

## Produktprogramm und Zertifizierungen

### Leichtflüssigkeitsabscheider für den Erdeinbau (EN 858)



Oleopator G



Oleopator G-H



Oleopator Bypass G

### Fettabscheider für den Erdeinbau (EN 1825)



Lipumax G



Lipumax G-H

### Schlammfänge und Speichertanks



Schlammfang G



Schlammfang G-H

### Auch verfügbar:

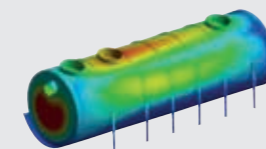
- Löschwassertanks
- Speichertanks
- Kläranlagen

## Qualitätsstandards und Tests

Alle ACO Fettabscheider werden nach EN 1825 hergestellt, alle ACO Leichtflüssigkeitsabscheider werden nach EN 858 hergestellt. Alle Abscheider dieser Reihe wurden hydraulisch von einem externen Institut geprüft.



Statische Berechnung und Optimierung



Leistungserklärungen für alle Produkte erhältlich

## Technische Eigenschaften

Glasfaserverstärkter Kunststoff ist ein hervorragendes Material für den Erdeinbau. Seine herausragende Stärke in Kombination mit geringem Gewicht macht es zum idealen Werkstoff für die Bauindustrie.

Es zeichnet sich durch einen sehr geringen Abbau von mechanischen und chemischen Parametern über die Lebensdauer, sowie durch eine hohe Beständigkeit gegen äußere oder innere Umwelteinflüsse wie Wetter, Temperatur, UV-Strahlung oder chemische Einflüsse aus. Die Nichtporosität des Materials beseitigt Korrosionsprobleme und bietet maximale Sicherheit in Bezug auf die Wasserdichtigkeit.

Aufgrund der chemischen Beständigkeit des Materials ist keine zusätzliche Oberflächenbeschichtung erforderlich. Seine Ausdauer gegen sogenanntes Kriechen ist im Vergleich zu anderen Materialien atemberaubend. Der größte Vorteil ist die Flexibilität in Form, Größe, Beständigkeit und Oberflächengüte – somit kann jede Lösung direkt auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten werden.

## ACO Gruppe

Das Familienunternehmen mit Sitz in Rendsburg / Büdelsdorf wurde 1946 auf dem Gelände der Carlshütte Giesserei - dem ersten Industrieunternehmen Schleswig-Holsteins - gegründet. Es hat immer noch sehr starke Wurzeln in der Region. Die große Innovationskraft der ACO Gruppe beruht auf intensiver Forschung und Entwicklung sowie auf technischem Know-how bei der Verarbeitung von Polymerbeton, Kunststoff, Gusseisen, Edelstahl und Stahlbeton.

- 1946, Firmengründung durch Josef-Severin Ahlmann
- 4.200 Mitarbeiter in über 40 Ländern (Europa, Amerika, Asien, Australien, Afrika)
- 30 Produktionsstandorte in 15 Ländern
- Umsatz 2016: 711 Millionen Euro

**ACO. creating the future of drainage.**

[www.aco.at](http://www.aco.at)

Kriechfestigkeit	15 – 50 MPa
Elastizitätsmodul	25 GPa
Dichte	1,85 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit	100 – 200 MPa
Druckfestigkeit	150 – 250 MPa
Max. Dehnung	3 %
Shore-Härte	110

GFK (*GlasFaserverstärkter Kunststoff*)

**ACO Materialinformation**





## FVK (FaserVerstärkter Kunststoff)

FaserVerstärkte Kunststoffe sind sogenannte Verbundstoffe aus Fasern und Harzen. Die Fasern können aus verschiedenen Materialien wie Kohle, Aramid, Basalt oder Glas bestehen.

FVK werden aufgrund ihrer großartigen Materialeigenschaften in den verschiedensten Industriebereichen eingesetzt.

- Luft- und Raumfahrt
- Automobilindustrie
- Schifffahrt
- Halbleiterindustrie

## ACO verwendet ...

**GFK (GlasFaser verstärkter Kunststoff) ein leichtes Verbundmaterial, welches aus Polyesterharz verstärkt durch Glasgewebe und Fasern hergestellt wird**

HARZ

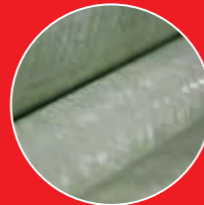


GLASFASERN



GFK-Material wird durch Wickeln und Spritzen hergestellt

**GLASFASERVERSTÄRKTER KUNSTSTOFF**



Technische Entwicklung, Materialoptimierung und statische Berechnung.

Überlegenes Material für den Erdeinbau

**LEICHT WIE KUNSTSTOFF,  
STARK WIE BETON**

## Eigenschaften

### Geringes Gewicht

Günstiger Transport und einfaches Handling auf der Baustelle. Keine schweren Hebegeräte erforderlich



### Dauerfestigkeit

Im hohen Grad beständig gegenüber Ermüdung aufgrund statischer und dynamischer Belastung



### Hohe Kriechfestigkeit

Die Beständigkeit gegenüber Deformation durch lokale Drücke gewährleistet Formkonsistenz und Haltbarkeit



### Stabile Materialeigenschaften

Beständigkeit gegenüber äußeren Bedingungen (Wetter, UV-Strahlung usw.) ohne Änderung der mechanischen Eigenschaften



### Undurchlässiges Material

Keine Oberflächenbeschichtung erforderlich, hohe chemische Beständigkeit



### Flexibel anpassbar

GFK-Abscheider ermöglichen maßgeschneiderte Kundenlösungen in Bezug auf Form, Oberfläche und chemische Zusammensetzung



## Vorteile

Keine schweren Maschinen erforderlich, geringes LKW-Beladungsgewicht

- Einsparungen im Transport und auf der Baustelle

Langzeitverlässlichkeit, Schutz vor schwerwiegenden Schäden

- Reduzierung der Materialwartung und laufenden Reparatur-/Ersatzkosten

Erhöhte Zuverlässigkeit gegen Produktversagen, Verringerung der Risiken von Schäden durch falschen Einbau

- Reduzierung der Materialwartung

Konstante Materialeigenschaften während der gesamten Lebensdauer

- Reduktion der Wartungskosten

Verhinderung von Korrosion und Leckagen

- Reduktion der Wartungskosten

Maßgeschneiderte Lösungen

- Kundenspezifische Wünsche können flexibel umgesetzt werden