidern
- Mehrfamilienhäuser



Abmessungen



Schieber druckseitig und Schieber saugseitig im Lieferumfang enthalten!



Motorleistung		Kenndaten			Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2	Strom- aufnahme	Spannung	Drehzahl	Nutz- volumen	
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]		[kg]
Typ: Multi-XL DDP x.1						
2,3	2	3,8	400	1500	300	447,00 625031
Typ: Multi-XL DDP x.2						
3,7	3,1	6,8	400	1460	450	529,00 625032
Typ: Multi-XL DDP x.3						
5,6	4,7	10	400	1460	600	657,00 625033

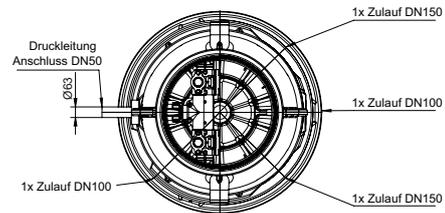
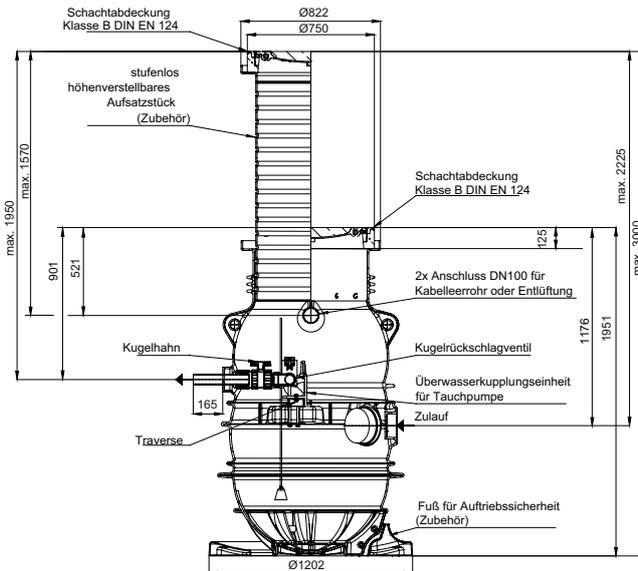
Muli-Max mono/duo

Belastungsklasse: B 125

Zubehör siehe Preisliste

- ACO Produktvorteile**
- Gesamteinbautiefe bis 3000 mm
 - Zulauftiefe max. 2225 mm
 - Auftriebssicher gegen Grundwasserstand bis 0,675 m ab Gelände-OK (GOK)
 - Optional: Fuß für Auftriebssicherheit komplett bis Gelände-OK (GOK)
 - Einbau ohne bauseitige Betonmaßnahmen
 - PKW befahrbar
 - 1x Forsheda Dichtung DN150

- Anwendungsbereiche
 - Ein- und Mehrfamilienhäuser
 - Bürogebäude
 - Industriegebäude
- Pumpstation zum Erdeinbau aus Polyethylen
- Schachtabdeckung Belastungsklasse: B125
- ACO Tauchmotorpumpe(n)
- System ACO Passavant
 - Zulassung gemäß ÖNORM EN 12050



	Max Zulauftiefe OK Gelände / Zulauf mittig	Min Zulauftiefe OK Gelände Zulauf mittig	Zulaufhöhe Schachtboden/ Zulauf mittig	Max Gesamteinbautiefe	Min Gesamteinbautiefe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ohne Aufsatzstück	1176	1176	775	1951	1951
Aufsatzstück kurz L=750 mm 0178.08.35	1726	1325	775	2501	2100
Aufsatzstück lang L=1400 mm 0178.08.36	2225	1325	775	3000	2100

Typ	Beschreibung	Höhe [mm]	Nutzvolumen bis [l]	Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
Mono	■ Deckel: lose aufgelegt	1950	270	151	0178.13.82
	■ Deckel: geruchsdicht verschraubt	1950	270	151	0178.13.83
Duo	■ Deckel: lose aufgelegt	1950	270	167	0178.13.84
	■ Deckel: geruchsdicht verschraubt	1950	270	167	0178.13.85

Muli-Max mono/duo

Belastungsklasse: D 400

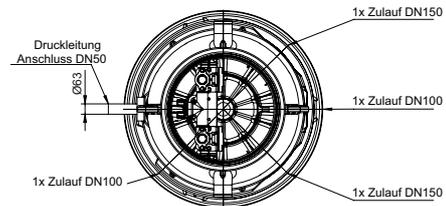
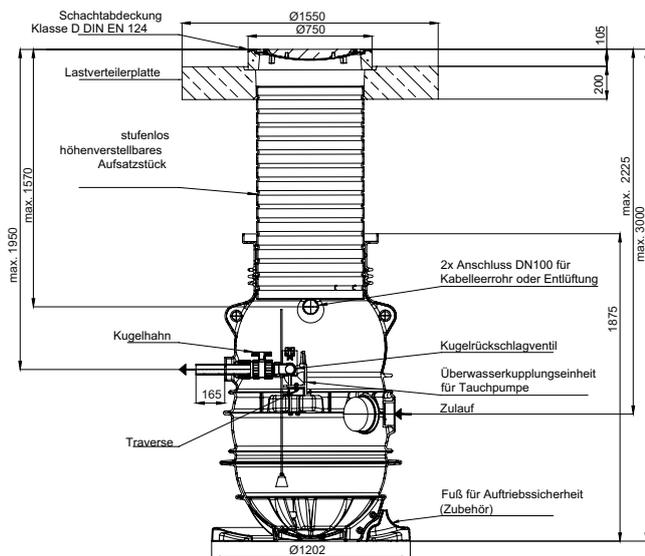


Zubehör siehe Preisliste

ACO Produktvorteile

- Gesamteinbautiefe bis 3000 mm
- Zulauftiefe max. 2225 mm
- Auftriebssicher gegen Grundwasserstand bis 0,675 m ab Gelände-OK (GOK)
 - Optional: Fuß für Auftriebssicherheit komplett bis Gelände-OK (GOK)
- In Verbindung mit dem Fuß auftriebssicher
- Einbau ohne bauseitige Betonmaßnahmen
- LKW-befahrbar

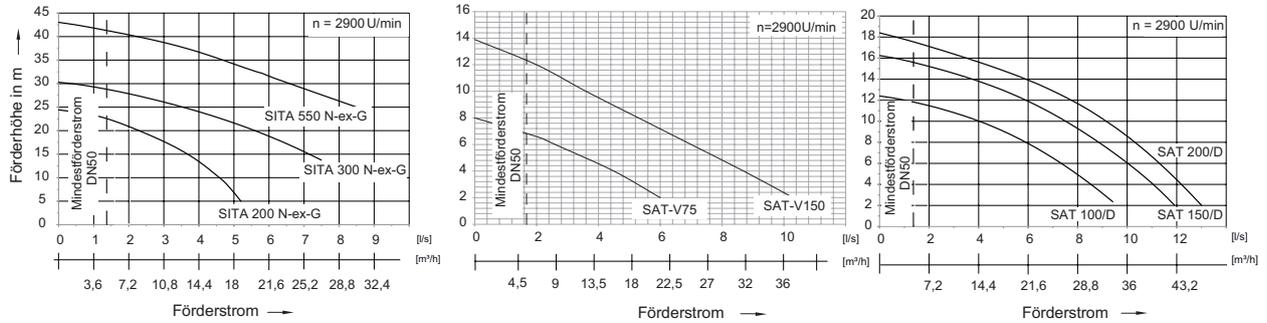
- Anwendungsbereiche
 - Ein- und Mehrfamilienhäuser
 - Bürogebäude
 - Industriegebäude
- Pumpstation zum Erdeinbau aus Polyethylen
- Schachtabdeckung Belastungsklasse: D400
- ACO Tauchmotorpumpe(n)
- System ACO Passavant
 - Zulassung gemäß ÖNORM EN 12050



	Max Zulauftiefe OK Gelände / Zulauf mittig	Min Zulauftiefe OK Gelände Zulauf mittig	Zulaufhöhe Schachtboden/ Zulauf mittig	Max Gesamteinbautiefe	Min Gesamteinbautiefe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Enthaltenes Aufsatzstück	2225	1425	775	3000	2200

Typ	Beschreibung	Höhe [mm]	Nutzvolumen bis [l]	Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
Mono	■ Deckel: lose aufgelegt	2250	270	985	0178.13.86
	■ Deckel: geruchsdicht verschraubt	2250	270	1062	0178.13.87
Duo	■ Deckel: lose aufgelegt	2250	270	998	0178.13.88
	■ Deckel: geruchsdicht verschraubt	2250	270	1076	0178.13.89

Tauchpumpe zur Fertigpumpestation Multi-Max

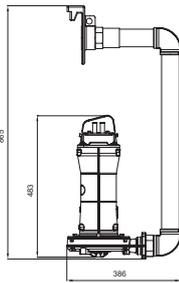


Passend für

Beschreibung

Artikel-Nr.

SITA 200 N-ex-G – Betriebsart: S1

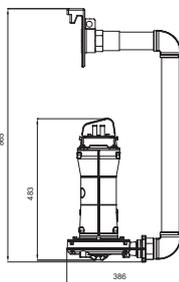


- Multi-Max – Serie
- Für fäkalienhaltiges Abwasser

- Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)
- Mit ATEX-Zertifizierung
- Leistung
 - P1 = 1,78 kW
 - P2 = 1,5 kW
- Spannung: 400 V, 50 Hz
- Stromaufnahme: 3,25 A
- Drehzahl: 2900 U/min
- Anschluss Druckleitung: DN 50
- Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m
- Gewicht: ca. 34 kg

0178.64.29

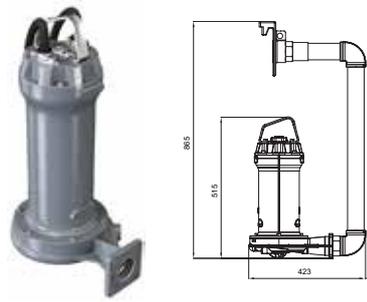
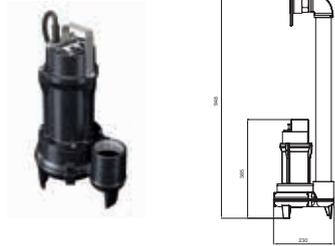
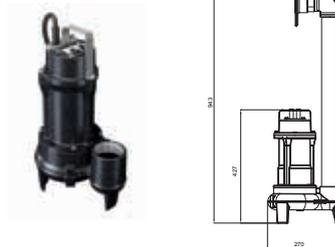
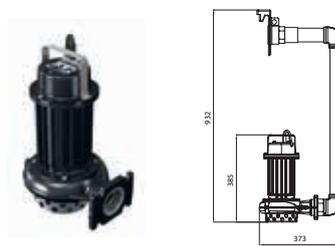
SITA 200eco N-ex-G – Betriebsart: S1

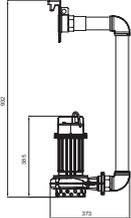
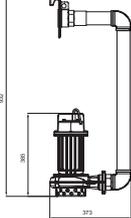


- Multi-Max – Serie
- Für fäkalienhaltiges Abwasser

- Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)
- Mit ATEX-Zertifizierung
- Leistung
 - P1 = 1,78 kW
 - P2 = 1,5 kW
- Förderhöhe: H max. = 20,6 m
- Fördermenge: Q max. = 5,4 l/s
- Spannung: 400 V, 50 Hz
- Stromaufnahme: 3,25 A
- Drehzahl: 2900 U/min
- Anschluss Druckleitung: DN 50
- Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m
- Gewicht: ca. 34 kg

3015506

	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
SITA 300 N-ex-G – Betriebsart: S1			
 <ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Max – Serie ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC) ■ Mit ATEX-Zertifizierung ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 2,76 kW □ P2 = 2,2 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 4,62 A ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 44 kg 	0178.64.31
SAT-V 75/2/50/D – Betriebsart: S1			
 <ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Max – Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Freistromrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 0,70 kW □ P2 = 0,55 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 40 mm ■ Gewicht: ca. 14 kg 	0178.08.54
SAT-V 150/2/50/D – Betriebsart: S1			
 <ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Max – Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Freistromrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,5 kW □ P2 = 1,1 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 50 mm ■ Gewicht: ca. 20 kg 	0178.08.55
SAT-100/D – Betriebsart: S1			
 <ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Max – Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Mehrkanallauftrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,15 kW □ P2 = 0,88 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: R 2" ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb ■ Gewicht: ca. 20 kg 	0178.08.56

	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
SAT-150/D – Betriebsart: S1	  <ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Max – Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Mehrkanallaufrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,54 kW o P2 = 1,14 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: R 2" ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb ■ Gewicht: ca. 21 kg 	0178.08.57
SAT-200/D – Betriebsart: S1	  <ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Max – Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Mehrkanallaufrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 2,03 kW o P2 = 1,50 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: R 2" ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 12 mm mit, 16 mm ohne Sieb ■ Gewicht: ca. 22 kg 	0178.08.58

Powerlift -P duo

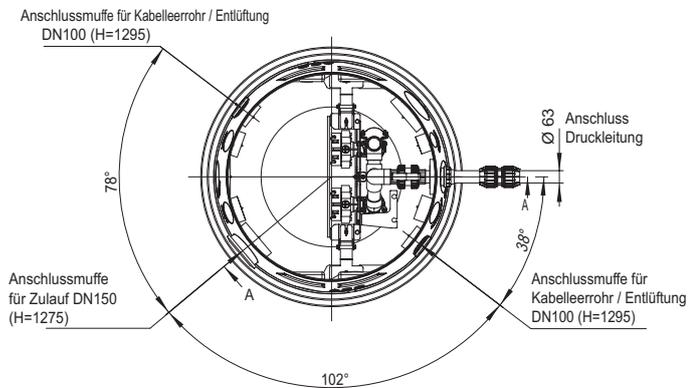
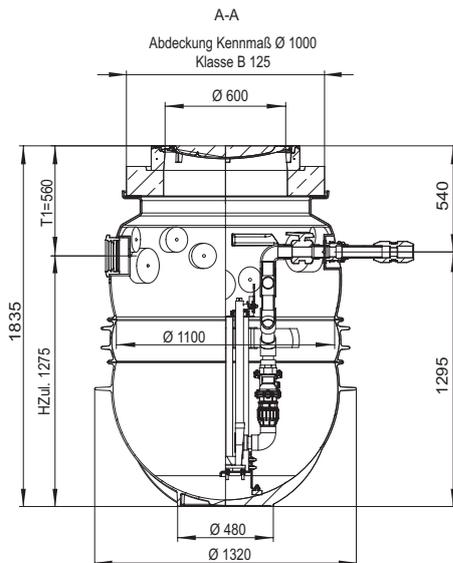
Belastungsklasse: B 125

Zubehör siehe Preisliste

ACO Produktvorteile

- Ausgewählte Werkstoffkombinationen für höhere Standzeit
- Senkrecht eingebautes Kugelrückschlagventil für sicheres Schließen
- Auftriebssicher bei Grundwasserständen von bis zu 0,5 m unter der Geländeoberfläche
- Großes Nutzvolumen – für Oberflächenentwässerung
- Weitestgehend ablagerungsfreier Sammelraum mit Kugelboden
- PKW befahrbar

- Anwendungsbereiche
 - Hinter Abscheideranlagen
 - Ein- und Mehrfamilienhäuser
 - Oberflächenentwässerung, z. B. Rampen, Innenhöfe etc.
 - Gewerbe- und Industriegebäude
- Doppelpumpstation zum Einbau ins Erdreich aus Polyethylen
- Einsatz von unterschiedlichen Niveaugovern durch universelle Niveauschaltungshalterung



Typ	Beschreibung	Nutzvolumen		Gewicht	Artikel-Nr.
		Bis	[l]		
Duo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Traverse aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 (AISI 316Ti) ■ Druckanschluss DN 50 für Rohr Außen Ø63 mm 	550		368	0178.13.11

Powerlift -P duo

Belastungsklasse: B 125 mit Aufsatzstück

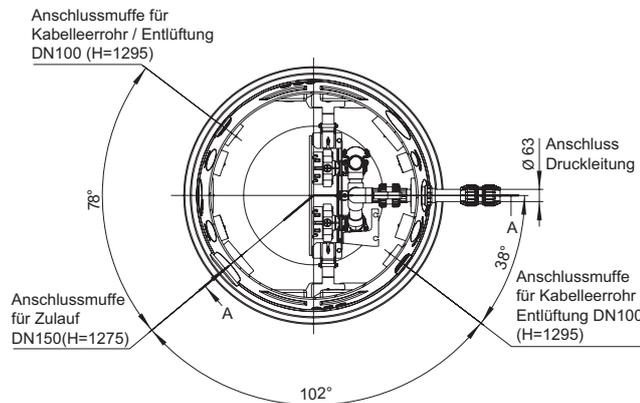
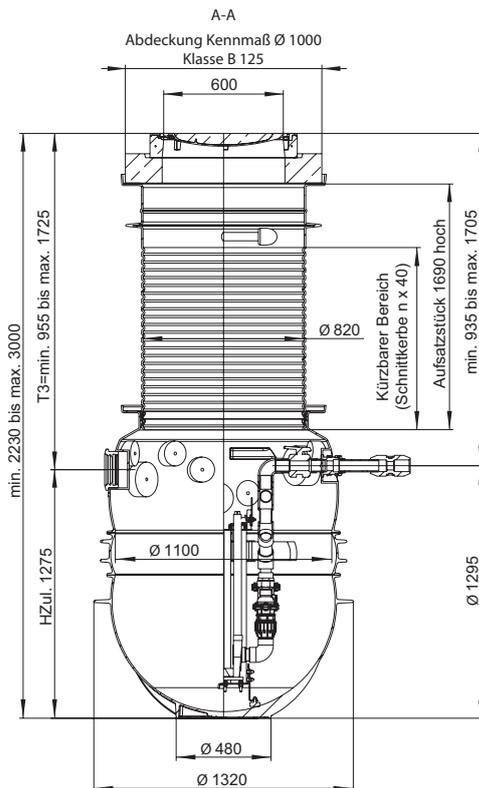
ACO Produktvorteile

- Ausgewählte Werkstoffkombinationen für höhere Standzeit
- Senkrecht eingebautes Kugelrückschlagventil für sicheres Schließen
- Gesamteinbautiefe bis 3000 mm
- Auftriebssicher bei Grundwasserständen von bis zu 0,5 m unter der Geländeoberfläche
- Großes Nutzvolumen – für Oberflächenentwässerung
- Weitestgehend ablagerungsfreier Sammelraum mit Kugelboden
- PKW befahrbar

- Anwendungsbereiche
 - Hinter Abscheideranlagen
 - Ein- und Mehrfamilienhäuser
 - Oberflächenentwässerung, z.B. Rampen, Innenhöfe etc.
 - Gewerbe- und Industriegebäude
- Doppelpumpstation zum Einbau ins Erdreich aus Polyethylen
- Einsatz von unterschiedliche Niveau-gebern durch universelle Niveauschaltungshalterung



Zubehör siehe Preisliste



Typ	Beschreibung	Nutzvolumen	Gewicht	Artikel-Nr.
		[l]	[kg]	
Duo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Traverse aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 (AISI 316Ti) ■ Druckanschluss DN 50 für Rohr Außen Ø63 mm 	550	425	0178.13.12

Powerlift -P duo

Belastungsklasse: D 400 mit Aufsatzstück

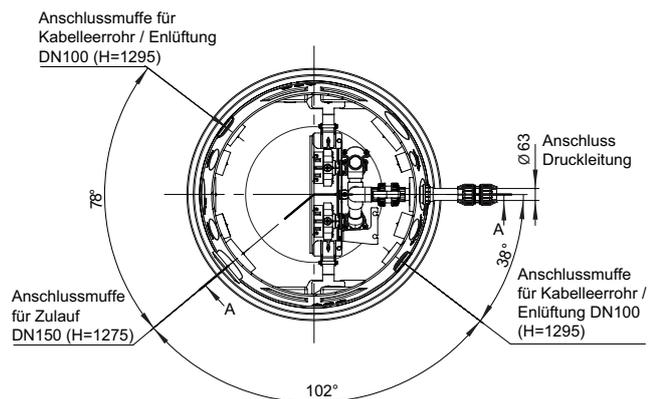
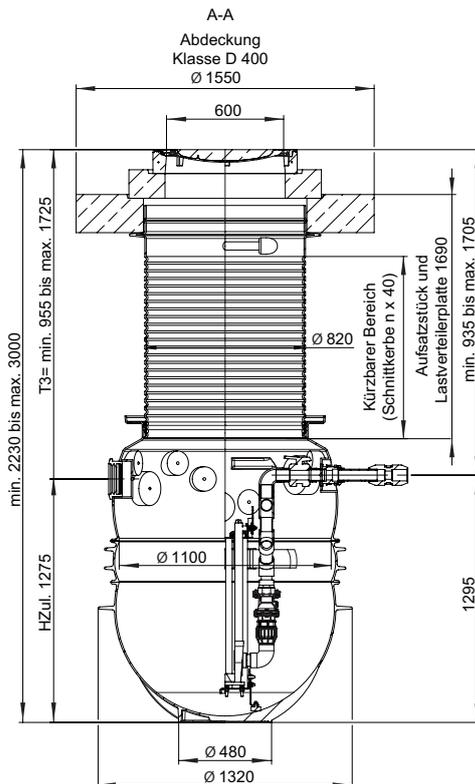
ACO Produktvorteile

- Ausgewählte Werkstoffkombinationen für höhere Standzeit
- Senkrecht eingebautes Kugelrückschlagventil für sicheres Schließen
- Gesamteinbautiefe bis 3000 mm
- Auftriebssicher bei Grundwasserständen bis zur Geländeoberfläche
- Großes Nutzvolumen – für Oberflächenentwässerung
- Weitestgehend ablagerungsfreier Sammelraum mit Kugelboden
- LKW befahrbar

- Anwendungsbereiche
 - Hinter Abscheideranlagen
 - Ein- und Mehrfamilienhäuser
 - Oberflächenentwässerung, z. B. Rampen, Innenhöfe etc.
 - Gewerbe- und Industriegebäude
- Doppelpumpstation zum Einbau ins Erdreich aus Polyethylen
- Einsatz von unterschiedlichen Niveaugovern durch universelle Niveauschaltungshalterung

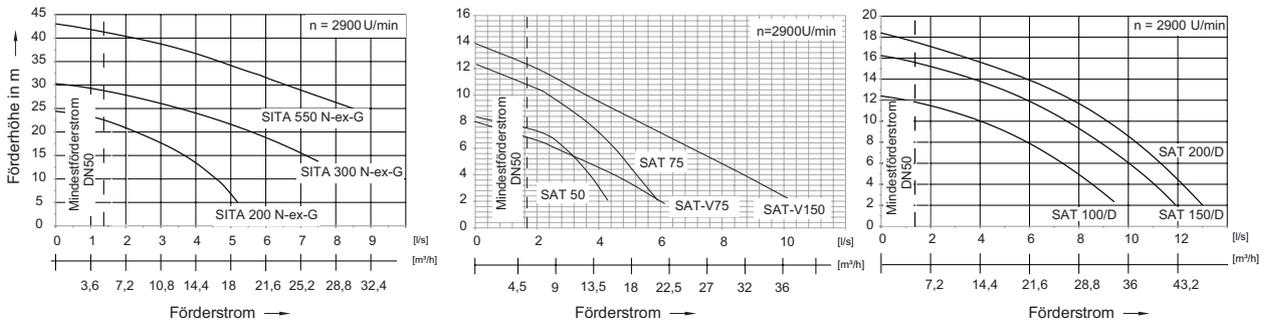


Zubehör siehe Preisliste



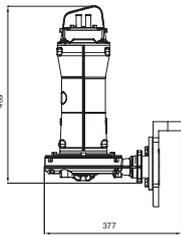
Typ	Beschreibung	Nutzvolumen	Gewicht	Artikel-Nr.
		Bis		
		[l]	[kg]	
Duo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Traverse aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 (AISI 316Ti) ■ Druckanschluss DN 50 für Rohr Außen Ø63 mm 	550	1160	0178.13.13

Tauchpumpe zur Fertigpumpestation Powerlift-P



Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
-------------	--------------	-------------

SITA 200 N-ex-G – Betriebsart: S1

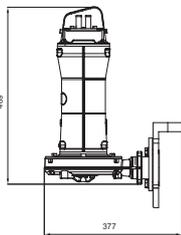


- Powerlift-P
- Powerlift Pumpenset DN 50
- Für fäkalienhaltiges Abwasser

- Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)
- Mit ATEX-Zertifizierung
- Leistung
 - P1 = 1,78 kW
 - P2 = 1,5 kW
- Spannung: 400 V, 50 Hz
- Stromaufnahme: 3,25 A
- Drehzahl: 2900 U/min
- Anschluss Druckleitung: DN 50
- Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m
- Gewicht: ca. 34 kg

0178.64.30

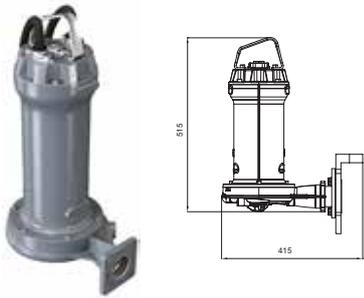
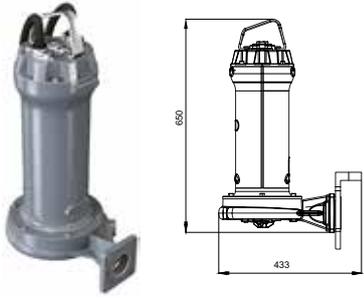
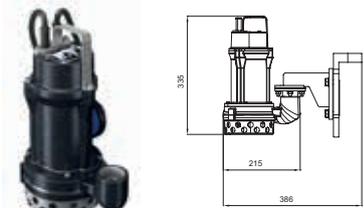
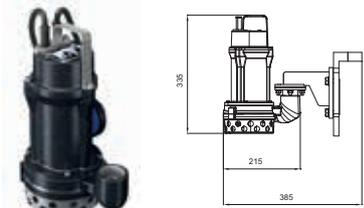
SITA 200eco N-ex-G – Betriebsart: S1



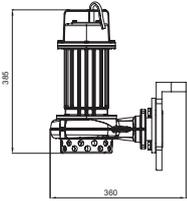
- Powerlift-P
- Powerlift Pumpenset DN 50
- Für fäkalienhaltiges Abwasser

- Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)
- Mit ATEX-Zertifizierung
- Leistung
 - P1 = 1,78 kW
 - P2 = 1,5 kW
- Förderhöhe: H max. = 20,6 m
- Fördermenge: Q max. = 5,4 l/s
- Spannung: 400 V, 50 Hz
- Stromaufnahme: 3,25 A
- Drehzahl: 2900 U/min
- Anschluss Druckleitung: DN 50
- Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m
- Gewicht: ca. 34 kg

3015507

Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
SITA 300 N-ex-G – Betriebsart: S1		
 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Einbauset ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC) ■ Mit ATEX-Zertifizierung ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 2,76 kW □ P2 = 2,2 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 4,62 A ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 44 kg 	0178.64.32
SITA 550 N-ex-G – Betriebsart: S1		
 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC) ■ Mit ATEX-Zertifizierung ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 4,66 kW □ P2 = 4,0 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 7,73 A ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 72 kg 	0178.64.33
SAT 50/2/32/D – Betriebsart: S3		
 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Mehrkanallaufrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 0,94 kW □ P2 = 0,37 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 11 kg 	0178.12.76
SAT 75/2/32/D – Betriebsart: S1		
 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Mehrkanallaufrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,30 kW □ P2 = 0,55 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 11 kg 	0178.12.77

Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.	
SAT-V 75/2/50/D – Betriebsart: S1			
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Multi-Max – Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Freistromrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 0,70 kW □ P2 = 0,55 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 40 mm ■ Gewicht: ca. 14 kg 	0178.12.83
SAT-V 150/2/50/D – Betriebsart: S1			
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Freistromrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,5 kW □ P2 = 1,1 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 50 mm ■ Gewicht: ca. 20 kg 	0178.12.84
SAT-100/D – Betriebsart: S1			
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Einbauset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Offenes Mehrkanallauftrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,15 kW □ P2 = 0,88 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: R 2" ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb ■ Gewicht: ca. 20 kg 	0178.12.80
SAT-150/D – Betriebsart: S1			
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Einbauset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Offenes Mehrkanallauftrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,54 kW □ P2 = 1,14 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: R 2" ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb ■ Gewicht: ca. 21 kg 	0178.12.81

	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<p>SAT-200/D – Betriebsart: S1</p>	  <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Einbauset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Mehrkanallauftrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 2,03 kW □ P2 = 1,50 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: R 2" ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 12 mm mit, 16 mm ohne Sieb ■ Gewicht: ca. 22 kg 	<p>0178.12.82</p>

Powerlift Pumpenset Mono/Duo



ACO Produktvorteile

- Ausgewählte Werkstoffkombination für lange Lebensdauer
- Vormontierte Verrohrung
- Bauhöhe und Ausstattung nach Baukastenprinzip anpassbar
- Unterwasserkupplungssystem mit Gleitrohr

Geeignet für

- Grau- und Schwarzwasser
- Einsatz hinter Fettabseidern

- Anwendungsbereiche
 - Hinter Abscheideranlagen
 - Ein- und Mehrfamilienhäuser
 - Oberflächenentwässerung, z.B. Rampen, Innenhöfe, etc.
 - Gewerbe- und Industriegebiete
- Unterwasserkupplungs-Automatik zur Aufnahme von ACO Tauchpumpen mit Kupplungsstück
- Erleichtertes Einhängen und Herausziehen der Pumpen durch Gleitrohr-System
- Einsatz von unterschiedlichen Niveaugebern durch universelle Niveauschaltungshalterung (siehe Zubehör)
- 4 m Kette und Schäkel liegt der Pumpe bei



Spezifische Produktinformationen zum Pumpenset

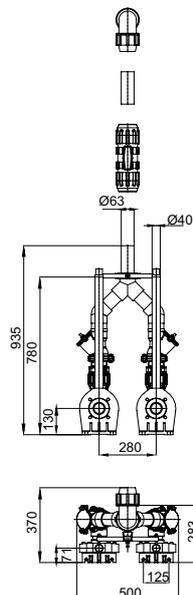
■ Pumpenset DN 50

- Druckleitung und Kugelhahn aus PVC-U
- Rückflussverhinderer aus Gusseisen
- Druckleitungsanschluß DN 50 (OD = 63 mm) mit Klemmverschraubung (DN 70 oder DN 80 als Zubehör)
- Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang (im Lieferumfang)
- Minimalste Aufstellfläche: 800x800 mm/Ø1000

■ Pumpenset DN 100

- Rückflussverhinderer, Hosenrohr, Schieber und Übergänge aus Gusseisen
- Spezial- Befestigungsstück DN 100 zum Anschluß der Druckleitung mit 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (optional 88 – 90 mm)
- Vertikaler Druckabgang
- Minimalste Aufstellfläche: 1000x1000 mm/Ø1500

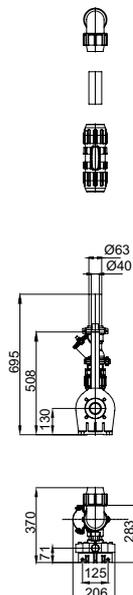
DN 50 / duo



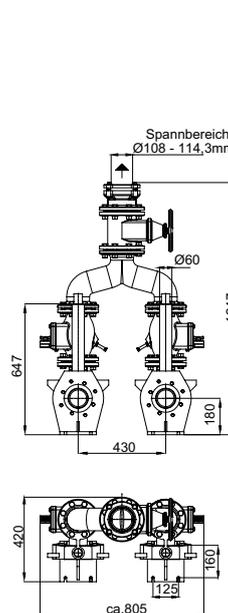
Druckleitungs-komponenten zur senkrechten oder waagerechten Einbausituation: (Lose im Lieferumfang enthalten)

-1,5m PE-Rohr Ø63
 -PP-Winkel 90° Ø63 mit Klemmverschraubung beidseitig
 -PP-Kugelhahn Ø63 mit Klemmverschraubung beidseitig

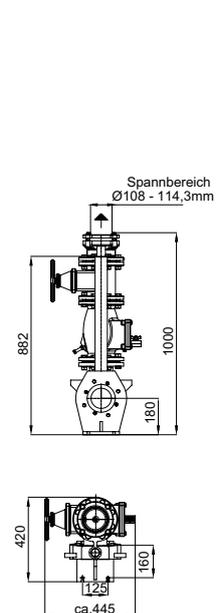
DN 50 / mono



DN 100 / duo

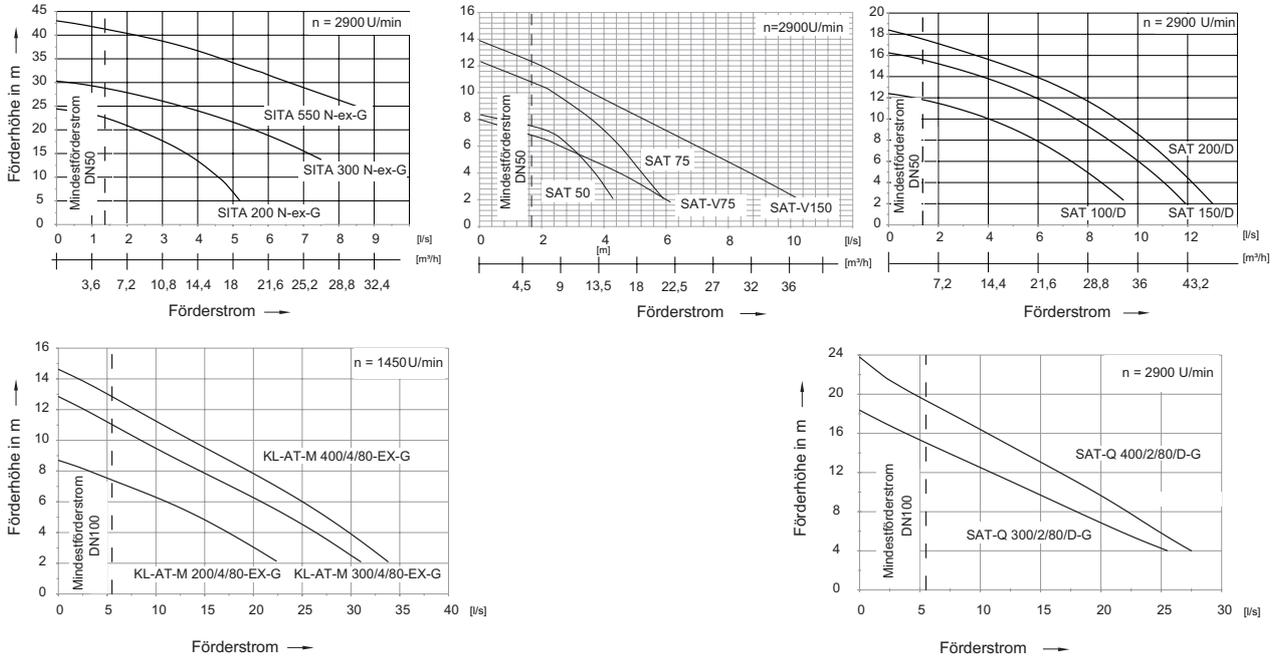


DN 100 / mono



Typ	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Mono <ul style="list-style-type: none"> ■ Druckleitung: DN 50 ■ Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang 	0178.12.97
	Duo <ul style="list-style-type: none"> ■ Druckleitung: DN 50 ■ Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang 	0178.12.96
	Mono <ul style="list-style-type: none"> ■ Druckleitung: DN 100 ■ Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang ■ Keine Spülrohranschlussmöglichkeit ■ Druckabgang DN 100 ■ Mit Spezialbefestigungsstück 	0178.13.06
	Duo <ul style="list-style-type: none"> ■ Druckleitung: DN 100 ■ Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang ■ Keine Spülrohranschlussmöglichkeit ■ Druckabgang DN 100 ■ Mit Spezialbefestigungsstück 	0178.13.05

Tauchpumpe

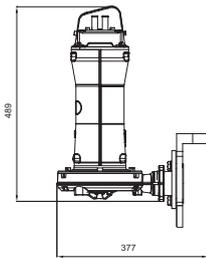


Passend für

Beschreibung

Artikel-Nr.

SITA 200 N-ex-G – Betriebsart: S1

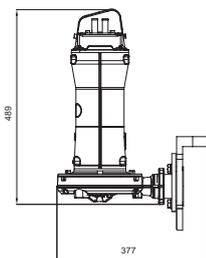


- Powerlift-P
- Powerlift Pumpenset DN 50
- Für fäkalienhaltiges Abwasser

- Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)
- Mit ATEX-Zertifizierung
- Leistung
 - P1 = 1,78 kW
 - P2 = 1,5 kW
- Spannung: 400 V, 50 Hz
- Stromaufnahme: 3,25 A
- Drehzahl: 2900 U/min
- Anschluss Druckleitung: DN 50
- Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m
- Gewicht: ca. 34 kg

0178.64.30

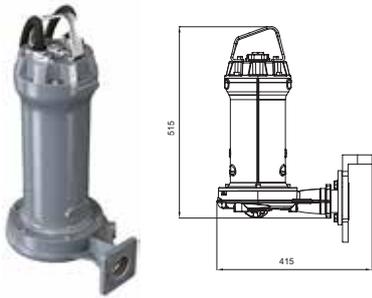
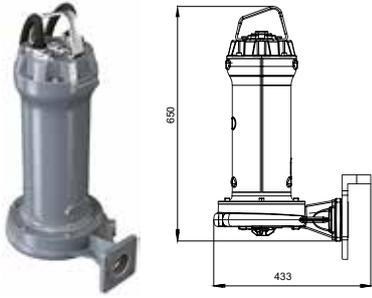
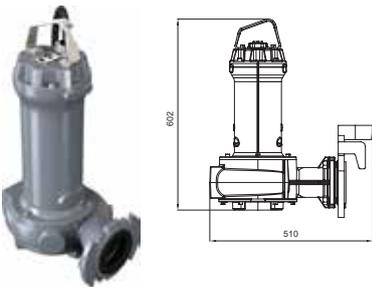
SITA 200eco N-ex-G – Betriebsart: S1

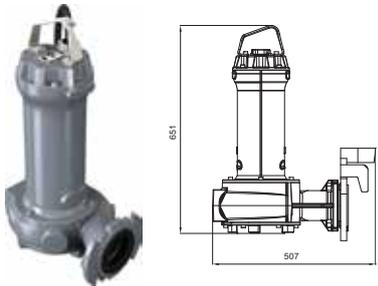
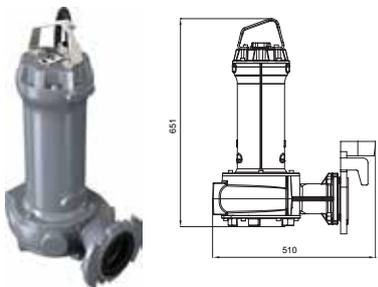
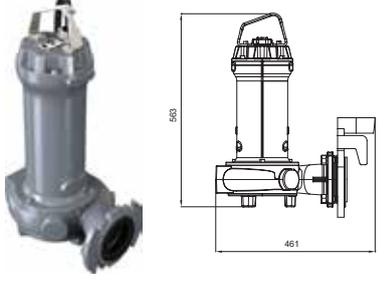
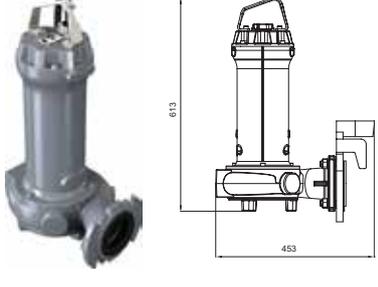


- Powerlift-P
- Powerlift Pumpenset DN 50
- Für fäkalienhaltiges Abwasser

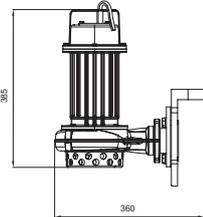
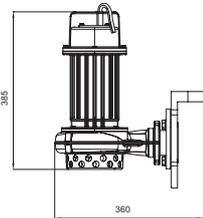
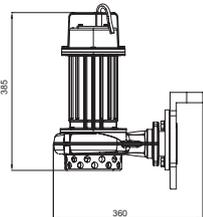
- Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)
- Mit ATEX-Zertifizierung
- Leistung
 - P1 = 1,78 kW
 - P2 = 1,5 kW
- Förderhöhe: H max. = 20,6 m
- Fördermenge: Q max. = 5,4 l/s
- Spannung: 400 V, 50 Hz
- Stromaufnahme: 3,25 A
- Drehzahl: 2900 U/min
- Anschluss Druckleitung: DN 50
- Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m
- Gewicht: ca. 34 kg

3015507

Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
SITA 300 N-ex-G – Betriebsart: S1	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Einbauset ■ Powerlift Pumpenset DNS0 ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser <ul style="list-style-type: none"> ■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC) ■ Mit ATEX-Zertifizierung ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 2,76 kW □ P2 = 2,2 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 4,62 A ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 44 kg 	0178.64.32
SITA 550 N-ex-G – Betriebsart: S1	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser <ul style="list-style-type: none"> ■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC) ■ Mit ATEX-Zertifizierung ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 4,66 kW □ P2 = 4,0 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 7,73 A ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 72 kg 	0178.64.33
KL-AT-M 200/4/80-ex-G – Betriebsart: S1	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift Pumpenset DN 100 ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser <ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Kanallaufrad ■ Mit ATEX-Zertifizierung ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,84 kW □ P2 = 1,5 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 3,40 A ■ Drehzahl: 1450 U/min ■ Kugeldurchgang: 45 mm ■ Anschluss Druckleitung: DN 80 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 66 kg 	0178.64.34

Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.	
KL-AT-M 300/4/80-ex-G – Betriebsart: S1	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift Pumpenset DN 100 ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Kanallaufrad ■ Mit ATEX-Zertifizierung ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 2,7 kW □ P2 = 2,2 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 5,15 A ■ Drehzahl: 1450 U/min ■ Kugeldurchgang: 75 mm ■ Anschluss Druckleitung: DN 80 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 85 kg 	0178.64.35
KL-AT-M 400/4/80-ex-G – Betriebsart: S1	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift Pumpenset DN 100 ■ Für fäkalienhaltiges Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Kanallaufrad ■ Mit ATEX-Zertifizierung ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 3,68 kW □ P2 = 3,0 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 6,72 A ■ Drehzahl: 1450 U/min ■ Kugeldurchgang: 75 mm ■ Anschluss Druckleitung: DN 80 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 89 kg 	0178.64.36
SAT-Q 300/2/80/-G – Betriebsart: S1	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift Pumpenset DN 100 ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Kanallaufrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 2,76 kW □ P2 = 2,2 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 4,62 A ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Kugeldurchgang: 40x35 mm ■ Anschluss Druckleitung: DN 80 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 50 kg 	0178.64.40
SAT-Q 400/2/80/-G – Betriebsart: S1	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift Pumpenset DN 100 ■ Für fäkalienfreies Abwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Kanallaufrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 3,68 kW □ P2 = 3,0 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Stromaufnahme: 6,36 A ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Kugeldurchgang: 40x35 mm ■ Anschluss Druckleitung: DN 80 ■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 85 kg 	0178.64.41

	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
SAT 50/2/32/D – Betriebsart: S3			
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Offenes Mehrkanallauftrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 0,94 kW □ P2 = 0,37 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 11 kg 	0178.12.76
SAT 75/2/32/D – Betriebsart: S1			
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Offenes Mehrkanallauftrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,30 kW □ P2 = 0,55 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Gewicht: ca. 11 kg 	0178.12.77
SAT-V 75/2/50/D – Betriebsart: S1			
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Multi-Max – Serie ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Freistromrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 0,70 kW □ P2 = 0,55 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 40 mm ■ Gewicht: ca. 14 kg 	0178.12.83
SAT-V 150/2/50/D – Betriebsart: S1			
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift P ■ Powerlift Pumpenset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser ■ Freistromrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,5 kW □ P2 = 1,1 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: DN 50 ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 50 mm ■ Gewicht: ca. 20 kg 	0178.12.84

Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<p>SAT-100/D – Betriebsart: S1</p>	<div style="display: flex; align-items: flex-start;">   <div style="margin-left: 20px;"> <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Einbauset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser </div> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Mehrkanallauftrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,15 kW □ P2 = 0,88 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: R 2" ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb ■ Gewicht: ca. 20 kg 	<p>0178.12.80</p>
<p>SAT-150/D – Betriebsart: S1</p>	<div style="display: flex; align-items: flex-start;">   <div style="margin-left: 20px;"> <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Einbauset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser </div> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Mehrkanallauftrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 1,54 kW □ P2 = 1,14 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: R 2" ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb ■ Gewicht: ca. 21 kg 	<p>0178.12.81</p>
<p>SAT-200/D – Betriebsart: S1</p>	<div style="display: flex; align-items: flex-start;">   <div style="margin-left: 20px;"> <ul style="list-style-type: none"> ■ Powerlift-P ■ Powerlift Einbauset DN 50 ■ Für fäkalienfreies Abwasser </div> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Offenes Mehrkanallauftrad ■ Leistung <ul style="list-style-type: none"> □ P1 = 2,03 kW □ P2 = 1,50 kW ■ Spannung: 400 V, 50 Hz ■ Drehzahl: 2900 U/min ■ Anschluss Druckleitung: R 2" ■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m ■ Korngröße: 12 mm mit, 16 mm ohne Sieb ■ Gewicht: ca. 22 kg 	<p>0178.12.82</p>

Ergänzende Produkte zur Komplettierung ihrer hygienischen Küchenentwässerung

ACO Fettabscheider mit integrierter Hebeanlage

Der ACO LipuSmart vereinigt alle zentralen Funktionen zur Entsorgung fetthaltiger Abwässer in einem kompakten Produkt: ACO LipuSmart ist ein Fettabscheider mit integrierter Probenahme-Einheit, einer Abwasserhebeanlage sowie einer zentralen Gesamtanlagensteuerung.

ACO LipuSmart: die 4-in-1-Lösung.



4





ACO Service

Fettabscheider- und
Hebeanlagen

Jedes Projekt ist anders, hat seine eigenen Anforderungen und Herausforderungen. Neben unseren Produkten bieten wir Ihnen ein breites Informationsangebot, unser Fach-Know-how und unseren Service, um gemeinsam maßgeschneiderte Lösungen für Sie zu entwickeln.

ACO 360° Service – alles aus einer Hand

Der 360° Service bei ACO Österreich bietet Ihnen ein umfassendes Produktportfolio von der technischen Beratung und dem Verkauf bis hin zum Abschluss von Wartungsverträgen. Auch bei der Inbetriebnahme direkt beim Betreiber sind wir für Sie im Einsatz.

Wir unterstützen Sie bei der Beschaffung von Ersatzteilen und reparieren alle „servicerelevanten“ Produkte. Sollten bei Ihnen Umbauten oder Modernisierungen anstehen, sind wir ebenfalls Ihr Ansprechpartner.

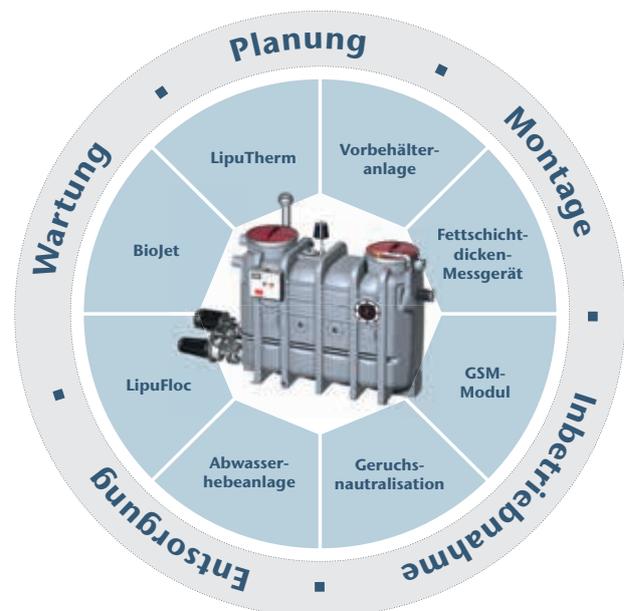


Unsere Leistungen

- technische Beratung und Verkauf
- Inbetriebnahme der Anlagen
- Wartung nach Norm
- schnelle Reparaturen
- Umbauten/Modernisierungen

Damit wir allen Anforderungen möglichst schnell und umfassend gerecht werden können, wird der Service vor Ort durch unsere zertifizierten Servicepartner mit geschulten Monteuren durchgeführt. Um unsere Servicetechniker und Monteure immer auf dem aktuellsten Stand zu halten, führen wir regelmäßige Schulungen in unserem Werk durch. Hier stellen wir reale Einbausituationen nach und schulen direkt am Produkt.

Die hohe Servicequalität der ACO Serviceprofis gewährleistet Ihnen höchste Betriebssicherheit mit hoher Kostentransparenz durch pauschalierte Standarddienstleistungen. Ein dauerhaft zuverlässiger Betrieb einer Anlage ist nur bei ordnungsgemäßer Wartung in regelmäßigen Intervallen sichergestellt.



ACO. we care for water

Intelligente Entwässerungssysteme von ACO sorgen dafür, dass Regen- und Abwasser abgeleitet oder gespeichert werden. Mit innovativer Abscheide- und Filtertechnik verhindern wir die Verunreinigung des Wassers. Wir nehmen die Herausforderung an, Wasser wiederzuverwenden und damit einen ressourcenschonenden Kreislauf zu sichern.

ACO GmbH

Gewerbestraße 14 - 20
2500 Baden
Tel. (02252) 224 20-0
Fax (02252) 224 20-8030

info@aco.at
www.aco.at

Finden Sie Ihren persönlichen
Ansprechpartner:

www.aco.at/kontakt

