



Aktive Entwässerung

unterhalb der Rückstauenebene

ACO Abwasserhebeanlagen  
und Pumpstationen



## Hebeanlagen für Ein- und Mehrfamilienhäuser, Industrie und Gewerbe

Wer Entwässerungsgegenstände wie WCs, Duschen oder eine Waschmaschine im Keller betreibt, steht vor einem Problem: Diese Räume liegen in der Regel unterhalb der Rückstauenebene (Straßenoberkante). Das anfallende Grauwasser und Schwarzwasser kann oftmals nicht über ein Gefälle abgeleitet werden. Stattdessen muss es mit einer Abwasserhebeanlage gehoben werden, damit es in die Kanalisation fließen kann. Durch die Installation einer Rückstauschleife schützt man gleichzeitig die Kellerbereiche gegen zurück fließendes Wasser. Die ACO Hebeanlagen mit Sammelbehälter aus Kunststoff oder Edelstahl können je nach Ausführung Höhenunterschiede von bis zu 20 m überwinden. Sie eignen sich, je nach Nutzvolumen, sowohl für Ein- und Mehrfamilienhäuser, als auch für gewerblich und industriell genutzte Gebäude. Die Pumpen sind für fäkalienfreies oder fäkalienhaltiges Abwasser konzipiert und können auch hinter Fettabscheidern mit hohen Volumenströmeneingesetzt werden.



Muli-Flex



Muli-Max  
mono/duo



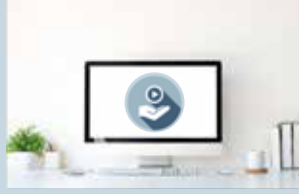
Muli-Star DDP



## Muli Pro-PE XL duo



ACO Webinar Academy



Online Fachvorträge.  
Effizient & aktuell

[www.aco.at/service-askaco](http://www.aco.at/service-askaco)

### **ACO. creating the future of drainage**

ACO Gruppe 04

Abwasserbeanlagen und Pumpstationen:  
Produkte für alle Anforderungen 06

1

**Planungshinweise**

09

2

**Praktische Anwendungsbereiche**

21

3

**Technische Details und  
Bestellinformationen**

33

4

**ACO Service**

65

ACO. creating

the future of drainage

## Die weltweite ACO Gruppe. Auf eine starke Familie ist Verlass.

Die ACO Gruppe gehört zu den Weltmarktführern in der Entwässerungstechnik. Der Klimawandel stellt uns vor die Herausforderung, mit innovativen Lösungen auf die neuen Umwelteinflüsse zu reagieren. Mit einem ganzheitlichen Ansatz steht ACO für professionelle Entwässerung, wirtschaftliche Reinigung und kontrollierte Ableitung bzw. Wiederverwendung von Wasser. Die Produkte umfassen unter anderem Entwässerungsrinnen und Abläufe, Öl- und Fettabscheideranlagen, Rückstausysteme und Pumpen sowie druckwasserdichte Kellerfenster und Lichtschächte.

Das Familienunternehmen mit Stammsitz in Rendsburg/Büdelndorf wurde 1946 auf dem Gelände der Carlshütte gegründet, des ersten Industrieunternehmens in Schleswig-Holstein. Die Innovationskraft der ACO Gruppe entsteht aus intensiver Entwicklung und Forschung und aus der Kompetenz in der Verarbeitung von Polymerbeton, Kunststoff, Gusseisen, Edelstahl und Stahlbeton.

## ACO. creating the future of drainage

Als Marktführer für Regenwassermanagement und Abwasserreinigung bietet ACO Lösungen für das Management von Oberflächenwasser. Darüber hinaus betreuen wir Projekte in der Gebäudeentwässerung und liefern Bauprodukte für den Hochbau und Tiefbau.

Mit dem breitesten Sortiment im Wettbewerbsumfeld bieten wir Lösungen für vielfältige Bauprojekte. Ein flächendeckendes Vertriebsnetzwerk verstärkt durch Technische Berater, Anwendungstechniker und nicht zuletzt einem lösungsorientierten Innendienst-, Angebotswesen- und Logistikteam bietet Ihnen einen konkurrenzlosen Servicelevel in ACO Qualität.

ACO Österreich ist mit ca. 50 Mitarbeitern bereits seit 1993 aktiv und als Teil der weltweit tätigen ACO Group Innovationsführer der Branche. International stützen wir uns auf ein Netzwerk aus 36 Produktionsstandorten und Vertriebsgesellschaften in 46 Ländern. Weltweit beschäftigt ACO nahezu 5.000 Mitarbeiter.

[www.aco.at](http://www.aco.at)



ACO Österreich  
in Baden/Wien

**5.000**

Mitarbeiter in mehr als  
46 Ländern (Europa, Nord-  
und Südamerika, Asien,  
Australien, Afrika)

**1 Mrd.**

Euro Umsatz 2021

**36**

Produktionsstandorte  
in 18 Ländern



ACO Österreich  
in Baden/Wien

Geschäftsführer ACO Österreich  
Dr. Ernst Strasser, MBA



## ACO Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen: Produkte für alle Anforderungen



Aktiver Rückstauschutz für alle Gebäudetypen

Regen-, Grau- und Schwarzwasser, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt, muss der öffentlichen Kanalisation über eine automatisch arbeitende Hebeanlage oder Pumpstation rückstaufrei zugeführt werden. Dieser Grundsatz gilt für Einfamilienhäuser genauso wie für öffentliche Gebäude oder Industrieanlagen. Für die Planung einer Entwässerungs-

anlage gilt „anfallendes Oberflächenwasser ist vom Gebäude wegzuleiten und nicht in das Gebäude hinein zu ziehen“. Dementsprechend sind Regen- und Freiflächen über separate Pumpstationen außerhalb des Gebäudes zu entwässern.

6



Gewerbe und Industrie

Pumpstationen eignen sich für die Entwässerung von großen Außenflächen (z.B. Rampen und Innenhöfe). Aufgrund des hohen Nutzvolumens sind sie aber auch hervorragend hinter großvolumigen Fettabscheidern einsetzbar. In Gewerbe- und Industrieobjekten mit vielen Mitarbeitern

kann durch die Auswahl an verschiedenen Pumpentypen auch fäkalienhaltiges Abwasser transportiert werden. Pumpstationen finden häufig dort Anwendung, wo es baulich nicht möglich ist, freiaufgestellte Abwasserhebeanlagen zu installieren.



Hebeanlagen und Pumpstationen von ACO finden Sie in Entwässerungssystemen für Supermärkte und Einkaufszentren bis hin zu großflächigen Shoppingmalls wieder. Das Produktprogramm deckt dabei verschiedene Anwendun-

gen ab, zum einen vor und hinter Fettabscheideranlagen von Küchenbetrieben und zum anderen als Varianten für fäkalienhaltiges Abwasser in den sanitären Einrichtungen stark frequentierter Einkaufspassagen.



In gewerblichen Küchen fällt während der Reinigung von Töpfen, Geschirr und sonstigen Kücheneinrichtungsgegenständen viel, teils stark fetthaltiges Abwasser an. Um das gereinigte Abwasser aus dem Fettabscheider in die Kanalisation zu befördern, sind spezielle Hebeanlagen

nötig, die die teils aggressiven Küchenabwässer problemlos fördern können. Dies betrifft vor allem Hotels, Mensen, Kantinen, Raststätten und Krankenhäuser sowie Restaurants in Einkaufszentren, Grill-, Brat- und großen Frittierküchen zu.

1







## Planungshinweise

### Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen

In öffentlichen Gebäuden, Mehrfamilienhäusern oder Gewerbeobjekten (gewerbliche Küchen mit installiertem Fettabscheider im Keller) kann in der Regel auf die Benutzung der Ablaufstellen im Rückstaufall nicht verzichtet werden.

Hebeanlagen oder Pumpstationen sind daher immer dann zu installieren, wenn sich Entwässerungsgegenstände unterhalb der Rückstauenebene befinden und auf ihre Benutzung während eines Rückstaus nicht verzichtet werden kann. Dies gilt auch dann, wenn ein Gefälle zum Kanal vorhanden ist.

Bei der Planung und Auslegung der Anlagen sind zwingend Normvorgaben und Parameter zu beachten, um eine sichere und langlebige Funktion zu gewährleisten.

## Normen und Vorgaben

Alle ACO Hebeanlagen werden gemäß den maßgeblichen Normen gefertigt. Die Bestimmung der Leistungsdaten der im Programm aufgeführten Hebeanlagen erfolgt daher aufgrund der Vorgaben in den jeweiligen Produktnormen.

Weiterhin unterliegen die Abwasserhebeanlagen einer regelmäßigen Kontrolle durch die Landesgewerbeanstalt Bayern, welche die Fertigung auf die Einhaltung der aktuell gültigen Prüfnormen kontrolliert.



## Übersicht Regelwerke

### **ÖNORM B 2501, Stand 08/2016**

Entwässerungsanlagen für Gebäude und Grundstücke - Planung, Ausführung und Prüfung - Ergänzende Richtlinien zu ÖNORM EN 12056 und ÖNORM EN 752

### **ÖNORM EN 12056, Stand 01/2001**

Schwerkraftentwässerungsanlagen innerhalb von Gebäuden.

Teil 1: Allgemeine Ausführungsanforderungen

Teil 2: Schmutzwasseranlagen, Planung und Berechnung

Teil 4: Abwasserhebeanlagen – Planung und Berechnung

Teil 5: Installation und Prüfung, Anleitung für Betrieb und Wartung

### **ÖNORM EN 12050, Stand 05/2015**

Abwasserhebeanlagen für die Gebäude- und Grundstücksentwässerung

Teil 1: Abwasserhebeanlagen für fäkalienhaltiges Abwasser

Teil 2: Abwasserhebeanlagen für fäkalienfreies Abwasser

Teil 3: Abwasserhebeanlagen zur begrenzten Verwendung

Teil 4: Rückflussverhinderer für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser

### **ÖNORM B2503, Stand 11/2017**

Kanalanlagen - Planung, Ausführung, Prüfung, Betrieb - Ergänzende Bestimmungen zu ÖNORM EN 476, ÖNORM EN 752 und ÖNORM EN 1610

## Pneumatische Niveaumessung

Abwasser wird in Form von Grauwasser (fäkalienfreies Abwasser aus beispielsweise Duschen, Waschbecken oder Waschmaschinen) oder Schwarzwasser (fäkalienhaltiges Abwasser aus Toiletten) durch die Entwässerungsgegenstände erzeugt. Über die Zulaufleitungen wird das Abwasser dem Sammelbehälter der Hebeanlage zugeführt.

Nach dem automatischen Einschalten der Pumptechnik wird das Abwasser durch die Druckleitung über die Rückstauenebene gehoben. Anschließend erfolgt die Ableitung des Abwassers mit Gefälle drucklos in das öffentliche Kanalsystem.

1



Über die Zulaufleitung wird dem Sammelbehälter Abwasser zugeführt. Die Pumpentechnik fördert noch kein Abwasser, da sich im Staurohr noch kein Druck aufgebaut hat.

2



Der Abwasserspiegel in der Hebeanlage steigt an, durch das ansteigende Abwasser kommt es im Staurohr und der angeschlossenen Steuerleitung durch Luftverdrängung zu einer Druckerhöhung. Diese wird durch den Schaltkasten realisiert. Eine Aktivierung der Pumpe erfolgt noch nicht. Erreicht der Wasserspiegel eine bestimmte Höhe (Einschaltpunkt) und somit einen bestimmten Druck in der Steuerleitung, so wird die Pumpentechnik durch die Steuerung aktiviert.

3



Abwasser wird so lange gefördert, bis der Wasserspiegel so weit sinkt, dass die Pumpentechnik aufgrund des niedrigen Drucks (Ausschaltpunkt) wieder deaktiviert wird.

## Abwasserhebeanlagen

Hebeanlagen werden in der Regel im Gebäude frei aufgestellt oder in die Bodenplatte des Kellergeschosses eingebaut. Normativ ist gefordert, das Abwasser (respektive Regenwasser), welches außerhalb des Gebäudes unterhalb

der Rückstauenebene anfällt, auch außerhalb getrennt über eine Pumpstation abgeleitet wird. Andernfalls sind im Falle eines Stromausfalls oder eines Defekts Schäden am Gebäude durch Überflutung vorprogrammiert.



### Für fäkalienfreies Abwasser



- Abwasserhebeanlage Multi-Mini in Hauswirtschaftsraum (Keller)
- Anschluss von Waschmaschine und Spülbecken (Grauwasser)

### Für fäkalienhaltiges Abwasser



- Abwasserhebeanlage Multi-Star DDP in Hauswirtschaftsraum (Keller)
- Anschluss von Spülbecken (Grauwasser) sowie Toiletten und/oder Urinal (Schwarzwasser)

## Pumpstationen

Pumpstationen werden in der Regel außerhalb von Gebäuden im Erdreich verbaut. Sie verfügen über größere Auffangbehälter in Form von Schachtaufbauten und enthalten in der Regel Tauchpumpen. Die Tauchpumpen sind dabei meist vollständig vom zu fördernden Abwasser umgeben.

Der Zugang zum Pumpschacht erfolgt über abnehmbare Schachtabdeckungen. Die Schachtabdeckungen können je nach System für die Belastungsklassen B oder D nach ÖNORM EN 124 eingesetzt werden.



### Für fäkalienfreies Abwasser



- Fertigpumpstation Powerlift-P im Außenbereich
- Anschluss von Spülbecken und Entwässerungsrinnen (Grauwasser)

### Für fäkalienhaltiges Abwasser



- Fertigpumpstation Multi-Max im Außenbereich
- Anschluss von Waschmaschine und Spülbecken (Grauwasser) sowie Toiletten und/oder Urinal (Schwarzwasser)

## Ausführungen Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen

Die Frage, ob in einem Bauvorhaben eine Abwasserhebeanlage mit einer oder zwei Pumpen verbaut werden muss, kann häufig kundenseitig nicht zweifelsfrei beantwortet werden. ÖNORM EN 12056-4 legt hierzu fest, dass eine Doppelanlage einzubauen ist, wenn der Abwasserzufluss nicht unterbrochen werden darf.

Eine Hebeanlage mit zwei Pumpen gewährleistet die in ÖNORM EN 12056-4 geforderte Betriebssicherheit, wobei im Normalfall stets nur eine Pumpe durch die Steuerung angesteuert wird und den gesamten Behälterinhalt abpumpt. Nach jedem Pumpvorgang wechselt die Steuerung auf die andere Pumpe, um sicherzustellen, dass beide Pumpen betriebsbereit bleiben und nahezu die gleiche Anzahl an Schaltspielen bzw. annähernd die gleiche Gesamtlaufzeit aufweisen. Würde immer die gleiche Pumpe für das Heben des Abwassers verwendet werden, so könnte nicht gewährleistet werden, dass die zweite „ruhende Pumpe“ nach einer gewissen Zeit überhaupt noch funktioniert.

Daher müssen in folgenden Fällen mit Blick auf ÖNORM EN 12056-4 Doppelhebeanlagen verbaut werden:

- Krankenhäuser
- Schulen/Universitäten
- Einkaufszentren
- Bürogebäude
- Flughäfen

In anderen Fällen liegt meist nicht sofort auf der Hand, welcher Anlagentyp zum Einsatz kommen muss. Beispielsweise sollte in Mehrfamilienhäusern mit einem gemeinsam genutzten Waschmaschinenraum auch eine Doppelhebeanlage verbaut werden, um die Ausfallsicherheit zu erhöhen und einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen.

Ein ähnlicher Fall ist bei einer vermieteten Souterrainwohnung bzw. Wohnung im Kellergeschoss gegeben – die Verwendung einer Hebeanlage mit nur einer Pumpe würde dazu führen, dass bei einem Defekt der Pumpe die komplette Entwässerung der Wohneinheit nicht mehr möglich wäre. Dies wäre ein unzumutbarer Zustand für die Bewohner.

### Ausführungen

### Für fäkalienfreies Abwasser

### Für fäkalienhaltiges Abwasser

Mit einer  
Pumpe



Mit zwei  
Pumpen



Beispiel zeigt frei aufgestellte Abwasserhebeanlagen

## Normvorgaben

Werden Hebeanlagen nach ÖNORM EN 12050 gefertigt, so müssen diese nach einheitlichen Kriterien bezüglich Brandverhalten, Dichtheit, Festigkeit und Dauerhaftigkeit hergestellt und geprüft werden. Die Unterscheidung der Leistungsfähigkeit der Hebeanlagen wird anhand des Kriteriums Hebewirkung vorgenommen. Dabei wird über einen genormten Prüfaufbau die

Leistungsfähigkeit der Pumpentechnik mit Blick auf Förderhöhe und Förderleistung vorgenommen und in einem Diagramm erfasst. Für die Festlegung von allgemeinen Anforderungen, Bau- und Prüfgrundsätze, Angaben zu Werkstoffen und zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit werden verschiedene Normen herangezogen:

# Hebeanlagen

## ÖNORM EN 12050 – Teil 1 - 4

Konstruktion, Fertigung und Prüfung von Hebeanlagen und zugehöriger Rückflussverhinderer

## ÖNORM EN 12056 – Teil 4

Bemessung und Installation von Hebeanlagen Normen



Für alle Mitgliedsländer der Europäischen Union bedeutet das Vorhandensein einer harmonisierten Europäischen Produktnorm:

- Jeder Hersteller/Anbieter von Hebeanlagen muss seine Produkte nach den Vorgaben der ÖNORM EN 12050 produzieren und prüfen.
- Die Hebeanlagen müssen den konstruktiven Vorgaben aus ÖNORM EN 12050, Teil 1-4 (abhängig vom Typ der Hebeanlage) entsprechen.

Die Hersteller müssen die Hebeanlagen mit dem Zeichen „CE“ kennzeichnen, ein Typenschild an der Hebeanlage anbringen und eine Leistungserklärung zur Verfügung stellen. Werden Hebeanlagen auf Kundenwunsch mit besonderen Eigenschaften gefertigt (beispielsweise bei beengten Aufstellräumen), so erlischt die Kennzeichnungspflicht im Rahmen der Bauproduktenverordnung. ACO Haustechnik stellt auf der Seite [dop.aco.com](http://dop.aco.com) Leistungserklärungen für alle Hebeanlagen bereit, die mit dem CE Zeichen gekennzeichnet sind. Behörden dürfen nur diese Leistungserklärungen zur Genehmigung verlangen. Die behördliche Aufforderung zur Vorlage weiterer Dokumente (etwa spezielle deutsche Zulassungen) ist nicht zulässig.

## Auslegung Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen

ACO Haustechnik hat ein Auslegungsprogramm entwickelt, welches auf Basis der entsprechenden Vorgaben aus ÖNORM EN 12050 1 – 4 erstellt wurde. Das Programm kann auf der Homepage [www.aco.at/service-askaco/online-services-askaco/planungstools](http://www.aco.at/service-askaco/online-services-askaco/planungstools) unter der Rubrik „Auslegungstools“ aufgerufen werden.

Zur Auslegung einer Hebeanlage werden dabei für die untenstehenden Berechnungsschritte nacheinander Eingabewerte abgefragt und automatisch die zur Auslegung nötigen Zwischenberechnungen durchgeführt:



Es ist darauf zu achten, dass sämtliche Berechnungen auf den Vorgaben aus den zuvor genannten einschlägigen Normen bzw. den angegebenen Erfahrungswerten beruhen. Das Berechnungsprogramm von ACO Haustechnik enthält darüber hinaus keinerlei von den Normen abweichende eigene Festlegungen.

**Mehr Informationen zu unseren Auslegungstools finden Sie online**



## Anwendungsgrundsätze



### Ausführung: Auftriebssicherung

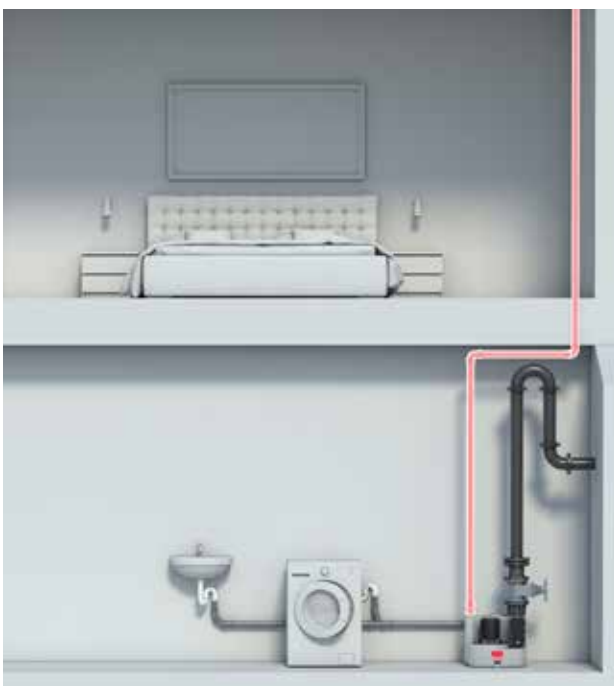
Auch nachdem die Hebeanlage mit verschiedenen Anschlüssen versehen worden ist (Zuläufe, Druckleitung, Lüftungsleitung), kann eine Bewegung der Hebeanlage während des Betriebs und bei Überflutung nicht ausgeschlossen werden. Daher ist die Hebeanlage bauseitig auf der Aufstellfläche dreh- und auftriebssicher zu befestigen. Allen Hebeanlagen zur freien Aufstellung von ACO Haustechnik liegen im Lieferumfang passende Befestigungssets bei.



### Ausführung: Rückstauschleife

Wird die Druckleitung für eine Hebeanlage installiert, so sind folgende Punkte zu beachten:

- Die Druckleitung ist so kurz wie möglich zu halten.
- Es sollten so wenig Umlenkungen wie möglich verbaut werden. Umlenkungen sollten mit Rohrbögen 45° oder weniger ausgeführt werden.
- Die Installation einer Rückstauschleife ist zwingend vorzunehmen.
- Nach dem Hochpunkt der Rückstauschleife kann die Abwasserleitung drucklos im freiem Gefälle zum Kanal verlegt werden.



### Ausführung: Lüftung

Alle Hebeanlagen nach ÖNORM EN 12050-1 müssen an Entlüftungsleitungen angeschlossen werden. Die Entlüftungsleitungen sind über Dach zu ziehen oder an bestehende Haupt- oder Sekundärlüftungen anzuschließen. Eine Ausnahme stellen Anlagen nach ÖNORM EN 12050-2 für fäkalienfreies Wasser dar, diese dürfen auch z.B. über Aktivkohlefilter be- und entlüftet werden. Auch eine fehlende Entlüftung der Zulaufleitung kann innerhalb der Hebeanlage zu Unter- oder Überdruck führen.

In beiden Fällen kann dies dazu führen, dass das Sperrwasser, welches sich in den Geruchverschlüssen der angeschlossenen Bodenabläufe, Duschrinnen oder Waschbecken befindet, entweder durch den Unterdruck abgesaugt bzw. durch Überdruck aus dem Ablauf hinausgedrückt wird.

Als Folge kann Geruchsbelästigung in der an die Hebeanlage angeschlossenen Entwässerungsgegenstände auftreten. Weiterhin ist auch ein Messfehler im Bereich der Niveaumessung nicht ausgeschlossen, welche wiederum zu Überflutung, etc. führen kann.

## Lufteinperlung bei ACO Abwasserhebeanlagen

Wie funktioniert die Lufteinperlung bei pneumatischer Niveaumessung?  
Einige Hebeanlagen von ACO Haustechnik werden serienmäßig bzw. können wahlweise mit einer Lufteinperlung für die pneumatische Niveaumessung ausgestattet werden.



18



Hebeanlage nach einem Fettabscheider: durch die Lufteinperlung wird über einen Mini-Kompressor permanent Luft in das Staurohr der Hebeanlage eingeperlt. Dadurch wird verhindert, dass sich im Staurohr Ablagerungen bilden können, was die Ausfallsicherheit der Niveaumessung erheblich verbessert. ACO Haustechnik empfiehlt daher alle Hebeanlagen, die nach Fettabscheidern montiert werden, mit einer Lufteinperlung auszustatten, bzw. eine Hebeanlage zu wählen, die bereits serienmäßig mit einer Lufteinperlung erhältlich ist.

Eine Lufteinperlung kann bei den meisten Anlagentypen auch im Nachhinein nachgerüstet werden.

## Das Spezial-Befestigungsstück für ACO Abwasserhebeanlagen: flexibler Anschluss an die Druckleitung

In Sanitär-Installationen kommen Druckrohre zum Einsatz, die aus unterschiedlichen Materialien gefertigt werden und daher keine einheitlichen Außendurchmesser aufweisen. Dies kann während der Montage der Druckleitung für eine Hebeanlage zu Problemen führen, da die entsprechenden Anschlüsse einiger Hersteller unflexibel sind und nur den Anschluss eines Druckrohres mit einem bestimmten Außendurchmesser erlauben. Weiterhin entstehen durch fixe Verbindungen über mechanische Komponenten Vibrationen in der Druckleitung, dies kann zu stärkerer Lärm-entwicklung während des Betriebs der Hebeanlage führen und unter Umständen sogar die Druckleitung beschädigen. Abhilfe schafft das Spezial-Befestigungsstück DN 100 von ACO Haustechnik.



Das ACO Spezial-Befestigungsstück zum elastischen Anschluss der Druckleitung befindet sich im Lieferumfang ausgewählter Hebeanlagen bzw. kann optional zusätzlich bezogen werden. Je nach Typ der Hebeanlage erlaubt der enthaltene oder optional beziehbare Rundschnurring Anschlüsse von Druckleitungen mit den Außendurchmessern von 57 – 61 mm, 73 – 76 mm, 88 – 90 mm oder 108 – 114,3 mm. Die Fixierung des Druckrohres erfolgt dabei über Verschraubungen und den Rundschnurring, wodurch eine elastische Befestigung erfolgt.

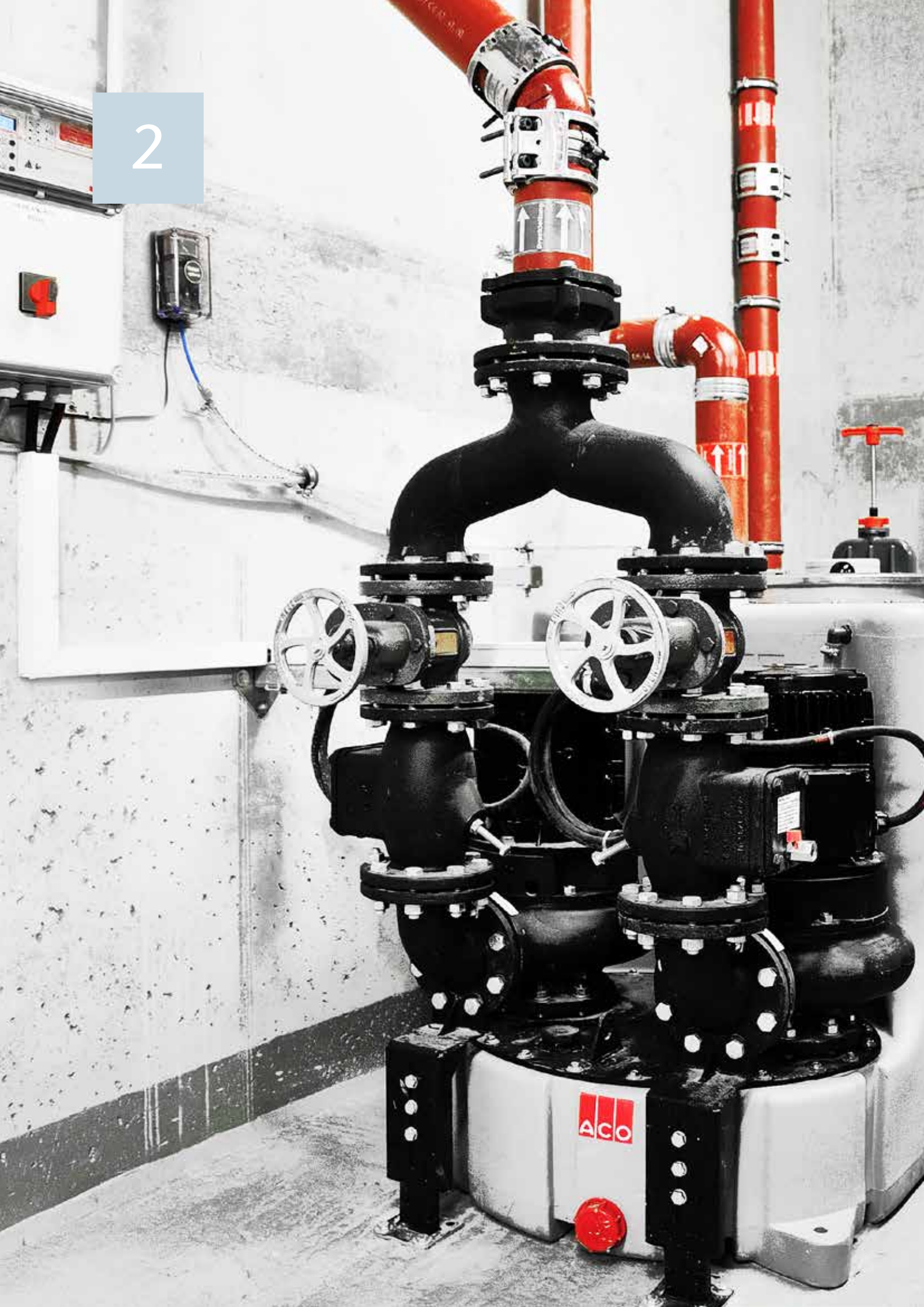


Die Anpassung des Spezial-Befestigungsstück an das bauseits zu verlegende Druckrohr ist einfach und unkompliziert:

Über das Lösen und Anziehen der Verschraubung passt sich die flexible Dichtung an den Außendurchmesser des Druckrohres an. Dies spart Zeit und Geld, da die zusätzliche Montage eines Übergangsstückes unnötig wird. Zudem reduziert die Fixierung über eine Gummidichtung die Vibration in der Druckleitung. Dadurch kann die Geräuschentwicklung durch den Betrieb der Hebeanlage merklich reduziert werden.



2





Praktische

## Anwendungsbereiche

Abwasserhebeanlagen  
und Pumpstationen

Abwasserhebeanlagen und im Erdreich verbaute Pumpstationen eignen sich, je nach Nutzvolumen, sowohl für Ein- und Mehrfamilienhäuser, als auch für gewerblich und industriell genutzte Gebäude.

Die Pumpen sind für fäkalienfreies oder fäkalienhaltiges Abwasser konzipiert und können auch hinter Fettabscheidern mit hohen Nenngrößen z.B. in der Gastronomie und Nahrungsmittelproduktion eingesetzt werden. Praktische Anwendungsbeispiele erleichtern die Auswahl der richtigen Hebeanlage.

# Übersicht Abwasserhebeanlagen

## Fäkalienfreies Abwasser



**Sinkamat-K mono**



**Muli-Flex**



**Muli-Mini mono**



**Muli-Mini duo**



**Sinkamat-K1/K2/  
KD1/KD2**

## Spezialanwendung

Vorbehälteranlagen für turbulenzarme  
Abwasserzuführung zur Fettabscheideranlage



**Vorbehälteranlage duo**

Das Auslegungsprogramm für Abwasserhebeanlagen finden Sie unter folgendem Link:  
<https://www.aco-haustechnik.de/produkte/auslegungstools/auslegung-hebeanlagen#/>

## Fäkalienhaltiges Abwasser



**Muli-Star mono**



**Muli-Star duo**



**Muli-Star duo**  
(mit erhöhtem Nutzvolumen)



**Muli-Flex**



**Muli Pro-PE K duo**

Konfigurierbare Hebeanlage



**Muli Pro-PE N XL duo**

# Übersicht / Konfiguration Pumpstationen

## Pumpstationen



### Multi-Max

- Abdeckungen B 125, D 400 erhältlich
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050
- geeignet für Einfamilienhaus, Mehrfamilienhaus, Bürogebäude,
- Nutzvolumen: 270 l



### Powerlift-P

- Abdeckungen B 125, D 400 erhältlich
- geeignet für Mehrfamilienhaus, Bürogebäude, Industrie, Oberflächenentwässerung
- Nutzvolumen: 550 l



### Powerlift Einbauset

- erhältlich in DN 50 und DN 100
- erhältlich in mono und duo-Ausführung geeignet für bauseitige Schächte, Oberflächenentwässerung, etc.
- Kupplungsautomatik erlaubt schnelle Entnahme der Pumpen ohne Werkzeug



## Pumpentypen



### SAT 50 & 75/2/32

- für fäkalienfreies Wasser
- DN 32
- kleine Tauchpumpe
- auch mit Schwimmer erhältlich
- Betriebsart: S3



### SITA

- für fäkalienhaltiges Wasser
- DN 50
- mit ATEX-Zulassung
- mit Schneidwerk
- Betriebsart: S1



### SAT

- für fäkalienfreies Wasser
- DN 50
- für Regenwasser geeignet
- Betriebsart: S1



### KL-AT-M

- für fäkalienhaltiges Wasser
- DN 80
- mit ATEX-Zulassung
- Betriebsart: S1



### SAT-V

- für fäkalienfreies Wasser
- DN 50
- häufig nach Fettabscheidern eingesetzt
- Betriebsart: S1



### SAT-Q

- für fäkalienfreies Abwasser
- DN 80
- Betriebsart: S1



## Niveaumessung



### Druckaufnehmer

- Druckaufnahme im Messkopf
- Signal: 4-20mA
- Kabellänge: 20, 40, 60, 80 m
- Kabel muss nicht steigend verlegt werden
- bei Einsatz im EX-Bereich muss Sicherheitsbarriere verbaut werden



### Schwimmer

- meist als redundanter Hochalarm für o.g. Messverfahren eingesetzt
- Ausführung für Einsatz im EX-Bereich verfügbar

## Zubehör



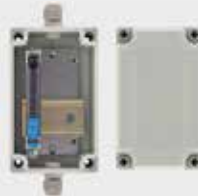
### Freiluftsäule

- Aufstellung im Außenbereich
- bietet je nach Ausführung Platz für Steuerung und/oder Druckschleife
- ermöglicht Montage der o.g. Komponenten im Außenbereich
- inkl. Heizung (bei Einbau einer Druckleitung)



### Signalanlage

- per Signalanlage kann Fehlermeldung weitergeleitet werden
- integrierter Netzunabhängiger Alarm
- Alarmanzeige per Hupe und LED



### Sicherheitsbarriere

- muss eingesetzt werden wenn Schwimmerschalter und/oder Druckaufnehmer im EX-Bereich eingesetzt werden

## Steuerung



### Multi Control Steuerung

- mono und duo-Ausführung erhältlich
- Niveauerfassung wahlw. per 4-20 mA, Staudruckschaltung oder/ und Schwimmer
- mehrsprachiges Volltext-Display
- inkl. netzunabhängigem Alarm





## Einfamilienhaus

- geringe Förderhöhe ( $h_{\text{geo}}^* = 3 \text{ m}$ )
- geringe Fördermenge ( $Q = 3 \text{ l/s}$ )
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

## ACO Lösungsbeispiel

### Abwasserhebeanlage

Muli-Star mono



### ACO Systemvorteile

- für häusliches fäkalienhaltiges Abwasser
- Laufruhe durch niedrige Drehzahl
- anschlussfertig
- verstopfungsarmes Freistromlaufrad
- geringer Platzbedarf

### Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Handmembranpumpe

\* $h_{\text{geo}}$  = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



## Wohnhaus

- mittlere Förderhöhe ( $h_{\text{geo}}^* = 5 \text{ m}$ )
- mittlere Fördermenge ( $Q = 7 \text{ l/s}$ )
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

## ACO Lösungsbeispiel

### Abwasserhebeanlage

Muli-Star duo



#### ACO Systemvorteile

- für häusliches fäkalienhaltiges Abwasser
- großes Nutzvolumen
- anschlussfertig
- hohe Ausfallsicherheit
- verstopfungsarmes Freistromlaufrad

### Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Handmembranpumpe
- Signalanlage
- Überflutungsmodul

\* $h_{\text{geo}}$  = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



## Bürogebäude

- hohe Förderhöhe ( $h_{geo}^* = 8 \text{ m}$ )
- hohe Fördermenge ( $Q = 10 \text{ l/s}$ )
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

## ACO Lösungsbeispiel

### Abwasserhebeanlage

Muli Pro-PE K duo



### ACO Systemvorteile

- für fäkalienhaltiges Abwasser
- bis zu 330 l Nutzvolumen
- hohe Ausfallsicherheit
- hohe Laufruhe
- robuste Pumpentechnik
- auch für den Einsatz hinter Fettabscheidern geeignet

### Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Signalanlage
- Überflutungsmodul

\* $h_{geo}$  = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



## Einkaufszentrum

- hohe Förderhöhe (hgeo\* = 10 m)
- sehr hohe Fördermenge (Q = 20 l/s)
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

## ACO Lösungsbeispiel

### Abwasserhebeanlage

Muli Pro-PE N XL duo



### ACO Systemvorteile

- für fäkalienhaltiges Abwasser
- bis zu 1.000 l Nutzvolumen (anpassbare Behälterdimension)
- hohe Ausfallsicherheit durch adaptive Laufradtechnik
- hohe Laufruhe
- robuste Pumpentechnik
- auch für den Einsatz hinter Fettabscheidern geeignet

### Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Signalanlage
- Überflutungsmodul

\*hgeo = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



## Großküche

- hohe Förderhöhe ( $h_{geo}^* = 8 \text{ m}$ )
- hohe Fördermenge ( $Q = 7 \text{ l/s}$ )
- für fetthaltige Abwasser geeignet

## ACO Lösungsbeispiel

### Fettabscheider mit integrierter Hebeanlage Lipusmart



#### ACO Systemvorteile

- für fetthaltiges Abwasser
- hohes Nutzvolumen
- nur eine Lüftungsleitung
- kompakte Aufstellmaße innovative Gesamtanlagensteuerung
- integrierter Rückstauschutz
- flexible Pumpentechnik

30

### Zubehör

- Zulauf-/Absperrschieber
- Fernbedienung

\* $h_{geo}$  = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung



## Industrie

- geringe Förderhöhe ( $h_{geo}^* = 3 \text{ m}$ )
- sehr hohe Fördermenge ( $Q = 12 \text{ l/s}$ )
- für Grau- und Schwarzwasser geeignet

## ACO Lösungsbeispiel

### Pumpstation

Powerlift-P duo Belastungsklasse: D 400



### Zubehör

- Steuerung
- Freiluftschränke für Druckleitung und Steuerung
- Druckaufnehmer

### ACO Systemvorteile

- für alle Arten von Abwasser
- sehr hohes Nutzvolumen für Oberflächenentwässerung
- befahrbar für PKW und LKW
- diverse Pumpentypen zur Auswahl z.B. SAT Pumpen geeignet für Dauerbetrieb (S1)

\* $h_{geo}$  = Höhendifferenz zwischen dem Wasserspiegel in der Abwasserhebeanlage und dem höchsten Punkt der Druckleitung







## Technische Details und Bestellinformationen

Abwasserhebeanlagen  
und Pumpstationen

ACO Hebeanlagen aus Kunststoff können je nach Ausführung Höhenunterschiede von bis zu 20 m überwinden. Sie eignen sich, je nach Nutzvolumen, sowohl für Ein- und Mehrfamilienhäuser, als auch für gewerblich und industriell genutzte Gebäude. Die Pumpen sind für fäkalienfreies oder fäkalienhaltiges Abwasser konzipiert und können auch hinter Fettabscheidern eingesetzt werden.

Pumpstationen finden häufig dort Anwendung, wo es baulich nicht möglich ist, freiaufgestellte Abwasserhebeanlagen zu installieren. Sie eignen sich speziell für die Entwässerung von großen Außenflächen.

# Sinkamat-K1 /K2/KD1 /KD2

Zubehör (Aufsatzstücke)  
siehe Preisliste

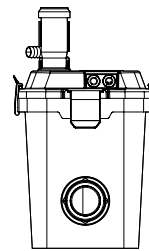
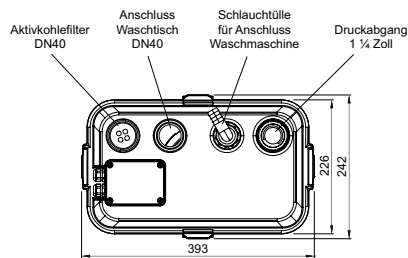
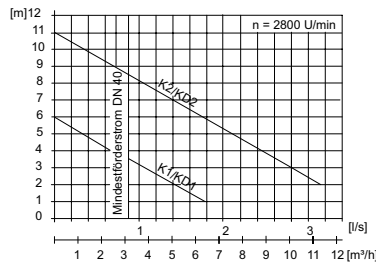
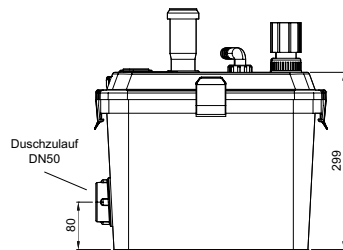
## ACO Produktvorteile

- Werkzeuglose Wartung
- Geringe Einbaumaße
- Anschlussfertig
- Akustischer Alarm bei unzulässig hohem Wasserstand
- Potentialfreier Störmeldekontakt
- Gemäß ÖNORM EN 12050-2

- Anwendungsbereiche
  - Zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene wie z.B. Keller-, Hobbyräume und Waschküchen
  - Für häusliches fäkalienfreies Schmutzwasser aus Duschen oder Waschtischen
  - \*Hinter Wasserenthärtungsanlagen und für anfallendes Brennwertkondensat (max. 15 % Salzgehalt) - ausschließlich Typ: KD1 & KD2
- Behälter aus Polypropylen
- Mit akustischem Alarm bei hohem Wasserstand
- Schutzgrad: IP67



## Abmessungen



Motorleistung	Stromaufnahme	Spannung	Drehzahl	Gesamtvolumen	Nutzvolumen	Gewicht	Artikel-Nr.
[kW]	[A]	[V]	[U/min]	[l]	[l]	[kg]	
<b>P2</b>							
<b>Typ: K1</b>							
0,13	1,3	230	2800	26	20	5,00	620511
<b>Typ: K2</b>							
0,43	3,7	230	2800	26	20	8,10	620512
<b>Typ: KD1* (Hinter Wasserenthärtungsanlagen und für anfallendes Brennwertkondensat)</b>							
0,13	1,3	230	2800	26	20	6,00	620513
<b>Typ: KD2* (Hinter Wasserenthärtungsanlagen und für anfallendes Brennwertkondensat)</b>							
0,43	3,7	230	2800	26	20		620514

# Sinkamat-K mono



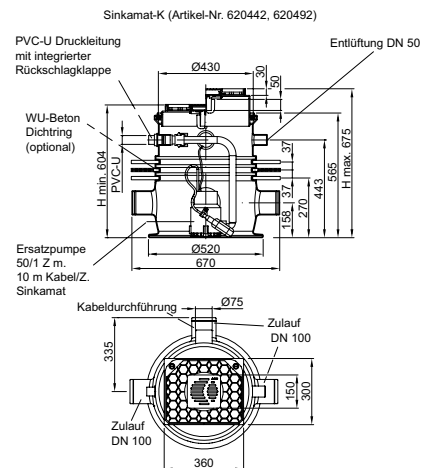
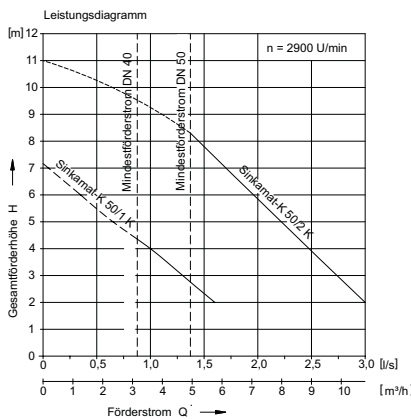
## ACO Produktvorteile

- Schnellkupplung zur werkzeuglosen Montage/Demontage der Pumpe
- Optional Abdichtung WU-Beton möglich
- Mehrere Anschlussmöglichkeiten vorhanden
- Aufsatzstück mit Rahmenmaß 360 x 300 mm (teleskopisch höhenverstellbar)

- Anwendungsbereiche
  - Zur Unterflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauebene wie z.B. Keller-, Hobbyräume und Waschküchen
  - Für häusliches fäkalienfreies Schmutzwasser aus Duschen, Waschtischen, etc.
- Gehäuse aus Polyethylen
- Nutzvolumen: 15 l
- Abdeckung für wählbare Oberfläche mit Geruchsverschluss
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-2



## Abmessungen



Beschreibung	Strom-		Motorleistung	aufnahme Spannung	Drehzahl	Korngröße	Nutzvolumen	Gewicht	Artikel-Nr.
	P1	P2							
	[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]	[mm]	[l]	[kg]	

### Typ: 50/1-K mono

■ Aufsatzstück

- Rahmenmaß: 360 x 300 mm
- Für wählbare Oberfläche
- Mit Geruchsverschluss
- Mit Schlitzrost
- Rahmenmaß: 150 x 150 mm
- Belastungsklasse: K 3

0,3	0,13	1,8	230	2800	10	15	15,00	620442
-----	------	-----	-----	------	----	----	-------	--------


### Typ: 50/2-K mono

■ Aufsatzstück

- Rahmenmaß: 360 x 300 mm
- Für wählbare Oberfläche
- Mit Geruchsverschluss
- Mit Schlitzrost
- Rahmenmaß: 150 x 150 mm
- Belastungsklasse: K 3

0,85	0,43	3,7	230	2800	10	15	17,00	620492
------	------	-----	-----	------	----	----	-------	--------

# Muli-Flex Unterflurinstallation

 Zubehör (Aufsatzstücke)  
siehe Preisliste

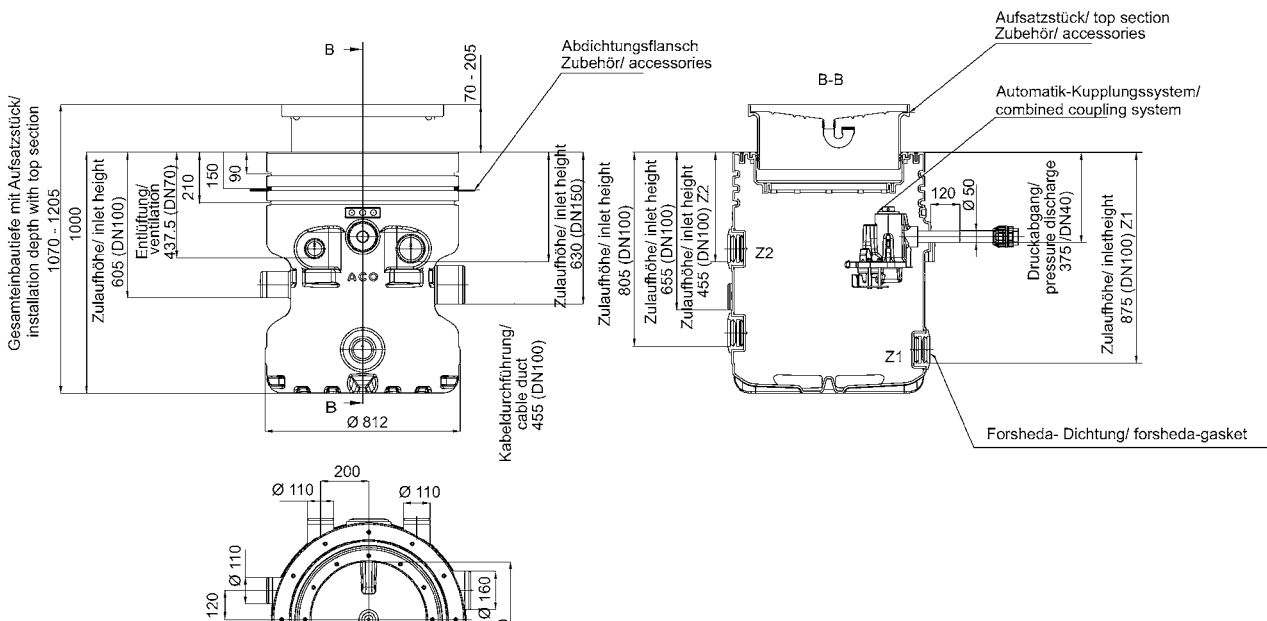
## ACO Produktvorteile

- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1
- Kann je nach Aufsatzstück für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser eingesetzt werden
- Überwasserpumpen-Kupplungsautomatik für werkzeuglose Montage und Demontage
- Behälter-Gesamtvolumen: 390 l
- Mauerkragen gegen drückendes Grundwasser (Zubehör)

- Anwendungsbereiche
  - Mehrfamilienhäuser
  - Bürogebäude
  - Industriegebäude
  - Waschküchen
  - Parkhäuser
  - Technikräume
- Mono- oder duo- Ausführung
- Für den Einbau in die Bodenplatte
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- Große Revisionsöffnung zur einfachen Wartung:  $\varnothing 480$  mm
- Behälterabmessungen (DxH):  $\varnothing 800 \times 1000$  mm
- Gesamteinbautiefe mit PE- Aufsatzstück: 1070 – 1205 mm



## Abmessungen



Typ	Medium	Ausführung	Nutzvolumen		Gesamt- volumen	Gewicht	Artikel-Nr.
			Zulaufhöhe Z1	Zulaufhöhe Z2			
			[l]	[l]	[l]	[kg]	
Muli-Flex	grau und schwarz Wasser	Mono / Duo	30	170	380	51	1203.00.00

# Muli-Flex zur Freiaufstellung



Zubehör siehe Preisliste

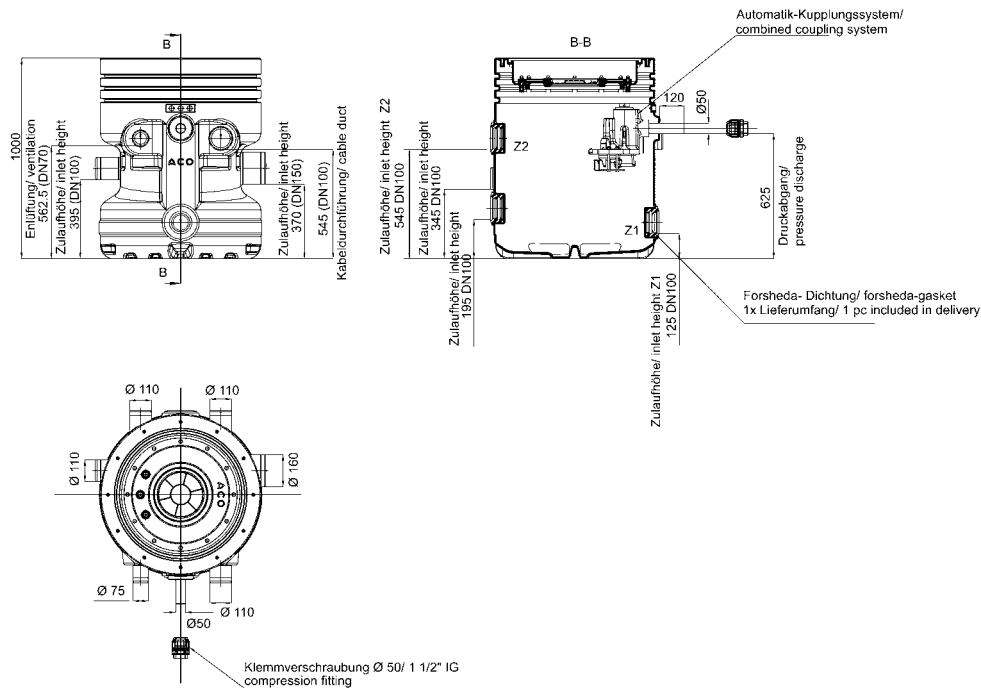
## ACO Produktvorteile

- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1/2
- Kann je nach Pumpe für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser eingesetzt werden
- Überwasserpumpen-Kupplungsautomatik für werkzeuglose Montage und Demontage
- Behälter-Gesamtvolumen: 390 l

- Anwendungsbereiche
  - Mehrfamilienhäuser
  - Bürogebäude
  - Industriegebäude
  - Waschküchen
  - Technikräume
- Mono- oder duo- Ausführung
- Einbau frei aufgestellt in frostfreien Räumen
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- Große Revisionsöffnung zur einfachen Wartung
- Behälterabmessungen (DxH): ø 800 x 1000 mm
- Gesamthöhe: 1000 mm

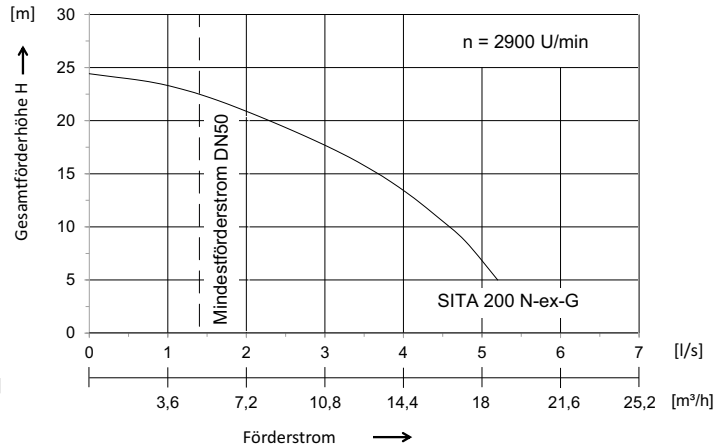
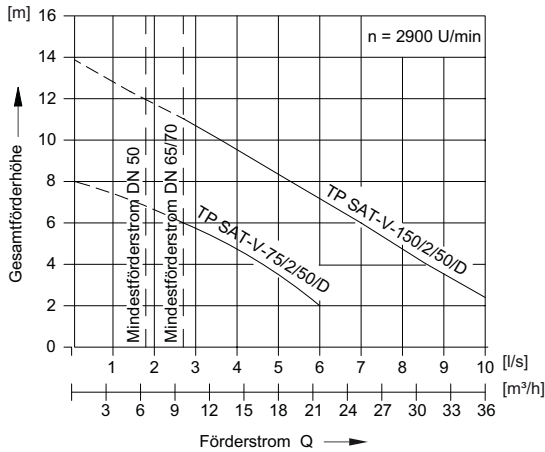





## Abmessungen



Typ	Medium	Ausführung	Nutzvolumen		Gesamt- volumen	Gewicht	Artikel-Nr.
			Zulaufhöhe Z1	Zulaufhöhe Z2			
Muli-Flex	grau und schwarz Wasser	Mono / Duo	[l]	[l]	[l]	[kg]	1204.10.00

# Tauchpumpen für Hebeanlagen Multi-Flex



Typ	Passend für	Motorleistung		Kenndaten			Korngröße	Gewicht	Artikel-Nr.
		P1	P2	Stromaufnahme	Spannung	Drehzahl			
		[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Flex</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	0,7	0,55	1,3	400	2900	40	18	1204.20.00
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Flex</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	1,5	1,1	2,6	400	2900	50	23	1204.20.01
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Flex</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> </ul>	2,1	1,5	3,7	400	2900	–	38	1204.20.10

# Muli-Mini DDP/DWP

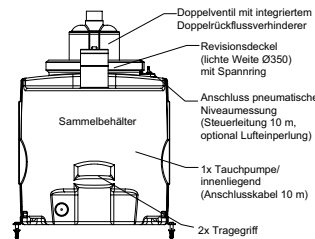
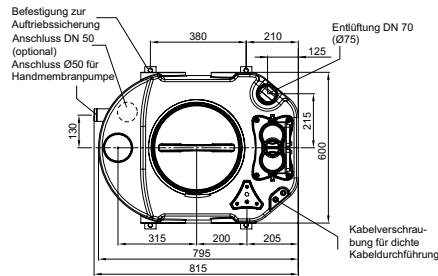
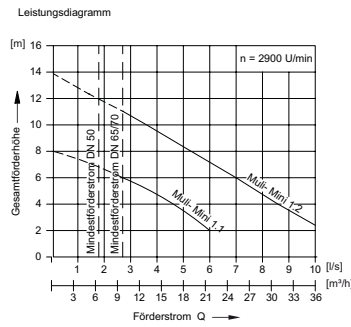
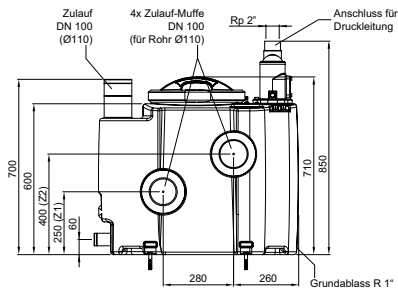


- ACO Produktvorteile
- Anschlussfertig
  - Flexibler Anschluss durch unterschiedliche Zulaufhöhen
  - Optimaler Zugang zu Pumpen
  - Werkzeuglose Demontage der Pumpen
  - Angepasst auf minimales Türmaß 700 mm
  - Geringes Gewicht

- Anwendungsbereiche
  - Waschküchen
  - Reihenduschanlagen
  - Kellerräume
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- 2 Schmutzwassertauchpumpen
  - Schutzart IP 68
- Schalt- und Warngerät
  - Schutzart IP 54
- Gemäß ÖNORM EN 12050-2



## Abmessungen



Motorleistung		Stromaufnahme	Spannung	Drehzahl	Korngröße	Gesamtvolumen	Nutzvolumen bei Zulaufhöhe			Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2						Z1	Z2	von oben		
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]	[mm]	[l]	[l]	[l]	[l]	[kg]	
<b>Typ: Muli-Mini DDP 1.1</b>											
0,7	0,55	1,3	400	2900	40	195	55	100	130	54,00	1206.00.01
<b>Typ: Muli-Mini DDP 1.2</b>											
1,5	1,1	2,6	400	2900	50	195	55	100	130	60,00	1206.00.02
<b>Typ: Muli-Mini DWP 1.1</b>											
0,8	0,55	3,6	230	2900	40	195	55	100	130	54,00	1206.00.03
<b>Typ: Muli-Mini DWP 1.2</b>											
1,8	1,1	8,2	230	2900	50	195	55	100	130	74,00	1206.00.04

# Muli-Star MDP1/MWP1



Zubehör siehe Preisliste

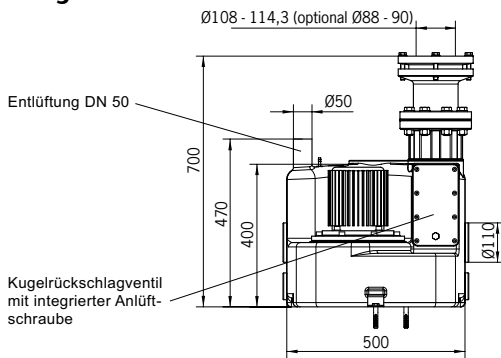
## ACO Produktvorteile

- Geringes Gewicht: 31 kg
- Laufruhe durch niedrige Drehzahl
- Freier Durchgang: 57 mm
- Schnelle Montage
- Anschlussfertig
- Einbringung durch Abdeckung Ø 600 möglich
- Verstopfungsarmes Freistromlaufrad

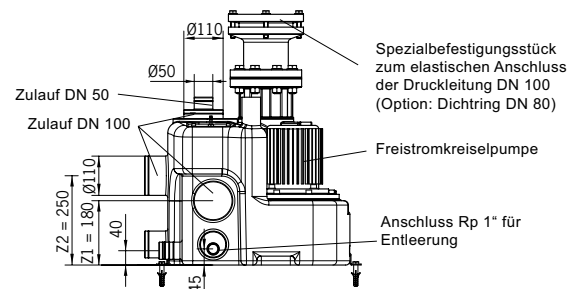
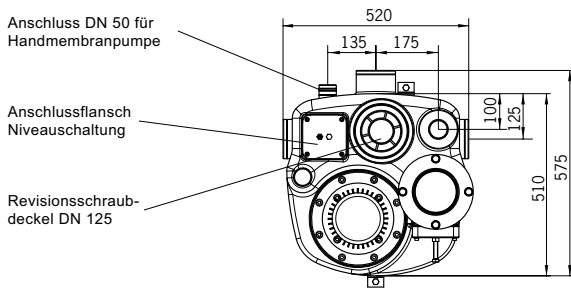
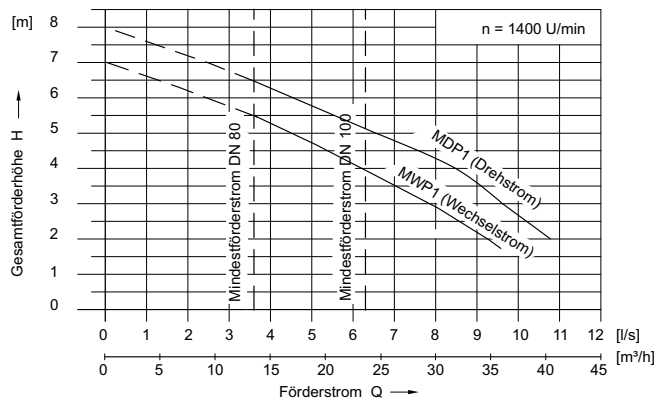
- Anwendungsbereiche
  - Einfamilienhäuser
  - Souterrainwohnungen
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- Pumpenaggregat
  - Schutzart IP 68
- Schalt- und Warngerät
  - Schutzart IP 54
- Mit pneumatischer Niveauschaltung (inkl. Steuerleitung: 5 m)
- Korngröße: 57 mm
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1



## Abmessungen



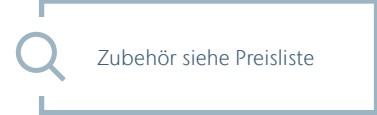
Leistungsdiagramm



Motorleistung		Kenndaten			Gesamt- volumen	Nutzvolumen			Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2	Stromauf- nahme	Spannung	Drehzahl	[l]	Zulauf- höhe Z1	Zulauf- höhe Z2	Zulauf von oben	[kg]	
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]		[l]	[l]	[l]		
<b>Typ: Muli-Star MDP1</b>										
1	0,75	1,93	400	1380	60	20	25	30	35,00	1200.50.00
<b>Typ: Muli-Star MWP1</b>										
1,1	0,75	5,05	230	1410	60	20	25	30	35,00	1200.50.01



# Muli-Star DDP

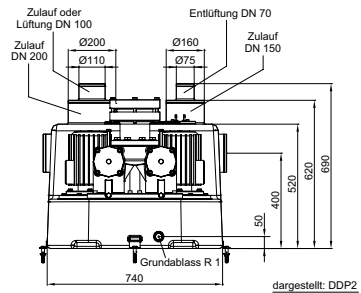
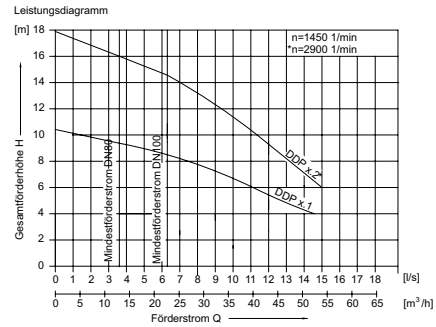
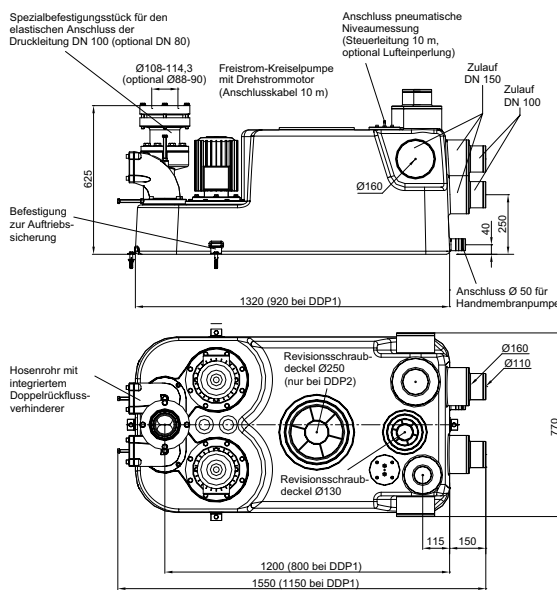


- ACO Produktvorteile**
- Geringes Gewicht
  - Unterschiedliche Zulaufhöhen
  - Geeignet für Einsatz hinter Abscheideranlagen
  - Schnelle Montage
  - Anschlussfertig
  - Hohes Nutzvolumen – bis zu 185 l
  - Angepasst auf Türmaß: 780 mm

- Anwendungsbereiche
  - Mehrfamilienhäuser
  - Bürogebäude, Hotels
  - Krankenhäuser
  - Hinter Fettabscheidern
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- 2 Pumpenaggregate
  - Schutzart IP 68
- Steuerung
  - Schutzart IP 54
- Korngröße: 65 mm
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1

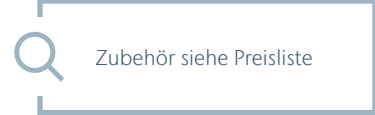


## Abmessungen



Motorleistung		Kenndaten			Gesamt-volumen	Nutzvolumen			Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2	Stromauf-nahme	Spannung	Drehzahl	[l]	Zulauf-höhe Z1	Zulauf-höhe Z2	Zulauf von oben	[kg]	
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]		[l]	[l]	[l]		
<b>Typ: Muli-Star DDP 1.1</b>										
1,83	1,5	5	400	1400	150	65	110	110	75,00	1202.00.01
<b>Typ: Muli-Star DDP 1.2</b>										
3,45	3	10	400	2800	150	65	110	110	102,00	1202.00.02
<b>Typ: Muli-Star DDP 2.1</b>										
1,83	1,5	5	400	1400	300	95	185	185	85,00	1202.00.04
<b>Typ: Muli-Star DDP 2.2</b>										
3,45	3	10	400	2800	300	95	185	185	112,00	1202.00.05

# Muli Pro-PE K duo



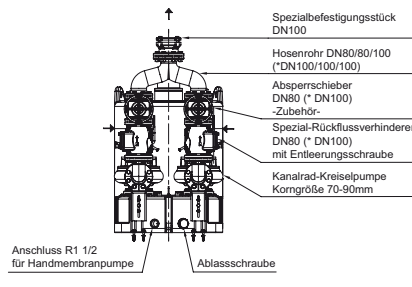
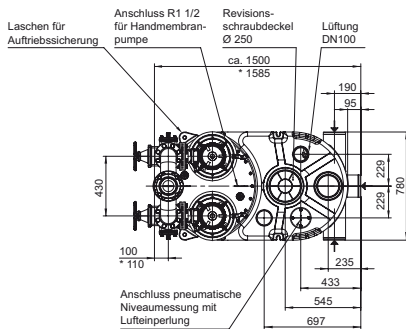
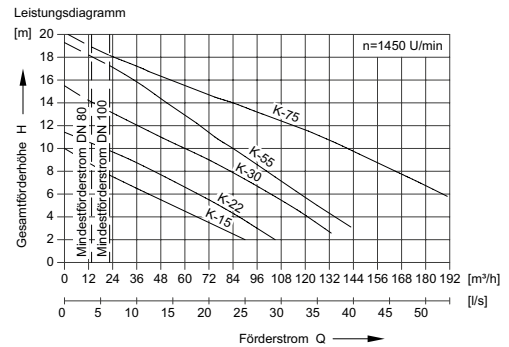
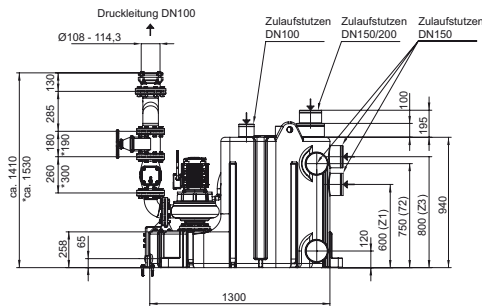
## ACO Produktvorteile

- Großes Behälternutzsvolumen
- Unterschiedliche Zulaufhöhen
- Hohe Betriebssicherheit durch Staurohr und Lufteinperlung
- Energiesparende Kanalradpumpe
- Angepasst auf Türmaß: 780 mm
- Auf Parallelanlage erweiterbar
- Geprüft gemäß ÖNORM EN 12050-1

- Anwendungsbereiche
  - Mehrfamilienhäuser, Hotels etc.
  - Gewerbliche Objekte mit starkem Abwasseranfall
  - Hinter Fettabscheidern
  - Bei langen Druckleitungsstrecken mit größeren Höhendifferenzen
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- 2 Pumpenaggregate
  - Schutzart IP 68
- Schalt- und Warngerät
  - Schutzart IP 54



## Abmessungen



\*ACO Muli Pro PE-K75

Motorleistung		Kenndaten			Volumen	Nutzvolumen bei Zulaufhöhe				Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2	Stromauf-nahme	Spannung	Drehzahl	Gesamt	Z1	Z2	Z3	von oben		
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]	[l]	[l]	[l]	[l]	[l]	[kg]	
<b>Typ: Muli Pro-PE K-15 duo</b>											
2,01	1,5	3,6	400	1450	520	240	305	330	330	315,00	0175.13.17
<b>Typ: Muli Pro-PE K-22 duo</b>											
2,94	2,2	5,2	400	1450	520	240	305	330	330	325,00	0175.13.18
<b>Typ: Muli Pro-PE K-30 duo</b>											
3,87	3	6,6	400	1450	520	240	305	330	330	420,00	0175.13.19
<b>Typ: Muli Pro-PE K-55 duo</b>											
6,71	5,5	11,6	400	1450	520	240	305	330	330	465,00	0175.13.20
<b>Typ: Muli Pro-PE K-75 duo</b>											
8,97	7,5	15,5	400	1450	520	240	305	330	330	510,00	0175.13.21

# Muli Pro-PE N XL duo



## ACO Produktvorteile

- Behälter individuell nach Kundenwunsch konfigurierbar
- Hohes Maß an Betriebs- und Ausfallsicherheit
- Pumpe mit adaptivem Laufrad für verstopfungsarmen Betrieb
- Pneumatische Niveauschaltung mit Staurohr und Lufteinperlung
- Großes Behälternutzvolumen (bis zu 1100 Liter je nach Ausführung)
- Zulaufhöhe wählbar
- Geeignet für:
  - fäkalienhaltiges Abwasser
  - fäkalienfreies Abwasser

Der robuste Behälter aus Polyethylen mit einem Nutzvolumen von bis zu 1100 l ist individuell auch mit vielfach größerem Fassungsvermögen lieferbar.

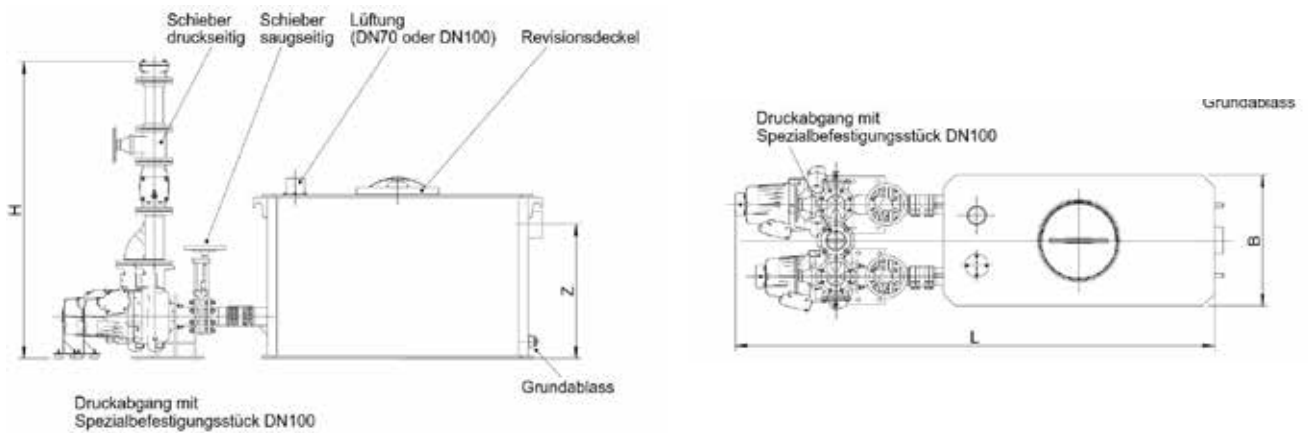
Die Zulaufhöhe und Zulaufseite ist, ebenso wie die Behälterlänge, frei wählbar. Die Pumpen sind waagrecht verbaut. Der Vorteil: Pumpen dieser Bauart lassen sich im laufenden Betrieb austauschen oder reparieren, ohne dass der Behälter abgelassen werden muss. Außerdem entlüften sich die Pumpen selbst über die Druckleitung.

### ■ Anwendungsbereiche

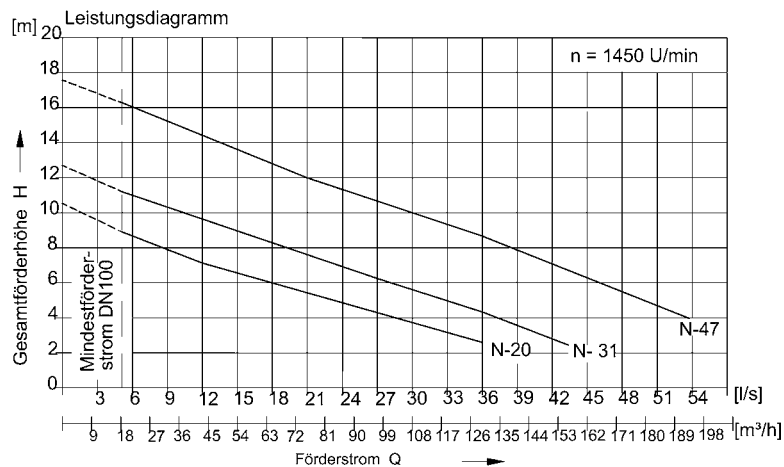
- Gewerbliche oder industrielle Objekte mit starkem Abwasseranfall
- Hinter Fettabscheidern
- Mehrfamilienhäuser



## Abmessungen



Schieber druckseitig und Schieber saugseitig im Lieferumfang enthalten!



Motorleistung		Kenndaten			Gewicht	Artikel-Nr.
P1	P2	Strom- aufnahme	Spannung	Drehzahl	Nutz- volumen	
[kW]	[kW]	[A]	[V]	[U/min]		[kg]
<b>Typ Pro PE N-20 XL</b>						
2,3	2	3,8	400	1500	300	447,00 625031
<b>Typ Pro PE N-31 XL</b>						
3,7	3,1	6,8	400	1460	450	529,00 625032
<b>Typ Pro PE N-47 XL</b>						
5,6	4,7	10	400	1460	600	657,00 625033

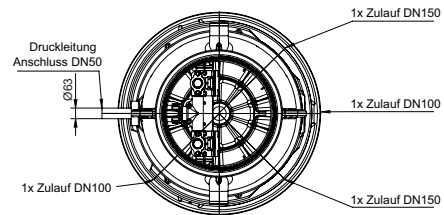
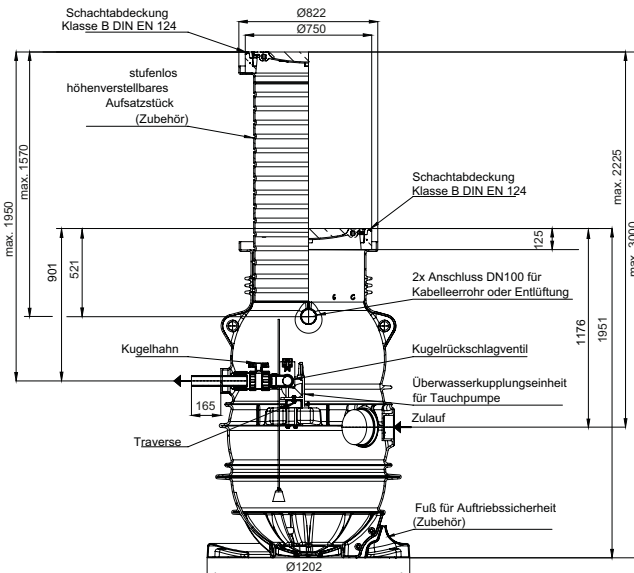
# Muli-Max mono/duo

## Belastungsklasse: B 125



- ACO Produktvorteile**
- Gesamteinbautiefe bis 3000 mm
  - Zulauftiefe max. 2225 mm
  - Auftriebssicher gegen Grundwasserstand bis 0,675 m ab Gelände-OK (GOK)
    - Optional: Fuß für Auftriebssicherheit komplett bis Gelände-OK (GOK)
  - Einbau ohne bauseitige Betonmaßnahmen
  - PKW befahrbar
    - 1x Forsheda Dichtung DN150

- Anwendungsbereiche
  - Ein- und Mehrfamilienhäuser
  - Bürogebäude
  - Industriegebäude
- Pumpstation zum Erdeinbau aus Polyethylen
- Schachtabdeckung Belastungsklasse: B125
- ACO Tauchmotorpumpe(n)
- System ACO Passavant
  - Zulassung gemäß ÖNORM EN 12050



	Max Zulauftiefe OK Gelände / Zulauf mittig	Min Zulauftiefe OK Gelände Zulauf mittig	Zulaufhöhe Schachtboden/ Zulauf mittig	Max Gesamteinbautiefe	Min Gesamteinbautiefe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ohne Aufsatzstück	1176	1176	775	1951	1951
Aufsatzstück kurz L=750 mm 0178.08.35	1726	1325	775	2501	2100
Aufsatzstück lang L=1400 mm 0178.08.36	2225	1325	775	3000	2100

Typ	Beschreibung	Höhe [mm]	Nutzvolumen bis [l]	Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
Mono	■ Deckel: lose aufgelegt	1950	270	151	0178.13.82
	■ Deckel: geruchsdicht verschraubt	1950	270	151	0178.13.83
Duo	■ Deckel: lose aufgelegt	1950	270	167	0178.13.84
	■ Deckel: geruchsdicht verschraubt	1950	270	167	0178.13.85

# Muli-Max mono/duo

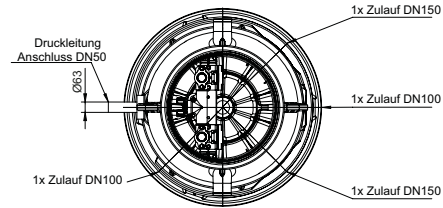
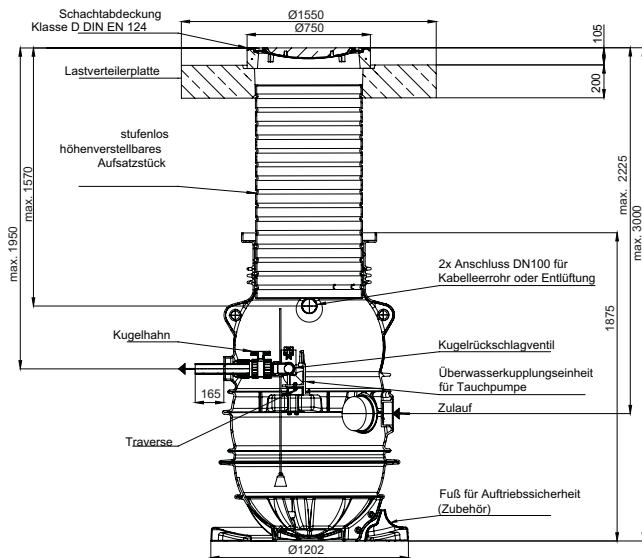
## Belastungsklasse: D 400

Zubehör siehe Preisliste

### ACO Produktvorteile

- Gesamteinbautiefe bis 3000 mm
- Zulauftiefe max. 2225 mm
- Auftriebssicher gegen Grundwasserstand bis 0,675 m ab Gelände-OK (GOK)
  - Optional: Fuß für Auftriebssicherheit komplett bis Gelände-OK (GOK)
- In Verbindung mit dem Fuß auftriebssicher
- Einbau ohne bauseitige Betonmaßnahmen
- LKW-befahrbar

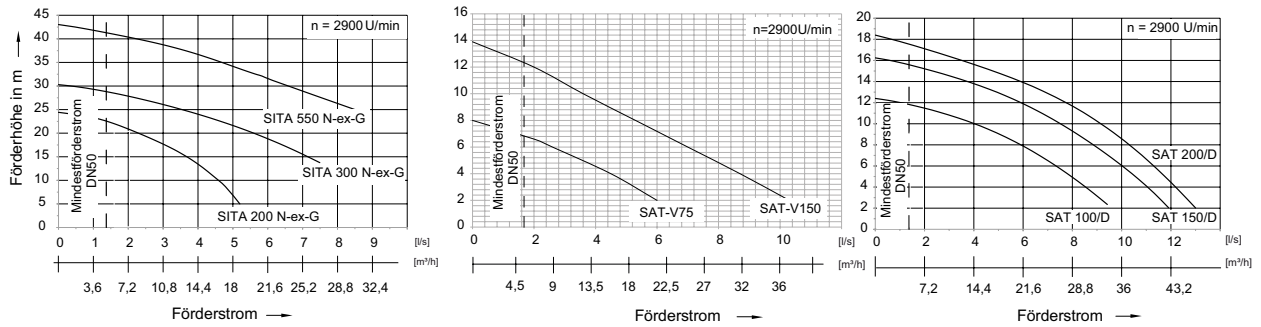
- Anwendungsbereiche
  - Ein- und Mehrfamilienhäuser
  - Bürogebäude
  - Industriegebäude
- Pumpstation zum Erdeinbau aus Polyethylen
- Schachtabdeckung Belastungsklasse: D400
- ACO Tauchmotorpumpe(n)
- System ACO Passavant
  - Zulassung gemäß ÖNORM EN 12050




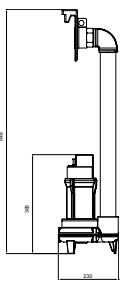

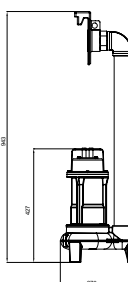

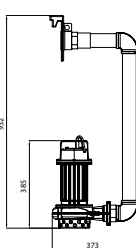

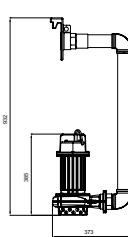

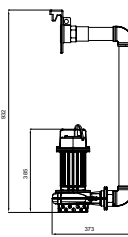
	Max Zulauftiefe OK Gelände / Zulauf mittig	Min Zulauftiefe OK Gelände Zulauf mittig	Zulaufhöhe Schachtboden/ Zulauf mittig	Max Gesamteinbautiefe	Min Gesamteinbautiefe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Enthaltenes Aufsatzstück	2225	1425	775	3000	2200

Typ	Beschreibung	Höhe	Nutzvolumen bis	Gewicht	Artikel-Nr.
		[mm]	[l]	[kg]	
Mono	■ Deckel: lose aufgelegt	2250	270	985	0178.13.86
	■ Deckel: geruchsdicht verschraubt	2250	270	1062	0178.13.87
Duo	■ Deckel: lose aufgelegt	2250	270	998	0178.13.88
	■ Deckel: geruchsdicht verschraubt	2250	270	1076	0178.13.89

# Tauchpumpe zur Fertigpumpestation Multi-Max



Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<p><b>Sita 200 N-ex-G – Betriebsart: S1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Max – Serie</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)</li> <li>■ Mit ATEX-Zertifizierung</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,78 kW</li> <li>□ P2 = 1,5 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 3,25 A</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	0178.64.29
<p><b>Sita 300 N-ex-G – Betriebsart: S1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Max – Serie</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)</li> <li>■ Mit ATEX-Zertifizierung</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 2,76 kW</li> <li>□ P2 = 2,2 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 4,62 A</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	0178.64.31

	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<b>Sat-V 75/2/50/D – Betriebsart: S1</b>			
 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Max – Serie</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Freistromrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 0,70 kW</li> <li>□ P2 = 0,55 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 40 mm</li> </ul>	0178.08.54
<b>Sat-V 150/2/50/D – Betriebsart: S1</b>			
 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Max – Serie</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Freistromrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,5 kW</li> <li>□ P2 = 1,1 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 50 mm</li> </ul>	0178.08.55
<b>Sat-100/D – Betriebsart: S1</b>			
 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Max – Serie</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Mehrkanallauftrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,15 kW</li> <li>□ P2 = 0,88 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: R 2"</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb</li> </ul>	0178.08.56
<b>Sat-150/D – Betriebsart: S1</b>			
 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Max – Serie</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Mehrkanallauftrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,54 kW</li> <li>□ P2 = 1,14 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: R 2"</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb</li> </ul>	0178.08.57
<b>Sat-200/D – Betriebsart: S1</b>			
 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Multi-Max – Serie</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Mehrkanallauftrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 2,03 kW</li> <li>□ P2 = 1,50 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: R 2"</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 12 mm mit, 16 mm ohne Sieb</li> </ul>	0178.08.58



# Powerlift -P duo

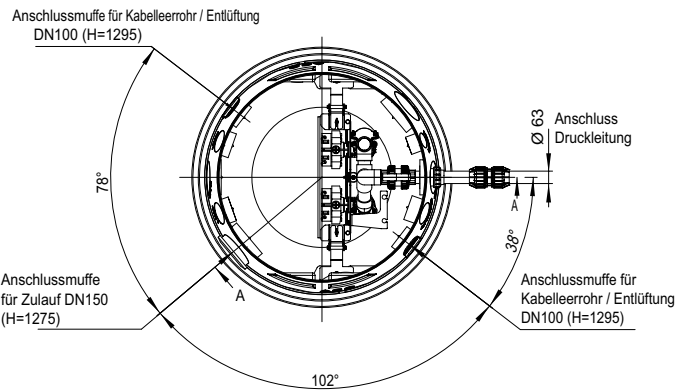
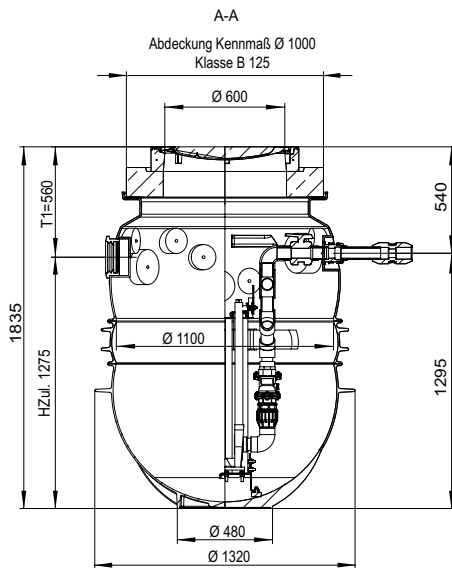
## Belastungsklasse: B 125

Zubehör siehe Preisliste

### ACO Produktvorteile

- Ausgewählte Werkstoffkombinationen für höhere Standzeit
- Senkrecht eingebautes Kugelrückschlagventil für sicheres Schließen
- Auftriebsicher bei Grundwasserständen von bis zu 0,5 m unter der Geländeoberfläche
- Großes Nutzvolumen – für Oberflächenentwässerung
- Weitestgehend ablagerungsfreier Sammelraum mit Kugelboden
- PKW befahrbar

- Anwendungsbereiche
  - Hinter Abscheideranlagen
  - Ein- und Mehrfamilienhäuser
  - Oberflächenentwässerung, z. B. Rampen, Innenhöfe etc.
  - Gewerbe- und Industriegebäude
- Doppelpumpstation zum Einbau ins Erdreich aus Polyethylen
- Einsatz von unterschiedlichen Niveaugewerben durch universelle Niveauschaltungshalterung



Typ	Beschreibung	Nutzvolumen	Gewicht	Artikel-Nr.
		Bis [l]		
Duo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Traverse aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 (AISI 316Ti)</li> <li>■ Druckanschluss DN 50 für Rohr Außen Ø63 mm</li> </ul>	550	368	0178.13.11

# Powerlift -P duo

## Belastungsklasse: B 125 mit Aufsatzstück

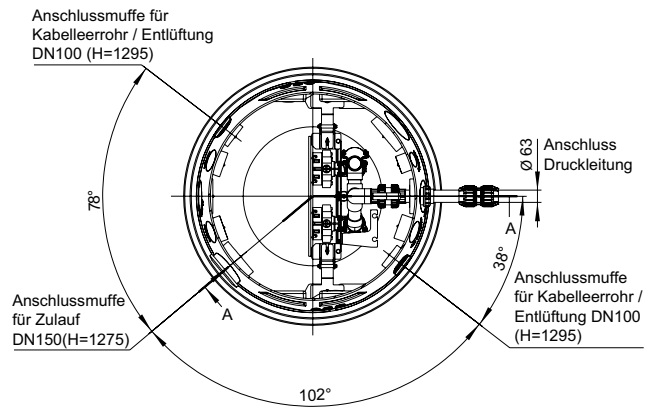
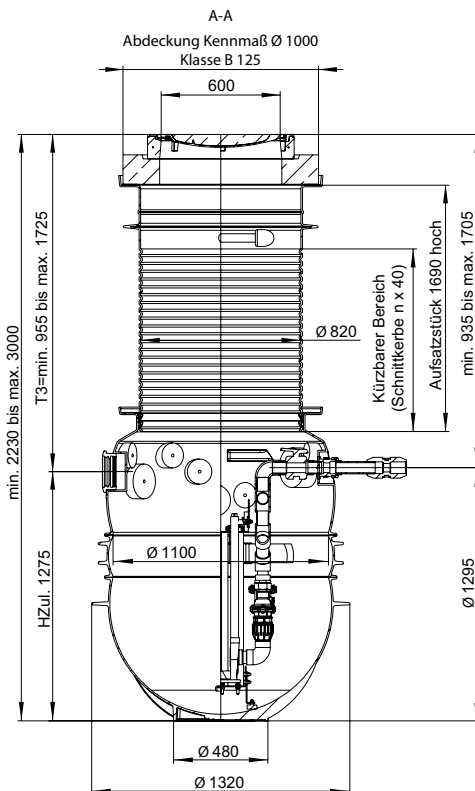
### ACO Produktvorteile

- Ausgewählte Werkstoffkombinationen für höhere Standzeit
- Senkrecht eingebautes Kugelrückschlagventil für sicheres Schließen
- Gesamteinbautiefe bis 3000 mm
- Auftriebssicher bei Grundwasserständen von bis zu 0,5 m unter der Geländeoberfläche
- Großes Nutzvolumen – für Oberflächenentwässerung
- Weitestgehend ablagerungsfreier Sammelraum mit Kugelboden
- PKW befahrbar

- Anwendungsbereiche
  - Hinter Abscheideranlagen
  - Ein- und Mehrfamilienhäuser
  - Oberflächenentwässerung, z.B. Rampen, Innenhöfe etc.
  - Gewerbe- und Industriegebäude
- Doppelpumpstation zum Einbau ins Erdreich aus Polyethylen
- Einsatz von unterschiedlichen Niveaugovern durch universelle Niveauschaltungshalterung



Zubehör siehe Preisliste



Typ	Beschreibung	Nutzvolumen	Gewicht	Artikel-Nr.
		<b>Bis</b>		
		[l]	[kg]	
Duo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Traverse aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 (AISI 316Ti)</li> <li>■ Druckanschluss DN 50 für Rohr Außen Ø63 mm</li> </ul>	550	425	0178.13.12

# Powerlift -P duo

## Belastungsklasse: D 400 mit Aufsatzstück

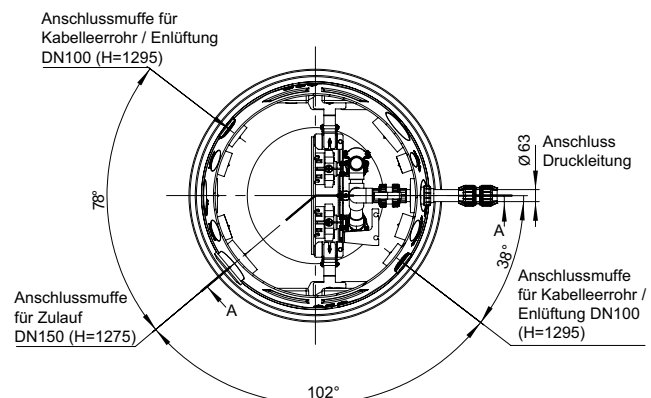
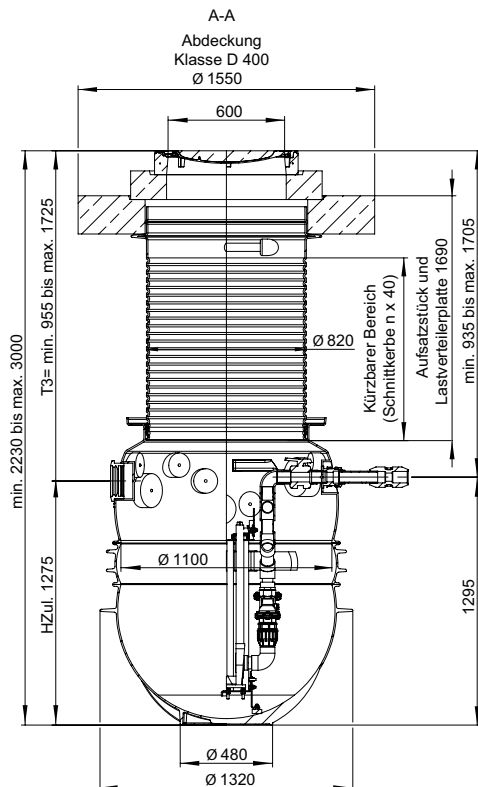
### ACO Produktvorteile

- Ausgewählte Werkstoffkombinationen für höhere Standzeit
- Senkrecht eingebautes Kugelrückschlagventil für sicheres Schließen
- Gesamteinbautiefe bis 3000 mm
- Auftriebssicher bei Grundwasserständen bis zur Geländeoberfläche
- Großes Nutzvolumen – für Oberflächenentwässerung
- Weitestgehend ablagerungsfreier Sammelraum mit Kugelboden
- LKW befahrbar

- Anwendungsbereiche
  - Hinter Abscheideranlagen
  - Ein- und Mehrfamilienhäuser
  - Oberflächenentwässerung, z. B. Rampen, Innenhöfe etc.
  - Gewerbe- und Industriegebäude
- Doppelpumpstation zum Einbau ins Erdreich aus Polyethylen
- Einsatz von unterschiedlichen Niveaugovern durch universelle Niveauschaltungshalterung

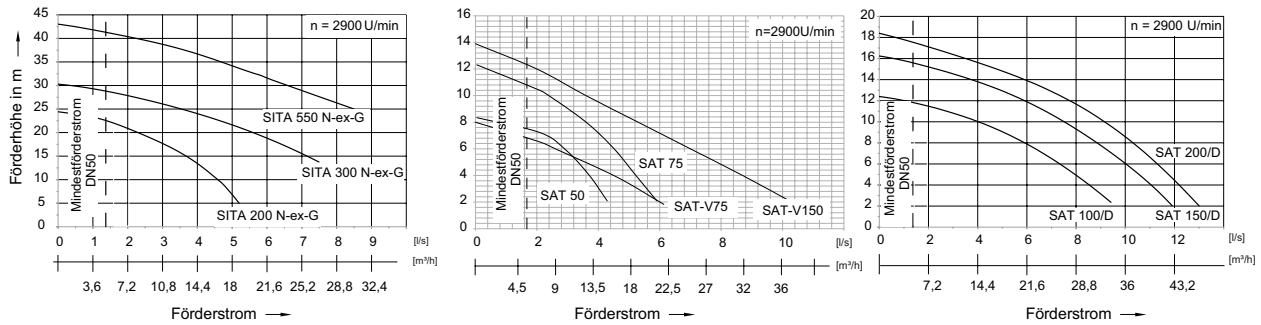



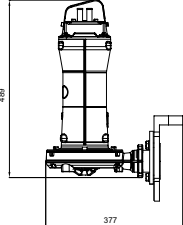

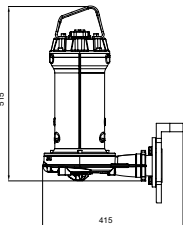
Zubehör siehe Preisliste




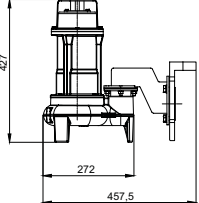

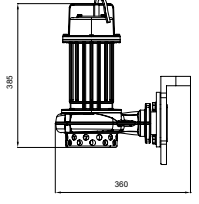

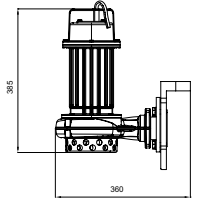

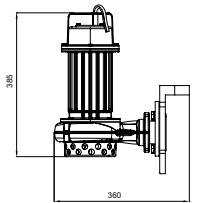
Typ	Beschreibung	Nutzvolumen	Gewicht	Artikel-Nr.
		Bis		
		[l]	[kg]	
Duo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Traverse aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 (AISI 316Ti)</li> <li>■ Druckanschluss DN 50 für Rohr Außen Ø63 mm</li> </ul>	550	1160	0178.13.13

# Tauchpumpe zur Fertigpumpestation Powerlift-P



	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)</li> <li>■ Mit ATEX-Zertifizierung</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,78 kW</li> <li>□ P2 = 1,5 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 3,25 A</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	0178.64.30	
  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Einbauset</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)</li> <li>■ Mit ATEX-Zertifizierung</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 2,76 kW</li> <li>□ P2 = 2,2 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 4,62 A</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	0178.64.32	

Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<b>Sita 550 N-ex-G – Betriebsart: S1</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> <li>■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)</li> <li>■ Mit ATEX-Zertifizierung</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 4,66 kW</li> <li>□ P2 = 4,0 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 7,73 A</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	0178.64.33
<b>SAT 50/2/32/D – Betriebsart: S3</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> <li>■ Offenes Mehrkanallaufrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 0,94 kW</li> <li>□ P2 = 0,37 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> </ul>	0178.12.76
<b>SAT 75/2/32/D – Betriebsart: S1</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> <li>■ Offenes Mehrkanallaufrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,30 kW</li> <li>□ P2 = 0,55 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> </ul>	0178.12.77
<b>Sat-V 75/2/50/D – Betriebsart: S1</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> <li>■ Multi-Max – Serie</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> <li>■ Freistromrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 0,70 kW</li> <li>□ P2 = 0,55 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 40 mm</li> </ul>	0178.12.83

	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<b>Sat-V 150/2/50/D – Betriebsart: S1</b>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> <li>■ Freistromrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,5 kW</li> <li>□ P2 = 1,1 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 50 mm</li> </ul>	0178.12.84
<b>Sat-100/D – Betriebsart: S1</b>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Einbauset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> <li>■ Offenes Mehrkanallaufrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,15 kW</li> <li>□ P2 = 0,88 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: R 2"</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb</li> </ul>	0178.12.80
<b>Sat-150/D – Betriebsart: S1</b>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Einbauset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> <li>■ Offenes Mehrkanallaufrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,54 kW</li> <li>□ P2 = 1,14 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: R 2"</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb</li> </ul>	0178.12.81
<b>Sat-200/D – Betriebsart: S1</b>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Einbauset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> <li>■ Offenes Mehrkanallaufrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 2,03 kW</li> <li>□ P2 = 1,50 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: R 2"</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 12 mm mit, 16 mm ohne Sieb</li> </ul>	0178.12.82

# Powerlift Pumpenset Mono/Duo



## ACO Produktvorteile

- Ausgewählte Werkstoffkombination für lange Lebensdauer
- Vormontierte Verrohrung
- Bauhöhe und Ausstattung nach Baukastenprinzip anpassbar
- Unterwasserkupplungssystem mit Gleitrohr

### Geeignet für

- Grau- und Schwarzwasser
- Einsatz hinter Fettabscheidern

- Anwendungsbereiche
  - Hinter Abscheideranlagen
  - Ein- und Mehrfamilienhäuser
  - Oberflächenentwässerung, z.B. Rampen, Innenhöfe, etc.
  - Gewerbe- und Industriegebiete
- Unterwasserkupplungs-Automatik zur Aufnahme von ACO Tauchpumpen mit Kupplungsstück
- Erleichtertes Einhängen und Herausziehen der Pumpen durch Gleitrohr-System
- Einsatz von unterschiedlichen Niveaugebern durch universelle Niveauschaltheuerung (siehe Zubehör)
- 4 m Kette und Schäkel liegt der Pumpe bei



## Spezifische Produktinformationen zum Pumpenset

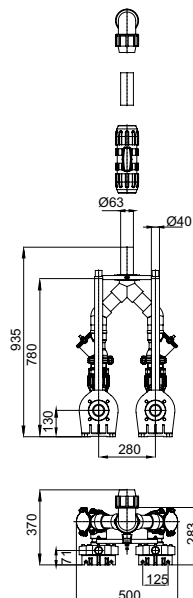
### ■ Pumpenset DN 50

- Druckleitung und Kugelhahn aus PVC-U
- Rückflussverhinderer aus Gusseisen
- Druckleitungsanschluß DN 50 (OD = 63 mm) mit Klemmverschraubung (DN 70 oder DN 80 als Zubehör)
- Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang (im Lieferumfang)
- Minimalste Aufstellfläche: 800x800 mm/Ø1000

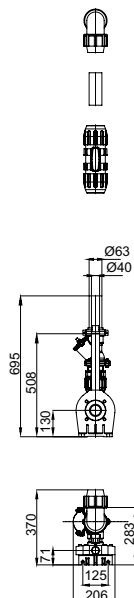
### ■ Pumpenset DN 100

- Rückflussverhinderer, Hosenrohr, Schieber und Übergänge aus Gusseisen
- Spezial- Befestigungsstück DN 100 zum Anschluß der Druckleitung mit 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (optional 88 – 90 mm)
- Vertikaler Druckabgang
- Minimalste Aufstellfläche: 1000x1000 mm/Ø1200

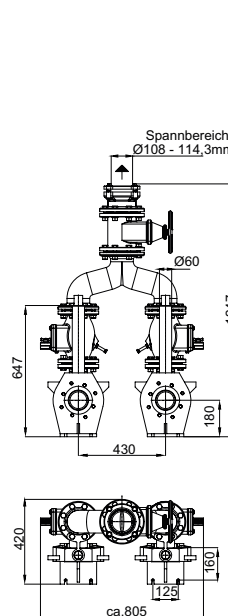
DN 50 / duo



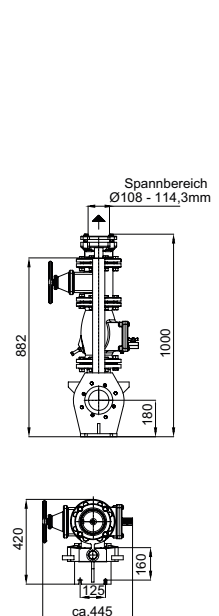
DN 50 / mono



DN 100 / duo



DN 100 / mono



Druckleitungskomponenten zur senkrechten oder waagerechten Einbausituation: (Lose im Lieferumfang enthalten)

-1,5m PE-Rohr Ø63  
 -PP-Winkel 90° Ø63 mit Klemmverschraubung beidseitig  
 -PP-Kugelhahn Ø63 mit Klemmverschraubung beidseitig

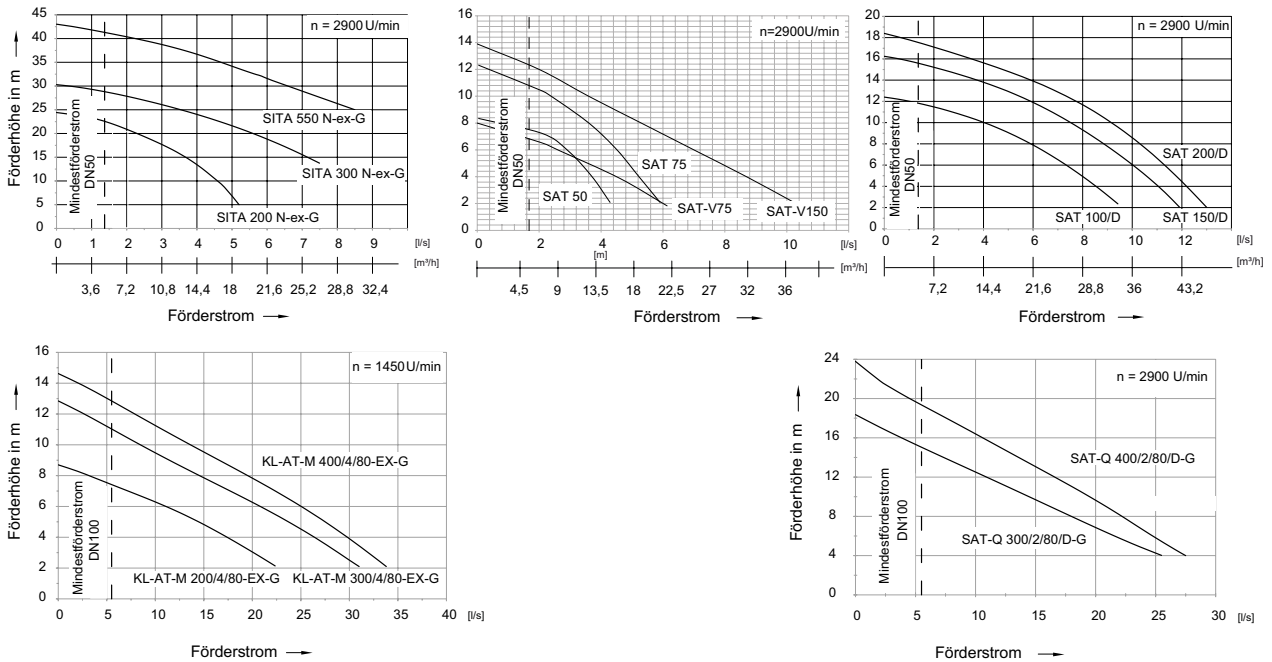
Spannbereich Ø108 - 114,3mm

Spannbereich Ø108 - 114,3mm

	Typ	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Mono	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang</li> </ul>	0178.12.97
	Duo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang</li> </ul>	0178.12.96
	Mono	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Druckleitung: DN 100</li> <li>■ Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang</li> <li>■ Keine Spülrohranschlussmöglichkeit</li> <li>■ Druckabgang DN 100</li> <li>■ Mit Spezialbefestigungsstück</li> </ul>	0178.13.06
	Duo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Druckleitung: DN 100</li> <li>■ Wahlweise horizontaler oder vertikaler Druckabgang</li> <li>■ Keine Spülrohranschlussmöglichkeit</li> <li>■ Druckabgang DN 100</li> <li>■ Mit Spezialbefestigungsstück</li> </ul>	0178.13.05

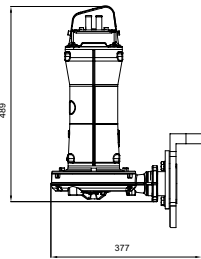


# Tauchpumpe



Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
-------------	--------------	-------------

## Sita 200 N-ex-G – Betriebsart: S1

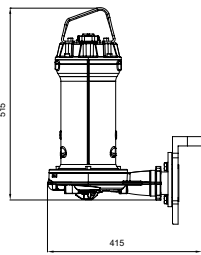


- Powerlift-P
- Powerlift Pumpenset DN 50
- Für fäkalienhaltiges Abwasser

- Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)
- Mit ATEX-Zertifizierung
- Leistung
  - P1 = 1,78 kW
  - P2 = 1,5 kW
- Spannung: 400 V, 50 Hz
- Stromaufnahme: 3,25 A
- Drehzahl: 2900 U/min
- Anschluss Druckleitung: DN 50
- Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m

0178.64.30

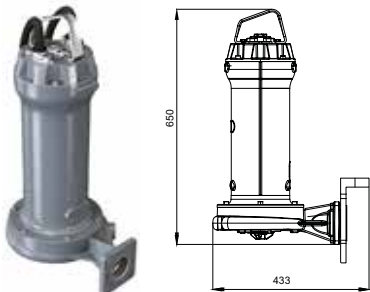
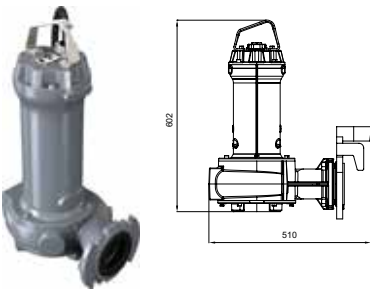
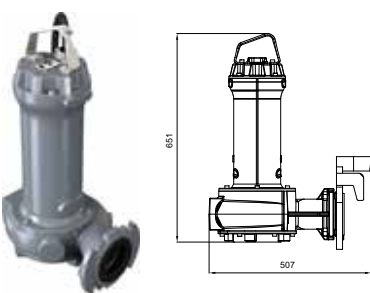
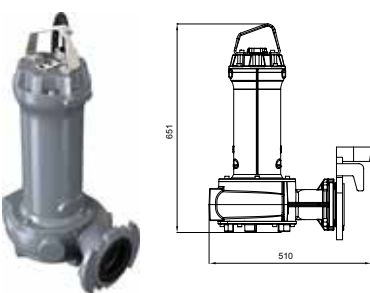
## Sita 300 N-ex-G – Betriebsart: S1

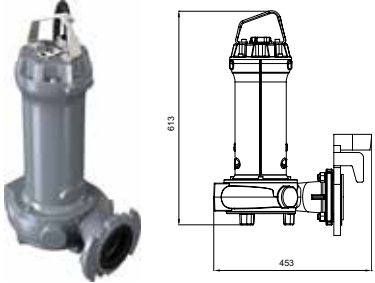
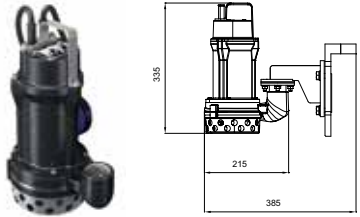


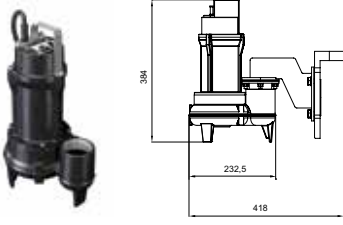
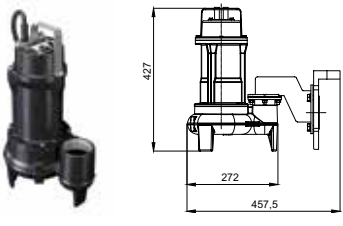
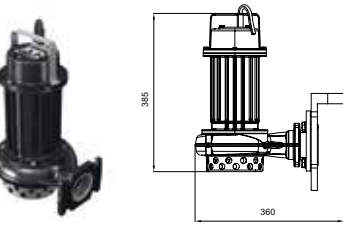
- Powerlift-P
- Powerlift Einbauset
- Für fäkalienhaltiges Abwasser


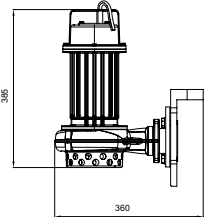

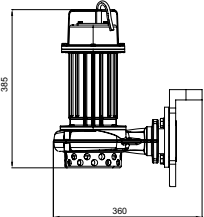
- Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)
- Mit ATEX-Zertifizierung
- Leistung
  - P1 = 2,76 kW
  - P2 = 2,2 kW
- Spannung: 400 V, 50 Hz
- Stromaufnahme: 4,62 A
- Drehzahl: 2900 U/min
- Anschluss Druckleitung: DN 50
- Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m

0178.64.32

Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<b>Sita 550 N-ex-G – Betriebsart: S1</b>		
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mit Schneidwerk und Schneidplatte (Edelstahl 60 HRC)</li> <li>■ Mit ATEX-Zertifizierung</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 4,66 kW</li> <li>□ P2 = 4,0 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 7,73 A</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	0178.64.33
<b>KL-AT-M 200/4/80-ex-G – Betriebsart: S1</b>		
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 100</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Kanallaufrad</li> <li>■ Mit ATEX-Zertifizierung</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,84 kW</li> <li>□ P2 = 1,5 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 3,40 A</li> <li>■ Drehzahl: 1450 U/min</li> <li>■ Kugeldurchgang: 45 mm</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 80</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	0178.64.34
<b>KL-AT-M 300/4/80-ex-G – Betriebsart: S1</b>		
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 100</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Kanallaufrad</li> <li>■ Mit ATEX-Zertifizierung</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 2,7 kW</li> <li>□ P2 = 2,2 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 5,15 A</li> <li>■ Drehzahl: 1450 U/min</li> <li>■ Kugeldurchgang: 75 mm</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 80</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	0178.64.35
<b>KL-AT-M 400/4/80-ex-G – Betriebsart: S1</b>		
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 100</li> <li>■ Für fäkalienhaltiges Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Kanallaufrad</li> <li>■ Mit ATEX-Zertifizierung</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 3,68 kW</li> <li>□ P2 = 3,0 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 6,72 A</li> <li>■ Drehzahl: 1450 U/min</li> <li>■ Kugeldurchgang: 75 mm</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 80</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	0178.64.36

	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<p><b>SAT-Q 300/2/80/-G – Betriebsart: S1</b></p>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 100</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Kanallaufrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 2,76 kW</li> <li>□ P2 = 2,2 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 4,62 A</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Kugeldurchgang: 40x35 mm</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 80</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	<p>0178.64.40</p>
<p><b>SAT-Q 400/2/80/-G – Betriebsart: S1</b></p>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 100</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Kanallaufrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 3,68 kW</li> <li>□ P2 = 3,0 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Stromaufnahme: 6,36 A</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Kugeldurchgang: 40x35 mm</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 80</li> <li>■ Kabeltyp: 4G1,5+3x1 – 10 m</li> </ul>	<p>0178.64.41</p>
<p><b>SAT 50/2/32/D – Betriebsart: S3</b></p>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Mehrkanallaufrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 0,94 kW</li> <li>□ P2 = 0,37 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> </ul>	<p>0178.12.76</p>
<p><b>SAT 75/2/32/D – Betriebsart: S1</b></p>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Mehrkanallaufrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,30 kW</li> <li>□ P2 = 0,55 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> </ul>	<p>0178.12.77</p>

	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<b>Sat-V 75/2/50/D – Betriebsart: S1</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> <li>■ Multi-Max – Serie</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Freistromrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 0,70 kW</li> <li>□ P2 = 0,55 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 40 mm</li> </ul>	0178.12.83
<b>Sat-V 150/2/50/D – Betriebsart: S1</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift P</li> <li>■ Powerlift Pumpenset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Freistromrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,5 kW</li> <li>□ P2 = 1,1 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: DN 50</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 50 mm</li> </ul>	0178.12.84
<b>Sat-100/D – Betriebsart: S1</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Einbauset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Mehrkanallauftrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,15 kW</li> <li>□ P2 = 0,88 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: R 2"</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb</li> </ul>	0178.12.80

Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
<p><b>Sat-150/D – Betriebsart: S1</b></p>	<div style="display: flex; align-items: flex-start;">   <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Einbauset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Mehrkanallauftrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 1,54 kW</li> <li>□ P2 = 1,14 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: R 2"</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 10 mm mit, 16 mm ohne Sieb</li> </ul>	<p>0178.12.81</p>
<p><b>Sat-200/D – Betriebsart: S1</b></p>	<div style="display: flex; align-items: flex-start;">   <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerlift-P</li> <li>■ Powerlift Einbauset DN 50</li> <li>■ Für fäkalienfreies Abwasser</li> </ul> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Offenes Mehrkanallauftrad</li> <li>■ Leistung                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ P1 = 2,03 kW</li> <li>□ P2 = 1,50 kW</li> </ul> </li> <li>■ Spannung: 400 V, 50 Hz</li> <li>■ Drehzahl: 2900 U/min</li> <li>■ Anschluss Druckleitung: R 2"</li> <li>■ Kabeltyp: H07RN-F4G1 – 10 m</li> <li>■ Korngröße: 12 mm mit, 16 mm ohne Sieb</li> </ul>	<p>0178.12.82</p>

# Ergänzende Produkte zur Komplettierung ihrer hygienischen Küchenentwässerung

## ACO Fettabscheider mit integrierter Hebeanlage

Der ACO LipuSmart vereinigt alle zentralen Funktionen zur Entsorgung fetthaltiger Abwässer in einem kompakten Produkt: ACO LipuSmart ist ein Fettabscheider mit integrierter Probenahme-Einheit, einer Abwasserhebeanlage sowie einer zentralen Gesamtanlagensteuerung.

ACO LipuSmart: die 4-in-1-Lösung.



Blank lined page for notes.

4





## Unsere Online Services | askACO

Möchten Sie an einem unserer Webinare teilnehmen oder benötigen Sie ein Einbauvideo oder eines unserer Planungstools?

In unserem Online Services Bereich finden Sie unsere digitalen Tools!

ACO Webinar Academy



ACO Videothek



Planungstools



ACO Aktuell Newsletter



Servicepartner

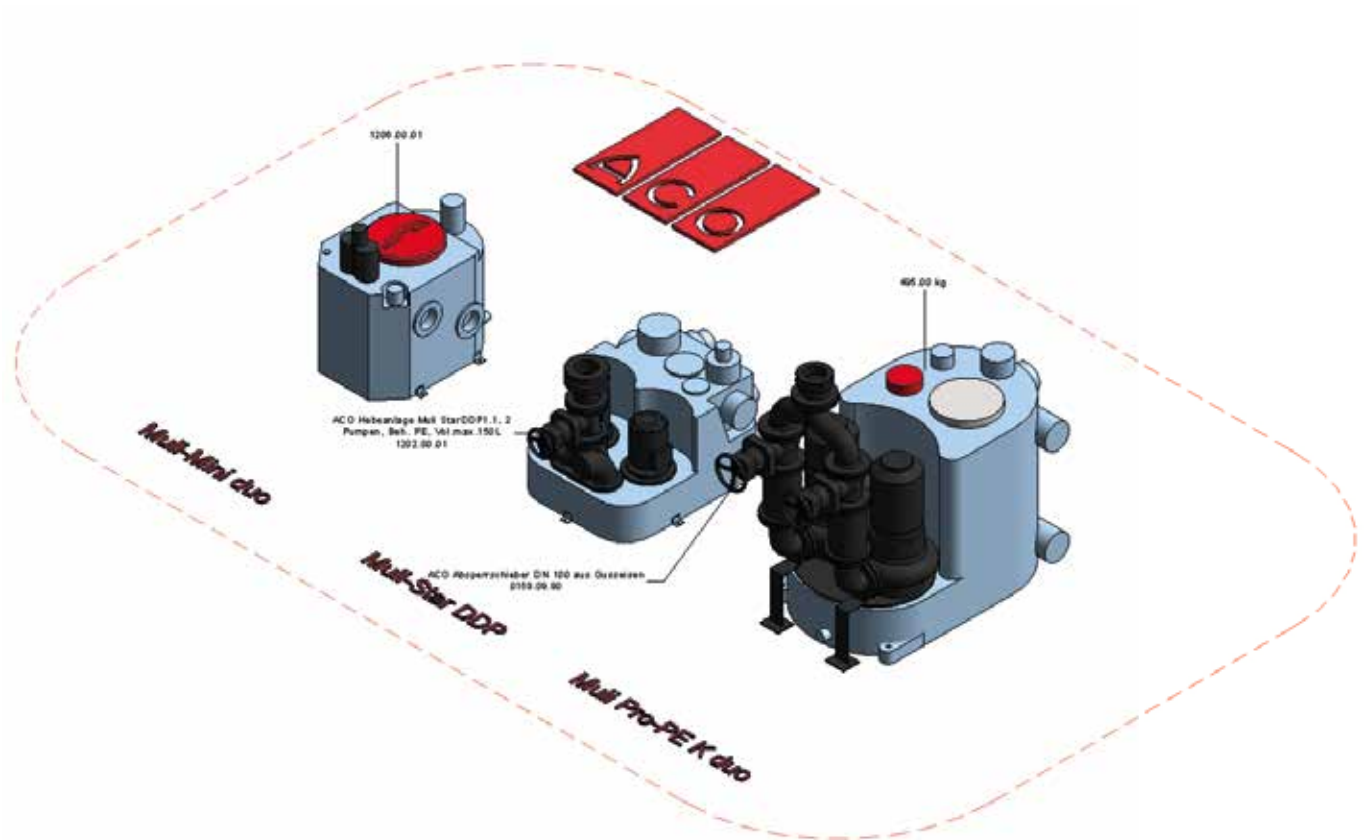


Händlersuche



# ACO Haustechnik BIM-Daten zu Abwasserhebeanlagen und Pumpstationen

Das Revit-Paket ACO Hebeanlagen hier als Beispiel zeigt, eine Auswahl an Abwasserhebeanlagen, die laufend ergänzt werden.



## Revit-Paket ACO Hebeanlagen und Pumpstationen

Das Revit-Paket umfasst derzeit:

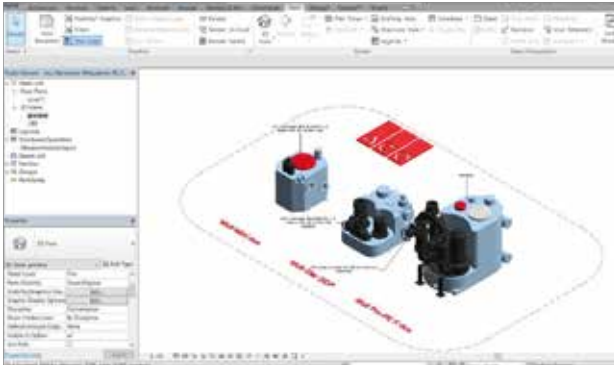
- ACO Muli-Mini duo
  - ACO Muli-Star DDP
  - ACO Muli-Pro-PE K duo
  - ACO Pumpstationen MuliMax
  - ACO Pumpstationen Powerlift
- inklusive der verschiedenen Pumpentypen zu den Hebeanlagen.

Daneben umfasst das Paket noch verschiedene Zubehörfamilien:

- elektronische Bauteile (Steuerung, Schaltkästen)
- Absperrschieber

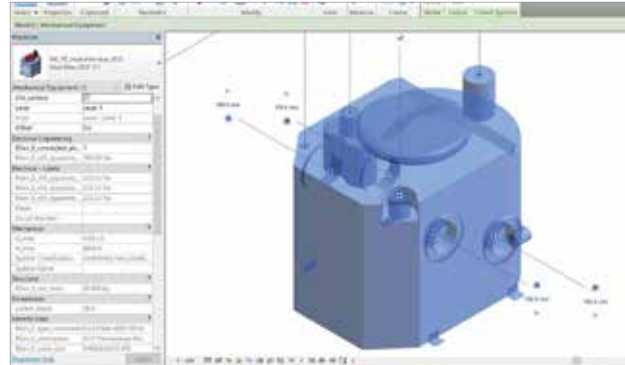
Alle Modelle gibt es in den Revit-Versionen 2016/2017/2018/2019.

## Detailansichten der BIM-Daten zu Hebeanlagen



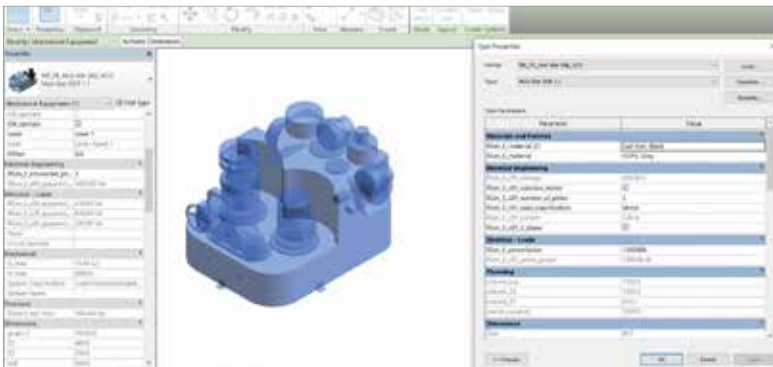
### Detailbild 1

Nach dem erfolgreichen Laden der Revit-Files werden im gezeigten Beispiel die Anlagen der ACO Multi-Reihe dargestellt. Jeder Datensatz kann einzeln geöffnet und im Projekt eingefügt werden.



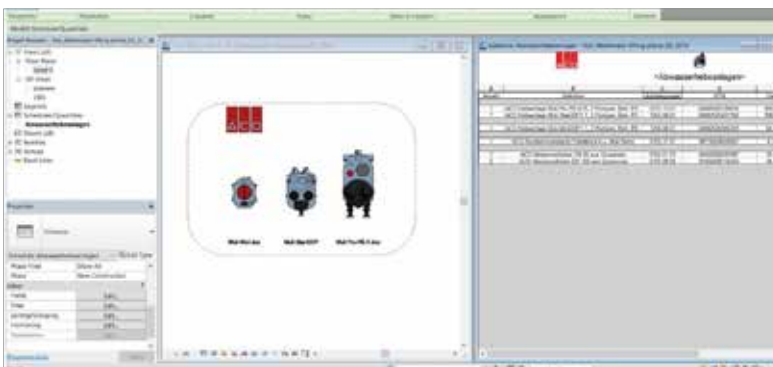
### Detailbild 2

Für jeden Typ sind alle Verbindungspunkte, wie z.B. Zulauf und Ablauf, hinterlegt und können im Projekt direkt mit den jeweiligen Rohrleitungen verknüpft werden. Es wird direkt angezeigt, welche Rohrleitungsdimensionen angeschlossen werden können und für welche Funktion alle Stutzen/Muffen vorgesehen sind.



### Detailbild 3

In jedem Datensatz sind alle Varianten eines Produkts hinterlegt und im bereits verbauten Zustand kann beispielsweise die Motorleistung geändert werden.



### Detailbild 4

Zu allen Anlagentypen ist das verfügbare Zubehör hinterlegt. Es können aus der zugehörigen Bibliothek alle Einzelteile ausgewählt und direkt in die Baugruppe eingeplant werden.

### ACO BIM – Datenpakete online

Auf unserer extra eingerichteten Website können Sie sich bequem alle BIM-Datenpakete herunterladen:

<http://bim.aco-haustechnik.de>



## ACO 360° Service – alles aus einer Hand

Der 360° Service bei ACO Haustechnik bietet Ihnen ein umfassendes Produktportfolio von der technischen Beratung und dem Verkauf bis hin zum Abschluss von Wartungsverträgen. Auch bei der Inbetriebnahme direkt beim Betreiber sind wir für Sie im Einsatz.

Wir unterstützen Sie bei der Beschaffung von Ersatzteilen und reparieren alle „servicerelevanten“ Produkte. Sollten bei Ihnen Umbauten oder Modernisierungen anstehen, sind wir ebenfalls Ihr Ansprechpartner.



### Unsere Leistungen

- technische Beratung und Verkauf
- Inbetriebnahme der Anlagen
- Wartung nach Norm
- schnelle Reparaturen
- Umbauten/Modernisierungen
- Wartungsverträge

Damit wir allen Anforderungen möglichst schnell und umfassend gerecht werden können, wird der Service vor Ort durch unsere zertifizierten Servicepartner mit geschulten Monteuren durchgeführt. Um unsere Servicetechniker und Monteure immer auf dem aktuellsten Stand zu halten, führen wir regelmäßige Schulungen in unserem Werk durch. Hier stellen wir reale Einbausituationen nach und schulen direkt am Produkt.

Die hohe Servicequalität der ACO Serviceprofis gewährleistet Ihnen höchste Betriebssicherheit mit hoher Kostentransparenz durch pauschalierte Standarddienstleistungen. Ein dauerhaft zuverlässiger Betrieb einer Anlage ist nur bei ordnungsgemäßer Wartung in regelmäßigen Intervallen sichergestellt.



Haben Sie Fragen?

askACO



### ACO Webinar Academy

Online Fachvorträge. Effizient & aktuell



#### **ACO Online**

Unsere Produkte finden Sie mit allen für Sie wichtigen Informationen auf der ACO Website. Damit können Sie während der Planung sowohl auf technische Beschreibungen als auch auf die dazugehörigen Bildinformationen sowie Ausschreibungstexte und Einbauhinweise zugreifen.

**[www.aco.at](http://www.aco.at)**

#### **Unser Service - askACO**

ACO steht nicht nur für hochwertige Produkte für Entwässerung und Regenwassermanagement. ACO steht für fachmännische Beratung, individuelle Gesamtlösungen und kompetente Begleitung von der Planung bis hin zur Wartung. Exzellenter Service steht bei uns an erster Stelle, um Sie bestmöglich unterstützen zu können. Entdecken Sie jetzt die einzigartigen Serviceleistungen bei ACO Österreich!

**[www.aco.at/service-askaco](http://www.aco.at/service-askaco)**





Jedes Produkt von ACO  
unterstützt die Systemkette



- 
- Baddesign
  - Bodenabläufe
  - Bodenwannen
  - Dach-, Balkon- und Terrassenentwässerung
  - Hebeanlagen
  - Hofentwässerung
  - Kellerbau
  - Linienentwässerung
  - Regenwassermanagement und Gewässerschutz
  - Rohrsysteme
  - Rückstausysteme
  - Schachtabdeckungen
- 

ACO GmbH

Gewerbestraße 14 - 20  
2500 Baden  
Tel. (02252) 224 20-0  
Fax (02252) 224 20-8030

info@aco.at  
[www.aco.at](http://www.aco.at)

ACO. creating  
the future of drainage

